

ESR 11

Электрод с рутил-целлюлозным покрытием - Нелегированные Стали

Классификация	
AWS/ASME SFA - 5.1	E6013
EN ISO 2560 - A	E 38 0 RC 11
TS EN ISO 2560 - A	E 38 0 RC 11

Одобрения и Сертификаты		
BV CE	DB HAKC	TSE TUV

Материалы	
EN	DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52-3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	St 35.8, St 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
	AH 32, EH 36
	A, B, D

Области применения и характеристики

Особенно подходит для сварки тонколистовой стали менее 5 мм, оцинкованных листов и труб, при производстве резервуаров и котлов, монтаже трубопроводов, а также слегка ржавых и покрытых грунтовой стальей. Пригоден для выполнения сварки во всех позициях, в том числе в позиции сверху вниз. Обеспечивает превосходное заполнение зазоров. Благодаря мягкой и ровной дуге, легкому первичному и повторному розжигу дуги, очень подходит для точечной сварки. Пригоден для сварки на переменном и постоянном токах. Позволяет получить ровный и слегка вогнутый сварной шов без дефектов прожига основного металла. Самостоятельное отделение шлака.



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.10	0.45	0.70

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	предел текучести (N/мм ²)	Прочность На Разрыв (N/мм ²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)
После Сварки	480	550	25	0°C → 55

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA

PB

PC

PD

PE

PF

PG

Тип тока:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)
3.25x350	90-130
2.50x350	60-85
5.00x450	180-230
2.00x300	40-60
4.00x450	140-180
4.00x350	130-180
2.00x350	40-60
3.00x350	70-100
5.00x350	180-230

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр X Длина (мм)	Количество в Коробке (~)	Вес Упаковки (кг)	Количество Коробки В Внешней Коробке	Вес Внешней Упаковки	Тип Упаковки
11100DQEM2	2.00x300	165 шт.	1.8	10	18.3	Картонная Коробка
11100EBEM2	2.00x350	80 шт.	1.0	12	13.5	Пластиковая Коробка
11100EPEM2	2.00x350	79 шт.	1.0	12	12.8	Картонная Коробка
11100EQEM2	2.00x350	198 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11100EREM2	2.00x350	395 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11100HBEM2	2.50x350	54 шт.	1.0	12	13.6	Пластиковая Коробка
11100HDEM2	2.50x350	136 шт.	2.5	3	8.1	Пластиковая Коробка
11100HEEM2	2.50x350	272 шт.	5.0	3	15.8	Пластиковая Коробка
11100HPEM2	2.50x350	54 шт.	1.0	12	13.5	Картонная Коробка
11100HQEM2	2.50x350	136 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11100HREM2	2.50x350	272 шт.	5.0	3	15.3	Картонная Коробка
11100IPFMR	3.00x350	37 шт.	1.0	12	12.9	Картонная Коробка
11100IQFMR	3.00x350	96 шт.	2.5	6	15.5	Картонная Коробка
11100NBEM2	3.25x350	34 шт.	1.0	12	13.5	Пластиковая Коробка
11100NDEM2	3.25x350	84 шт.	2.5	3	8.1	Пластиковая Коробка
11100NEEM2	3.25x350	168 шт.	5.0	3	15.8	Пластиковая Коробка
11100NPEM2	3.25x350	34 шт.	1.0	12	12.8	Картонная Коробка

11100NQEM2	3.25x350	84 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11100NREM2	3.25x350	168 шт.	5.0	3	15.3	Картонная Коробка
11100QBEM2	4.00x350	22 шт.	1.0	10	11.3	Пластиковая Коробка
11100QQEM2	4.00x350	55 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11100QREM2	4.00x350	109 шт.	5.0	3	15.3	Картонная Коробка
11100SREM2	4.00x450	89 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11100SSEM2	4.00x450	115 шт.	6.5	3	19.9	Картонная Коробка
11100TQEM2	5.00x350	37 шт.	2.5	6	15.4	Картонная Коробка
11100TREM2	5.00x350	73 шт.	5.0	3	15.4	Картонная Коробка
11100VQEM2	5.00x450	28 шт.	2.5	6	15.5	Картонная Коробка
11100VSAM1	5.00x450	75 шт.	6.6	4	26.9	Картонная Коробка
11100VSEM2	5.00x450	74 шт.	6.5	3	19.9	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

При необходимости сушить при температуре 110°C в течение 1 часа.