

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ для РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

ПЛОМБИР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОДЕЛИ SPECTA KATANA



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	3
3.	Применение по назначению	3
4.	Технические характеристики	4
5.	Монтаж инструмента	5
6.	Контроль скрепления	6
7.	Инструкции по применению	6
8.	Рекомендации по обслуживанию	7
9.	Каталог запасных частей	8
9.1.	Пломбир S	8
9.2.	Пломбир SW	10
	Форма заказа запасных частей	12

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении с инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение данного правила может привести к разрыву стальной ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке стальной лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку стальной лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения стальной ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление стальной ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединенной стальной лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки стальной лентой

Размотка рулона для упаковки стальной лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства - ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматывателе.

Защита рук

При использовании стальной ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной стальной ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную стальную ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки стальной лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая стальная лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву стальной ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие пюли
- применяемая Вами стальная лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование стальной ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки стальной лентой

Обвязку стальной лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке стальной лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.



2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обвязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели, и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования инструмента без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента,

произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

- Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования стальных лент и замков скрепления, отличных от рекомендованных компанией SPECTA. Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки стальной лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21 факс (495) 956-54-44 Кострома

тел. (4942) 49-19-19 факс (4942) 49-19-20 Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45 факс (343)359-29-80 Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77, 264-88-85



4. Технические данные

4.1 Размеры инструмента

Модель	Вес, кг
SPECTA KATANA-19	3,0
SPECTA KATANA-19W	6,7
SPECTA KATANA-25	3,2
SPECTA KATANA-25W	6,7
SPECTA KATANA-32	3,4
SPECTA KATANA-32W	6,7
SPECTA KATANA-50	3,6

4.2 Источник воздуха

Очень важно, чтобы используемый воздух был очищен от частиц грязи и воды, а также содержал достаточное количество смазочного масла, необходимого для нормальной работы пневматического двигателя. Поэтому на отдалении не более чем 5м должен располагаться узел подготовки воздуха, включающий в свой состав отделитель воды и грязи, редуктор с манометром и лубрикатор (распылитель масла).

Давление воздуха:

Модель	Лен	Давление воздуха	
Модель	Ширина (мм) Толщина (мм)		(МПа)
SPECTA KATANA-19	19		
SPECTA KATANA-19W	19		
SPECTA KATANA-25	25		
SPECTA KATANA-25W	25	0,5-1,2	0,44-0,6
SPECTA KATANA-32	32		
SPECTA KATANA-32W	32		
SPECTA KATANA-50	50		

Расход воздуха:

около 10 Нл\сек

Длина гибкого шланга от узла подготовки воздуха до подсоединения инструмента: 5 м (МАКСИМУМ) Внутренний диаметр гибкого шланга: 9мм (МИНИМУМ).

Смазка:

Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор: Второй класс ISO VG32

Рекомендуемый расход масла: 30-60 капель в минуту при работе пневмодвигателя на «холостом» ходу (без нагрузки).

4.3 Стальная лента

Компания «СПЕКТА» настоятельно рекомендует использовать в работе стальные упаковочные ленты стандартного качества «СПЕКТА ПРИМА», и высокопрочные: «СПЕКТА ПРИМА ФАКТОР», «СПЕКТА МОДЕКС» (ТУ 1231-004-75624126-2008) в соответствии с размерами, приведенными в таблице№1.

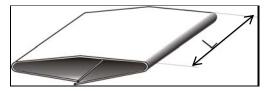


Таблица №1

	Разме	ры лент	Максимальное усилие натяжения		
Модель	Ширина	(0,6M) Толщина Скорость нату нагру		Па) яжения без	
	(MM)	(мм)	(H)	(мм/сек)	
SPECTA KATANA-19	19				
SPECTA KATANA-19W	19				
SPECTA KATANA-25	25				
SPECTA KATANA-25W	25	0,5-1,2	7845	100	
SPECTA KATANA-32	32				
SPECTA KATANA-32W	TA KATANA-32W 32				
SPECTA KATANA-50	50				

4.4 Замки для скрепления стальной ленты

Компания СПЕКТА настоятельно рекомендует использовать в работе закрытый замок (PUSH- ON) , для скрепления стальной ленты отвечающие требованиям ТУ 1231-005-75624126-2008 в соответствии с размерами, приведенными в таблице№2.



