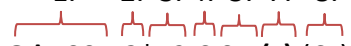


Карта заказа отводов (петлевых трубок) ФТ.

1.	Модель отвода	Оф100в
2.	Исполнение отвода	1 - прямой петлевой (центрированный) 2 - прямой петлевой 3 - угловой петлевой 4 - прямой 5 - угловой 6 - U-образный 7 - U-образный угловой
3.	Указание на внешний диаметр трубы, мм	*12 *14
4.	Вариант присоединения «процесс-прибор» - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию	A - внешнее - внутреннее B - внутреннее - внутреннее C - внешнее - внешнее D - внутреннее - внешнее
5.	Цифровое обозначение резьбы присоединения или иного варианта присоединения - шифр	0 - под приварку 1 - M20*1,5 2 - G1/2 3 - 1/2NPT
6.	Вариант исполнения внутренней резьбы присоединения к прибору, процессу или другому оборудованию	e - фиксированная внутренняя резьба f - накидная гайка g - стяжная муфта
7.	Указание на нестандартное направление вращения резьбы присоединения	(L) – резьба с левым направлением вращения (R) – резьба с правым направлением вращения
8.	Материал отвода	Ст - сталь углеродистая СтН - сталь нержавеющая

Пример заказа отвода из углеродистой стали с нестандартной резьбой вращения к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 4. 5. 7. 8.


Отвод **Оф100в-2*12 С 0.1(L)** (Ст) под приварку - внеш.М20*1,5 (левая)

Пример заказа отвода из нержавеющей стали с фиксированной внутренней резьбой к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 4. 5. 6. 8.


Отвод **Оф100в-1*14 А 1.3 e** (СтН) внеш.М20*1,5 - внутр.1/2NPT