



Резак газокислородный инжекторный «ИНКО»

ПАСПОРТ
РГ-01 00 00 ПС

1. Назначение

1.1 Резак газокислородный инжекторный «ИНКО» предназначен для ручной газокислородной разделительной резки нелегированных и низколегированных, низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

1.2 Параметры резака соответствуют резаку средней мощности РЗ по ГОСТ 5191-79 климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150-69.

1.3 Исполнения резаков:

ИНКО 100П, 200П, 300П для работы на пропан-бутане (в качестве горючего газа применяется пропан-бутан в смеси с кислородом), допускаемый диапазон температур окружающей среды от -20°C до +40°C.

ИНКО 100А, 200А, 300А для работы на ацетилене (в качестве горючего газа применяется ацетилен в смеси с кислородом), допускаемый диапазон температур окружающей среды от -40°C до +40°C.

2. Технические характеристики.

- | | |
|---|--------------|
| 1. Присоединительные размеры штуцеров резака | M16x1,5. |
| 2. Диаметр газовых каналов ниппелей шланговых | 5-7 мм. |
| 3. Масса резака | 0,8-1,3 кг. |
| 4. Габариты резака: | |
| • Стандартный наконечник, мм | 500x55x170; |
| • Средний наконечник, мм | 850x55x170; |
| • Удлиненный наконечник, мм | 1000x55x170. |

Режущая насадка для ацетилена					
Наружное сопло	Внутреннее сопло	Толщина резки мм	Давление кислорода, Мпа	расход газа, м3/ч	расход кислорода, м3/ч
1	1А	3-15	0,35	0.5-0.75	2,1
1	2А	15-30	0,4	0.75-1	3,3
1	3А	30-50	0,5	1-1.2	6,8
1	4А	50-100	0,65	1.1-1.2	13,1
2	5А	100-200	0,8	1.2-1.25	21,9
2	6А	200-300	1	1.25-1.3	33,9
Режущая насадка для пропана					
Наружное сопло	Внутреннее сопло	Толщина резки мм	Давление кислорода, Мпа	расход газа, м3/ч	расход кислорода, м3/ч
1	1П	3-15	0,35	0.5-0.75	3,45
1	2П	15-30	0,4	0.68-0.83	5,2
1	3П	30-50	0,5	1-1.2	9,3
1	4П	50-100	0,65	1.43-1.62	15,6
2	5П	100-200	0,8	1.65-1.7	27,2
2	6П	200-300	1	1.7-1.8	36,7



Резак газокислородный инжекторный «ИНКО»

ПАСПОРТ
РГ-01 00 00 ПС

1. Назначение

1.1 Резак газокислородный инжекторный «ИНКО» предназначен для ручной газокислородной разделительной резки нелегированных и низколегированных, низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

1.2 Параметры резака соответствуют резаку средней мощности РЗ по ГОСТ 5191-79 климатического исполнения УХЛ1 ГОСТ 15150-69.

1.3 Исполнения резаков:

ИНКО 100П, 200П, 300П для работы на пропан-бутане (в качестве горючего газа применяется пропан-бутан в смеси с кислородом), допускаемый диапазон температур окружающей среды от -20°C до +40°C.

ИНКО 100А, 200А, 300А для работы на ацетилене (в качестве горючего газа применяется ацетилен в смеси с кислородом), допускаемый диапазон температур окружающей среды от -40°C до +40°C.

2. Технические характеристики.

- | | |
|---|--------------|
| 1. Присоединительные размеры штуцеров резака | M16x1,5. |
| 2. Диаметр газовых каналов ниппелей шланговых | 5-7 мм. |
| 3. Масса резака | 0,8-1,3 кг. |
| 4. Габариты резака: | |
| • Стандартный наконечник, мм | 500x55x170; |
| • Средний наконечник, мм | 850x55x170; |
| • Удлиненный наконечник, мм | 1000x55x170. |

Режущая насадка для ацетилена					
Наружное сопло	Внутреннее сопло	Толщина резки мм	Давление кислорода, Мпа	расход газа, м3/ч	расход кислорода, м3/ч
1	1А	3-15	0,35	0.5-0.75	2,1
1	2А	15-30	0,4	0.75-1	3,3
1	3А	30-50	0,5	1-1.2	6,8
1	4А	50-100	0,65	1.1-1.2	13,1
2	5А	100-200	0,8	1.2-1.25	21,9
2	6А	200-300	1	1.25-1.3	33,9
Режущая насадка для пропана					
Наружное сопло	Внутреннее сопло	Толщина резки мм	Давление кислорода, Мпа	расход газа, м3/ч	расход кислорода, м3/ч
1	1П	3-15	0,35	0.5-0.75	3,45
1	2П	15-30	0,4	0.68-0.83	5,2
1	3П	30-50	0,5	1-1.2	9,3
1	4П	50-100	0,65	1.43-1.62	15,6
2	5П	100-200	0,8	1.65-1.7	27,2
2	6П	200-300	1	1.7-1.8	36,7

