

МЕГЕОН

98105



АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ



**руководство
по эксплуатации**

V 1.0

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании

© МЕГЕОН. Все права защищены.

СОДЕРЖАНИЕ

Условные обозначения, стандарты	3
Специальное заявление	3
Введение	3
Особенности	4
Советы по безопасности	4
Перед первым использованием	5
Внешний вид и органы управления	5
Дисплей и органы управления	6
Инструкция по эксплуатации	6
Технические характеристики	9
Меры предосторожности	10
Обслуживание	10
Типовые неисправности и способы их устранения	10
Уход и хранение	10
Срок службы	11
Гарантийное обслуживание	11
Комплект поставки	11

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ВНИМАНИЕ



ВОЗМОЖНО
ПОВРЕЖДЕНИЕ
ПРИБОРА



ГОРЯЧАЯ
ПОВЕРХНОСТЬ



ВЫСОКОЕ
НАПРЯЖЕНИЕ

СТАНДАРТЫ



СПЕЦИАЛЬНОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

Компания оставляет за собой право без специального уведомления, не ухудшая потребительских свойств прибора изменить: дизайн, технические характеристики, комплектацию, настоящее руководство. Данное руководство содержит только информацию об использовании, предупреждающие сообщения, правила техники безопасности и меры предосторожности при использовании соответствующих измерительных функций этого прибора и актуально на момент публикации.

ВВЕДЕНИЕ

МЕГЕОН 98105 – это аппарат для сварки ПВХ, ПВД, ПНД и полипропиленовых труб Ø20, 25, 32, 40, 50, 63 мм, имеющий ряд преимуществ перед аналогами, а именно автоматическое поддержание необходимой температуры, насадки с антипригарным покрытием, возможность установки насадки на торец нагревателя для доступа в труднодоступное место. Антипригарное тефлоновое покрытие исключает прилипание расплавленного материала к поверхности. Это делает паяльник для труб пластиковых удобным для чистки после работы. Удобная эргономическая рукоятка. Имеются индикаторы подключения к сети и контроля температуры. Паяльник для труб работает с трубами диаметром 20, 25, 32, 40, 50 и 63 миллиметра. В комплекте имеется специальная подставка, на которой можно размещать паяльник. Это обеспечивает дополнительную безопасность во время работы для оператора.

ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Длинный шнур питания (120 см);
- ✓ Автоматическое поддержание необходимой температуры;
- ✓ Антипригарное покрытие насадок для сварки;
- ✓ Возможность установки насадки на торец нагревателя;
- ✓ Удобные подставки;
- ✓ Удобная, эргономическая рукоятка;
- ✓ Удобный металлический кейс для хранения и транспортировки;
- ✓ Быстрый нагрев;
- ✓ Индикаторы нагрева и готовности;
- ✓ Крепление и ключ для установки насадок в комплекте.

СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция аппарата соответствует всем необходимым требованиям, но по соображениям безопасности, чтобы избежать травм, случайного поражения электрическим током, правильно и безопасно использовать аппарат обязательно изучите в этом руководстве предупреждения и правила использования;

- Не используйте аппарат при повышенной влажности воздуха или с влажными руками;
- Эксплуатация с повреждённым корпусом строго запрещена;
- Время от времени проверяйте корпус аппарата на предмет трещин, а шнур питания на предмет повреждения изоляции. В случае обнаружения этих и им подобных дефектов обратитесь к дилеру или в сервисный центр «МЕГЕОН»;
- Не разбирайте, и не пытайтесь ремонтировать аппарат самостоятельно или вносить изменения в его конструкцию – это опасно;
- Не работайте с аппаратом во взрывоопасной среде, т.к. при включении и выключении возможно искрообразование, что может привести к взрыву;
- Если в аппарат попала влага или жидкость немедленно выключите прибор, и обратитесь к дилеру или в сервисный центр;
- Если в аппарате образовался конденсат (что может быть вызвано резкой сменой температуры окружающего воздуха) – необходимо не включая его, выдержать его при комнатной температуре без упаковки не менее 2 часов;
- Защитите аппарат от попадания внутрь корпуса влаги, пыли, высокоактивных растворителей, и газов вызывающих коррозию. Поддерживайте его поверхности в чистом и сухом виде;

- Не работайте с аппаратом в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов – высокая температура нагревателя может послужить причиной возгорания;
- Работая с помощником, будьте предельно внимательны, чтобы его не травмировать;
- Выключайте аппарат при длительных перерывах между работой;
- Во избежание получения ожогов и повреждения покрытия насадок – не снимайте и не устанавливайте их до полного остывания аппарата;
- Чтобы избежать повреждения поверхностей – используйте подставку из комплекта;
- Чтобы избежать повреждения шнура питания – не убирайте аппарат в кейс до полного остывания;
- При хранении и транспортировке защитите насадки от повреждений;
- Для защиты рук от ожогов рекомендуется работать в термоизолирующих перчатках.