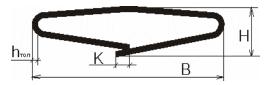


Таблица № 2

· · · · · ·		
Ширина ленты,	Длина замка (L) мин. –	Высота замка (Н), мин. –
ММ	макс./ номин., мм	макс., мм
19	19,0 – 23,0 / 22,0	8,0 – 13,0
19	37,0 – 42,0 / 40,0	8,0 – 13,0
19	43,0 – 46,0 / 45,0	8,0 – 13,0
25	55,0 - 58,0 / 57,0	8,0 – 13,0
32	55,0 - 58,0 / 57,0	8,0 – 13,0

ВНИМАНИЕ!

Инструменты «SPECTA» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе со стальными лентами и замками надлежащего качества. «SPECTA» рекомендует использовать стальную ленту марок «SPECTA PRIMA», «SPECTA FACTOR», «SPECTA FORTE». Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Монтаж инструмента.

5.1. Подсоединение сжатого воздуха

Сжатый воздух подводится с помощью резинового шланга (не идет в комплекте с инструментом) и подсоединяется к инструменту с помощью быстроразъёмного соединения, и обжимного хомута, которые поставляются вместе с инструментом.

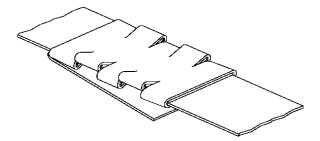
ВНИМАНИЕ!

Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.



6. Контроль скрепления

Необходимо постоянно отслеживать качество скрепления. Для этого нужно регулярно осматривать качество скрепления, которое должно соответствовать правильному скреплению, представленному на рисунке.



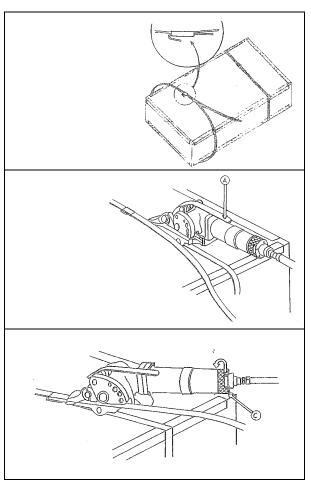
В том случае, если скрепление имеет выраженные деформации, плохую просечку или «сдавливание» замка, то данное скрепление необходимо удалить так как оно имеет недостаточную прочность и может явиться причиной травм.

При обнаружении скреплений неудовлетворительного качества необходимо:

- проверить давление и расход воздуха
- проверить правильно ли производится операция скрепления
- проверить на предмет чистоты и изношенности деталей инструмента и провести их замену в случае необходимости.

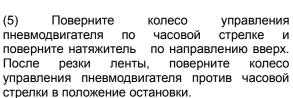
7. Инструкции по применению

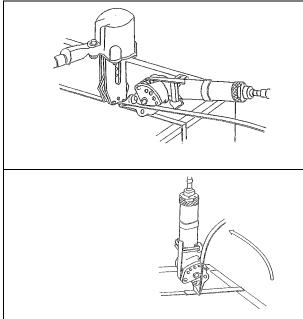
- (1) Проденьте ленту сквозь замок для просечки. Затем, подайте ленту вокруг груза и проденьте конец ленты снова через замок для просечки, как показано на рисунке. Загните конец ленты под замком (длина загиба составляет 50мм или более) и руками вытяните слабину ленты.
- (2) Взяв правой рукой, инструмент за корпус пневмодвигателя, большим пальцем нажмите на рычаг А. Вставьте верхнюю ленту между колесом натяжения и накатным роликом. Затем толкните инструмент по направлению к замку и отпустите рычаг.
- (3) Поверните кольцо управления пневмодвигателя по часовой стрелке. Инструмент натягивает ленту, при достижении необходимого натяжения поверните кольцо управления в среднее положение. Инструмент удерживает нужное натяжение.





(4) Разместите пломбир на замок и нажмите кнопку клапана. Когда операция просечки завершится, отпустите клапан и снимите пломбир.





- (а) В случае необходимости применения сильного натяжения ленты на грузе плоской формы, разместите механизмы для просечки с угла груза.
- (b) В случае, если необходимо переместить соединение ленты после натяжения, поверните колесо управления пневмодвигателя в наполовину открытую позицию и передвиньте соединение в удобную для Вас позицию.

8. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин SPECTA

Требования к воздуху:

- Применение узла подготовкти воздуха-УПВ (устройство подготовки воздуха: водоотделитель, редуктор с манометром, лубрикатор)
- Давление в системе: **5 6,5 Атм**
- Диаметр трубопроводов и соединительных муфт: 9 мм
- Расстояние от УПВ до инструмента: не более 5 м
- Применение быстросъёмных патронов и маслостойких шлангов.

Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Контроль давления воздуха в системе
- Удаление грязи и воды из УПВ
- Контроль уровня масла в лубрикаторе УПВ
- -Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентопротяжных деталей
- Контроль герметичности соединений и состояния шлангов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия. ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния пневмодвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.

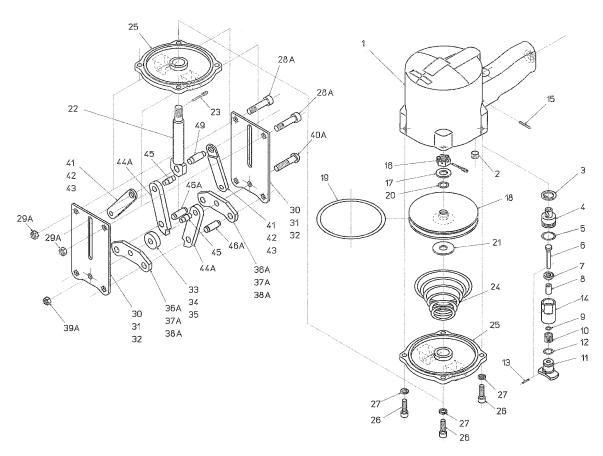


9. КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Сервисная служба компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21 факс +7 (495) 956 54 44 Эл.адрес service@specta.ru

9.1. ПЛОМБИР SPECTA KATANA «S»



Код	Наименование детали	Номер детали	Количество		Количество				етали		Количество		Периодич. обслуживан	быстроизнаш
Nº			S-32	S-25	S-19	ованные	ие	ивающиеся						
1	Цилиндр	05014 (CK3863)	1	1	1									
2	Шестигранная заглушка РТ 1/8	S001	1	1	1									
3	Упорное кольцо для отверстия	S002	1	1	1									
4	Насадка клапана	0546 (DK9225)	1	1	1									
5	Уплотнительное кольцо Р-15	S003	1	1	1	0	0	0						
6	Шток клапана	0545 (EK9070)	1	1	1									
7	Клапан	0544 (EK8944)	1	1	1	0	0							
8	Рукав штока	0538 (EK9073)	1	1	1									
9	Уплотнительное кольцо JIS W-1516 AN6227-No3	S004	1	1	1	0	0							
10	Пружина клапана	0540 (EK9071)	1	1	1	0								
11	Кнопка клапана N	0541 (DK14709)	1	1	1									
12	Уплотнительное кольцо Р-10А	S005	1	1	1	0	0	0						
13	Пружинный штифт ф 1.5 x 12	S006	1	1	1									
14	Ответвитель клапана	0537 DK9224	1	1	1									
15	Пружинный штифт \$2.5х20	S007	1	1	1									
16	Короткая шестигранная корончатая гайка M10 P=1.25	0509	1	1	1									
17	Плоская шайба М10	S008	1	1	1									
18	Поршень	0503 (EK9192)	1		1	0								
19	Уплотнительное кольцо поршня JIS W-1516 AN6??7-No4	S009	1	1	1	0	0	0						
20	Уплотнительное кольцо Р-11	S010	1	1	1	0	0							
21	Воротник поршня	0507 (EK8938)	1	1	1									



