



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ
МОДЕЛИ SPECTA SAMURAI**



www.specta.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	3
3.	Применение по назначению	3
4.	Технические данные	4
5.	Монтаж инструмента	5
6.	Внешний вид и основные узлы инструмента	6
7.	Инструкции по применению	7
8.	Контроль скрепления	8
9.	Пневматическая схема	8
10.	Поиск и устранение неисправностей	9
11.	Рекомендации по обслуживанию	12
12.	Каталог запчастей	13
	Форма заказа запасных частей	21

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении с инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение данного правила может привести к разрыву стальной ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке стальной лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку стальной лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются обвязки стальной лентой и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление стальной ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой стальной лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки стальной лентой

Размотка рулона для упаковки стальной лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства - ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При использовании стальной ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной стальной ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную стальную ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки стальной лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая стальная лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву стальной ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами стальная лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование стальной ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки стальной лентой

Обвязку стальной лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке стальной лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обвязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели, и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования инструмента без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.
- Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования стальных лент и замков скрепления, отличных от рекомендованных компанией SPECTA. Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки стальной лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19

факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45

факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,

264-88-85

4. Технические данные

4.1 Размеры инструмента (без скобы для подвешивания)

Длина: 400 мм
 Ширина: 190 мм
 Высота: 280 мм
 Вес инструмента: 13,5 кг.

4.2 Источник воздуха

Очень важно, чтобы используемый воздух был очищен от частиц грязи и воды, а также содержал достаточное количество смазочного масла, необходимого для нормальной работы пневматического двигателя. Поэтому на отдалении не более чем 5м должен располагаться узел подготовки воздуха, включающий в свой состав отделитель воды и грязи, редуктор с манометром и лубрикатор (распылитель масла).

Давление воздуха:

Модель	Лента		Давление воздуха (МПа)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)	
SPECTA SAMURAI 19	19	0,5-1,2	0,44-0,6
SPECTA SAMURAI 25	25		0,44-0,6
SPECTA SAMURAI 32	32		0,54-0,6

Расход воздуха:

Натяжение: около 20 Нл\сек

Скрепление: около 10 Нл\сек

Длина гибкого шланга от узла подготовки воздуха до подсоединения инструмента: 5 м (МАКСИМУМ)

Внутренний диаметр гибкого шланга: 9мм (МИНИМУМ).

Смазка:

Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор: Второй класс ISO VG32

Рекомендуемый расход масла: 30-60 капель в минуту при работе пневмодвигателя на «холостом» ходу (без нагрузки).

4.3 Стальная лента

Компания «СПЕКТА» настоятельно рекомендует использовать в работе стальные упаковочные ленты стандартного качества «СПЕКТА ПРИМА», и высокопрочные: «СПЕКТА ПРИМА ФАКТОР», «СПЕКТА МОДЕКС» (ТУ 1231-004-75624126-2008) в соответствии с размерами, приведенными в таблице №1.

Таблица №1

Модель	Размеры лент		Предел прочности на растяжение (Н/мм²)	
	Ширина	Толщина		
	(мм)	(мм)	стандартная	высокопрочная
SPECTA SAMURAI 19	19	0,5 – 1,2	750	1100
SPECTA SAMURAI 25	25			
SPECTA SAMURAI 32	32			

4.4 Замки для скрепления стальной ленты

Компания СПЕКТА настоятельно рекомендует использовать в работе закрытый замок (PUSH- ON) , для скрепления стальной ленты отвечающие требованиям ТУ 1231-005-75624126-2008 в соответствии с размерами, приведенными в таблице №2.

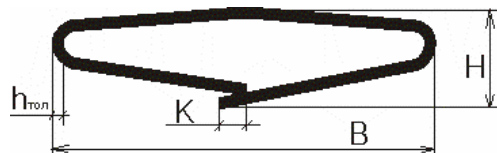
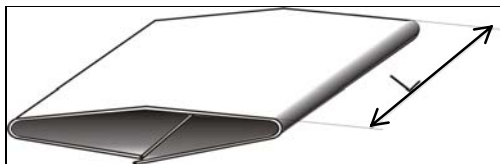


Таблица № 2

Ширина ленты, мм	Длина замка (L) мин. – макс./ номин., мм	Высота замка (H), мин. – макс., мм
19	19,0 – 23,0 / 22,0	8,0 – 13,0
19	37,0 – 42,0 / 40,0	8,0 – 13,0
19	43,0 – 46,0 / 45,0	8,0 – 13,0
25	55,0 – 58,0 / 57,0	8,0 – 13,0
32	55,0 – 58,0 / 57,0	8,0 – 13,0

ВНИМАНИЕ!

Инструменты «СПЕКТА» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе со стальными лентами и замками надлежащего качества. «СПЕКТА» рекомендует использовать стальную ленту марок «СПЕКТА PRIMA», «СПЕКТА FACTOR», «СПЕКТА FORTE». Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Монтаж инструмента.

5.1. Подсоединение сжатого воздуха

Сжатый воздух подводится с помощью резинового шланга (не идет в комплекте с инструментом) и подсоединяется к инструменту с помощью быстроразъёмного соединения, и обжимного хомута, которые поставляются вместе с инструментом.

