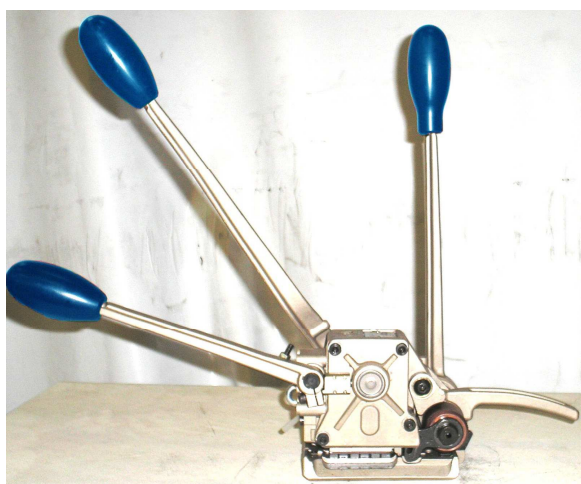


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**МЕХАНИЧЕСКИЙ БЕЗЗАМКОВЫЙ
(НЕОТКРЫВАЮЩЕЕСЯ ПРОСЕЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ)
МОДЕЛИ СПЕСТА KRONOS 490**



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	3
3.	Применение по назначению	3
4.	Технические характеристики	4
5.	Инструкции по применению	4
6.	Полезные советы	6
7.	Рекомендации по обслуживанию	6
8.	Каталог запасных частей	7
	Форма заказа запасных частей	10

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении с инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение данного правила может привести к разрыву стальной ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке стальной лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку стальной лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения стальной ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильная обвязка стальной лентой не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой стальной лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки стальной лентой

Размотка рулона для упаковки стальной лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства - ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При использовании стальной ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной стальной ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную стальную ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки стальной лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая стальная лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву стальной ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами стальная лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование стальной ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь её разрыв ещё во время проведения натяжения.

Удаление обвязки стальной лентой

Обвязку стальной лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке стальной лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «СПЕКТА» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели, и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования инструмента без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

• Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования стальных лент и замков скрепления, отличных от рекомендованных компанией SPECTA.

Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки стальной лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании SPECTA:

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19

факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45

факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,

264-88-85

4. Технические характеристики

4.1 Размеры инструмента

Длина 125мм
 Ширина 70мм
 Высота 110мм
 Вес инструмента 6,0кг

4.2 Стальная лента

Компания «СПЕКТА» настоятельно рекомендует использовать в работе стальные упаковочные ленты стандартного качества «СПЕКТА ПРИМА», и высокопрочные: «СПЕКТА ПРИМА ФАКТОР», «СПЕКТА МОДЕКС» (ТУ 1231-004-75624126-2008) в соответствии с размерами, приведенными в таблице №1.

Таблица №1

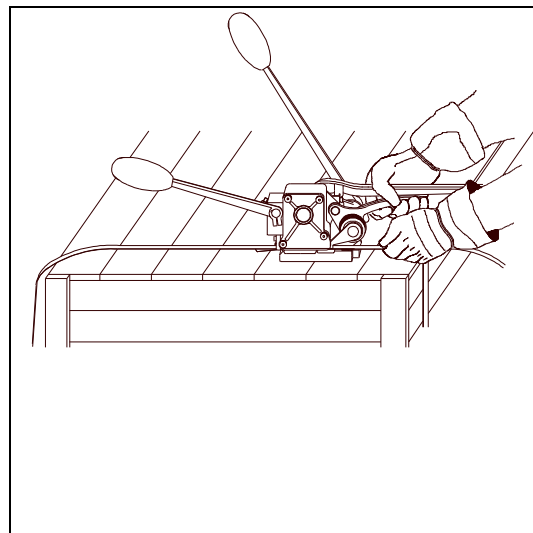
Модель	Размеры лент		Предел прочности на растяжение (Н/мм ²)	
	Ширина	Толщина		
	(мм)	(мм)	стандартная	высокопрочная
SPECTA KRONOS 490-25 SPECTA KRONOS 490-32	25 32	0,635-0,8	750	1100

ВНИМАНИЕ!