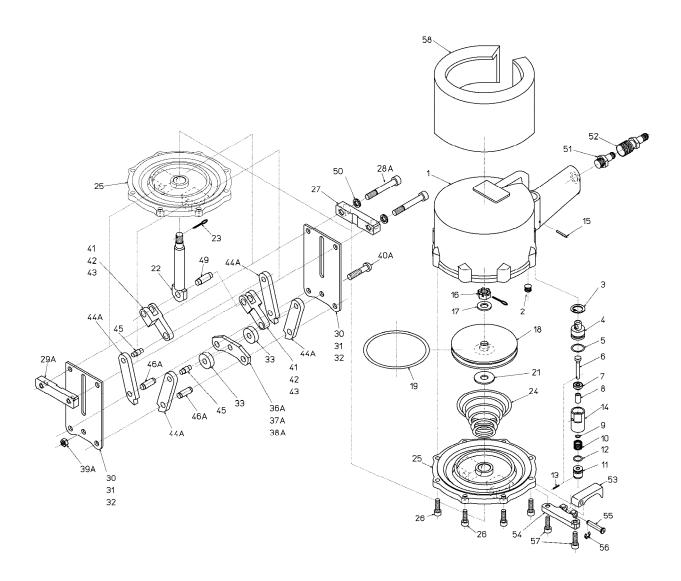
Код	Наименование детали	Номер детали	Количество				Количество		Количество		Периодич. обслуживан	быстроизнаш
Nº			S-32	S-25	S-19	ованные	ие	ивающиеся				
22	Поршневой шток	0506 (DK9223)	1	1	1	0						
23	Шплинт \$2х18	S011	1	1	1							
24	Пружина поршня N	0504 (DK17981)	1	1	1	0						
25	Основание	0505 (DK9260)	1	1								
26	Шестигранный винт Mб x 20	0511	4	4	4							
27	Пружинная шайба М6	0512	4	4	4							
28A	Шестигранный болт M8 x 35	05301 (EK9075)	2	2	2							
29A	U-образная гайка MS P=1.25	S012	2	2	2							
30	Боковая пластина (19 Д)	0516 (DK9226)			2	0						
31	Боковая пластина (25 ffl)	0515 (DK9263)		2		0						
32	Боковая пластина (32 ffl)	0514 (DK9262)	2			0						
33	Упорная прокладка (19 ffl)	05191 (EK15958-3)			1							
34	Упорная прокладка (25 ffl)	05181 (EK15958-2)		1								
35	Упорная прокладка (32 ffl)	(05171 (EK15958-1)	1									
36A	Упор (19 ffl)	05221 (DK9163)			2	0						
37A	Упор (25 ffl)	05211 (DK9164)		2		0						
38A	Упор (32 ffl)	05202 (EK15999-2)	2			0						
39A	U-образная гайка М8 Р=1.25	S013	1	1	1							
40A	Винт с круглой головкой под крестовую отвёртку М8	05281 (EK8946)	1	1	1	0						
41	Шарнир (19 Ш)	0526 (DK9160)			4	0		0				
42	Шарнир (25 Ш)	0525 (DK9161)		4		0		0				
43	Шарнир (32 ffl)	0524 (DK9162)	4			0		0				
44A	Нож	05231 (DK9228)	2	2	2	0		0				
45	Шарнирная ось	0534 (EK8942)	2	2	2	0		0				
46A	Ось ножа	05271 (EK15854)	2	2	2	0		0				
49	Центральная ось	0535 (EK8937)	1	1	1	0		0				



9.2. ПЛОМБИР SPECTA KATANA «SW»

Сервисная служба компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21 факс +7 (495) 956 54 44 Эл.адрес service@specta.ru



Код	Наименование детали	Номер детали	К	Соличеств	0	рекоменд	Периодич.	быстроизнаш
Nº	паименование детали		SW-19	ованные	обслуживан ие	ивающиеся		
1	Цилиндр	05541 (CK4676)	1	1	1			
2	Шестигранная заглушка РТ 1/8	SW001	1	1	1			
3	Упорное кольцо для отверстия 20	SW002	1	1	1			
4	Насадка клапана	0546 (DK9225)	1	1	1			
5	Уплотнительное кольцо Р-15	SW003	1	1	1	0	0	0
6	Шток клапана	0545 (EK9070)	1	1	1			
7	Клапан	0544 (EK8944)	1	1	1	0	0	
8	Рукав штока	0538 (EK9073)	1	1	1			
9	Уплотнительное кольцо JIS W-1516 AN6227-No3	SW004	1	1	1	0	0	
10	Пружина клапана	0540 (EK9071)	1	1	1	0		
11	Кнопка клапана	05412 (DK17997)	1	1	1			
12	Уплотнительное кольцо Р-10А	SW005		1	1	0	0	
13	Пружинный штифт #1.5x12	SW006	1	1	1			
14	Ответвитель клапана	0537 (DK9224)	1	1	1			