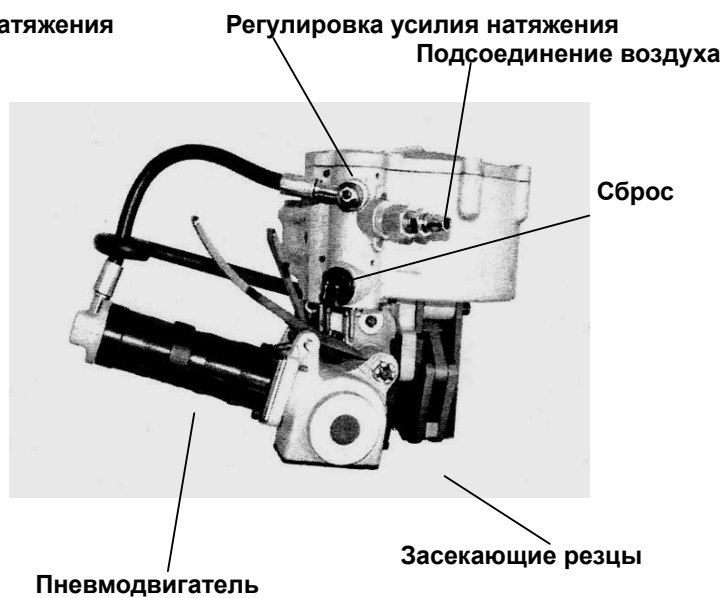
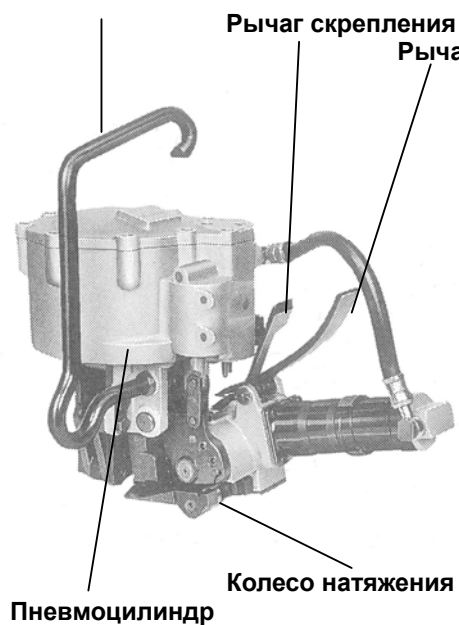
5.2. Подвешивание инструмента

Для удобства в работе имеется возможность подвешивать инструмент за специальную скобу, что облегчает манипуляции инструментом и позволяет проводить обвязку объектов в трех плоскостях.

ВНИМАНИЕ!

Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «СПЕКТА» в Вашем регионе.

6. Внешний вид и основные узлы инструмента



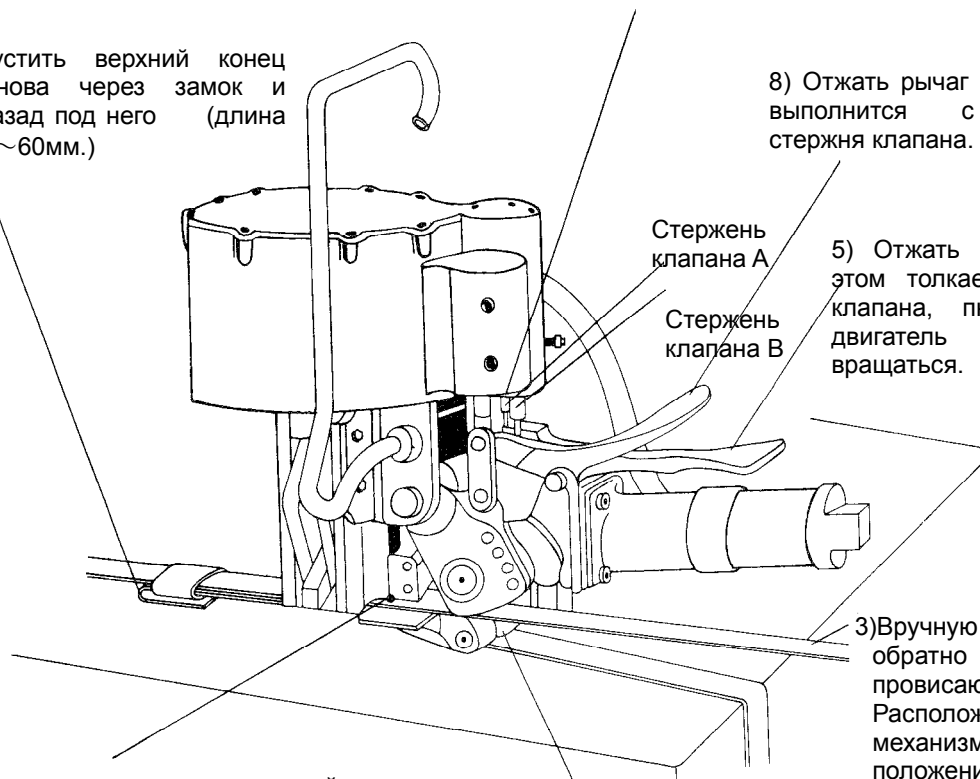
7. Инструкции по применению

1) Пропустить ленту через замок. Затем, обернуть ленту вокруг груза.

7) Если нужно остановить вращение двигателя вовремя затягивания, повернуть запорный рычаг (указатель №. 84) по часовой стрелке, при этом стержень клапана вернется в исходную позицию.

2) Пропустить верхний конец ленты снова через замок и загнуть назад под него (длина загиба 50~60мм.)

8) Отжать рычаг В – просечка выполнится с помощью стержня клапана.



5) Отжать рычаг А, при этом толкается стержень клапана, пневматический двигатель начинает вращаться.

4) Поместить инструмент над лентой и вставить верхнюю ленту во внутреннюю часть накатного ролика.

6) Вращение лентопротяжного колеса позволяет инструменту затянуть ленту. В конце операции пневматический двигатель останавливается.

9) После операции просечки излишки ленты отрезаются.

10) После завершения всей операции обвязки, все детали возвращаются в исходную позицию под действием запорного устройства (указатель № 81).

