

YATO



PL MIKROMETR

YT-72300 YT-72301

YT-72302 YT-72303

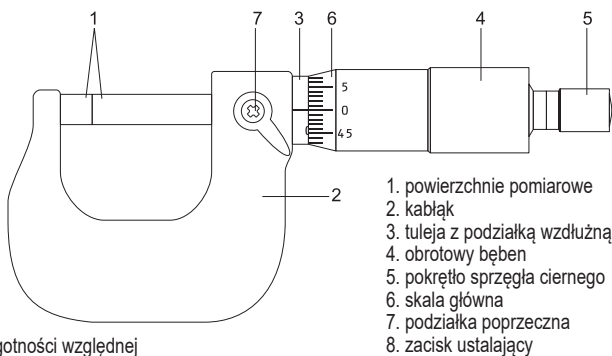
Dane techniczne

Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm (YT-72300)
25 - 50 mm (YT-72301)
50 - 75 mm (YT-72302)
75 - 100 mm (YT-72303)

Dokładność: 0,01 mm

Temperatura robocza: 5°C - 40°C / 41°F - 104°F

Wpływ wilgotności: Bez znaczenia poniżej 80% wilgotności względnej



1. powierzchnie pomiarowe
2. kadłub
3. tuleja z podziałką wzdłużną
4. obrotowy bęben
5. pokrętko sprzęgła ciernego
6. skala główna
7. podziałka poprzeczna
8. zacisk ustalający

Przygotowanie do pracy

Oczyszczyć powierzchnie pomiarowe i prowadnicę. Do tego celu użyć szmatki bawełnianej. Nie używać rozpuszczalników lub kwasów. Sprawdzić położenie zerowe i w razie potrzeby wyregulować dołączonym kluczem, tak aby linia opisana „0” na bębnie pokrywała się z poziomą linią skali. Uwaga! Bęben dokręcać tylko pokrętkiem sprzęgła ciernego, do momentu jego zadziałania. Nie dokręcać za pomocą bębna, może to doprowadzić do przekłamania pomiarów.

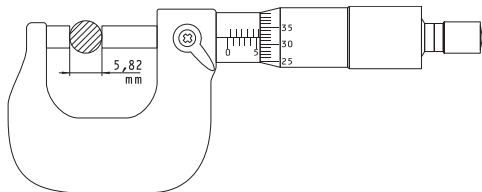
Uwaga! Mikrometry, których zakres pomiarowy nie zaczyna się od zera, zostały wyposażone w trzpień o długości wygrawerowanej na nim. Pozwoli to sprawdzić położenie zera.

Metoda pomiarowa

Bęben można obracać dopiero po odblokowaniu zacisku ustalającego. Rozsunąć powierzchnie pomiarowe na odległość nieco większą niż mierzony przedmiot. Następnie obracając za pomocą bębna ustawić zgrubnie, a następnie kontynuować dokręcanie obracając pokrętko sprzęgła ciernego. Przestać dokręcać gdy zadziała sprzęgło, czyli dalszy obrót pokrętła nie będzie powodował obrotu bębna. Odczytać wynik pomiaru według zasady pomiarowej widocznej na rysunku.

Uwaga! Zalecane jest zamocowanie mierzonego elementu lub mikrometru przed rozpoczęciem pomiaru. Pozwoli to osiągnąć największą dokładność pomiarową.

Zalecane jest też aby przeprowadzić kilka pomiarów, tak aby uzyskać średnią arytmetyczną wyników.



Konserwacja

Przyrząd powinien zawsze być suchy i czysty (płynny mogą uszkodzić części ruchome).

Powierzchnie pomiarowe należy czyścić delikatnie szmatką bawełnianą. Nigdy nie należy używać benzyny, acetonu ani innych rozpuszczalników.

YATO



EN MICROMETER

YT-72300 YT-72301

YT-72302 YT-72303

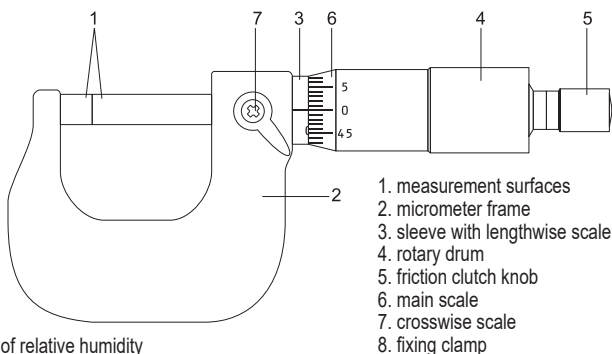
Technical data

Measurement range: 0 - 25 mm (YT-72300)
 25 - 50 mm (YT-72301)
 50 - 75 mm (YT-72302)
 75 - 100 mm (YT-72303)

Precision: 0.01 mm

Operating temperature: 5°C - 40°C / 41°F to 104°F

Humidity: With no importance below 80% of relative humidity



1. measurement surfaces
2. micrometer frame
3. sleeve with lengthwise scale
4. rotary drum
5. friction clutch knob
6. main scale
7. crosswise scale
8. fixing clamp

Preparation for work

Clean the measurement surfaces and the guide using a cotton cloth. Do not apply solvents and acids.

Verify the zero position and if necessary adjust it with the provided spanner, so that the „0” line on the drum is aligned with the horizontal line of the scale. Attention! The drum may be tightened solely with the friction clutch knob until it functions. Do not tighten using the drum, which may lead to distorted measurements.

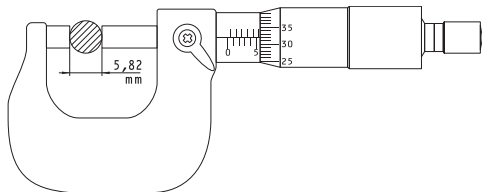
Attention! Micrometers whose measurement range does not start with zero are equipped with a mandrel, whose length is engraved on it. It will permit to verify the zero position.

Measurement method

The drum may be turned only when the fixing clamp has been unlocked. Separate the measurement surfaces to a distance which slightly exceeds the width of the object to be measured. Then using the drum turn to adjust the distance roughly, and then continue tightening, turning the friction clutch knob. Stop tightening when the clutch has engaged, when the further turning of the drum will not make the drum turn. Read the result of the measurement in accordance with the measurement method presented in the drawing.

Attention! It is recommended to fix the object to be measured or the micrometer before the measurement has commenced. It will result in a higher precision of measurements.

It is recommended to realise a couple of measurements in order to obtain an arithmetic average of the results.



Maintenance

The device should always be dry and clean (liquids may damage its moving parts).

The measurement surfaces should be cleaned with care, using a cotton cloth. Do not ever use gasoline, acetone or other solvents.

YATO



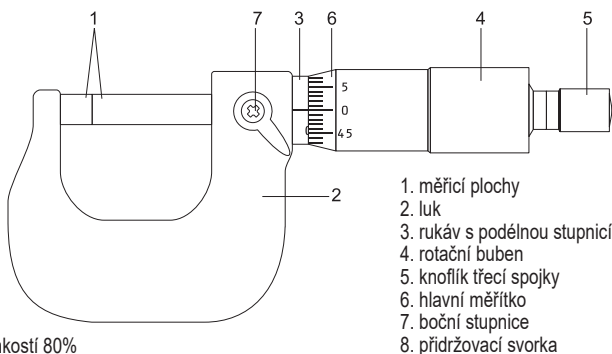
CZ MIKROMETR

YT-72300 YT-72301

YT-72302 YT-72303

Technické údaje

Rozsah měření:	0 - 25 mm (YT-72300) 25 - 50 mm (YT-72301) 50 - 75 mm (YT-72302) 75 - 100 mm (YT-72303)
Přesnost:	0,01 mm
Pracovní teplota:	5°C - 40°C / 41°F - 104°F
Vliv vlhkosti:	Není významný pod relativní vlhkostí 80%



1. měřicí plochy
2. luk
3. rukáv s podélnou stupnicí
4. rotační buben
5. knoflík třecí spojky
6. hlavní měřítko
7. boční stupnice
8. přidržovací svorka

Příprava na práci

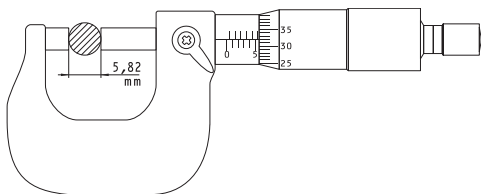
Vyčistěte měřicí povrchy a vedení. K tomuto účelu použijte bavlněný hadřík. Nepoužívejte rozpouštědla ani kyseliny. Zkontrolujte nulovou polohu a v případě potřeby seřídte pomocí dodávaného klíče tak, aby se čára označená „0“ na bubnu shodovala s vodorovnou čarou stupnice. Pozor! Buben dotahujte pouze knoflíkem třecí spojky, dokud nebude funkční. Netahejte bubnem, může to vést ke zkreslení měření.

Pozor! Mikrometry, jejichž měřicí rozsah nezačíná od nuly, byly na něm vyryty délkou trnu. To vám umožní zkontrolovat nulovou polohu.

Metoda měření

Buben lze otáčet až po odblokování pojistné spony. Přesuňte měřicí povrchy o něco dále než měřený objekt. Potom otočte buben hrubě a poté pokračujte v utahování otáčením knoflíku třecí spojky. Zastavení utahování, když je spojka v činnosti, tj. Další otáčení knoflíku nezpůsobí otáčení bubnu. Odečtěte výsledek měření podle principu měření zobrazeného na obrázku.

Pozor! Před zahájením měření se doporučuje připojit měřený prvek nebo mikrometr. Tím se dosáhne nejvyšší přesnosti měření. Doporučuje se také provést několik měření, aby se získal aritmetický průměr výsledků.



Údržba

Přístroj by měl být vždy suchý a čistý (kapaliny mohou poškodit pohyblivé části). Měřicí povrchy by měly být jemně očištěny vatovým hadříkem. Nikdy nepoužívejte benzín, aceton nebo jiná rozpouštědla.

YATO



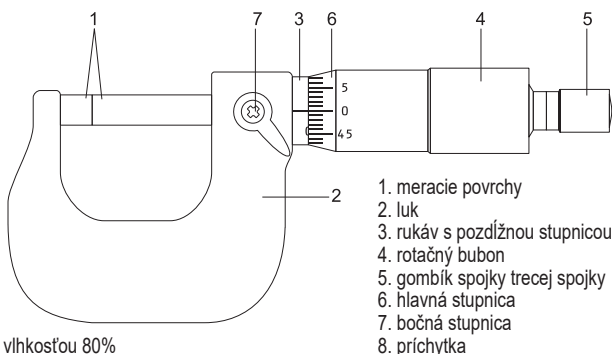
SK MIKROMETER

YT-72300 YT-72301

YT-72302 YT-72303

Technické údaje

Merací rozsah: 0 - 25 mm (YT-72300)
25 - 50 mm (YT-72301)
50 - 75 mm (YT-72302)
75 - 100 mm (YT-72303)
Presnosť: 0,01 mm
Pracovná teplota: 5°C - 40°C / 41°F - 104°F
Vplyv vlhkosti: Nie je významný pod relatívnou vlhkosťou 80%



Príprava na prácu

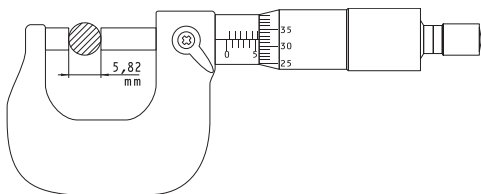
Vyčistite meracie plochy a vodidlo. Na tento účel použite bavlnenú handričku. Nepoužívajte rozpúšťadlá alebo kyseliny. Skontrolujte nulovú polohu a podľa potreby upravte pomocou dodávaného kľúča tak, aby sa čiara označená „0“ na bubne zhodovala s vodorovnou čiarou stupnice. Pozor! Pritiahnite bubon iba pomocou gombíka trecej spojky, kým nezačne pracovať. Nenapínajte bubnom, môže to viesť k skresleniu meraní.

Pozor! Mikrometre, ktorých merací rozsah nezačína od nuly, sú vybavené vyrytým kolíkom. To vám umožní skontrolovať nulovú polohu.

Metóda merania

Otočenie valca je možné až po odistení príchytky. Posúvajte meracie povrchy o niečo ďalej ako meraný objekt. Potom otáčajte bubnom hrubo a potom pokračujte v napínaní otáčaním gombíka trecej spojky. Keď je spojka v činnosti, prestaňte napínať, t. j. Ďalšie otáčanie gombíka nespôsobí otáčanie bubna. Odčítajte výsledok merania podľa princípu merania uvedeného na obrázku.

Pozor! Pred začatím merania sa odporúča pripojiť meraný prvok alebo mikrometer. Tým sa dosiahne najvyššia presnosť merania. Odporúča sa tiež vykonať niekoľko meraní na získanie aritmetického priemeru výsledkov.



Údržba

Prístroj by mal byť vždy suchý a čistý (kvapaliny môžu poškodiť pohyblivé časti).

Meracie povrchy by sa mali jemne čistiť bavlnenou handrou. Nikdy nepoužívajte benzín, acetón alebo iné rozpúšťadlá.