



## Техническая информация

### Клей для модульных покрытий «GOLDBASTIK BF 58» (для впитывающих и невпитывающих оснований)

#### ПРЕИМУЩЕСТВА



- легкое нанесение;
- профессиональное качество;
- реактивируется с помощью фена;
- высокая начальная схватываемость;
- очень прочный, обладает мощными kleевыми нитями;
- может применяться для теплых полов и под мебель на роликах;
- пригоден для укладки покрытия на влажный и высохший kleевой слой;
- устойчив к замораживанию.

2,5 кг

13 кг

19,5 кг

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Форма выпуска	готовый к применению
Состав	сополимерная дисперсия, загуститель, консервант, функциональные добавки, вода
Консистенция	средняя вязкость
Цвет покрытия	бежевый после высыхания
Плотность	ок. 1,32 г/см <sup>3</sup>
Время подсушки	10-20 минут* (на впитывающих основаниях) 30-60 минут* (на невпитывающих основаниях)

Время укладки	невпитывающих основаниях) до 60 мин. после подсушки (в зависимости от основания и покрытия)
Время высыхания	48 часов*
Готовность к эксплуатации	через 72 часа
Способ нанесения	зубчатый шпатель A1/A2/B1/B2
Расход	250-280 г/м <sup>2</sup> (шпатель A1/A2), 400-450 г/м <sup>2</sup> (шпатель B1/B2)
Условия применения	Т воздуха, клея и основания от +15°C, влажность воздуха < 75%



<b>Применение</b>	внутри помещений
<b>Морозостойкость</b>	да, допускается транспортное замораживание
<b>Пожароопасность</b>	нет
<b>Условия хранения</b>	при температуре от +5 до +30°C
<b>Гарантийный срок хранения</b>	2 года, в заводской невскрытой упаковке

\* В зависимости от условий проведения работ.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Высококачественный дисперсионный клей для приклеивания на еще влажный или сухой клеевой слой LVT и квартц-виниловой плитки; текстильных покрытий на основе ПВХ, латекса и полиуретана; иглопробивного ковролина; коммерческих ПВХ и виниловых покрытий в плитке, в т.ч. на всепененной и ворсовой основе. Применим для впитывающих и не впитывающих влагу оснований (в т.ч. стен) внутри помещений.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ, СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Работы следует выполнять при температуре воздуха, клея и поверхности **не ниже +15°C** и относительной влажности воздуха ниже 75%. Основание должно быть подготовленным – прочным, сухим и ровным, а также очищенным от пыли, грязи и других загрязнений. При необходимости основание следует прогрунтовать и выровнять специальным самонивелирующимся составом или шпатлевкой. Рулонные материалы должны быть предварительно раскроены и выдержаны в раскатанном состоянии не менее 2-х суток для расправления и удаления заломов. В случае замерзания клея дать ему оттаять 2-3 дня при комнатной температуре.

2. Перед применением тщательно перемешать. Убедиться в виде основания (**впитывающее влагу либо нет**). Равномерно нанести клей на основание зубчатым шпателем А1/A2 (для покрытий с гладкой подложкой) или В1/B2 (для покрытий на рельефной подложке).

3. При укладке **на впитывающие основания**: уложить покрытие в предварительно подсущенный клеевой слой. Время предварительной подсушки зависит от температуры в

помещении, влажности, толщины клеевого слоя, вида покрытия и составляет 10-20 минут. При укладке **на не впитывающие влагу основания** (старое приkleенное покрытие, керамическую плитку и т.д.) клей должен полностью подсохнуть - 30-60 мин. Оптимальное время подсушки **для слабовпитывающих оснований** (фанеры, ДСП и т.п.) – 30-40 мин.

4. При укладке покрытия подложка должна полностью соприкасаться с клеевыми рифами. Уложенное покрытие необходимо сразу же притереть, особенно в области швов, от центра к краям с целью удаления воздуха и обеспечения максимального контакта с клеем. Спустя 15-20 минут следует еще раз притереть покрытие в местах напряжения. Загрязнения клеем следует очистить водой до его высыхания. Сварку швов можно производить не ранее чем через 24 часа после укладки покрытия. В течении 72 часов после приклеивания не рекомендуется подвергать клеевое соединение нагрузкам на отрыв или на сдвиг.

5. Клей в течение нескольких дней **можно реактивировать** с помощью фена для горячей сварки без насадки (не рекомендуется для покрытий, подверженных усадке/растяжению под воздействием тепла). Для этого необходимо нагреть основание и покрытие до температуры прибл. 70-80°C и после размягчения клеевого слоя заново уложить покрытие.

### ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Хранение и транспортировка при температуре от +5 до +30°C в заводской невскрытой упаковке. Допускается транспортное замораживание, которое не влияет на свойства продукта. Не подвергать воздействию влаги, тепла, прямых солнечных лучей. Пустую тару и остатки продукта утилизировать как бытовой мусор.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Хранить в недоступном для детей месте. Проветривать помещение в процессе выполнения работ и в период сушки. Избегать контакта с глазами и кожей, использовать индивидуальные средства защиты. При попадании в глаза немедленно не меньше минуты промыть их водой.





### СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

1. Соответствует требованиям ТУ BY 191905626.018-2022.
2. Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на территории Таможенного союза.
3. Не подлежит обязательной сертификации.

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не имеем возможности контролировать процесс и условия применения рассматриваемой продукции. По этой причине производитель не несет ответственность за любой ущерб, связанный с нарушением технологии применения материала либо применением материала не по назначению. Успех проведения работ зависит от профессионализма и практического опыта исполнителя работ, так и тщательного исполнения инструкций в настоящем техническом описании. За дополнительной консультацией следует обращаться в отдел по техническому сопровождению GOLDBASTIK. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические описания на продукцию без предварительного уведомления. Всегда актуальная информация о продуктах доступна по адресу [www.goldbastik.ru](http://www.goldbastik.ru).



Сайт: [goldbastik.ru](http://goldbastik.ru)  
Почта: [info@goldbastik.ru](mailto:info@goldbastik.ru)

Материалы высшей пробы