



**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-3200S PLUS**





НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и клееных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

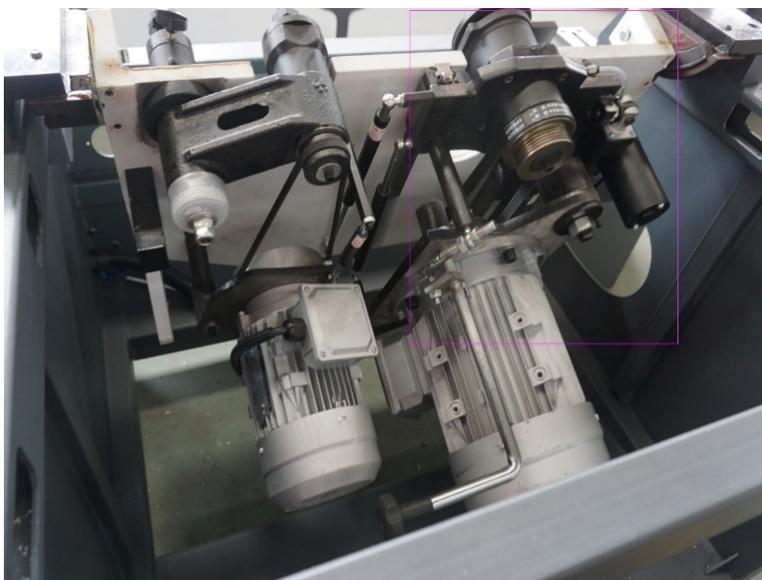
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

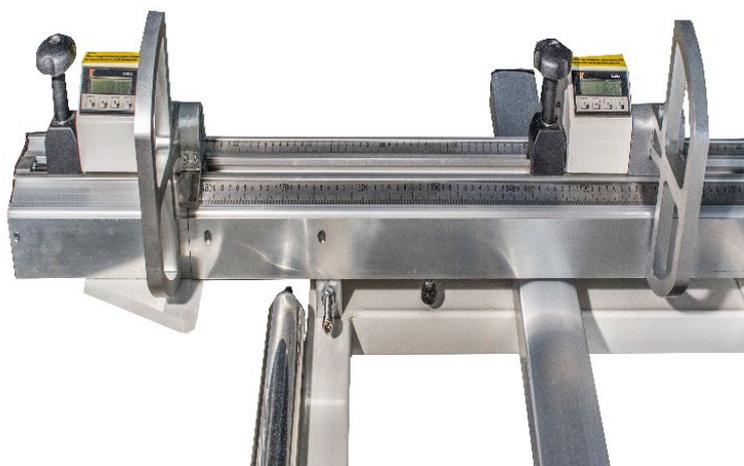


ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка.

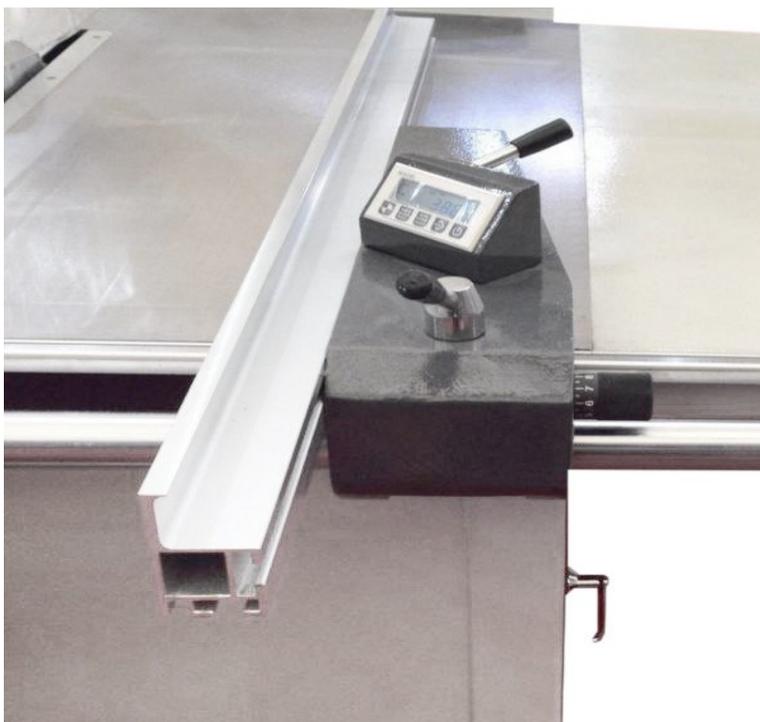
Система линейных подшипников и направляющих для легкого и точного движения узла основной пилы с помощью электромотора.

Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов и обеспечивает безупречное качество раскроя.



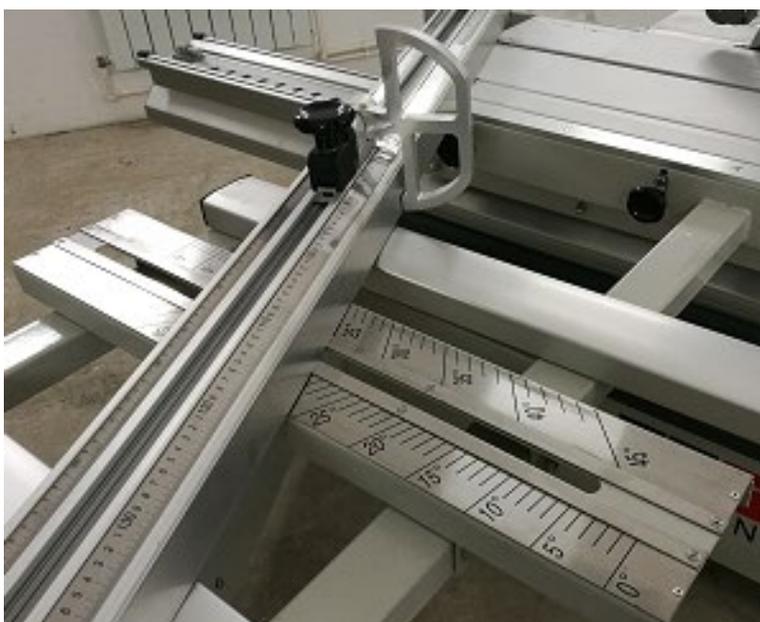
ЦИФРОВЫЕ ПЕРЕКИДНЫЕ УПОРЫ

Поперечная линейка станка оснащена двумя цифровыми упорами для быстрой и точной установки размера, что значительно повышает качество раскроя. Для дублирования показаний.



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С ЦИФРОВЫМ ИНДИКАТОРОМ И МЕХАНИЗМОМ ТОЧНОЙ НАСТРОЙКИ

Станок оснащен параллельным упором с цифровым индикатором для быстрой и точной установки размера раскроя, суппорт которого оснащен механизмом точной настройки, что обеспечивает безупречную юстировку.



РАСКРОЙ ПОД УГЛОМ В ПЛОСКОСТИ

Станок позволяет раскраивать детали под углом, используя поперечный поворотный упор. Поперечный упор данного станка может быть настроен в диапазоне от 90 до 45 градусов по отношению к пиле.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375 мм.

Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

ФИКСАЦИЯ КАРЕТКИ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ

Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.



ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволяет оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов.

Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется удобная рукоятка расположенная со стороны параллельного упора по классической схеме.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен электрическим переключателем подъема пильного узла,

цифровой индикацией угла наклона пильного узла

Кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка.

Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка.



ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.



ПНЕВМОБАЛКА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Станок может оснащаться двухсекционной пневмобалкой длиной 3200мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTA MACHINERY DM-3200S PLUS в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 3200x375 мм с системой фиксации по всей рабочей длине в любом положении	1
Пневмобалка 2-х секционная длиной 3200мм (ОПЦИЯ!!!!)	
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте двумя флажковыми упорами оснащенными цифровыми индикаторами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой, цифровым индикатором и микрометрической регулировкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	2
Толкатель для узких деталей	1
Быстросъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1
Большой защитный аспирационный кожух на металлической консоли, с патрубком для шланга Ø100мм	1
Расклинивающий нож	1

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	3200x375
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0-45°
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	70
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила:	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250-400
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000-6000
Подрезная пила:	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя подрезной пилы, мм	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Рабочее напряжение, В	380
Общеустановленная мощность, кВт	6,6
Масса станка, кг	850

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.