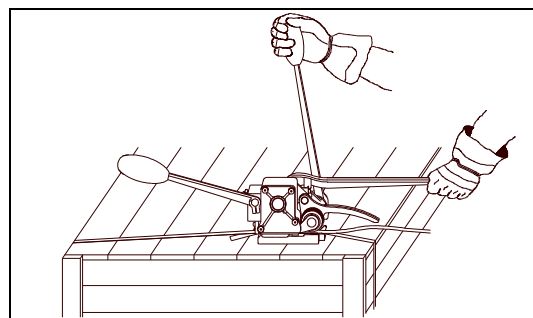
Инструменты «СПЕКТА» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе со стальными лентами надлежащего качества. «СПЕКТА» рекомендует использовать стальную ленту марок «СПЕКТА ПРИМА», «СПЕКТА FACTOR», «СПЕКТА FORTE». Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Инструкции по применению

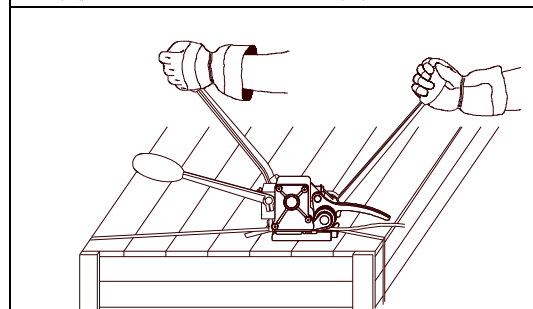
- Оберните ленту вокруг обвязываемого груза.
- Начало ленты расположите под верхней лентой и удерживайте обе ленты левой рукой на расстоянии приблизительно 15мм от начала ленты. Удерживайте ленту под углом приблизительно 30 градусов, а также немного наклоните инструмент.
- Правой рукой возьмите инструмент за рычаг просечного механизма и пальцами правой руки приподнимите колесо натяжения над подпятником, прижав рычаг колеса натяжения к рычагу просечного механизма.левой рукой вставьте обе ленты в инструмент между колесом натяжения и базовой пластиной.
- Отпустите рычаг колеса натяжения и убедитесь, что оба конца ленты вставлены внутрь и находятся напротив переднего и заднего ограничителей ленты, одновременно прочно удерживаются на месте направляющими ленты. В случае невыполнения данного условия, колесо натяжения может быть серьезно повреждено.



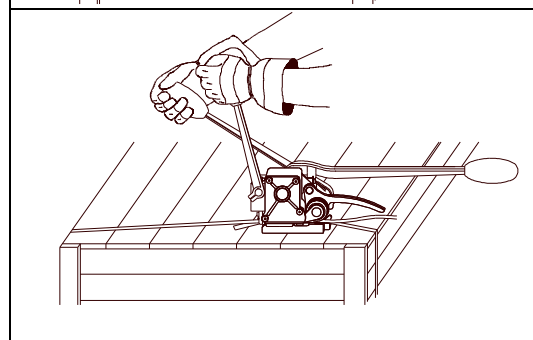
- Крепко удерживайте инструмент левой рукой за рычаг просечки.
- Правой рукой перемещайте рычаг натяжения вперед и назад до тех пор, пока не получите желаемого натяжения.
- Рычаг натяжения отведите в заднее положение.



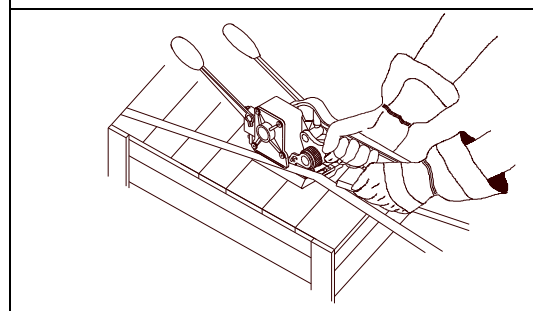
- Крепко удерживайте инструмент за рычаг натяжения правой рукой.
- левой рукой нажмите вперед рычаг просечки до упора.



- Переместите рычаг просечки назад в начальное положение.
- Для удержания инструмента крепко держите его правой рукой за рычаг натяжения.
- левой рукой потяните за рычаг ZL по направлению к себе, до упора.

