



БАЛЛОН СТАЛЬНОЙ БЕСШОВНЫЙ
ОДНОГОРЛОВОЙ ДЛЯ СЖАТЫХ И
СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ
на $P_p \leq 19,6$ МПа (200 кгс/см²)

ПАСПОРТ

Паспорт баллона разработан и включает в себя информацию в соответствии с требованиями п.22 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ТР ТС 032/2013.
Гл. XII Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

1. Общие сведения

Наименование и адрес изготовителя: ООО «Ярпожинвест», 150034, г. Ярославль, ул. Спартакоская, д. 1 «Д»; тел. 8 (4852) 67-96-01 (многоканальный)

Заводской номер и дата изготовления (месяц и год) выбиты на сферической части горловины.

тип баллона БДГ 15.150.278

Баллон предназначен для хранения технических газов.

2. Сведения о технических характеристиках и параметрах

Параметр	Значение
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	14,7 (150)
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	35,3 (360)
Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	22,1 (225)
Диаметр (D), мм	168
Толщина стенки (S), мм	5
Высота (L), мм	1150±5%
Материал баллона	Ст 35
Вместимость, л	20,0
Масса порожнего баллона, кг	
Разбег на горловине	W 27,8
Температурный диапазон эксплуатации	от минус 40 до плюс 50°C
Расчетный срок службы с даты изготовления	20 лет

На верхней сферической части каждого баллона нанесена маркировка, содержащая следующую информацию:

- товарный знак изготовителя;
- порядковый номер баллона
- а) дата изготовления (производства) и год
- г) параметры и характеристики, влияющие на безопасность (рабочее и пробное давление, масса порожнего баллона, вместимость баллона);
- д) знак ЕАС

3. Требования к транспортированию и хранению баллона

Транспортирование осуществляется в соответствии с требованиями нормативных правовых актов и международных соглашений, действующих на территории Российской Федерации и может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах без ограничения дальности перевозок при соблюдении правил перевозок грузов для конкретного вида транспорта. При транспортировании и хранении баллонов должны быть обеспечены все условия, предохраняющие их от механических повреждений, воздействия влаги и агрессивных сред в соответствии с п.5 ГОСТ 949-73.

Хранение баллонов - по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150.

Во время транспортировки резбю защищает пластиковая пробка от загрязнения, а внутреннюю часть баллона от попадания влаги.

4. Требования к установке баллона

Баллон должен устанавливаться в специально приспособленных местах, обеспечивающих защиту от прямого воздействия солнечного излучения, атмосферных осадков и исключая попадание на баллон агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

При эксплуатации баллонов не допускается применение сварки для крепления баллонов.

5. Требования к эксплуатации баллона

Эксплуатация баллонов должна осуществляться в соответствии с

Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» разд. XII.

Остаточное давление газа в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²). Не допускается наполнение газом баллонов, у которых:

- истек срок назначенного освидетельствования, срок службы (количество заправок), установленные изготовителем;
- истек срок проверки пористой массы;
- неисправен вентиль;
- отсутствуют надлежащая окраска или надписи.

- отсутствует избыточное давление газа. Наполнение баллонов, в которых отсутствует избыточное давление газа, проводят после предварительной их проверки в соответствии с инструкцией наполнительной станции.

Баллоны, у которых при осмотре поверхностей выявлены вмятины, отдельные раковины и риски глубиной более 0,5 мм на цилиндрической поверхности и глубиной более 1 мм на днищах, надтрывы и износ резьбы, а также отсутствуют некоторые паспортные данные, должны быть забракованы.

Более подробно требования к эксплуатации баллона изложены в руководстве по эксплуатации и обоснование безопасности баллона.

Техническое освидетельствование баллона проводится один раз в 5 лет с даты изготовления.

Гарантийный срок службы - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления, (при условии соблюдения Потребителем требований безопасности ТР ТС 032/2013 и Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением) (ФНП), утв. Пр. №116 от 25.03.2014 г. и зарегистрированные Министром РФ №32326 от 19.05.2014 г. настоящего паспорта и руководства по эксплуатации.

6. Иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации баллона

Таблица 1 Журнал учета заправок баллона (образец)

Дата заправки	Заводской номер баллона	Количество заправки баллона	ФИО, подпись

Таблица 2 Установка запорно-пусковой арматуры (ЗПУ*)

Дата установки	Заводской номер баллона	Тип ЗПУ	Организация устанавливающая ЗПУ, клеймо, ФИО, подпись

*Использование в установках ЗПУ на баллоне допускается только при наличии сертификата или декларации в соответствии с законодательством РФ.

Учет количества заправок и установок ЗПУ баллона ведется эксплуатирующей организацией и заполняется организациями имеющими соответствующие полномочия с действующим законодательством РФ.

Баллон изготовлен в полном соответствии с ТР ТС 032/2013, ТУ 1411-003-61192961-2009.

Баллон признан годным для хранения, транспортирования и использования сжатым газом.

7. Комплектность поставки

Баллон в сборе с вентилем - 1 шт.
Паспорт и руководство по эксплуатации - 1 шт.

Свидетельство о приеме баллона типа БДГ 15.150.278 изготовлен в соответствии с черт. БДГ 01.000 и ТУ 1411-003-61192961-2009, действующей заводской технической документации, соответствует требованиям безопасности по ТР ТС 032/2013.

Баллон принят и введен в эксплуатацию для работы с указанным газом в соответствии с условиями



Начальник ОТК
М.П.