8. Контроль скрепления

Необходимо постоянно отслеживать качество скрепления. Для этого нужно регулярно осматривать качество скрепления, которое должно соответствовать правильному скреплению, представленному на рисунке.

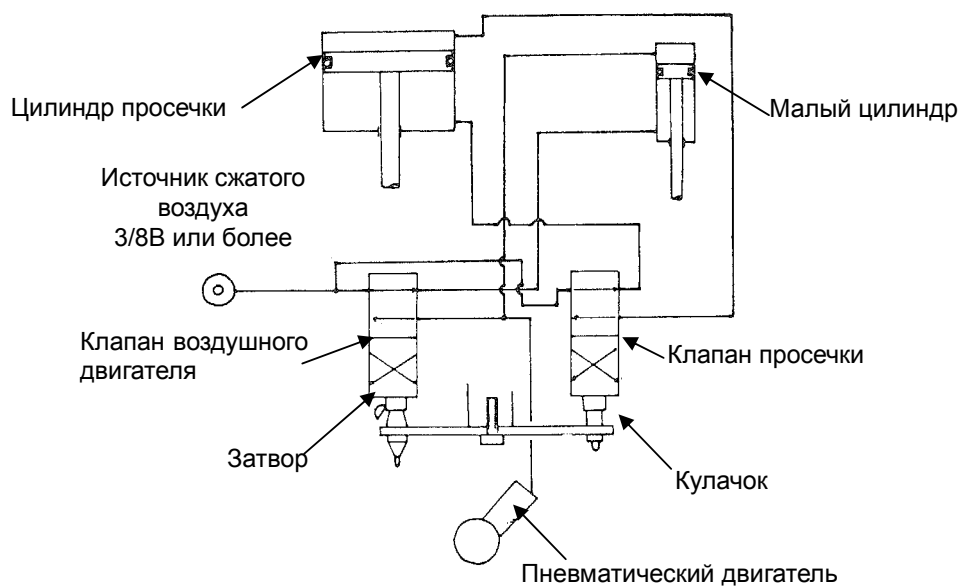


В том случае, если скрепление имеет выраженные деформации, плохую просечку или «сдавливание» замка, то данное скрепление необходимо удалить так как оно имеет недостаточную прочность и может явиться причиной травм.

При обнаружении скреплений неудовлетворительного качества необходимо:

- проверить давление и расход воздуха
- проверить правильно ли производится операция скрепления
- проверить на предмет чистоты и изношенности деталей инструмента и провести их замену в случае необходимости.

9. Пневматическая схема

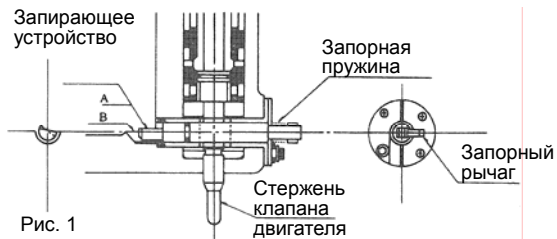


Принцип действия

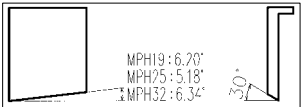
1. При нажатии на рычаг клапана (рычаг А) двигателя инструмента (рычаг натяжения), открывается клапан воздушного двигателя, и двигатель начинает вращение для натяжения ленты.
2. При нажатии на рычаг клапана (рычаг В) просечного цилиндра инструмента (рычаг скрепления), включается клапан просечки, и цилиндр просечки опускается для скрепления и обрезки ленты.
3. После окончания всей операции, все части автоматически возвращаются в исходное положение под действием пружины поршня просечки.

10. Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Действие
---------------	---------	----------

1.Операция просечки неудовлетворительна	1. Падение давления воздуха	1. Проверить давление воздуха. 2. Убедиться в достаточной мощности компрессора, отсутствии утечек воздуха в трубах, резиновом шланге и соединительных узлах. 3. Для операции просечки необходимо минимальное давление в 0.44МПа.
	2. Уплотнительное кольцо поршня повреждено или изношено.	1. Заменить уплотнительное кольцо поршня, смазать поршень. 2. При сборке проявлять осторожность, поскольку диаметр уплотнительного кольца больше чем цилиндр.
	3. Уплотнительное кольцо клапана просечного механизма изношено или повреждено.	1. Заменить уплотнительное кольцо между фонарными кольцами уплотнения втулки цилиндра, сняв верхний корпус цилиндра 2. Прочистить внутренность клапана и смазать перед сборкой.
	4. Проблемы с автоматическим механизмом	1. Повернуть запорный рычаг по часовой стрелке, если он не в исходной позиции, стрежень клапана вернется в исходную позицию. 2. Проверить исправность запорного рычага (см.Рис. 1). При обрезке точка А рычага может быть в точке В цилиндра. 