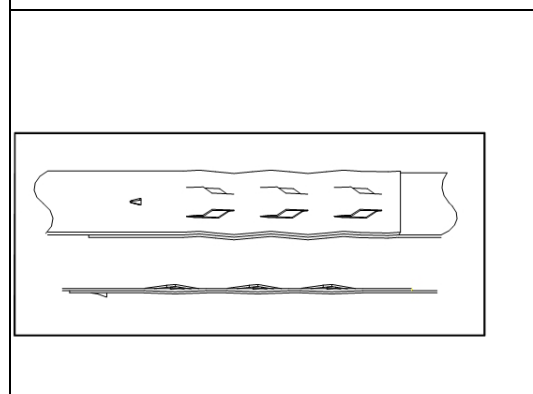


- Переместите рычаг ZL вперед, в исходное положение, как показано на рисунке.
- Чтобы извлечь инструмент из-под ленты, пальцами правой руки нажмите на рычаг колеса натяжения по направлению к рычагу просечки, потяните инструмент вправо, в сторону от места просечки.



Убедитесь, что сформировано правильное соединение.

- Регулярно проверяйте соединение, которое должно соответствовать, иллюстрации, представленной ниже
- Правильное соединение формируется, когда верхняя лента содержит четкие следы разрезов, и нож не оставляет царапин на нижней ленте. Соединение должно соответствовать по толщине одной толщине ленты.
- Если нижняя лента поцарапана ножом, то просечка слишком глубокая. Просечка недостаточно глубока, если верхняя лента нечетко разрезана. В обоих случаях должна быть настроена глубина просечки.



- Никогда не пытайтесь сделать просечку, если лента натянута не полностью.
- Если просечное соединение сформировано неверно, оно должно быть отрезано и выполнено снова. Проверьте правильность функционирования инструмента, так же как и возможное ослабление, износ и повреждение деталей и немедленно исправьте дефект.
- Никогда не перемещайте и не перевозите грузы при неверно сформированных просечных соединениях. Неправильно сформированные просечные соединения могут сделать груз небезопасным. Это может вызвать серьезные травмы.

6. Полезные советы

для ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗАЕВШЕЙ ОБМОТКИ ИЗ ОБЛАСТИ ПРОСЕЧКИ:

Снимите пружину растяжения (позиция 43) только со стороны, с которой она прикреплена к пружинному натяжному штифту (позиция 23), снимите винт с цилиндрической головкой (позиция 81) и шайбу (позиция 80), снимите штифт (позиция 53), снимите узел рычага лентопротяжного колеса. Затем с легкостью извлеките заевшую обвязку из области просечки. Установите обратно узел рычага лентопротяжного колеса, штифт, пружину растяжения, шайбу и винт с цилиндрической головкой назад в прежнее положение.

для НАСТРОЙКИ ГЛУБИНЫ ПРОСЕЧКИ:

Ослабьте гайку (позиция 42), настройте шестигранный винт (позиция 59) с помощью шестигранного ключа, поворачивайте против часовой стрелки, чтобы увеличить глубину просечки, или поворачивайте по часовой стрелке для уменьшения глубины просечки, закрутите гайку.

для НАСТРОЙКИ ЗАЗОРА МЕЖДУ ЛЕНТОПРОТЯЖНЫМ КОЛЕСОМ (ПОЗИЦИЯ 5) И ЗАЖИМОМ (ПОЗИЦИЯ 37):

Зазор между лентопротяжным колесом и зажимом должен быть 0,5мм. Если зазор больше или меньше этого значения, то он должен быть настроен.

Для того, чтобы уменьшить зазор: ослабьте гайку (позиция 42), поверните шестигранный установочный винт (позиция 41) против часовой стрелки с помощью шестигранного ключа, затяните гайку.

Для того, чтобы увеличить зазор: ослабьте гайку (позиция 42), поверните шестигранный установочный винт (позиция 41) по часовой стрелке с помощью шестигранного ключа, затяните гайку.

