



Как показано на рисунке

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-10 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	95 °C

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Металлографит

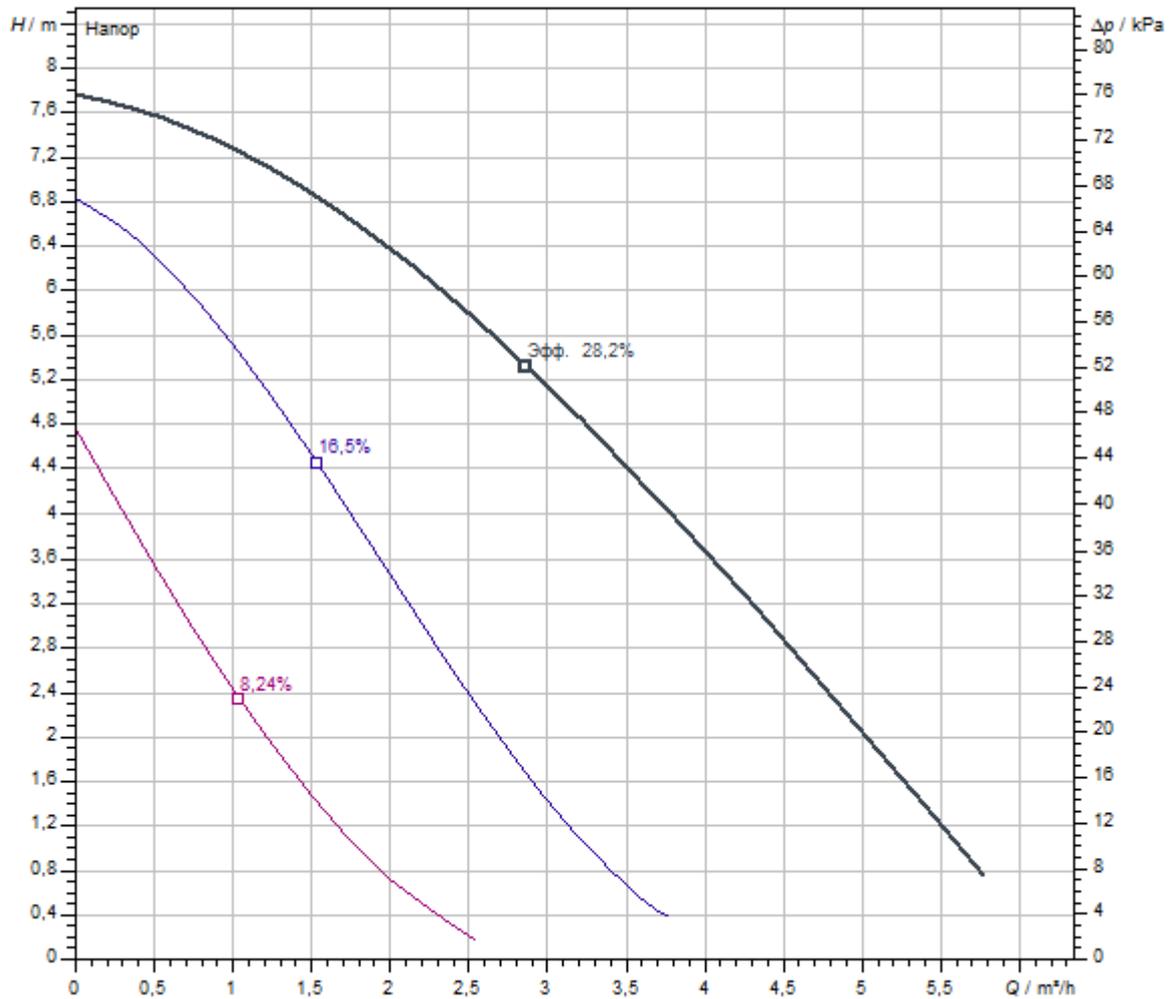
Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	0,76 A
Частота вращения макс. n_{\max}	2760 1/min
Потребляемая мощность P_1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	151 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000- 6-3
Помехозащищенность	EN 61000- 6-2
Класс защиты электродвигателя	IP44

