



Самоклеющиеся материалы

127486 Москва, ул. Дегунинская, д.1, стр. 2

Тел. +7 (499) 487 5637, email: info@svtapes.ru

Технический паспорт продукта линейки STPE Код: 2209 PP60

Двусторонняя липкая лента на основе из вспененного полиэтилена с клеем на из синтетического каучука с лайнером из полимерной плёнки. Материал обладает высокой влагостойкостью и повышенной начальной адгезией, в том числе к сложным поверхностям (ПП/ПЭ/ПС), а также повышенной устойчивостью к статическому сдвигу. Предназначен для крепления и монтажа табличек, шильдов, зеркал, пластиковых профилей, плакатов, объёмных букв и и др.

Строение

Лайнер: силиконизированный тянутый полипропилен (цвет белый), 60 мкм.

Клей: синтетический каучук, технические характеристики см. ниже

Таблица адгезивных свойств материала 2209 R

Наименование Показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Стальная пластина 20 мин	Н/ 25мм	> 24* *разрыв по пене
Соппротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 25 мм х 1кг 23°C 40°C	час	> 168 > 24
Общая толщина ленты без учёта лайнера	мм	прибл. 1
Температура эксплуатации	°C	-40...+90
Плотность вспененного полиэтилена	кг/м3	67

* В большинстве опытов наблюдается как минимум частичное разрушение вспененного полиэтилена.

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **2209 PP60** используйте ламинационное оборудование. Возможна как холодная, так и горячая (до 85°C) ламинация. Температурный режим зависит от типа субстрата и определяется опытным путём.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, поликарбонат), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, обработанные полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др. Не рекомендуется использовать в сочетании с ПВХ и другими материалами, содержащими пластификаторы.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Термостойкость конечного изделия в диапазоне от -40 до 80°C. Измеряемые параметры клея зависят от температуры среды.
- Конечный продукт на базе **2209 PP60** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от +7°C. Следите за отсутствием конденсата. Храните конечную продукцию в герметичной упаковке для предотвращения сморщивания поверхности лайнера из-за поглощенной влаги. Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители как этилацетат, толуол или гептан. Убедитесь, что рекомендуемые растворители не будут в контакте с окрашенными деталями.

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **2209 PP60** не имеют значительного раздражающего или токсичного действия.

Избегайте касания кромки рулона незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитный лайнер имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества, при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой от 5 до 200 м и длиной картонной втулки 1100 мм, упакованные в полиэтиленовую плёнку. По запросу, рулоны могут быть порезаны до 7 мм.