для НАСТРОЙКИ ГЛУБИНЫ ПРОСЕЧКИ ДЛЯ РЫЧАГА ZL (ПОЗИЦИЯ 25):

Ослабьте гайку (позиция 27), настройте шестигранный винт (позиция 26) с помощью шестигранного ключа, поворачивайте его против часовой стрелки для увеличения глубины просечки, поворачивайте по часовой стрелке для уменьшения глубины просечки, затяните гайку.

7. Рекомендации по обслуживанию ручного инструмента СПЕКТА

Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Настройку зазора натяжного ролика
- Глубину и качество просечного соединения, в случае замкового соединения – качество просечки замка
- Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей
- Очистка от грязи и частиц стальной ленты открытых лентопротяжных деталей
- Контроль прочности соединений неподвижных узлов и фиксации подвижных соединений
- Смазка доступных подвижных узлов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка, чистка и смазка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.

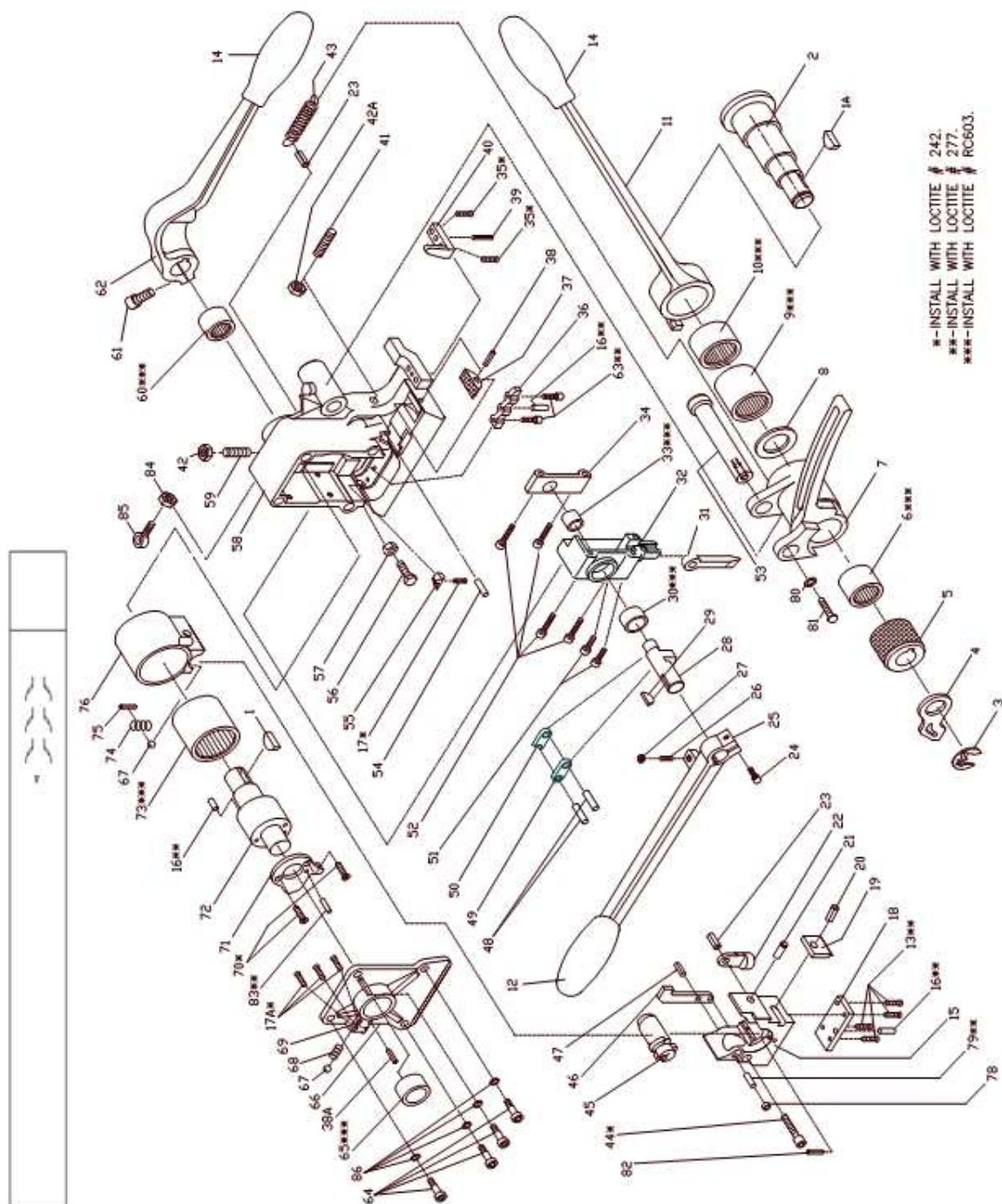
8. Каталог запасных частей

Сервисная служба компании "Спектра"