Неисправность	Причина	Действие
2. Недостаточно прочная просечка	1. Износ резца, отверстия звена или штифта.	1. Если глубина просечки небольшая, проверить отверстия, штифты и резец. Заменить при необходимости.
3. Лента не затягивается	1. Потеря или утрата давления подачи воздуха.	1. Убедиться в наличие подходящего источника воздуха, системы труб и дополнительного оборудования. Проверить давление воздуха и объем воздуха, отрегулировать при необходимости. 2. Проверить нормальную работу дополнительного оборудования (маслораспылитель, регулятор, воздушный фильтр). Убедиться в том, что фильтр распылителя масла не засорен. 3. Проверить распылитель на степень распыления. Подходящая степень распыления 20 - 30 капель в минуту. 4. При использовании резинового шланга в течение долгого времени, на внутренних стенках откладываются пыль и масло, это вызывает недостаточность силы потока. Проверить силу потока продуванием воздуха сквозь шланг. 5. Уменьшить длину труб ответвлений и шланга (10м и меньше) на сколько возможно.
	2. Работа вхолостую или проскальзывание лентопротяжного колеса	1. Проверить лентопротяжное колесо на предмет засорения. Очистить колесо проволочной щеткой во время работы натяжителя. Периодическая очистка колеса весьма эффективна. 2. Проверить и настроить клиренс колеса до 0.1~0.3мм. 3. проверить режущий край колеса. Заменить изношенные и поврежденные лезвия.
	3. Малогабаритный поршень не работает.	1. Если рычаг А нажат, но двигатель не останавливается, проверить изношенность уплотнительного кольца, съемных звеньев, штифтов и стопорного кольца. 2. Очистить внутренность клапана и смазать при сборке.
	4. Износ или повреждение уплотнительного кольца пневматического двигателя	1. Заменить уплотнительное кольцо между фонарными кольцами уплотнения втулки цилиндра, сняв верхний корпус цилиндра 2. Прочистить внутренность клапана и смазать перед сборкой.
	5. Повреждение шланга и люфт в соединительном узле.	1. Отжать рычаг А. Если воздух пропускается сквозь шланг и соединительный узел, заменить их.
	6. Не работает пневматический двигатель	1. Присутствует ли необычный шум или шум от вращения двигателя? Причиной появления необычных звуков или повышения температуры может быть пыль. Немедленно разобрать двигатель. Отсутствие вращения двигателя влияет на натяжение. 2. Если звук при выхлопе становится сильнее в конце операции, вызывая сбой в натяжении,

		заменить пластины внутри двигателя, это вызвано значительным износом пластин. 3. Если двигатель не вращается положенным образом после выше указанных мер, причина в износе или повреждении внутренних деталей. Разобрать двигатель и осмотреть все детали, заменить поврежденные и изношенные.
	7. Износ шестерни	1. При возникновении необычного шума от внутренней шестерни или гипоидной шестерни во время свободной работы двигателя, следует заменить шестерни, поскольку шум является следствием их сильного износа или повреждения.
	8. Повреждение зачерпывающего контейнера	1. Проверить зачерпывающий контейнер, при выявлении деформации или повреждений - заменить.
4. Лента не отрезается	1. Лезвие резца изношено или повреждено. 	1. Проверить край резца и стационарное лезвие держателя подшипника на предмет износа и повреждений 2. Проверить угол резца выставлен как показано на схеме. Установить лезвие резца в один из указанных углов.
	2. Падение давления воздуха	1. Падение давления вызывает сбой процесса отрезания ленты. Следует убедиться, что давление отрегулировано до предвычисленной величины. 2. Сила отрезания сообщается цилиндром обжимного устройства. См. Порядок просечки.
	3. Недостаточное натяжение	1. Проверить все детали и снова натянуть ленту.

11. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин SPECTA

Требования к воздуху:

- Применение узла подготовки воздуха-УПВ (устройство подготовки воздуха: водоотделитель, редуктор с манометром, лубрикатор)
- Давление в системе: **5 – 6,5 Атм**
- Диаметр трубопроводов и соединительных муфт: **9 мм**
- Расстояние от УПВ до инструмента: **не более 5 м**
- Применение быстросъемных патронов и маслостойких шлангов.

Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Контроль давления воздуха в системе
- Удаление грязи и воды из УПВ
- Контроль уровня масла в лубрикаторе УПВ
- Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентопротяжных деталей
- Контроль герметичности соединений и состояния шлангов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

