

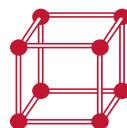
LITOLIV BASIS

Стяжка пола фиброармированная, высокопрочная.
Класс Рк 1 Btb 4,4 В25 по ГОСТ 31358

НОВИНКА!



Произведено
из портландцемента
высшего качества



Усилен
фиброволокном



Внутренние
и наружные
работы



Теплые полы



Высокая
прочность



Места
с повышенной
эксплуатацион-
ной нагрузкой

Назначение

Выравнивание оснований слоем от 20 до 200 мм.

Область применения

Применяется для наружных и внутренних работ в отапливаемых и неотапливаемых, сухих и влажных помещениях всех типов:

- жилые помещения (гостиные, кухни, ванные комнаты, санузлы и т.п.);
- общественные помещения (входные группы, МОП, медицинские, образовательные учреждения, подсобные помещения, супермаркеты, торговые центры, склады);
- помещения с повышенными эксплуатационными нагрузками;
- применяется в системе «теплый пол»;
- подходит для всех видов стяжек;
- используется для стяжек по тепло-звуково-гидроизоляционному слою.

ОСНОВАНИЯ

- Бетон.
- Цементные стяжки.
- Изоляционные основания разного вида (как плавающая стяжка с армированием).
- Деревянные основания (как плавающая стяжка с армированием).

ВИДЫ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

- Керамическая плитка и керамогранит.
- Стеклянная мозаика.
- Натуральный и искусственный камень.
- Линолеум и виниловые покрытия (после выравнивания LITOLIV S50/S10).
- Паркет, паркетная доска, ламинат, инженерная доска (после выравнивания LITOLIV S50/S10).
- Полимерные финишные покрытия.
- Ковролин (после выравнивания LITOLIV S50/S10).

Ключевые свойства

- Трещиностойкость.
- Легкость разравнивания.
- Высокая прочность.
- Морозостойкость.
- Прочность сцепления с основанием.

Рекомендации к применению

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по выравниванию полов рекомендуется проводить при температуре от +5 °C до +35 °C.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть сухим, прочным, и обладать достаточной несущей способностью согласно требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия», а также СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88 [с Изменением N 1]» и быть выдержаным до полного созревания (цементно-песчаные основания – 28 суток, бетон – 6 месяцев). Поверхность основания должна быть предварительно очищена от пыли, следов жира, масел и разного рода загрязнений. Окна и двери должны быть закрыты во избежание сквозняков. Все отверстия, трещины и неровности в полу должны быть заделаны ремонтным раствором минимум за сутки до начала работ. Максимальная остаточная влажность основания должна быть не более 3%. Сильно впитывающие основания должны быть предварительно обработаны грунтовкой PRIMER FORTE, разведенной с водой 1:4, или PRIMER C-т. Грунтовка наносится на основание валиком, щеткой или распылителем тонким сплошным слоем, без образования луж. После высыхания грунтовки проверить впитывающую способность основания и, при необходимости, прогрунтовать еще раз. Очень сухие и впитывающие поверх-

ности обрабатываются грунтовкой 1-3 раза с интервалом 1-4 часа. Для «плавающих стяжек» на основание укладывается полиэтиленовая пленка или другие гидроизоляционные мембранны. После подготовки основания необходимо по периметру помещения вдоль стен, колонн и других выступающих элементов уложить демпферную ленту. Работы по заливке можно начинать после полного высыхания грунтовки, через 1-4 часа, в зависимости от вида грунтовки и условий окружающей среды.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для получения раствора следует смешать в чистой емкости 3-3,5 л чистой воды (t от +15 °C до +20 °C) и 25 кг (1 мешок) LITOLIV BASIS. Медленно всыпать сухую смесь в воду при постоянном перемешивании строительным миксером или электродрелью с миксерной насадкой. Перемешать до получения однородного раствора без комочеков. Полученный раствор выдержать 5-10 минут для дозревания. После повторного перемешивания раствор готов к применению. Время использования готового раствора — около 50-60 минут при температуре + 20 °C.

НАНЕСЕНИЕ

Раствор LITOLIV BASIS распределить по поверхности основания шпателем или кельмой и выровнять правилом по «маякам», формируя слой необходимой толщины. Для получения гладкой поверхности стяжки использовать терку или гладкий металлический шпатель. При большой площади стяжки необходимо предусмотреть устройство компенсационных швов в среднем через 6 метров в обоих направлениях. Так же требуется продублировать на стяжку существующие деформационные швы. Компенсационные швы прорезаются не менее чем на 1/3 толщины стяжки через 24 часа после окончания работ по устройству стяжки. При использовании в системе «теплый пол» выключить прогрев за 24 ч до начала работ по выравниванию поверхности. Все работы с использованием LITOLIV BASIS производить согласно рекомендациям изготавителя системы «теплого пола». Запрещено включение «теплого пола» до полного набора прочности.

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Излишки материала и загрязнения должны удаляться, по мере их появления при помощи воды. Высохшие излишки материала и загрязнения возможно удалить только механическим способом или шлифованием.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Во время схватывания и набора первичной прочности беречь от сквозняков, дождя и прямых солнечных лучей.

ВРЕМЯ НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Время начала хождения 24 часов. Время полного набора прочности — 28 суток. Время начала облицовки от 3 суток в зависимости от рекомендаций производителя напольных покрытий. При остаточной влажности стяжки <1-3%.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Бумажный мешок 25 кг – 12 месяцев со дня изготовления в сухом помещении на поддонах в оригинальной упаковке. Допускается транспортировка и хранение при отрицательных температурах.

Состав

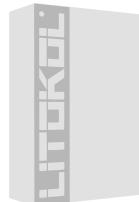
Цемент, фракционированный песок, модифицирующие добавки.

Техническая информация

Характеристика	Нормативное значение	Фактическое значение
Класс по ГОСТ 31358	Pк 1 Btb 4,4 B25	
Подвижность Pk1	100-120 мм	
Пропорции при приготовлении	0,12-0,14 л воды на 1 кг сухой смеси	
Прочность сцепления с основанием [адгезия] через 28 суток	≥ 0,6 МПа	
Прочность сцепления с основанием [адгезия] через 7 суток	≥ 0,3 МПа	
Прочность на сжатие через 28 суток	≥ 30 МПа	до 41 МПа
Прочность на изгиб через 28 суток	≥ 6 МПа	
Температура эксплуатации	от -50 °C до +70 °C	
Рекомендуемая толщина слоя	20 - 200 мм	
Расход при толщине слоя 1 мм	2 кг/м ²	
Время использования	около 50-60 мин	
Время начала хождения	24 часа	
Время начала дальнейшей отделки	от 3-х сут в зависимости от вида дальнейшей отделки	
Время набора полной прочности	28 суток	
Группа горючести	НГ (негорючий)	
Морозостойкость	F50	

Вышеуказанная техническая информация верна при t +20 °C и относительной влажности воздуха 60 %.

Фасовка



Фасовка, кг	25
Кол-во на палете, шт.	54
Вес на палете, кг	1350