

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Индикатор рычажно-зубчатый типа ИРБ соответствует требованиям ТУ 3942-020-81515140-2015 и признан годным к эксплуатации.

Зав. № _____

Дата выпуска _____

Изделие принято ОТК _____

Штамп контролера

Изготовитель:

АО «ИТО-Туламаш», г. Тула
300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2.

Дистрибьютер и сервисный центр:

ООО ТД «ИТО-Туламаш», г. Москва
105318, г. Москва, Семёновская пл., дом 7, корпус 1,
помещение IX, этаж 2, комната 37
Тел. (495) 935-70-95;
Сайт: www.itotulamash.ru
Email: info@itotulamash.ru

АО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт
ИНДИКАТОР
рычажно-зубчатый
Типа ИРБ
ТУ 3942 – 020 – 81515140 – 2015

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Индикатор рычажно-зубчатый типа ИРБ соответствует требованиям ТУ 3942-020-81515140-2015 и признан годным к эксплуатации.

Зав. № _____

Дата выпуска _____

Изделие принято ОТК _____

Штамп контролера

Изготовитель:

АО «ИТО-Туламаш», г. Тула
300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2.

Дистрибьютер и сервисный центр:

ООО ТД «ИТО-Туламаш», г. Москва
105318, г. Москва, Семёновская пл., дом 7, корпус 1,
помещение IX, этаж 2, комната 37
Тел. (495) 935-70-95;
Сайт: www.itotulamash.ru
Email: info@itotulamash.ru

АО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт
ИНДИКАТОР
рычажно-зубчатый
Типа ИРБ
ТУ 3942 – 020 – 81515140 – 2015

1.1. Индикатор рычажно-зубчатый типа ИРБ торговой марки «ИТО-Туламаш» предназначен для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей. Применяется как в измерительной стойке, так и в различных контрольных и измерительных приборах и приспособлениях.

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

Диапазон измерений (0-0,8) мм;	
Цена деления 0,01 мм;	
Измерительное усилие 0,1-0,6 Н;	
Допускаемая погрешность на любом участке шкалы в пределах:	
0,1 мм	0,004 мм;
свыше 0,1 мм	0,010 мм.

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с техническим паспортом.
- 6.2. Удалить с рычажно-зубчатого индикатора (особенно тщательно с измерительной поверхности наконечника) смазку ветошью, смоченной в бензине, окончательно протереть сухой тканью и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.
- 6.3 Не допускать:
 - 6.3.1. Грубых ударов или падений;
 - 6.3.2. Царапин на измерительных поверхностях.
- 6.4. Не измерять детали на ходу станка.
- 6.5. Нормальные условия эксплуатации:
 - 6.5.1. Температура от 16 до 24 °C
 - 6.5.2. Относительная влажность воздуха не более 80 %

10.1. Рычажно-зубчатый индикатор подвергнут консервации и упаковке. Срок консервации – 24 месяца.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с техническим паспортом.
- 6.2. Удалить с рычажно-зубчатого индикатора (особенно тщательно с измерительной поверхности наконечника) смазку ветошью, смоченной в бензине, окончательно протереть сухой тканью и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.
- 6.3 Не допускать:
 - 6.3.1. Грубых ударов или падений;
 - 6.3.2. Царапин на измерительных поверхностях.
- 6.4. Не измерять детали на ходу станка.
- 6.5. Нормальные условия эксплуатации:
 - 6.5.1. Температура от 16 до 24 °C
 - 6.5.2. Относительная влажность воздуха не более 80 %

10.1. Рычажно-зубчатый индикатор подвергнут консервации и упаковке. Срок консервации – 24 месяца.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.