подвижность и работоспособность клапана 2. Проверку подвижности производить кратковременным нажатием стержня ∅3÷4 мм на торец клапана 2 со стороны входного отверстия.

Проверку работоспособности затвора следует проводить путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию затвора предохранительного с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускается.

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить предохранительный затвор. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт предохранительного затвора, присоединённого к баллону и находящегося под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Затвор предохранительный соответствует техническим условиям ТУ 3645-011-56164015-2013 испытан и признан годным для эксплуатации.

Тип исполнения_____

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке_____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие затвора предохранительного требованиям технических условий ТУ 3645-011-56164015-2013 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления затвора.

Гарантийные обязательства не распространяются на предохранительные затворы, поврежденные и разрушенные в результате обратного тока газа или обратного удара.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует бесплатный ремонт или замену предохранительных затворов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить нам свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации предохранительных затворов.

Предприятие изготовитель:
ООО "Редиус 168", Россия
188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168
тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33
e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru

ООО «Редиус 168» ЗП-3

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.66827/21
от 14.05.2021 **ОКП 36 4564**

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ЗП-3К, ЗП-3Г

ПАСПОРТ
ЗП4-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Затворы предохранительные ЗП-3 предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон). Затвор предохранительный может присоединяется:

- к выходному штуцеру баллонного редуктора;
- в разрыв газового рукава;
- к входу резака (горелки);

Затворы предохранительные выпускаются для использования с различными рабочими средами:

- кислород – ЗП-3К;
- горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан) – ЗП-3Г.

Затворы предохранительные для каждого рода газа выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения к нему резинового рукава и места установки.

Типы исполнений приведены в табл.1.

Пример условного обозначения затвора предохранительного: **ЗП-3Г-111**, где
ЗП – затвор предохранительный,
3Г – модификация 3, газ – горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан).
111 – место установки и присоединительные размеры:
1 – присоединение к редуктору;
1 – резьба на входе М16х1,5LH;
1 – резьба на выходе М16х1,5LH.

Затворы предохранительные изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-011-56164015-2013, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ Р 50402. Затворы предохранительные выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур окружающей среды от -30º до +50º.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Затвор предохранительный в собранном виде 1
- Гайка (кроме вариантов ЗП-3К-333, ЗП-3Г-333) 1
- Паспорт (допускается один паспорт на 10 изделий) 1
- Гайку допускается поставлять в сборе с затвором предохранительным.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики затворов предохранительных приведены в табл.1

Таблица1

Обозначение	Место установки	Присоединительные размеры, мм		Рабочая среда	Пропускная способность G, м3/час	Масса, кг	Рабочее давление Pmax, МПа
		входной D1	выходной D2				
ЗП-3К-111	Выход редуктора	М16×1,5	М16×1,5	Кислород	40	0,160	1,25
ЗП-3К-113			∅6,3 и ∅9 мм			0,130	
ЗП-3К-211	Вход резака (горелки)	М16×1,5	М16×1,5			0,165	
ЗП-3К-216		М16×1,5	G1/4-B			0,158	
ЗП-3К-217		М16×1,5	G3/8-B			0,164	
ЗП-3К-231		∅6,3 и ∅9 мм	М16×1,5			0,164	
ЗП-3К-266		G1/4-B	G1/4-B			0,150	
ЗП-3К-277		G3/8-B	G3/8-B			0,166	
ЗП-3К-212		М16×1,5	М12х1,25			0,144	
ЗП-3К-333	В разрыв рукава	∅6,3 и ∅9 мм	∅6,3 и ∅9 мм			0,107	
ЗП-3Г-111	Выход редуктора	М16×1,5LH	М16×1,5LH	Горючий газ (ацетилен, пропан, бутан)	5	0,160	0,3
ЗП-3Г-113			∅6,3 и ∅9 мм			0,130	
ЗП-3Г-211	Вход резака (горелки)	М16×1,5LH	М16×1,5 LH			0,162	
ЗП-3Г-216		М16×1,5LH	G1/4-B			0,158	
ЗП-3Г-217		М16×1,5LH	G3/8-B			0,164	
ЗП-3Г-231		∅6,3 и ∅9 мм	М16×1,5 LH			0,164	
ЗП-3Г-266		G1/4-B LH	G1/4-B LH			0,155	
ЗП-3Г-277		G3/8-B LH	G3/8-B LH			0,166	
ЗП-3Г-212		М16×1,5LH	М12х1,25LH			0,144	
ЗП-3Г-333	В разрыв рукава	∅6,3 и ∅9 мм	∅6,3 и ∅9 мм			0,107	

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство затвора предохранительного приведено на рис. 1. Газ из редуктора подается под рабочим давлением в затвор и, преодолевая сопротивление пружины 4, открывает клапан 2 и поступает во внутреннюю полость пламепреграждающего элемента 9 Через пористые стенки пламепреграждающего элемента 9 газ поступает в зазор между

ООО «Редиус 168» ЗП-3

этим элементом и корпусом затвора 11 и затем через боковые отверстия штока 1 подается далее в линию.

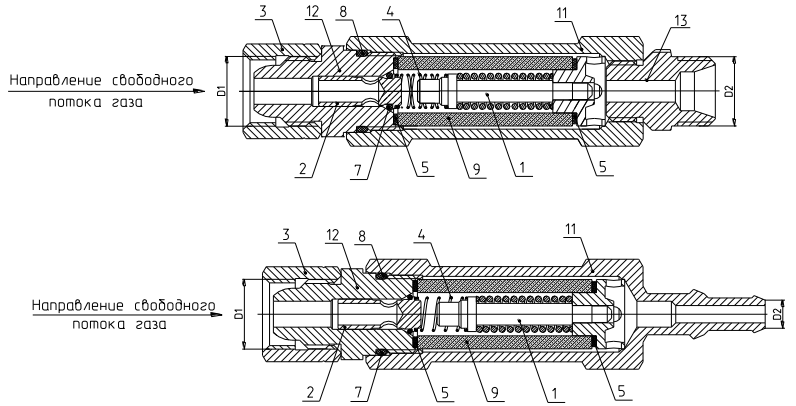

Рис. 1. Затвор предохранительный ЗП-3.

1 – шток; 2 – клапан; 3 – гайка; 4 – пружина клапана; 5 – прокладка; 7,8 – кольца уплотнительные; 9 – пламепреграждающий элемент ПЭС-1; 11 – корпус затвора; 12 – втулка входная; 13 – втулка.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации затвора предохранительного необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», требования ГОСТ 12.2.008–75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

После срабатывания затвора (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана 2. При срабатывании отсечного устройства затвор подлежит ремонту.

Запрещается работать с неисправным затвором предохранительным. Запрещается производить разборку затвора и самостоятельно осуществлять ремонт.

Присоединительные элементы затвора предохранительного, вентиля баллона и изделия-потребителя (резака, горелки) должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Необходимо следить за правильностью подключения затвора. Направление стрелки на этикетке корпуса должно совпадать с направлением течения газа.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением затвора предохранительного необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов, отсутствии на них следов загрязнений, масел и жиров.

Перед присоединением затвора, но не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверить