

Автоматическая трубная муфта DN 50

Руководство по эксплуатации (технический паспорт)

Внимание!
Перед началом работы внимательно
ознакомьтесь с содержанием паспорта



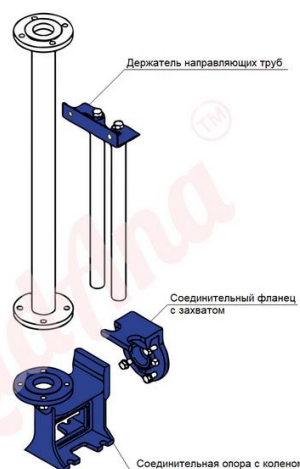
1. Назначение изделия

Автоматическая трубная муфта используется при стационарном монтаже канализационных насосов для удобства отсоединения насоса от напорной магистрали и безопасного подъема на поверхность.

2. Конструктивные и технические характеристики

- номинальный диаметр входного патрубка – 50 mm
- номинальный диаметр выходного патрубка – 50 mm
- материал исполнения – чугун
- количество крепежных отверстий – 4
- номинальный диаметр болтов – M16
- номинальный диаметр гаек – M16

Комплект поставки:



1. Соединительная опора с коленом;
2. Соединительный фланец с захватом;
3. Держатель направляющих труб;

Внимание!

В комплект поставки НЕ ВХОДЯТ: болты, гайки, прокладки и направляющие трубы.

3. Устройство АТМ:

Соединительная опора крепится ко дну колодца анкерными болтами. С одной стороны, к нему подсоединяется напорная труба. С другой стороны, крепится насос, к напорному патрубку которого присоединен ответный фланец с приспособлением для фиксации с направляющими трубами. Рекомендуется ответный фланец из нержавеющей стали или из материала с антикоррозийным покрытием. На соединительной опоре крепятся вертикально две направляющие трубы, которые в верхней части колодца фиксируются верхним кронштейном. Длина направляющих труб не должна быть меньше, чем глубина приямка. Рекомендуются направляющие трубы из нержавеющей стали или из материалов с антикоррозийным покрытием. Насос на цепи опускается по направляющим трубам. В нижней точке насос входит в зацепление с фланцем колена соединительной опоры. Если насос нужно демонтировать, он на цепи с помощью подъемного механизма поднимается вверх по направляющим трубам – до тех пор, пока не выйдет из зацепления. Таким образом, для монтажа и демонтажа насоса не нужно опускаться на дно колодца.

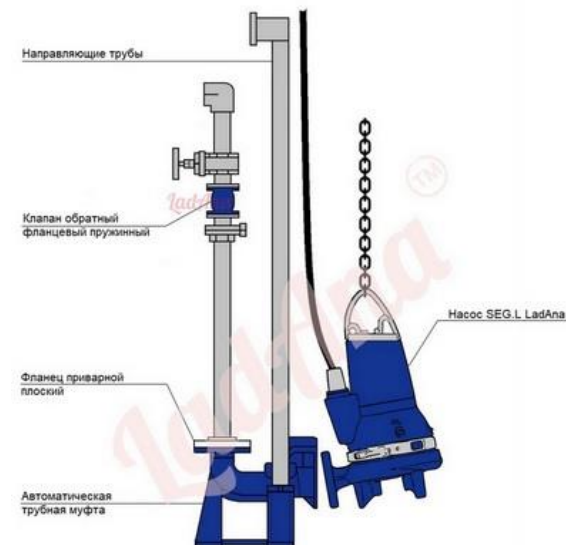
4. Основы установки и монтажа

1. Подготовить дно шахты к монтажу. Место установки должно иметь ровную поверхность, достаточную для сохранения горизонтального положения соединительной опоры при затягивании болтов.
2. Установить опору на дне шахты и закрепить болтами.
3. Произвести монтаж направляющих труб и закрепить к основанию соединительной опоры
4. Зафиксировать направляющие трубы держателем.
5. Установить соединительный фланец на напорный патрубок насоса.

Важно! направляющие захваты должны быть направлены в сторону, противоположную от устанавливаемого насоса.

Важно! между соединительным фланцем и патрубком насоса необходимо установить и зафиксировать уплотнительную прокладку.

1. Подготовить насос к погружению: закрепить цепь для строповки насоса.
2. Опустить насос на направляющие трубы таким образом, чтобы захват на соединительном фланце охватывал обе трубы. Конечной точкой монтажа считается момент герметичного соединения основания трубной муфты и насоса.
3. Зацепить соединительный фланец с соединительной опорой муфты.
4. Закрепить и зафиксировать держатель направляющих труб.
5. Отсоединить цепь от подъемного механизма и закрепить ее на поверхности таким образом, чтобы она была в стороне от насоса.
6. Произвести запуск насоса в соответствии с технической инструкцией к используемой модели.





5. Техническое обслуживание

АТМ не требует специального технического обслуживания. Рекомендуется проводить визуальный контроль и проверять прочность крепления всех деталей одновременно с техническим обслуживанием насосов.

6. Указания по технике безопасности

1. Не использовать изделие вне области его применения.
2. Запрещается эксплуатация изделия в случае обнаружения внешних и внутренних механических повреждений.
3. Ремонт и обслуживание изделия осуществлять только при отключенном оборудовании от электропитания.
4. Соблюдать меры безопасности, приведенные в инструкциях по монтажу и эксплуатации насосов.

7. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные условия

1. Гарантийный срок изделия составляет 24 месяца со дня продажи, при условии эксплуатации в соответствии с настоящим паспортом.
2. В случае нанесения изделию механических повреждений, гарантийные обязательства аннулируются.
3. Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, неправильного подключения или засорения изделия посторонними частицами.

Импортёр:
ООО "Восток Импорт ЛТД"
127253, Г.Москва,
ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ЛИАНОЗОВО,
Ш ДМИТРОВСКОЕ, Д. 116, ЭТАЖ/ПОМЕЩ. 2/1
Тел.: + 7-925-880-68-06

Сервисный центр: тел.: _____

Наименование изделия	
Дата продажи	
Подпись продавца	
Штамп магазина	