

## ULTRA GLOSS

Категория продукта Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак.

### Область применения

Лак предназначенный для всех типов ремонтной окраски. ULTRA GLOSS обладает высокой степенью глянца и повышенной стойкостью к царапинам. Не добавляет желтизны и других оттенков краске. Применяется как для быстрого локального ремонта, так и для полной окраски автомобиля. В стандартных условиях вентиляции и температуре (20°C) лак ULTRA GLOSS не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% растворителя **GL RS 2K Thinner**.

### Технические характеристики

|                                       |                                                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Цвет: прозрачный                      | Плотность: 0.97 –0.99 g/cm <sup>3</sup>             |
| Степень глянца : 100%                 | Плотность отвердителя: 0.96 –0.98 g/cm <sup>3</sup> |
| VOC 2004/42/IIIB(e)(840) max. 840 g/l | Срок годности: 24 месяца от даты производства       |

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину VOC на уровне 540[г/л].

### Применение

Разработан для использования с базовыми красками на сольвентной и водной основе.

### Примечание

Тщательно перемешать перед использованием.

Превосходно растекается.

Температура воздуха и окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.

Помещения должны хорошо проветриваться.

Окрасочное оборудование следует очищать сразу после применения.

При использовании пользоваться средствами индивидуальной защиты органов дыхания и кожных покровов.

После применения емкости с продуктами следует плотно закрыть.

При необходимости полученное покрытие может быть отполировано после полного высыхания.

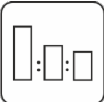
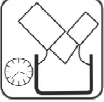
В течение 24 часов покрытие на основе ULTRA GLOSS может быть перекрашено без предварительного шлифования.

Вся информация отраженная в данном документе получена путем лабораторных исследований. Мы ведем постоянный контроль качества продукции в целях предотвращения нежелательных последствий ремонта. Мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном использовании и неправильном хранении наших продуктов а так же за работу, которая не соответствует профессиональным правилам. Информация, содержащаяся в данном документе, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данного документа.

## ULTRA GLOSS

### Технология применения

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак.

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                           |                            |                        |                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|---------------------------------|
|    | Грунт<br>Отвердитель                                                                                                                                                                                      | ULTRA GLOSS<br>ULTRA GLOSS | По весу<br>100г<br>50г | По объему<br>2 части<br>1 часть |
|    | Вязкость при 20°C<br>DIN 4 17-19 секунд.                                                                                                                                                                  |                            |                        |                                 |
|    | Жизнеспособность: 2 часа при 20°C                                                                                                                                                                         |                            |                        |                                 |
|   | Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP:<br>Давление на входе:<br>Количество слоев:                                                                                                                           |                            |                        | 1.3-1.4 мм<br>2,0 бар<br>2 слоя |
|  | Между слоями 5-10 минут<br>Перед включением сушки 10 минут под вентиляцией.                                                                                                                               |                            |                        |                                 |
|  | Монтажная прочность<br>60°C – 10-15 минут 20°C – до полировки 24 часа<br>20°C – до сборки 5-7 часов 20°C – полное отверждение 5-7 дней<br>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения |                            |                        |                                 |
|  | Короткие волны 10 минут.                                                                                                                                                                                  |                            |                        |                                 |

### Общие примечания

#### Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!

Температура воздуха и окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны  
Помещения должны хорошо проветриваться  
Окрасочное оборудование следует очищать сразу после применения  
При использовании пользоваться средствами индивидуальной защиты органов дыхания и кожных покровов  
После применения емкости с продуктами следует плотно закрыть