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед первым использованием и храните его вместе с аппаратом для разрешения возникающих вопросов во время работы.

- Убедитесь, что корпус не имеет трещин и сколов, а шнур питания не поврежден.
- Проверьте комплектацию аппарата. Если обнаружены дефекты и недостатки, перечисленные выше или комплектация не полная – верните прибор продавцу.
- После приобретения прибора, рекомендуем проверить его, выполнив следующие шаги. Проверьте прибор и упаковку на отсутствие механических и других повреждений, вызванных транспортировкой. Если упаковка повреждена, сохраните её до тех пор, пока аппарат и аксессуары не пройдут полную проверку.

ВНЕШНИЙ ВИД

- 1 Отверстия для крепления насадок;
- 2 Рукоятка;
- 3 Дисплей и органы управления;
- 4 Малая подставка;
- 5 Большая подставка;
- 6 Болты крепления и ключ;
- 7 Шнур питания;
- 8 Насадки.



ДИСПЛЕЙ И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ



- 1 Дисплей;
- 2 Кнопка настройки автоматического контроля заданной температуры (⏻);
- 3 Кнопки установки температуры (▲ и ▼);
- 4 Индикатор нагрева **ALM**;
- 5 Индикатор готовности **OUT**;
- 6 Значение выставленной температуры.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед включением в сеть – установите необходимую пару насадок Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм в зависимости от диаметра свариваемых труб (при необходимости можно установить 2 пары насадок, если предполагается сварка труб разных диаметров), кроме этого для труднодоступных мест можно установить насадку на торец нагревателя.



При монтаже насадок будьте предельно внимательны, тефлоновое покрытие требует аккуратного обращения



Нагревательные насадки необходимо плотно крепить к нагревательной панели сварочного аппарата.



Насадки нужно устанавливать так, чтобы наружный диаметр насадки не выходил за поверхность нагревательного элемента.



Свариваемые участки трубы должны быть чистыми, обезжиренными, не иметь заусенцев, не иметь деформаций и любых других дефектов. Торец трубы должен быть ровный и строго перпендикулярен стенкам трубы.



Торцевание и резание трубы в размер нужно выполнять специальными ножницами для резки металлопластиковых и полипропиленовых труб соответствующего типоразмера (не входит в комплект). Рекомендуем на торце наружного диаметра трубы снять фаску.



При сваривании армированных (фольгированных) труб необходимо предварительно зачистить участок специальным приспособлением (не комплектуется).



- Установите аппарат на подставку и включите в сеть.
- Кнопками установки температуры (▲ и ▼) выставьте необходимую температуру
- Загорится красный индикатор нагрева **ALM**, когда аппарат достигнет рабочей температуры, красный индикатор нагрева погаснет и загорится зелёный индикатор готовности **OUT** – можно приступать к сварке.
- Выставленную температуру аппарат поддерживает автоматически. Для отключения автоматического поддержания заданной температуры (**НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ**) нажмите кнопку (⏻) и после отображения символа **OFF** на дисплее нажмите кнопку (▼), после чего **OFF** начнёт мигать, затем необходимо дважды нажать кнопку (⏻). Для повторной активации автоматического поддержания заданной температуры нажмите кнопку (⏻) и после отображения символа **OFF** на дисплее нажмите кнопку (▲), после чего **OFF** начнёт мигать, затем необходимо дважды нажать кнопку (⏻).
- Время нагрева аппарата зависит от температуры и движения воздуха в помещении, где проводится сварка.



При первом включении возможно выделение небольшого количества дыма, что не является признаком неисправности.



После отключения автоматического контроля температуры аппарат разогреется до максимальной температуры. Опасайтесь ожога!

В таблице даны примерные размеры сварного соединения, для расчёта припуска и примерное время для нагрева, соединения и остывания сварного соединения.

Диаметр трубы, мм	Глубина сварки, мм	Время нагрева, сек	Время для соединения, сек	Время остывания, мин
20	14	5*	4*	3*
25	16	7*	4*	3*
32	20	8*	4*	4*
40	21	12*	6*	4*
50	22,5	18*	6*	5*
63	24	24*	6*	5*

* - Время нагрева концов трубы для сварки, сильно зависит от температуры воздуха, материала и толщины стенки трубы. Время для соединения и остывания – обратно пропорционально к времени нагрева. Если температура окружающей среды ниже 5°C, время нагрева следует увеличить на 50%

● ВЫПОЛНЕНИЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ:

- Место трубы и фитинга необходимо предварительно очистить от пыли и грязи и обезжирить;
- Дождитесь, когда загорится индикатор готовности и выждите 1- 2 минуты (необходимо для стабилизации температуры насадок);
- В зависимости от диаметра произведите разметку глубины сварки на конце трубы;
- Аккуратно вставьте трубу и фитинг в соответствующие насадки. Недопустима установка трубы и фитинга под углом к насадке. При необходимости закрепите противоположный отрезок трубы на уровне насадки;
- Выдержите трубу и фитинг в насадке некоторое время. Примерное время нагрева приведено в таблице выше;

- Аккуратно извлеките трубу и фитинг из сварочного аппарата и вставьте трубу в фитинг. При стыковке не рекомендуется вращать их относительно друг-друга. Для обеспечения необходимой точности (угловые фитинги) рекомендуется воспользоваться дополнительной оснасткой;
- Для формирования качественного сварочного шва необходимо зафиксировать свариваемые элементы в течении времени указанного в таблице. Недопустимо принудительное охлаждение места сварки.