Код	Hausanaanna aasaan	Haven seese	k	Количество		рекоменд	менд Периодич.	быстроизнаш
Nº	Наименование детали	Номер детали	SW-32	SW-25	SW-19	ованные	обслуживан ие	ивающиеся
15	Пружинный штифт ф 2.5 x 20	SW007	1	1	1			
16	Короткая шестигранная корончатая гайка M10 P=1.25	0509	1	1	1			
17	Гайка поршня М10	SW008	1	1	1			
18	Поршень	0555 (DK14019)	1	1	1	0		
19	Уплотнительное кольцо поршня Р-130	SW009	1	1	1	0	0	0
21	Воротник поршня	0557 (EK9383)	1	1	1			
22	Поршневой шток	0556 (DK9346)		1	1	0		
23	Шплинт #2x18	SW010	1	1	1			
24	Пружина поршня N	0504 (DK17981)	1	1	1	0		
25	Основание	05581 (DK17895)	1	1	1			
26	Шестигранный винт Мб X 20	0511	8	8	8			
27	Болт	05582 (EK19607)	1	1	1			
28A	Шестигранный болт М8 x 45	SW011	2	2	2			
29A	Пластина	05583(EK19608)	1	1	1			
30	Боковая пластина (Туре 19)	0561 (DK16858)			2	0		
31	Боковая пластина (Туре25)	0562 (DK9348)		2		0		
32	Боковая пластина (Туре32)	0563 (DK9349)	2			0		
33	Упор spacer	0572 (EK9339)	2	2	2			
36A	Упор (Туре19)	0567 (EK9382)			1	0		
37A	Упор (Туре25)	0568 (EK9385)		1		0		
38A	Упор (Туре32)	0569 (EK9386)	1			0		
39A	U-образная гайка nut M8 Р=1.25	SW012	1	1	1			
40A	Шестигранный болт с полукруглой головкой M8 x 42	SW013	1	1	1	0		
41	Шарнир (Туре19)	0564 (EK9337)			2	0		0
42	Шарнир (Туре25)	0565 (EK9384)		2		0		0
43	Шарнир (Туре32)	0566 (EK9338)	2			0		0
44A	Нож	0570 (DK13172)	4	4	4	0		0
45	Ось шарнира	0560 (EK9335)	2	2	2	0		0
46A	Ось ножа	0573 (EK9336)	2	2	2	0		0
49	Центральная ось	0559 (EK9388)	1	1	1	0		0
50	Прокладка NORD-LOCK M8(NL8)	SW014	2	2	2			
51	Быстроразъемное соединение 5086-1/4	SW015	1	1	1			
52	Быстроразъемное соединение 5086-1/2	SW016	1	1	1			
53	Рычаг	05413 (DK17995)	1	1	1			
54	Кронштейн	05414 (DK17996)	1	1	1			
55	 Штифт рычага	05415 (EK19727)	1	1	1			
57	Винт с шестигранной внутренней полукруглой головкой M6×30	SW018	2	2	2			
58	Защитный корпус	SW019	1	1	1			



В сервисную службу компании "Спекта"

			тел.	+7 (495) 9	
			факс	•	
			Эл.адрес	service@s	pecta.ru
		ЗАЯВКА	Nº		
		НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫ	Х ЧАСТЕ	ЕЙ	
Дата:			" "		г.
Заказч	ник:				
Модел	ть инструмента:		-		
Серий	іный номер:	Начало экс	сплуатации:		
1-			, , , , ,	месяц	год
ПЕРЕ	ЧЕНЬ ЗАКАЗЫВА	АЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ			
Nº	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания	

Nº	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания
	·			
	·			

Ответственное лицо ОИФ Должность Контактный телефон Подпись



По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании ООО «Спекта Интерпак»:

Москва

тел. (495) 956-54-21 факс (495) 956-54-44

Самара

тел.(846) 276-19-34 факс (846) 276-19-35

Пермь

тел. 8-912-685-50-70

Архангельск

тел. 8-911-591-60-30

Кострома

тел. (4942) 49-19-19 факс (4942) 49-19-20

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45 факс(343) 359-29-80

Магнитогорск

тел.8-912-400-50-80

Санкт-Петербург

тел./ факс (812) 334-83-58

Красноярск

тел./факс(391)264-90-77, 264-88-85

Новосибирск

тел.8-923-244-52-52

Украина, Днепропетровск

тел./факс +380(56)790-02-04,

790-02-05, 790-02-06

Сделано в Японии

E-mail: specta@specta.ru www.specta.ru