тел. +7 (495) 956 54 21

факс +7 (495) 956 54 44

Эл.адрес service@spectra.ru



Код №	Наименование детали	№ детали	Кол-во	Расход-ные	Обслужива-емые	Быстроизна-шив.
1, 1A	СЕГМЕНТНАЯ ШПОНКА	ZR-0001	2			
2	ОСЬ КОЛЕСА НАТЯЖЕНИЯ ZL90	ZR-0313	1		о	
3	ВНЕШНЕЕ СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	ZR-0003	1			
4	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ 1" (25мм)	ZR-0340	1			
4	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ 1 1/4" (32мм)	ZR-0315	1			
5	КОЛЕСО НАТЯЖЕНИЯ ZL90	ZR-0312	1	о	о	о
6	РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК ZL90	ZR-0316	1		о	
7	РЫЧАГ ЛЕНТОПРОТЯЖНОГО КОЛЕСА ZL90	ZR-0300	1			
8	ШАЙБА	ZR-0010	1			
9	РОЛИКОВАЯ МУФТА И ПОДШИПНИКОВЫЙ УЗЕЛ РОЛИКОВАЯ МУФТА	ZR-0011	1		о	
10	РОЛИКОВАЯ МУФТА ZL90	ZR-0317	1		о	
11	НАТЯЖНОЙ РЫЧАГ ZL90	ZR-0301	1			
12	РУКОЯТКА	ZR-0014	1			
13	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0318	4			
14	ДЛИННАЯ РУКОЯТЬ	ZR-0319	2			
15	УЗЕЛ МАТРИЦЫ И НОЖА ZL90 (ВКЛЮЧАЯ ZR-0034, ZR-0077)	ZR-0304	1		о	
16	УСТАНОВОЧНЫЙ ШТИФТ	ZR-0016	3			
17, 17A,	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0017	4			
18	МАТРИЦА ZL90	ZR-0320	1	о	о	о
19	НОЖ ZL90 (ВКЛЮЧАЯ ZR-0021)	ZR-0321	1	о	о	о
20	НАТЯЖНОЙ ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ	ZR-0021	1			
21	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	ZR-0022	1			
22	РЕЗЕРВНЫЙ КРЮК ZL90	ZR-0311	1			
23	НАТЯЖНОЙ ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ	ZR-0024	2			
24	ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0203	1			
25	РЫЧАГ ZL	ZR-0200	1			
26	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ	ZR-0206	1			
27	ГАЙКА	ZR-0208	1			
28	ВАЛ ЭКСЦЕНТРИКА ZL	ZR-0207	1		о	
29	СЕГМЕНТНАЯ ШПОНКА	ZR-0213	1			
30	БРОНЗОВАЯ ВТУЛКА	ZR-0214	1		о	
31	ШТАМП ZL	ZR-0402	1	о	о	о
32	КОРПУС ZL	ZR-0400	1			
33	БРОНЗОВАЯ ВТУЛКА	ZR-0215	1		о	
34	КРЫШКА КОРПУСА ZL90	ZR-0401	1			
35	ВИНТ С ПЛОСКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0033	2			
36	ШТАМП ZL90	ZR-0322	1	о	о	о
37	ПОДПЯТНИК ZL90	ZR-0310	1	о	о	о
38, 38A	ПРУЖИННЫЙ НАТЯЖНОЙ ШТИФТ	ZR-0032	2			
39	НАТЯЖНОЙ ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ	ZR-0034	1			