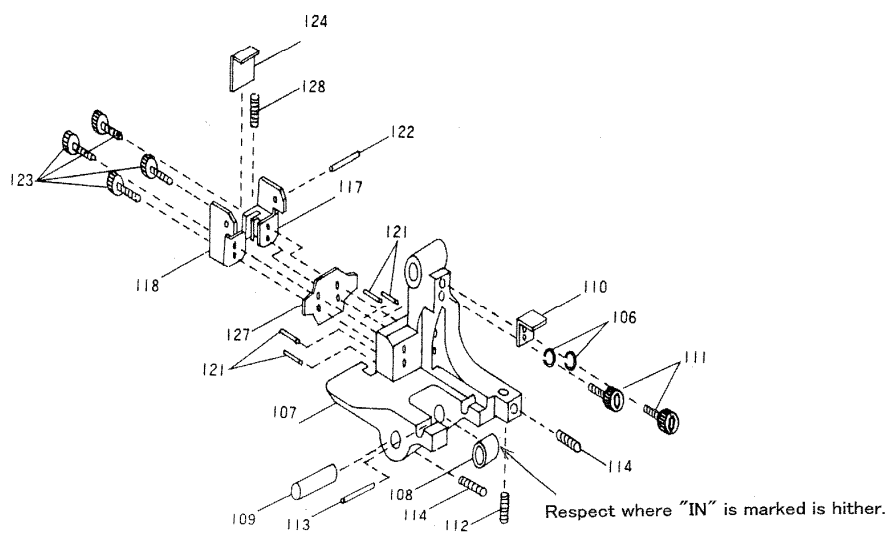
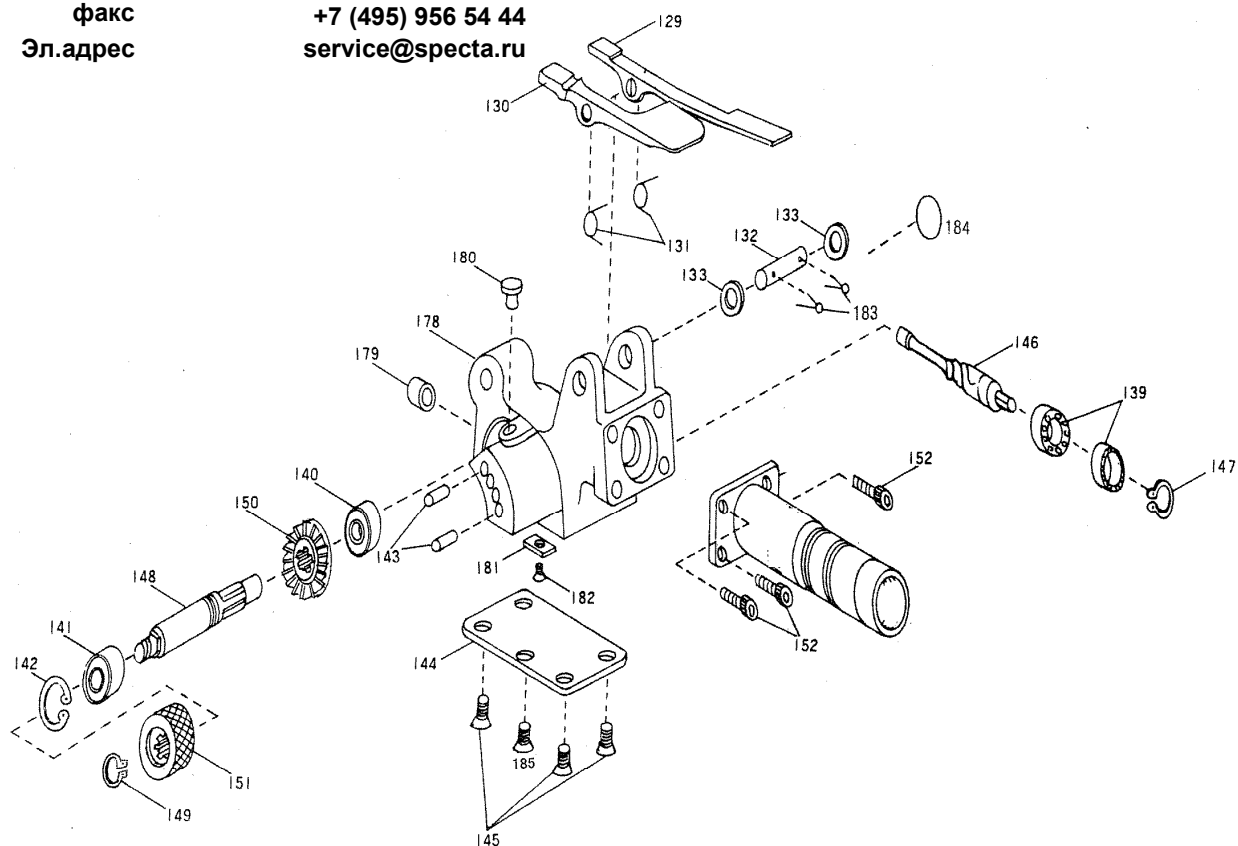
ТО включает:

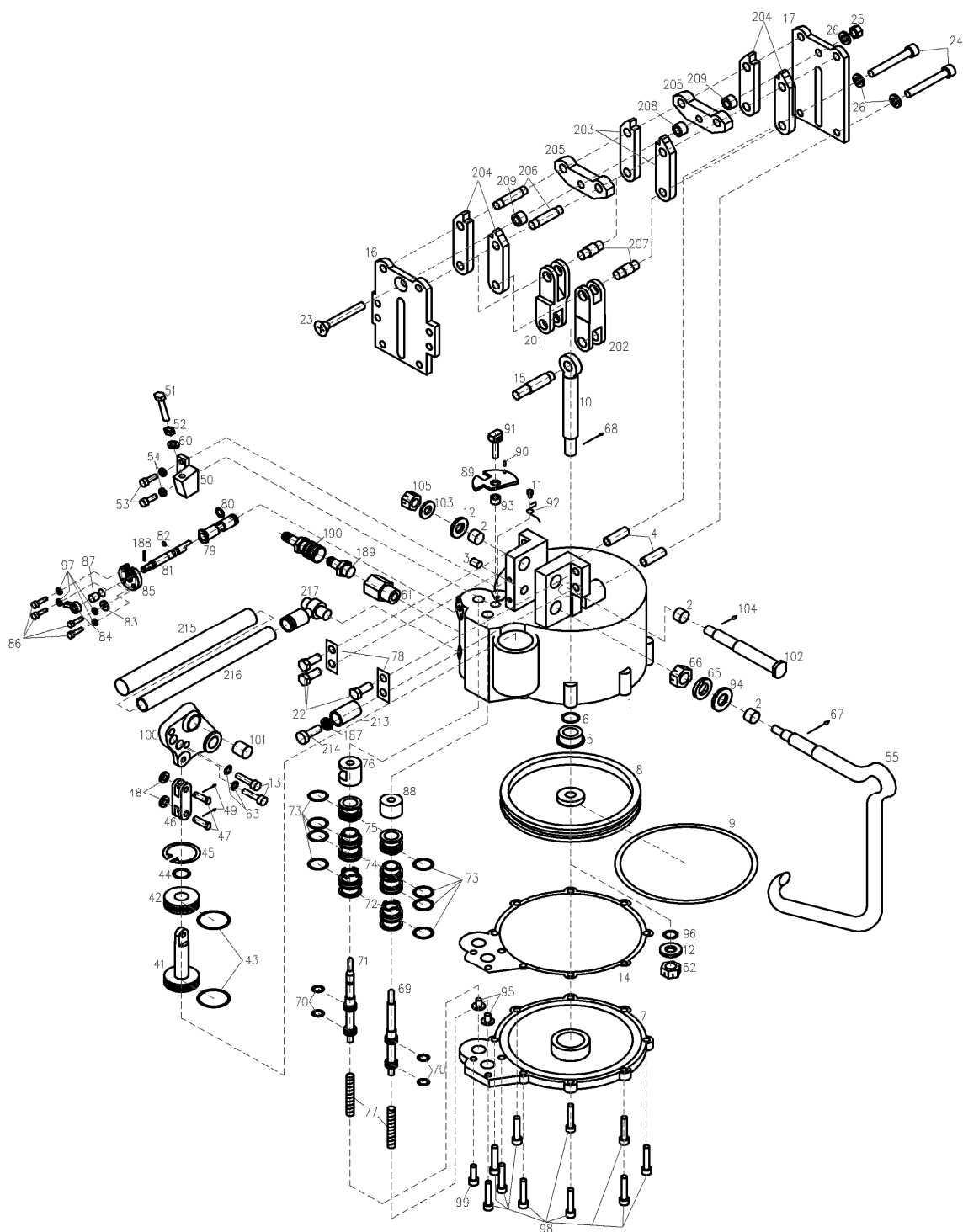
- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния пневмодвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшей эксплуатации.