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Монтажная длина L_0	180 мм

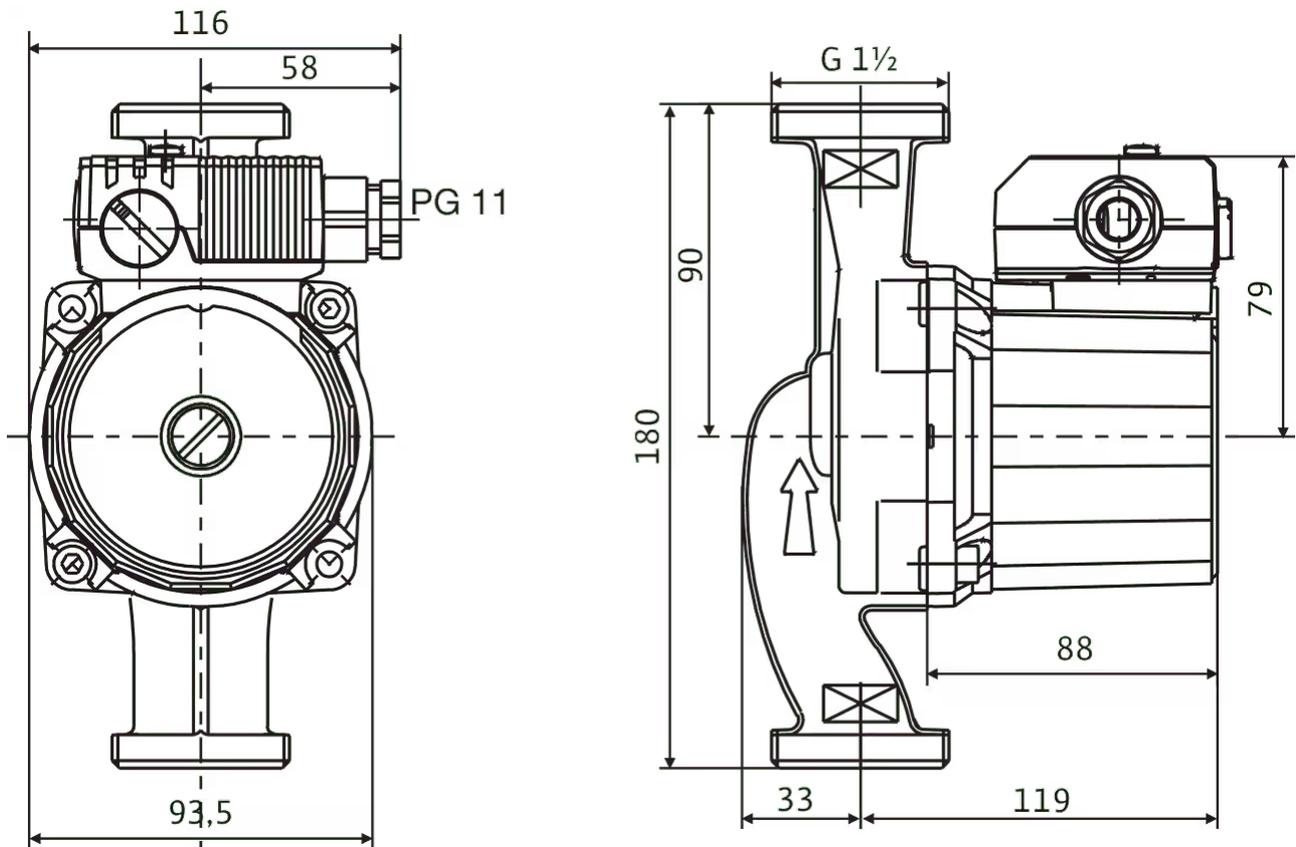
Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости T	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.900 1/min

Размеры и габаритные чертежи

Star-RS 25/8

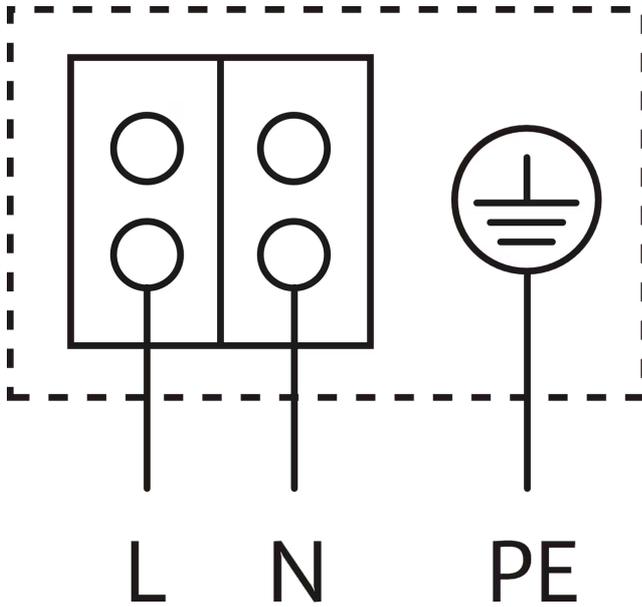


Электродвигатель в горизонтальном положении.

Возможные положения клеммной коробки: 3, 6, 9 и 12 часов.

Схема подключения

Star-E



Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки

Однофазный электродвигатель (EM), 2-полюсный - 1~230 В, 50 Гц
со встроенным конденсатором

Описание изделия

Циркуляционный насос с мокрым ротором для установки в трубах с ручной трехступенчатой регулировкой частоты вращения.

С устойчивым к токам блокировки электродвигателем. Корпус насоса из серого чугуна (в зависимости от типа может применяться бронза), рабочее колесо из упрочненного стекловолокном синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой. Серийное применение в системах холодной воды с температурой до $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Надежность в эксплуатации благодаря перфорированному валу и фильтрующему устройству перед картриджем

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	$-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	$95\text{ }^{\circ}\text{C}$
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	$-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	$40\text{ }^{\circ}\text{C}$
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	151 Вт
Частота вращения макс. n_{\max}	2760 1/min
Номинальный ток I_N	0,76 А
Класс защиты электродвигателя	IP44
Кабельный ввод	1 x PG11

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	PP-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Металлографит

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина L_0	180 мм

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 25/8
Масса нетто прибл. m	4,2 кг
Артикульный номер	4182635 

Электрические принадлежности

Система управления насосом

Прибор управления SK-702

SK-702	2895009
--------	---------

Прибор управления SK-712/d

SK-712/d-2-5,5 (12A)	2785300
----------------------	---------

Прибор управления AMP

AMP пример

Хронирующая схема SK 601N

Прибор управления SK 601N	2120443
---------------------------	---------

Steuerung und Automatisierung

Прибор управления SK-712/d

SK-712/d-2-5,5 (12A)	2785300
----------------------	---------

Прибор управления AMP

AMP пример