



ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

MOZER SLIDE 68

Циркуляционное масло для направляющих скольжения

Описание продукта

Циркуляционное масло для направляющих скольжения, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками. Разработка продукта велась с учетом требований, предъявляемых к смазочным материалам для современного высокоточного станочного оборудования, что позволяет обеспечивать бесперебойную работу и его превосходную защиту на всем интервале замены.

Соответствует требованиям

DIN 51502 (CG)	SH/T 0361 (L-G)
DIN 51524-2 (HLP)	Fives Cincinnati P-47
DIN 51517-3 (CLP)	GM LS2
ISO 19378 (GB)	JCMAS HK
ISO 11158 (HG)	SAE MS 1007

Область применения

Направляющие скольжения, станины и механизмы подачи станочного оборудования, изготовленные из различных материалов. Гидравлические системы станков, в особенности с совмещенной гидравлической системой и системой смазки направляющих. Редукторы и шпиндельные бабки станочного оборудования. Разработано в соответствии с требованиями потребителей и ведущих производителей станочного оборудования.

Преимущества

Современный пакет присадок обеспечивает высокий уровень противоизносной и антикоррозионной защиты компонентов системы и способствует увеличению срока их службы.

Правильно подобранные деэмульгаторы позволяют быстро и полностью разделять фазы с водосмешиваемыми смазочно-охлаждающими жидкостями, увеличивая их срок службы.

Высокая адгезия к поверхностям металлов позволяет снизить расход смазочного материала и препятствует удалению масла с критически важных поверхностей, защищая их, в том числе, от воздействия СОТС.

Способствуют исключению нежелательных вибраций и скачкообразного движения направляющих, обеспечивая высокую точность обработки деталей.

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	878
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,5
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	68
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	92
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	221
Температура застывания, °С	ASTM D97	-21