12. Каталог запчастей

Сервисная служба компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
 факс +7 (495) 956 54 44
 Эл.адрес service@specta.ru





Сервисная служба компании "Спекта"
 тел. +7 (495) 956 54 21
 факс +7 (495) 956 54 44
 Эл.адрес service@specta.ru

№.	Наименование	Артикул (№ детали)	Кол- во	Расхо- дные	ремонтиру- емые
			32		
1	Корпус цилиндра	BK2580,81 (11817)	1		
2	DU Подшипник сухого трения MB1410DU	MPH001	3	○	○
3	DU Подшипник сухого трения MB0810DU	MPH002	1	○	○
4	Вкладыш стальной	EK10255 (1006)	2		
5	Вкладыш шатуна поршня	EK10256 (1008)	1		
6	Кольцо уплотнительное P16	MPH003	1	○	○
7	Крышка цилиндра	CK12325 (11841)	1		
8	Поршень	DK10036 (1010)	1		
9	Кольцо уплотнительное P145	MPH004	1	○	○
10	Шатун поршня	EK10257 (1012)	1		
11	Заклепка с конусной головкой ф3×5	MPH005	1		
12	Шайба простая M12	MPH006	2		
13	Болт с внутренней шестигранной головкой M6×25	MPH007	2		
14	Сальник цилиндра	DK0047 (1185)	1	○	○
15	Палец шатуна	EK10258 (1023)	1		
16	Пластина внутренняя	DK5424 (1308)	1	○	
17	Пластина внешняя	DK5425 (1309)	1	○	
22	Болт с шестигранной головкой M8×19	EK15486 (1224)	3		
23	Болт с внутренней шестигранной головкой врезной M8×60	MPH008	1		
24	Болт с внутренней шестигранной головкой M8×60	MPH009	2		
25	Гайка M8	MPH010	1		
26	Шайба упругая M8	MPH011	3		
41	Поршень цилиндра малогабаритного	EK10271 (1049)	1		
42	Вкладыш цилиндра малогабаритного	EK10272 (1050)	1		
43	Кольцо уплотнительное P32	MPH012	2	○	○
44	Кольцо уплотнительное P15	MPH013	1	○	○
45	Кольцо пружинное внутреннее R-38	MPH014	1		○
46	Шатун малогабаритного цилиндра передаточный	EK10273 (1054)	1		
47	Палец шатуна малогабаритного цилиндра	EK8757 (1055)	2		
48	Шайба простая M6	MPH015	2		
49	Шплинт ф1.6×10	MPH016	2		○
50	Стопорная пластина	DK10034 (10581)	1		
51	Стопорный болт (Болт с шестигранной головкой M6×30)	MPH017	1		
52	Шестигранная гайка M6	MPH018	1		
53	Болт с внутренней шестигранной головкой M5×20	MPH019	2		
54	Пружинный палец M5	MPH020	2		
55	Крюк (А)	CK12548 (11741)	1		

