

ESB 44

Bazık Örtülü Elektrod - Alaşimsız Çelikler

Классификация	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7016 H8
EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 12 H10
TS EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 12 H10

Одобрения и Сертификаты		
DNV TUV	TSE CE	DB
Kullanıldığı Ana Malzemeler		
EN	DIN	
S185 - S355J0	St 33- St 52.3	
P235GH, P265GH	H I, H II	
P295GH	17Mn4	
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4	
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8	
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7	
S255N - S355N	StE 255- StE 355	
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52	
	AH 32, EH 36	
	A, B, D, E	

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Пригоден для производственной и ремонтной сварки стальных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам, машин общего назначения, сельскохозяйственных орудий. Смешиваясь с основным металлом, позволяет получить аккуратный и чистый сварной шов без дефектов прожига основного металла. Обеспечивает превосходное заполнение зазоров. Благодаря двойному покрытию обеспечивает устойчивую и мягкую дугу. По этой причине отличается очень легким применением для корневых проходов и позиционной сварки, а также для сварки на переменном токе (AC). Обладает высоким качеством сварных соединений при рентген-контроле.



Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

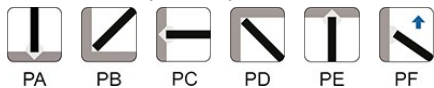
Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.06	0.65	1.10

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Удлинение (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	450	550	25	-20°C → 70 -30°C → 55

Информация О Приложении

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Параметры и Эффективность Сварки

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.00x350	40-60
3.25x450	70-130
2.50x350	60-90
4.00x350	130-180
3.25x350	70-140
4.00x450	130-180
5.00x450	180-250

Тип тока:



Информация Об Упаковке

Ürün Kodu	Çap X Uzunluk (mm)	Количество в Коробке (~)	Kutu Ağırlığı (kg)	Количество Ящиков В Упаковке	Koli Ağırlığı	Тип Упаковки
11202EREM2	2.00x350	394 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11202HBEM2	2.50x350	50 шт.	1.0	10	11.3	Пластиковая Коробка
11202HKEM2	2.50x350	126 шт.	2.5	6	15.6	Вакуумная Упаковка
11202HQEM2	2.50x350	126 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11202HREM2	2.50x350	251 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11202NBEM2	3.25x350	30 шт.	1.0	10	11.3	Пластиковая Коробка
11202NKEM2	3.25x350	76 шт.	2.5	6	15.5	Вакуумная Упаковка
11202NQEM2	3.25x350	76 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11202NREM2	3.25x350	151 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11202PKEM2	3.25x450	59 шт.	2.5	6	15.6	Вакуумная Упаковка
11202PSEM2	3.25x450	153 шт.	6.5	3	19.9	Картонная Коробка
11202QBEM2	4.00x350	20 шт.	1.0	10	11.3	Пластиковая Коробка
11202QKEM2	4.00x350	49 шт.	2.5	6	15.5	Вакуумная Упаковка
11202SBEM2	4.00x450	15 шт.	1.0	10	11.3	Пластиковая Коробка
11202SKEM2	4.00x450	37 шт.	2.5	6	15.6	Вакуумная Упаковка
11202SSEM2	4.00x450	97 шт.	6.5	3	19.9	Картонная Коробка
11202VKEM2	5.00x450	25 шт.	2.5	6	15.6	Вакуумная Упаковка
11202VSEM2	5.00x450	64 шт.	6.5	3	19.9	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Сушку можно производить максимум 5 раз.
Сушить при температуре 350°C в течение 2 часов.