

Внимание. Удостоверьтесь, что вы полностью поняли принцип работы изделия. При сомнениях обратитесь к изготовителю. Для того, чтобы данное изделие соответствовало предъявляемым к нему требованиям следуйте данному руководству до, во время и после каждого использования. Игнорирование данного руководства может вызвать серьёзные последствия. Изготовитель снимает с себя ответственность за любое неправильное использование, хранение и обслуживание изделия. Проверьте все используемые компоненты системы защиты от падения с высоты на совместимость. Перед использованием убедитесь в соблюдении всех рекомендаций, относящихся к каждому компоненту, связанному с этим изделием. Рекомендуется каждый раз лично знакомить пользователя данного СИЗ с инструкцией по применению.

Если покупатель не конечный пользователь, важно, чтобы изделие передавалось вместе с инструкцией.

Соединительный элемент (карабин) поставляется только по заказу потребителя.

Анкерные устройства Па А (ВГ), Па ВК (ВГ) не предназначены для огневых работ. Па Б (ВГ) допускается к применению при огневых работах.

4. Использование и уход.

4.1. Использование.

Во время использования защищайте ваше СИЗ от рисков, связанных с рабочей средой, электрического или механического воздействия, брызг, кислот и т.д. Перед эксплуатацией, во время эксплуатации и через каждые 6 месяцев убедитесь, что изделие соответствует следующим требованиям:

- Наличие маркировки, подтверждение проведения инспекционных проверок и визуального осмотра (отметка в паспорте изделия);
- Материалы соединительных элементов должны быть устойчивыми к коррозии, металлические детали не должны непосредственно соприкасаться с телом человека, кроме рук;
- Конструкция карабина должна исключать случайное открытие и защемление/травмы рук при работе с ним;
- Не допускаются дефекты внешнего вида изделий Па А (ВГ), Па ВК (ВГ): разрыв нитей, расплетённые края лент или волокон; не оплавленные концы швейных ниток, целостность шва на петле Па А (ВГ), не оплавленные края термоусаживаемой трубки и т.д.;
- Не допускаются дефекты внешнего вида изделия Па Б (ВГ): наличие оборванных нитей троса, трещины на обжимных втулках и т.д.;
- В случае сомнений, изделие должно быть немедленно изъято из эксплуатации.

4.3. Использование изделия.

4.3.1. Петля Па А (ВГ) крепится к опоре путём затягивания «удавки», строп крепится к петле монтажным карабином в проушину (место для подсоединения монтажного карабина (рис. 1)).

4.3.2. Петли Па Б (ВГ), Па ВК (ВГ) крепятся к опоре путем обхвата и соединения концов петли соединительным карабином, строп крепится к петле монтажным карабином к соединительному карабину (место для подсоединения монтажного карабина рис. 1)

4.3.3. Во время работы периодически проверяйте места соединения и крепления стропа.

4.3.4. Во время проведения работ зёв карабина должен быть закрыт, а гайка должна быть завернута до упора, рабочая нагрузка должна прикладываться вдоль большой оси корпуса карабина.

Точка крепления.

- Анкерное устройство должно располагаться над пользователем для уменьшения вероятности падения.
- При отсутствии запаса высоты свободного пространства следует использовать средства стягивающего типа.
- Строп с амортизатором должен находиться в натянутом состоянии, свободное падение более 0,5 м.
- Анкерная точка крепления стропа должна иметь статическое сопротивление не менее 15 кН и находиться на вертикальной оси перпендикулярно к поверхности работы (максимальный угол отклонения $\pm 40^\circ$).

4.4. Запрещается.

- Использование изделия с износом деталей более 10% или 1 мм. от номинального размера.
- Разборка/сборка, самостоятельный ремонт, внесение изменений в конструкцию изделия без согласования с изготовителем.
- Использование изделия не по назначению.
- Применение изделия, подвергнутого динамической нагрузке при падении с высоты.
- Работа с неисправными элементами крепления.
- Неправильное использование изделия (установка элементов крепления на излом).
- Закрепление стропа более чем одним концом к одной и той же анкерной точке.

– Использование анкерной точки ниже уровня нахождения пользователя.

5. Уход и хранение.

5.1. Очистка текстильных изделий – при $t^\circ 30-40^\circ\text{C}$ с нейтральным моющим средством, без использования кислот, щелочей, растворителей и других химически активных веществ.

5.2. Очистка металлических изделий – протирка ветошью насухо. При необходимости, для рабочих подвижных частей, допускается последующее применение смазки на силиконовой основе.

5.3. Сушка изделий – в проветриваемом помещении, без воздействия $t^\circ \geq +60^\circ\text{C}$ и прямых солнечных лучей.

5.4. Хранение изделий с обязательной предварительной очисткой и сушкой – в сухом помещении, с защитой от коррозии, чрезмерно высокой или низкой температуры, ультрафиолетового излучения.

5.5. Условия хранения при температуре от -50°C до $+60^\circ\text{C}$ при относительной влажности 70% исключая воздействия агрессивных сред.

6. Транспортировка.

Изделие должно транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических, и других повреждений, природных воздействий.

7. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие анкерных устройств требованиям технических условий, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных в ТУ и ТР ТС.

Гарантийный срок эксплуатации – 3 года с даты ввода в эксплуатацию.

Срок хранения – 5 лет с даты производства. Срок службы – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию.

Следующие факторы могут уменьшить срок службы.

- Неправильное хранение;
- Неправильное использование (установка элементов крепления на излом);
- Контакты с маслами, кислотами, щелочами и другими едкими жидкостями, растворителями, а также открытым огнём, брызгами расплавленного металла и предметами с острыми режущими кромками.
- Воздействие температуры свыше $+60^\circ\text{C}$.

8. Порядок проведения инспекционного контроля и обслуживания СИЗ.

Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации производится осмотр СИЗ согласно п.4.2 данного руководства. Для отслеживания применения данного СИЗ необходимо каждое изделие закрепить за конкретным пользователем, чтобы знать историю использования оборудования (петли анкерной).

9.1. Через каждые 6 месяцев необходимо выполнять инспекционную проверку компетентным лицом. Для этого необходимо вести журнал учёта или ведомости СИЗ. Результаты проверок в обязательном порядке заносятся в «Документ по оборудованию» согласно с требованиями ГОСТ Р ЕН 365 п. 4.6.

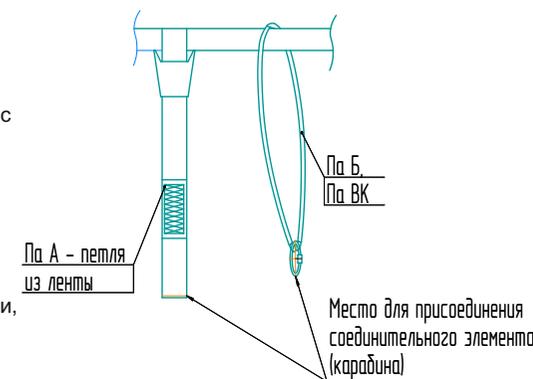


рис. 1