

14042022-2.0



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛРЕПЫ закрытого типа





Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
2. Использование по назначению	5
2.1 Порядок установки и подготовка	5
2.2 Техническое обслуживание.....	6
2.3 Меры предосторожности	6
3. Гарантийные обязательства	7

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Талрепы различных типов используются для натяжения тросов, цепей, кабелей и прочего такелажа, когда необходимо выполнить более надежную фиксацию растяжек. Не всегда такую натяжку можно осуществить, используя только свою физическую силу.

Талрепы применяются в тех случаях, когда требуется очень большое натягивающее усилие. Талрепы различаются по массе от нескольких граммов (для натяжения, например, шторных струн — натяжное усилие несколько килограммов) до десятков тонн — такие устройства используются при строительстве зданий и мостов.

Запас прочности 1:5.

1.2 Основные характеристики

Талреп стальной вилка-вилка (закрытого типа)

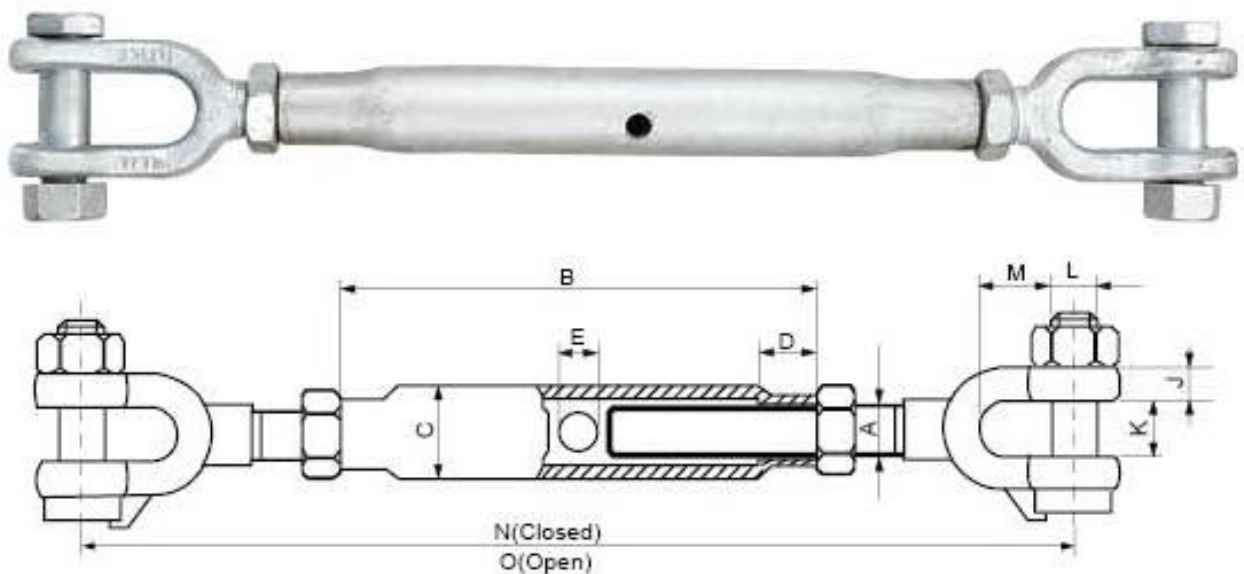
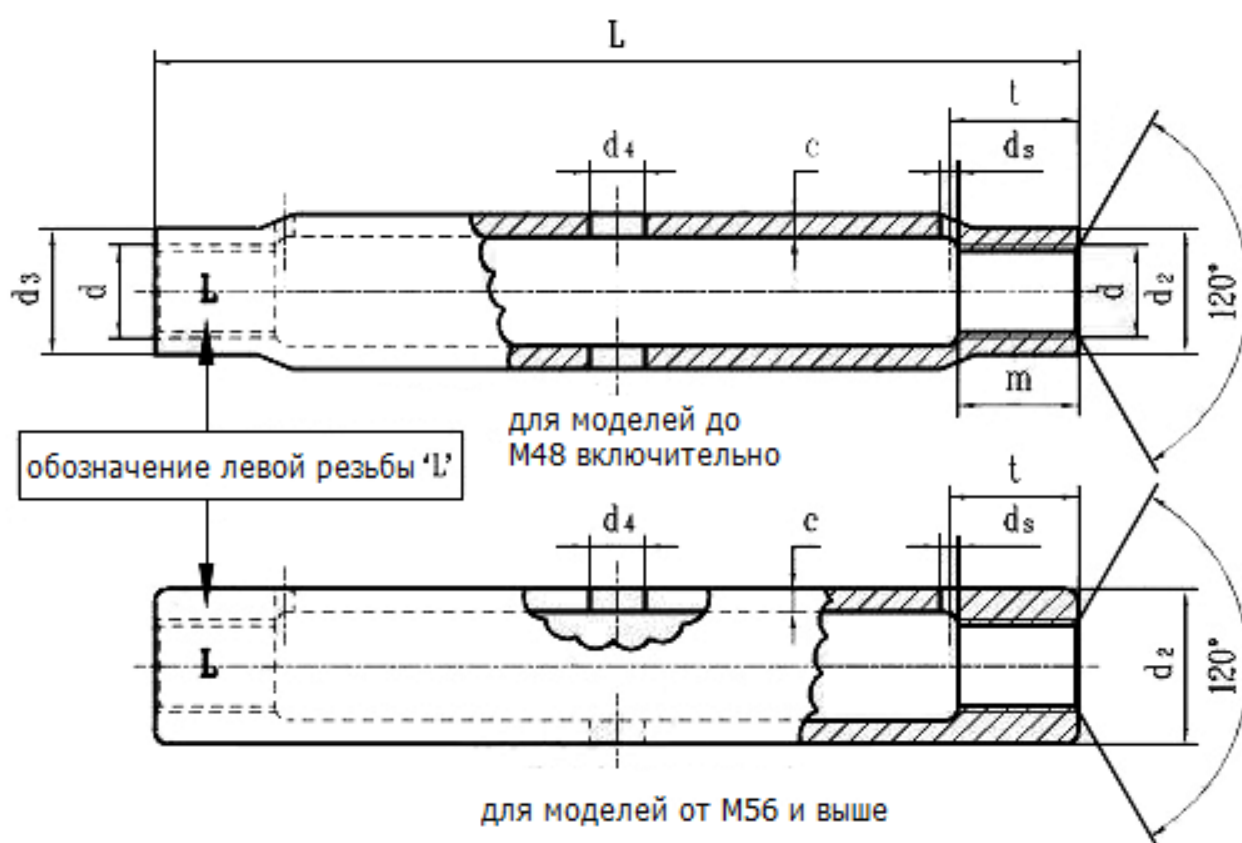