3. Меры предосторожности при работе с резаком

При производстве сварочных работ с резаком необходимо соблюдать правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ. Требуется применять средства индивидуальной защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051 с интегральной величиной акустического эффекта не менее 13 dB.

4. Комплект поставки

<div><div></div><div>ИНКО-100А/100П</div></div>		<div><div></div><div>ИНКО-200А/200П</div></div>		<div><div></div><div>ИНКО-300А/300П</div></div>	
Резак «ИНКО-100А/100П »	1 шт	Резак «ИНКО-200А/200П»	1 шт	Резак «ИНКО-300А/300П»	1 шт
Ниппель шланговый	2 шт	Ниппель шланговый	2 шт	Ниппель шланговый	2 шт
Гайка накидная М16х1,5	1 шт	Гайка накидная М16х1,5	1 шт	Гайка накидная М16х1,5	1 шт
Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт	Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт	Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт
Мундштук наружный 1АП	1 шт	Мундштук наружный 1АП	1 шт	Мундштук наружный 1АП	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-1	1 шт	Мундштук наружный 2АП	1 шт	Мундштук наружный 2АП	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-2	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-4	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-4	1 шт
Паспорт резака	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-5	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-5	1 шт
		Паспорт резака	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-6	1 шт
				Паспорт резака	1 шт

5. Гарантийное обязательство

Гарантия на все виды продукции - 12 месяцев при условии правильной ее эксплуатации с соблюдением технических норм

Свидетельство о приемке

Резак «Инко» изготовлен и испытан в соответствии с ГОСТ 5191-79 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска _____

Изготовитель: ООО "Инструментальная компания" Цех газопламенной аппаратуры	Адрес: 454038, г. Челябинск, Шоссе Metallургов, дом 31, корп. "Б" Телефон/факс: (351) 726-10-03 Сот. телефон: 8 912 326 10 03 E-mail: info@incompany.su Сайт: http://incompany.su
---	---

3. Меры предосторожности при работе с резаком

При производстве сварочных работ с резаком необходимо соблюдать правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ. Требуется применять средства индивидуальной защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051 с интегральной величиной акустического эффекта не менее 13 dB.

4. Комплект поставки

<div><div></div><div>ИНКО-100А/100П</div></div>		<div><div></div><div>ИНКО-200А/200П</div></div>		<div><div></div><div>ИНКО-300А/300П</div></div>	
Резак «ИНКО-100А/100П »	1 шт	Резак «ИНКО-200А/200П»	1 шт	Резак «ИНКО-300А/300П»	1 шт
Ниппель шланговый	2 шт	Ниппель шланговый	2 шт	Ниппель шланговый	2 шт
Гайка накидная М16х1,5	1 шт	Гайка накидная М16х1,5	1 шт	Гайка накидная М16х1,5	1 шт
Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт	Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт	Гайка накидная М16х1,5 левая	1 шт
Мундштук наружный 1АП	1 шт	Мундштук наружный 1АП	1 шт	Мундштук наружный 1АП	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-1	1 шт	Мундштук наружный 2АП	1 шт	Мундштук наружный 2АП	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-2	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт
Мундштук внутренний 1АП-3	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-4	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-4	1 шт
Паспорт резака	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-5	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-5	1 шт
		Паспорт резака	1 шт	Мундштук внутренний 1АП-6	1 шт
				Паспорт резака	1 шт

5. Гарантийное обязательство

Гарантия на все виды продукции - 12 месяцев при условии правильной ее эксплуатации с соблюдением технических норм

Свидетельство о приемке

Резак «Инко» изготовлен и испытан в соответствии с ГОСТ 5191-79 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

Дата выпуска _____

Изготовитель: ООО "Инструментальная компания" Цех газопламенной аппаратуры	Адрес: 454038, г. Челябинск, Шоссе Metallургов, дом 31, корп. "Б" Телефон/факс: (351) 726-10-03 Сот. телефон: 8 912 326 10 03 E-mail: info@incompany.su Сайт: http://incompany.su
---	---