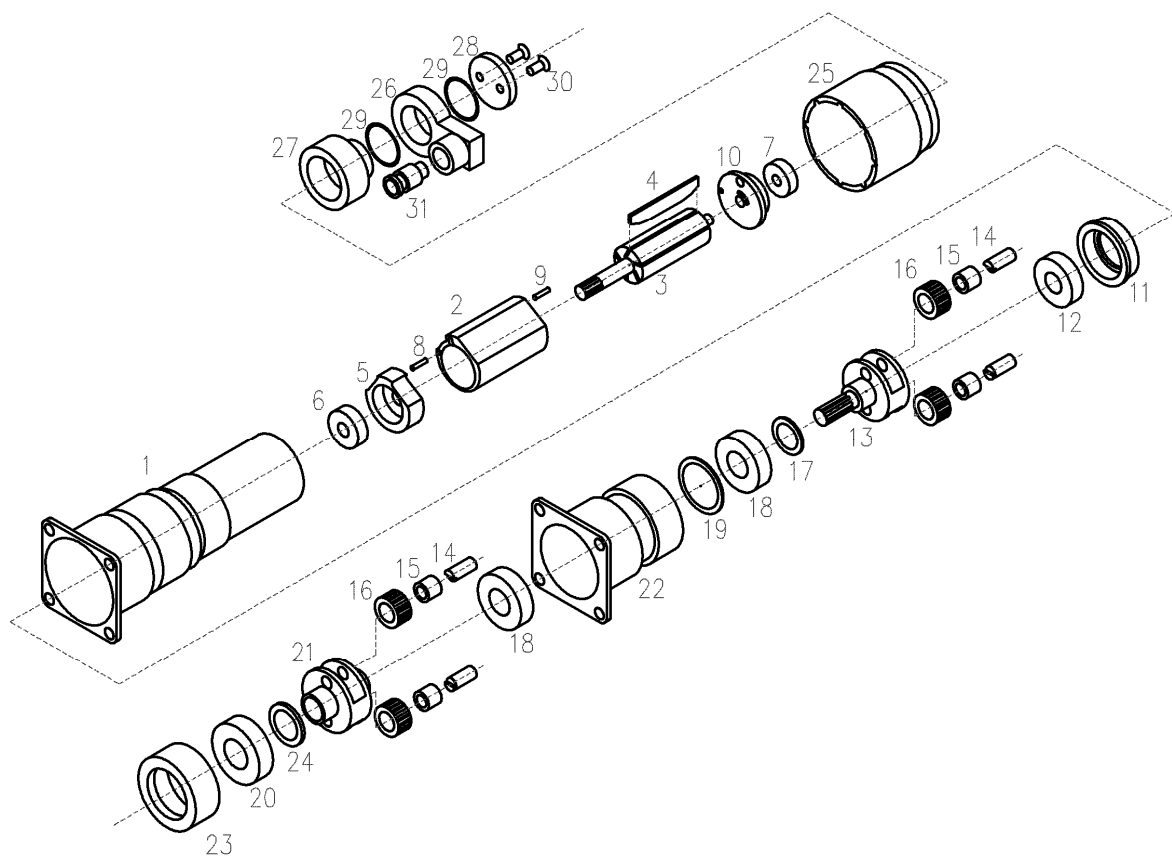
60	Упругая шайба М6	MPH022	1		
61	Фланец трубы АРМТФ-Т3-Г3 (MISUMI)(PT3/8×PF3/8)	MPH023	1		
62	Шестигранная корончатая гайка (L) М12	MPH024	1		
63	Зубчатая запирающая шайба М6	MPH025	2		
65	Упругая шайба М14	MPH026	1		
66	Шестигранная корончатая гайка (L) М14	MPH027	1		
67	Шплинт ф3×30	MPH028	1		
68	Шплинт ф2×25	MPH029	1		
69	Стержень клапана просечного механизма	DK7789 (1187)	1		
70	Уплотнительное кольцо Р9	MPH030	4	○	○
71	Стержень клапана двигателя	DK7790 (1189)	1		
72	Вкладыш (А)	DK10005 (1191)	2		
73	Уплотнительное кольцо Р18	MPH031	8	○	○
74	Вкладыш (В)	DK10006 (1193)	2		
75	Вкладыш (С)	DK10007 (1195)	2		
76	Вкладыш (D)	EK0199 (1197)	1		
77	Пружина (просечной механизм)	EK0200 (1198)	2		
78	Шайба	EK2579 (1220)	2		○
79	Запирающая опора	DK2193 (12001)	1		
80	Уплотнительное кольцо Р8	MPH032	1	○	○
81	Запорное устройство	DK0467 (12021)	1		
82	Уплотнительное кольцо Р3	MPH033	1	○	○
83	Пружинная опора	EK0782 (1218)	1		
84	Запорный рычаг	EK19611 (12051)	1		
85	Запорная направляющая	EK2562 (1202)	1		
86	Болт с внутренней шестигранной головкой М4×15	MPH034	4		
87	Запорная пружина	EK1098 (12081)	1	○	
88	Опора стержня клапана	EK0206 (1210)	1		
89	Кулачок	EK0207 (1211)	1		
90	Пружинный палец ф2×5	MPH035	1		
91	Винт кулачка	EK1134 (12121)	1		
92	Пружина кулачка	EK0209 (1213)	1	○	
93	Муфта	EK1135 (12141)	1		
94	Шайба для крюка (простая шайба М14)	MPH036	1		
95	Пружинный стопор	EK0472 (1216)	2		
96	Уплотнительное кольцо Р12	MPH037	1	○	○
97	Упругая шайба М4	MPH038	4		
98	Болт с внутренней шестигранной головкой М6×30	MPH039	10		
99	Болт с внутренней шестигранной головкой М6×18	MPH040	1		

100	Кронштейн основного вала	DK10040 (1140)	1	○	○
101	DU подшипник сухого трения MB1515DU	MPH041	1		
102	Штифт кронштейна	EK10279 (1086)	1		
103	Шайба простая M10	MPH042	1		○
104	Шплинт $\phi 2 \times 20$	MPH043	3		
105	Шестигранная корончатая гайка (L) M10	MPH044	1		
106	Упругая шайба M5	MPH045	2		
107	Накатный ролик (32)	DK17899 (10631)	1		
108	Ролик	EK10275 (1066)	1		
109	Вал ролика	EK8743 (1067)	1		
110	Стопорный угол	EK9294 (1068)	1		
111	Болт с внутренней шестигранной головкой M5×15	MPH046	2		
112	Установочный винт с внутренней шестигранной головкой M6×15	MPH047	1		
113	Пружинный палец $\phi 4 \times 40$	MPH048	1		
114	Установочный винт с внутренней шестигранной головкой M4×6	MPH049	2		
117	Станина ножниц (32)	CK6644 (1075)	1		
118	Станина ножниц	CK6644 (1074)	1		
121	Пружинный палец $\phi 4 \times 30$	MPH050	4		○
122	Пружинный палец $\phi 4 \times 55$	MPH051	1		○
123	Болт с шестигранной внутренней головкой M6×20	MPH052	4		
124	Нож резца	DK17990 (10811)	1	○	
127	Прокладка станины ножниц	EK10277 (1085)	1		
128	Сдвиговая пружина	EK10278 (1084)	1	○	
129	Рычаг А	DK10033 (1117)	1		
130	Рычаг В	DK12581 (1118)	1		
131	Пружина рычага	EK19612 (12052)	2	○	
132	Ось рычага	EK8742 (1120)	1		
133	Шайба простая M8	MPH053	2		
139	Шарикоподшипник #6003ZZ	MPH054	2	○	○
140	Шарикоподшипник #16002ZZ	MPH055	1	○	○
141	Шарикоподшипник #6003ZZ	MPH056	1	○	○
142	Внутреннее пружинное кольцо R-35	MPH057	1		○
143	Штифт	EK8935 (0017)	2		
144	Подкладка	DK12728 (00212)	1		
145	Болт врезной с внутренней головкой крест-накрест M4×15	MPH058	4		
146	Колесо	DK9117-4 (0009)	1		
147	Стопорное кольцо S-17	MPH059	1		○
148	Основной вал	DK10004 (1136)	1		