Рис.1 - Чертеж талрепа вилка-вилка (закрытого типа)

Артикул	Резьба	Рабочая нагрузка, т	Габаритные размеры, мм									Масса, кг
			Е	В	А	Л	М	К	j	N	O	
1001151	M6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1001152	M8	0,3	8	110	8	6	21	9	6	210	280	0,30
1001153	M10	0,5	8	125	10	8	21	11	8	230	310	0,45
1001154	M12	0,7	10	125	12	10	35	19	9	250	325	0,8
1001155	M16	1,2	10	170	16	12	51	22	9	330	430	1,3
1001156	M20	1,5	12	200	20	16	48	22	11	385	505	2,2
1001157	M22	2,2	12	200	22	20	54	24	12	405	560	3,52
1001158	M24	3,2	12	255	24	22	65	32	14	450	625	4,25
1001159	M30	4,8	16	255	30	24	74	35	18	500	675	7,75
1001160	M36	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1001161	M39	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1001162	M42	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1001163	M45	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
1001164	M48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Thread Size d		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	M72×6	M80×6
d ₂	Номинальный размер	17.2	17.2	21.3	25	30	33.7	36	42.4	51	63.5	70	82.5	90	100	110	120
	Максимум	17.7	17.7	21.8	25.5	30.5	34.2	35.5	42.9	51.51	64.14	70.7	83.33	91.3	101.3	111.5	121.5
	Минимум	16.7	16.7	20.8	24.5	29.5	33.2	36.5	41.9	50.49	62.86	69.3	81.67	88.7	98.7	108.5	118.5
d ₃	Минимум	9	12	15	18	22.5	27	29	32	38	47.5	57	63	-	-	-	-
d ₄	Номинальный размер	6	8	8	10	10	12	12	12	16	16	20	20	25	25	30	30
	Максимум	6.3	8.5	8.5	10.5	10.5	12.5	12.5	12.5	16.5	16.5	20.5	20.5	25.5	25.5	30.5	30.5
	минимум	5.7	7.5	7.5	9.5	9.5	11.5	11.5	11.5	15.5	15.5	19.5	19.5	24.5	24.5	29.5	29.5
d ₅	Минимум	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	10	10	10	10
	Максимум	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	6.3	6.3	6.3	10.5	10.5	10.5	10.5
	Номинальный размер	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	5.7	5.7	5.7	9.5	9.5	9.5	9.5
c	Номинальный размер	2.9	3.6	4	4	4.5	5	5	5.6	6.3	8	8.8	10	≈15	≈16	≈17	≈18
	Максимум	3.34	4.14	4.6	4.6	5.18	5.75	5.75	6.3	7.09	9	9.9	11.25	≈15	≈16	≈17	≈18
	Минимум	2.61	3.24	3.6	3.6	4.05	4.5	4.5	5.04	5.67	7.2	7.92	9	≈15	≈16	≈17	≈18
L	Номинальный размер	110	110	125	125	170	200	220	255	255	295	330	355	355	425	425	440
	Максимум	110.8	110.8	126.2	126.2	171.2	201.2	221.2	256.2	256.2	296.2	331.2	356.2	356.5	426.5	426.5	441.5
	Минимум	109.2	109.2	123.8	123.8	168.8	198.8	218.8	253.8	253.8	293.8	328.8	353.8	343.5	423.5	423.5	438.5
m	Минимум	7.5	10	12	15	20	24	26	29	36	43	51	58	68	77	87	96
t	≈	9.5	12	14	17	22	26	28	31	38	46	54	61	73	82	92	101

