



OILCOOL EMPERIUM

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, БИОСТОЙКИЙ,
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЙ
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЙ
КОНЦЕНТРАТ СОЖ.**

Данная СОЖ представляет собой современный состав на основе смеси растительных компонентов, нефтяных масел и эфиров. Содержание масла более 43%. Продукт отвечает современным требованиям крупных промышленных предприятий, где осуществляется одновременная обработка множества различных металлов, а так же применяются разнообразные методы металлообработки

ПРЕИМУЩЕСТВА:



OILCOOL Emperium содержит: специальную комбинацию EP и AW присадок и полярных веществ, улучшающих смазочные свойства, пеногасители, антикоррозионные, биоцидные и противозадирные присадки.



Данный СОЖ активно внедряется на ВПК РФ, так как состоит на 100% из высококачественных отечественных компонентов. Продукт относится ко второму поколению разработок компании ОИЛКУЛ.



Смазочно-охлаждающая жидкость проста в приготовлении и эксплуатации, образует водную эмульсию молочно-белого цвета с низким пенообразованием, практически без запаха и применим в условиях жесткой воды. Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых поверхностей.



СОЖ безопасна для здоровья человека, так как не содержит соединения хлора, цинка, серы, фосфора, нитриты натрия, фенолов, формальдегида, канцерогенов и тяжелых металлов. А так же продукт не агрессивен к лакокрасочным покрытиям и легко смывается водой.

Обрабатываемые материалы

	Рекомендовано	Возможно использовать
Цветные металлы	✓ ✓ ✓	
Алюминий и алюминиевые сплавы	✓ ✓ ✓	
Титан	✓ ✓ ✓	
Медь и медные сплавы	✓ ✓	✓ (Для меди при контакте металла с эмульсией менее 2 часов)
Сталь	✓ ✓ ✓	
Легированные и нержавеющие стали	✓ ✓ ✓	
Чугун	✓ ✓ ✓	
Жаропрочные сплавы	✓ ✓ ✓	
Твердые сплавы	✓ ✓ ✓	

Рекомендуемая концентрация зависит от операций, режимов и обрабатываемого материала:



Шлифование:	4–5%
Цветные металлы -	от 4% до 6%
Токарные и фрезерные операции:	5–6%
Сверление:	5-6%
Волочение, вальцовка:	5-7%
Сложные операции резания:	до 7%
Черные металлы, чугун и нержавеющая сталь	от 4% до 6%
Твердые металлы -	5-7%
Сплавы титана и прочее -	от 5% до 7%
Хонингование, Штампование:	от 8%

УНИВЕРСАЛЬНАЯ РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ НАХОДИТСЯ В ДИАПАЗОНЕ 5–8%.

ОСОБЕННОСТИ

- Концентрация рабочей эмульсии измеряется ручным рефрактометром (REF-CuPu-001) или электронным. По формуле: Знач. Рефрактометра * 1,13
- СОЖ OILCOOL Emperium рекомендован к использованию для обработки алюминиевых сплавов, и ограничено — для меди и ее сплавов при условии, что контакт эмульсии с металлом будет менее 2 часов. Склонность таких сплавов к образованию пятен (потемнению) должна быть проверена заранее;

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Для приготовления качественной мелкодисперсной эмульсии рекомендуется использовать автоматический смеситель OILCOOL NDH-12.



5-10 мин.

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды ($t = 18 - 25 \text{ }^\circ\text{C}$, общая жёсткость: 4 - 8 мг экв/л). Если жесткость воды превышает 8 мг экв/л, лучше применить средства, смягчающие воду.

При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученная эмульсия перемешивается 5-10 минут.

УТИЛИЗАЦИЯ

Могут быть использованы любые имеющиеся на предприятии способы и системы утилизации.

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Для приготовления 10 литров рабочей эмульсии для заправки в станок, необходимо: в 9,5 литров воды добавить 500 мл концентрата (НЕ НАОБОРОТ!)

ХРАНЕНИЕ

температура хранения: от -15 до $+40 \text{ }^\circ\text{C}$

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- при попадании на кожу или в глаза — промыть водой,
- концентрат OILCOOL Emperium не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях