

EI 310

Paslanmaz Çelikler için Örtülü Elektrod -

Классификация	
AWS/ASME SFA - 5.4	E310-16
EN ISO 3581 - A	E 25 20 R 32
TS EN ISO 3581 - A	E 25 20 R 32
DIN M. No.	1.4842

Одобрения и Сертификаты		
CE	TSE	TUV
Kullanıldığı Ana Malzemeler		
EN	Материал	ASTM
GX40CrSi24	1.4745	
GX40CrNiSi27-4	1.4823	
GX25CrNiSi20-14	1.4832	
X12CrNi23-13	1.4833	309S
GX40CrNiSi25-12	1.4837	
GX15CrNi25-20	1.4840	
X15CrNiSi25-21	1.4841	314
	1.4842	310
X8CrNi 25-21	1.4845	310S

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Электрод с рутиловым покрытием для сварки жаропрочных сталей и литых стальных изделий из этого типа стали, обеспечивающий металл сварного шва в виде полностью аустенитной нержавеющей стали с содержанием 25% Cr и 20% Ni. Металл сварного шва обладает устойчивостью к постоянному воздействию рабочих температур до 1200 °C и образованию оксидов до 1250 °C. Отличается особой устойчивостью к образованию растрескивания под воздействием высоких температур. Обладает высокой ударной прочностью при низких температурах. Металл сварного шва обладает низкой коррозионной стойкостью к воздействию серосодержащих газов. Пригоден для сварки на переменном и постоянном токах.



Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

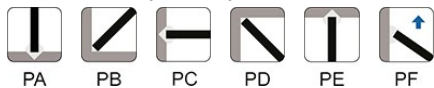
Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni
Сварочный Металл	0.10	0.60	1.65	25.50	21.00

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Удлинение (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	440	600	30	20°C → 70

Информация О Приложении

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



PA

PB

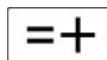
PC

PD

PE

PF

Тип тока:



Параметры и Эффективность Сварки

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)	Сварочный Депозит (кг)/1кг Потребляемый Электрода	Количество Электродов / 1 кг Сварного Депозита	Kaynak Metali Yığılma Hızı (kg/saat)	Эффективность(%)
5.00x350	160-220	0,56	23	2,09	106
3.25x300	80-120	0,54	62	1,39	106
4.00x350	110-160	0,56	33	1,89	106
2.00x300	50-70	0,55	143	0,79	107
2.50x300	50-80	0,55	98	0,96	107

Информация Об Упаковке

Ürün Kodu	Çap X Uzunluk (mm)	Количество в Коробке (~)	Kutu Ağırlığı (kg)	Количество Ящиков В Упаковке	Koli Ağırlığı	Тип Упаковки
13013DDEM2	2.00x300	208 КГ	2.5	3	8.0	Пластиковая Коробка
13013DJEM2	2.00x300	146 КГ	1.8	10	16.3	Вакуумная Упаковка
13013GDEM2	2.50x300	138 КГ	2.5	3	8.1	Пластиковая Коробка
13013GJEM2	2.50x300	98 КГ	1.8	10	19.0	Вакуумная Упаковка
13013MDEM2	3.25x300	84 КГ	2.5	3	8.0	Пластиковая Коробка
13013MJEM2	3.25x300	59 КГ	1.8	10	18.1	Вакуумная Упаковка
13013QJEM2	4.00x350	37 КГ	2.0	10	21.0	Вакуумная Упаковка
13013TJEM2	5.00x350	25 КГ	2.0	10	18.6	Вакуумная Упаковка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Сушку можно производить максимум 5 раз.
Сушить при температуре 350°C в течение 2 часов.