149	Стопорное кольцо S-15	MPH060	1		○
150	Гипоидная шестерня	DK9113-4 (0014)	1		
151	Лентопротяжное колесо	DK10047 (1138)	1	○	
152	Винт с шестигранной внутренней полукруглой головкой M6×18	MPH061	4		
178	Коробка редукторная	CK6977 (1122)	1		
179	Игольчатый подшипник MF810	MPH072	1	○	○
180	Контакт редукторной коробки	EK10283 (1124)	1		
181	Стопорная пластина	EK8934 (0012)	1		
182	Болт врезной с внутренней головкой крест-накрест M5×16	MPH073	1		
183	Шплинт ф2×12	MPH074	2		○

184	Вилка	EK19613 (00044)	1		
185	Болт врезной с внутренней головкой крест-накрест M4×12	MPH075	1		
187	Шайба NORD-LOCK M8 (NL8)	MPH076	1		
188	Пружинный палец ф2×12	MPH077	1		
189	Быстроразъемное соединение СК0078	MPH101	1		
190	Быстроразъемное соединение СК0105	MPH102	1		
201	Звено (1)	DK5426 (1306)	1	○	
202	Звено (2)	DK5427 (1307)	1	○	
203	Резец (1)	DK5428 (1301)	2	○	
204	Резец (2)	DK5429 (1302)	4	○	
205	Нижний рабочий контакт	EK4911 (1305)	2	○	
206	Штифт резца	EK4912 (1304)	2		
207	Штифт звена	EK4913 (1303)	2		
208	Прокладка	EK4914-1 (13041)	1		
209	Прокладка	EK4914-2 (13042)	2		
210	Прокладка	EK19627 (1310)	1		
211	Болт с плоской головкой и крестообразным вырезом M3×10	MPH103	1		
212	Болт с плоской головкой и крестообразным вырезом M3×12	MPH104	3		
213	Стопор	EK19705 (1175)	1		
214	Болт с внутренней шестигранной головкой M6×40	MPH105	1		
215	Пружина	DK18080 (1311)	1		
216	Трубка уретановая ф8	MPH106	1		
217	Контроллер скорости AS2201F-02-08SD(SMC)	MPH107	1		

СБОРКА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ



№.	Наименование	Артикул (№ детали)	Кол- во	Расхо- дные	Ремонтиру- емые
			32		
1	Картер двигателя	DK18030 (01011)	1		
2	Цилиндр	CK12522 (01181)	1	○	
3	Ротор	DK18012 (01211)	1	○	
4	Пластина	EK19753 (01222)	5	○	○
5	Передняя крышка цилиндра	DK18057 (01171)	1	○	
6	Шарикоподшипник #608ZZ	MPH150	1	○	
7	Шарикоподшипник #626ZZ	MPH151	1	○	
8	Шплинт φ2×8	MPH152	1	○	
9	Шплинт φ2×10	MPH153	1	○	
10	Задняя крышка цилиндра	DK18058 (01241)	1	○	
11	Подшипниковый узел для 1ого пустого фрейма	DK12135 (0115)	1	○	
12	Шарикоподшипник #6001	MPH067	1	○	
13	Первый пустой фрейм	DK12136 (0110)	1	○	
14	Вал промежуточной шестерни	EK13332 (0111)	4	○	
15	Игольчатый подшипник F79	MPH068	4	○	
16	Промежуточная шестерня	EK13333 (0113)	4	○	
17	Шайба первого пустого фрейма	EK8744 (0109)	1	○	
18	Шарикоподшипник #6002	MPH069	2	○	
19	Кольцо подшипника для шестерни внутреннего зацепления	EK13628 (0108)	1	○	
20	Шарикоподшипник #6003	MPH070	1	○	
21	Второй пустой фрейм	DK12345 (0106)	1	○	
22	Шестерня внутреннего зацепления	DK0270 (0102)	1	○	
23	Прокладка	EK13629 (0103)	1	○	
24	Шайба второго пустого фрейма	EK8745 (0105)	1	○	
25	Кожух	EK19758 (0130)	1		
26	Контрольное кольцо	D84028 (1312)	1		
27	Прокладка цилиндра	DK18048 (1313)	1		
28	Прокладочное кольцо	E64458 (1915)	1		
29	Уплотнительное кольцо S22	MPH154	2	○	○
30	Болт с крестообразным вырезом и плоской головкой M4×10	MPH155	2		
31	Соединитель с внешней резьбой и внутренней шестигранной головкой KQ2S08-02S(SMC)	MPH156	1		



В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____

**По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании
ООО «Спекта Интерпак»:**

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Самара

тел.(846) 276-19-34
факс (846) 276-19-35

Пермь

тел. 8-912-685-50-70

Архангельск

тел. 8-911-591-60-30

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45
факс(343) 359-29-80

Магнитогорск

тел.8-912-400-50-80

Санкт-Петербург

тел./ факс (812) 334-83-58

Красноярск

тел./факс(391)264-90-77,
264-88-85

Новосибирск

тел.8-923-244-52-52

Украина, Днепропетровск

тел./факс +380(56)790-02-04,
790-02-05, 790-02-06

Сделано в Японии

E-mail: specta@specta.ru

www.specta.ru