

Боты диэлектрические

Техническое описание

Боты диэлектрические ГОСТ 13385-78 торговой марки **МЕРИОН-Спецодежда**, изготавливаются из резиновой смеси ДБ-11, производства ООО «МЕРИОН-РТИ». Основа резиновой смеси является каучука СКИ-3, СКМС30АРКМ15. Наполнители обеспечивающие диэлектрические свойства: мел, сажа, масло индустриальное, сера, белила цинковые.

Изготовление резиновой смеси производится на смесительных вальцах. Резиновая смесь подается в формовой цех для изготовления бот и галош. Предварительно она разогревается на вальцах и снимается заготовка в виде ленты. Лента подается к прессам, где навешивается по весу, укладывается в пресс форму, которые установлены на формовых прессах. Далее резиновая смесь формируется под высоким давлением и вулканизируется изделие. Через 12 минут изделие снимается воздухом и поступает на обработку. Обрезается облой, далее изделие идет на контроль. Вначале ОТК проверяет визуально на наличие отклонений от эталона. Затем изделие проверяется на соответствие диэлектрическим параметрам. Изделие сушится и упаковывается.

Средства индивидуальной защиты боты резиновые диэлектрические формовые

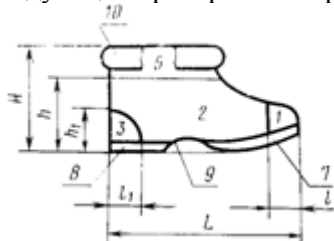
Область применения: Диэлектрические боты являются дополнительным средством защиты от электрического тока при работе в закрытых, а при отсутствии осадков на открытых электроустановках. Предназначены для защиты от воздействия электрического тока напряжением свыше 1кВ. и температуре от -30° С до + 50° С при относительной влажности воздуха до 95%.

Боты формовые состоят из резинового верха и рифленой подошвы. Боты изготавливают светло-серого или бежевого цветов.

Таблица примерного соответствия размеров диэлектрических бот выпускаемых ООО «МЕРИОН-Спецодежда» по ГОСТ 13385-78 штихмасовому размеру обуви

Размер по ГОСТ 13385-78	315	322	330	337	345	352
Штихмасовый размер	42	43	44	45	46	47

Боты изготавливаются из смеси синтетических каучуков методом формования на прессах с последующей проверкой на пробой высотой не менее 160 мм.



$$l = 30\%L; \quad l_1 = 20\%L; \quad h_1 = 35\%H; \quad h = 58\%H$$

Зона измерения

Толщина, мм,
не

менее

Носковая часть 1
Передовая часть 2
Задниковая часть

5,0
4,0

у каблука) 3	5,0
Верх у основания отворота	
бот 5	3,5
Верх в боковых частях 6	-
Подошва в подметочной части 7	7,5
Подошва вместе с каблуком 8	9,5
Подошва в теленочной части 9	5,5
Отворот 10	2,5

По физико-механическим показателям резина должна соответствовать нормам, указанным в табл.

Наименование показателя	Норма
	Боты формовые
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	8 (80)
Относительное удлинение, %, не менее	550

Обувь не должна иметь посторонних жестких включений, отслоения облицовочных деталей, расслоения внутренних деталей, не затяжки подкладки на стельку, расхождения концов подкладки, выступания серы.

Отклонения показателей внешнего вида обуви не должны превышать значений, указанных в табл.

Наименование отклонения	Величина отклонения
	Боты формовые
1. Пузыри в резине (кроме носковой части), не более: в количестве, шт.	3
сумма произведений наибольшей длины и ширины, см ² в носковой части:	1,2
в количестве, шт.	2
сумма произведений наибольшей длины и ширины, см ²	0,8
2. Углубления, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см ² , не более:	
на поверхности резинового верха, глубиной не более 1/4 толщины резины	2,0
на высоте Н-н	4,0
на подошве	6,0

3. Выпрессовки по линии разъема пресс-форм высотой, мм, не более	1	
4. Недопрессовка рифов подошвы, сумма произведений наибольшей длины и ширины, см ² , не более	4	
5. Местные возвышения на поверхности обуви, в том числе от починки, высотой, мм, не более	1,0	
Сумма произведений наибольшей длины и ширины, см ²	3	
6. Несовмещение оттиска по линии смыкания полуформ и рисунка рифа подошвы после починки с оттиском, полученным от полуформ и пуансона при основной вулканизации, на расстоянии, мм, не более	2	

Отклонения показателей внешнего вида обуви для районов с тропическим климатом должны соответствовать только 1-му сорту.

. Средний календарный срок службы формовых диэлектрических бот - 18 мес. Показатель справочный и проверке не подлежит.

Боты, выпускаемые предприятием – изготовителем по диэлектрическим свойствам соответствуют следующим требованиям : ток утечки при напряжении 20 кВ переменного тока частотой $50 \pm 0,5$ Гц, приложенного в течении 120 сек, не должен превышать 10 мА.

При выпуске на каждом изделии оттиском на голеночной части подошвы или штампом на голенище подкладки или на трудно удаляемой этикетке должны быть нанесены следующие данные:

наименование изделия;

наименование изготовителя и его товарный знак;

защитные свойства;

размер;

обозначение настоящего технического регламента Таможенного союза,

требованиям которого должно соответствовать средство индивидуальной защиты;

единый знак обращения продукции на рынке государств-членов

Таможенного союза;

дату (месяц, год) изготовления;

сведения о классе защиты и климатическом поясе;

сведения о способах ухода и требованиях к утилизации средства

индивидуальной защиты;

сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство

индивидуальной защиты;

Упаковка: Боты по две пары упаковывают в пакеты из полиэтиленовой пленки или другого материала по нормативно-технической документации. Каждый пакет должен быть снабжен временной инструкцией по эксплуатации бот.

Возможно, утилизировать с повторной обработкой сырья, как вторичный ресурс или вместе с бытовым мусором без особых ограничений.

Транспортировка: без ограничений, любым видом транспорта, при условии соблюдения всех мер безопасности к продукции: перевозка в индивидуальной упаковке и в транспортной таре, при отсутствии воздействия прямых источников света, в защищенных от влаги условиях, вдали от растворителей, ГСМ и прочих химикатов, при отсутствии условий для механических повреждений.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев, а для районов Крайнего Севера и отдаленных районов -18 месяцев со дня изготовления. Диэлектрические боты должны эксплуатироваться в

соответствии с требованиями «Правил применения и испытания средств защиты, используемых в электроустановках».

Обувь в процессе эксплуатации не должна подвергаться воздействию предметов, вызывающих ее механические повреждения, а также воздействию агрессивных сред. Годность изделия подтверждается при прохождении периодических испытаний повышенным напряжением 1 раз, каждые 36 месяцев.