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Принцип действия талрепа состоит в следующем. По сути - это муфта (конструкция из двух винтов), на которые нанесена противоположная резьба. Винты вкручиваются в специально предназначенное для этого кольцо или вытянутую конструкцию с резьбовыми отверстиями. Конец винта выполняется в виде кольца (крюка, вилки), к которым и присоединяется трос. После этого конструкция вращается, винты сдвигаются к его центру, что и вызывает натяжение троса.

Обязательным условием для обеспечения работы талрепа является наличие разнонаправленной резьбы – левой и правой.

Талреп состоит из трех рабочих элементов:

- Корпус открытый или закрытый - 1шт.;
- Резьбовые стержни: вилки - 2шт.



В зависимости от назначения могут быть различные комбинации зацепляющих приспособлений в различных талрепах.

Внутренности детали не скрываются, так удобней регулировать натяжение. Корпус изготовлен из стали с помощью литья. А отверстия для винтов фрезеруются, они регулируют усилие. Каждая часть устройства, точно выверена и исполняет определённую функцию, которая отвечает стандартам.

- Посредством вращения резьбовых стержней развести их в противоположные стороны на максимальную или необходимую величину.
- Зафиксировав резьбовые стержни, присоединить их к необходимым конструктивным элементам.
- Вращать корпус талрепа для сдвига резьбовых стержней на встречу друг другу до необходимого натяжения.

2.2 Техническое обслуживание

После эксплуатации талреп тщательно вычистить, высушить и смазать индустриальным маслом.

Хранить в сухом помещении, оберегать от воздействия агрессивных химических средств.

Разрешается транспортировать любым видом транспорта, при условии защиты талрепа от механических повреждений, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Не реже одного раза в 6 месяцев талреп подлежит испытаниям статический нагрузкой не менее разрывной нагрузки.

Таким же испытаниям подлежат устройства, находящиеся на складе более 1 года.

Талреп, который будет противостоять рывку, должен пройти внеплановые эксплуатационные испытания.

2.3 Меры предосторожности

- Запрещается использовать талрепы для страховки людей.
- Запрещается использовать механизм не по назначению.
- Перед эксплуатацией необходимо осмотреть внешнее состояние изделий.
- В случае выявления дефектов или неисправностей, эксплуатацию необходимо прекратить.
- Необходимо проводить осмотр талрепа на наличие механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений перед каждым использованием.
- При наличии на талрепе механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений, либо изношенности более, чем на 10% от начального размера, его эксплуатация ЗАПРЕЩЕНА.
- КАТЕГОРИЧЕСКИ не допускается восстанавливать разрушенные талрепы сваркой.



3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

**Порядок подачи рекламаций:**

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

Отметки о периодических проверках.

[illegible]