

Технический паспорт продукта линейки STPE Вспененная двухсторонняя лента 2130 В

Двухсторонняя липкая лента на вспененной основе с акриловым клеем. Материал обладает высокой влагостойкостью, термостойкостью, повышенной начальной адгезией и сопротивлением сдвигу. Предназначен для крепления и монтажа тяжёлых и среднетяжёлых элементов, деталей автомобилей и бытовой техники, молдингов, металлических и пластиковых панели и мн. др.

Строение

Основа: физически-сшитый пенополиэтилен, цвет белый (см. ниже), плотность 100 кг/м³.

Лайнер: полипропилен (цвет синий), толщина 80 мкм.

Клей: акриловый влагостойкий, технические характеристики см. ниже

Таблица адгезивных свойств материала 2130 В

Наименование Показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Стальная пластина 20 мин 24 ч	Н/ 25мм	18 > 18*
Полипропиленовая пластина, 20 мин Полиэтиленовая пластина, 20 мин Алюминиевая пластина, 20 мин		> 7 > 6 > 18*
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 25 мм х 1кг 23оС 40оС		час
Толщина основы (ППЭ)	мм	1,0
Температура эксплуатации	°С	-40...+100
Плотность вспененного полиэтилена	кг/м ³	100

**Прочность клеевого соединения достигает значений выше нагрузки разрушения вспененной основы.*

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **2130 В** используйте прикаточные валики или притирочные бруски из войлока, чтобы избежать пузырьков при ламинации ленты на поверхность.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, поликарбонат), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, обработанные полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др. Использование в сочетании с ПВХ и другими материалами, содержащими пластификаторы рекомендуется после собственных тестов на совместимость.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Термостойкость конечного изделия в диапазоне от -40 до 100°C. Измеряемые параметры клея зависят от температуры среды.
- Конечный продукт на базе **2130 В** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от +15°C. Следите за отсутствием конденсата. Храните конечную продукцию в герметичной упаковке для предотвращения попадания пыли и влаги. После переработки рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители как этилацетат или фирменный очиститель **Perfoclean 13**. Убедитесь, что рекомендуемые растворители не будут в контакте с окрашенными деталями.

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **2130 В** не имеют значительного раздражающего или токсичного действия.

Избегайте касания кромки рулона незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитный лайнер имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества, при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой 30 или 50 м и картонной втулкой, упакованные в полиэтиленовую плёнку или картонные коробки с антиадгезионными прокладками между рулонами. Ролики могут поставляться шириной от 8 до 1000 мм.