Код №	Наименование детали	№ детали	Кол-во	Расход-ные	Обслужива-емые	Быстроизна-шив.
40	ПЕРЕДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ 1" (25mm)	ZR-0035	1			
40	ПЕРЕДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ 1 1/4" (32mm)	ZR-0037	1			
41	ВИНТ	ZR-0038	1			
42, 42A	ГАЙКА	ZR-0039	2			
43	ПРУЖИНА РАСТЯЖЕНИЯ	ZR-0040	1		о	
44	ВИНТ	ZR-0041	1			
45	КУЛАЧОК	ZR-0306	1		о	
46	ДЕРЖАТЕЛЬ УЗЛА ШТАМПА	ZR-0045	1			
47	ПРУЖИННЫЙ НАТЯЖНОЙ ШТИФТ	ZR-0046	1			
48	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	ZR-0216	2			
49	ЗАКРЫТОЕ СОЕДИНЕНИЕ ZL	ZR-0210	1			
50	ОТКРЫТОЕ СОЕДИНЕНИЕ ZL	ZR-0211	1			
51	ВИНТ	ZR-0220	2			
52	ВИНТ	ZR-0221	4			
53	ПРОКЛАДКА	ZR-0323	1			
54	ШТИФТ	ZR-0324	1			
55	НИЖНИЙ РЕЗАК ZL90	ZR-0403	1	о	о	о
56	ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ 1" (25mm)	ZR-0341	1			
56	ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ 1 1/4" (32mm)	ZR-0314	1			
57	ГАЙКА	ZR-0052	1			
58	КОРПУС 1" (25mm)	ZR-0342	1			
58	КОРПУС 1 1/4" (32mm)	ZR-0302	1			
59	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ	ZR-0054	1			
60	РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	ZR-0325	1		о	
61	ВИНТ	ZR-0056	1			
62	РЫЧАГ ПРОСЕЧКИ	ZR-0057	1			
63	ВИНТ	ZR-0334	2			
64	ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ	ZR-0338	4			
65	ШАРИКОПОДШИПНИК ZL90	ZR-0326	1		о	
66	КРЫШКА КОРПУСА ZL90	ZR-0305	1			
67	ШАР	ZR-0043	2			
68	ПРУЖИНА СЖАТИЯ ZL90	ZR-0327	1		о	
69	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРУЖИНЫ ZL90	ZR-0307	1			
70	ВИНТ С ПЛОСКОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0061	2			
71	РЫЧАГ КУЛАЧКА ZL90(ВКЛЮЧАЯ ZR-0028)	ZR-0308	1			
72	ВАЛ ЭКСЦЕНТРИКА ZL90(ВКЛЮЧАЯ ZR-0016)	ZR-0309	1		о	
73	РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК ZL90	ZR-0328	1		о	
74	ПРУЖИНА СЖАТИЯ	ZR-0044	1		о	
75	ПРУЖИННЫЙ НАТЯЖНОЙ ШТИФТ	ZR-0075	1			
76	ПЛУНЖЕР ВАЛА ЭКСЦЕНТРИКА ZL90 (ВКЛЮЧАЯ ZR-0043, ZR-0044, ZR-0064, ZR-0075, ZL-0328)	ZR-0303	1		о	
78	РОЛИК	ZR-0076	1		о	
79	ШТИФТ РОЛИКА	ZR-0077	1		о	
80	ШАЙБА	ZR-0330	1			
81	ВИНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ	ZR-0331	1			
82	ПРУЖИННЫЙ НАТЯЖНОЙ ШТИФТ	ZR-0333	1			
83	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	ZR-0028	1			
84	ГАЙКА	ZR-0335	1			
85	БОЛТ С ПРОУШИНОЙ	ZR-0336	1			
86	ШАЙБА	ZR-0339	4			



В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____

**По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании
ООО «Спекта Интерпак»:**

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./ факс (812) 334-83-58

Самара

тел.(846) 276-19-34
факс (846) 276-19-35

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45
факс(343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс(391)264-90-77,
264-88-85

Пермь

тел. 8-912-685-50-70

Магнитогорск

тел.8-912-400-50-80

Новосибирск

тел.8-923-244-52-52

Архангельск

тел. 8-911-591-60-30

Украина, Днепропетровск

тел./факс +380(56)790-02-04,
790-02-05, 790-02-06

Сделано в Канаде

E-mail: specta@specta.ru

www.specta.ru