1.ОТМЕРЬТЕ НЕОБХОДИМУЮ ДЛИНУ ДЛЯ ОБРЕЗКИ ТРУБЫ



2.ОТРЕЖЬТЕ ТРУБУ



3.НАГРЕВАЙТЕ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДО 260 °C



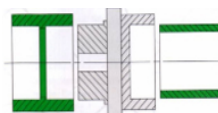
4.ВСТАВЬТЕ ТРУБУ И ФИТИНГ В НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ



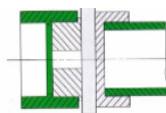
5.БЫСТРО ВСТАВЬТЕ НАГРЕТУЮ ТРУБУ В ФИТИНГ



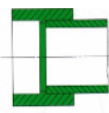
6.ВРЕМЯ СОЕДИНЕНИЯ И ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ДОЛЖНЫ ТОЧНО СОВПАДАТЬСЯ. НЕБОЛЬШОЕ КОРРЕКТИРОВАНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ДОПУСТИМО В МОМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПЕРЕД СВАРКОЙ



ВЫРАВНИВАНИЕ И ПРОГРЕВ



СОЕДИНЕНИЕ И ОХЛАЖДЕНИЕ

● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Напряжение питания	230В 50Гц
Мощность нагревателя	1600Вт
Свариваемые диаметры труб, мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
Условия эксплуатации	Температура: -20...50°C; Относительная влажность: 20...80%
Условия транспортировки и хранения	Температура: -30...60°C; Относительная влажность: 10...85%
Габаритные размеры	350x135x60 мм
Длина шнура	120 см
Масса	995г

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Защитите прибор от вибрации и ударов, кроме этого исключите попадание жидкости на нагретый прибор. Чтобы избежать разрушения нагревателя – **категорически запрещается** охлаждать аппарат жидкостями.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для продления срока службы насадок не используйте для их чистки жёсткие и абразивные материалы. Оставшийся после сварки пластик легко снимается куском ткани из натурального волокна при температуре насадки 50...70°C.

ТИПОВЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание неисправности	Вероятная причина	Устранение
Аппарат не включается	Отсутствует питание	Проверьте исправность розетки и удлинителя
Аппарат не включается	Аппарат неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Недостаточная температура нагрева	Низкое качество удлинителя	Замените удлинитель
Недостаточная или чрезмерная температура нагрева	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Аппарат включается, - но не нагревается	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр

УХОД И ХРАНЕНИЕ

Не храните прибор в местах, где возможно попадание влаги или пыли внутрь корпуса, мест с высокой концентрацией химических веществ в воздухе. Не подвергайте прибор воздействию вибраций, высоких температур ($\geq 60^{\circ}\text{C}$), влажности ($\geq 85\%$) и прямых солнечных лучей. Не протирайте прибор высокоактивными и горючими жидкостями, промасленной ветошью и др. загрязнёнными предметами.

Когда прибор влажный, высушите его перед хранением. Для чистки корпуса прибора, используйте слегка влажную чистую ткань из натуральных волокон, не используйте жёсткие и абразивные предметы.

СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы прибора 3 года. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для получения обслуживания следует предоставить прибор в чистом виде, полной комплектации и следующую информацию:

- Адрес и телефон для контакта;
- Описание неисправности;
- Модель изделия;
- Серийный номер изделия (при наличии);
- Документ, подтверждающий покупку (копия);
- Информацию о месте приобретения прибора.

Пожалуйста, обратитесь с указанной выше информацией к дилеру или в компанию «МЕГЕОН». Прибор, отправленный, без всей указанной выше информации будет возвращен клиенту без ремонта.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Аппарат для сварки – 1шт
- Насадки для диаметров $\varnothing 20, 25, 32, 40, 50, 63$ мм – по 1 комплекту
- Болты для крепления насадок – 4 шт
- Ключ шестигранный – 1 шт
- Подставка – 1шт
- Металлический кейс – 1шт
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.



МЕГЕОН



WWW.MEGEON-PRIBOR.RU



+7 (495) 666-20-75



INFO@MEGEON-PRIBOR.RU

© МЕГЕОН. Все материалы данного руководства являются объектами авторского права (в том числе дизайн). Запрещается копирование (в том числе физическое копирование), перевод в электронную форму, распространение, перевод на другие языки, любое полное или частичное использование информации или объектов (в т.ч. графических), содержащихся в данном руководстве без письменного согласия правообладателя. **Допускается** цитирование с обязательной ссылкой на источник.