



КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

LIKSIР NEMIZA LCG

Компрессорное масло на основе синтетических углеводородов и специальных присадок, для работы с химически активными и кислыми газами

Техническое описание TDS/NEMIZA_LCG/12.23
DIN 51506 VDL
ISO 6743-3A DAB/DAH



Высокий индекс вязкости

Широкий температурный диапазон применения



Высокая термическая стабильность

Исключает образование нагара



Превосходная стойкость к окислению

Увеличивает интервал замены масла



Отличные антикоррозионные свойства

Предотвращает ржавление рабочих поверхностей



Противоизносные свойства

Увеличивает срок службы оборудования



Деаэрирующая способность

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



Очень низкая температура застывания

Обеспечивает лёгкий запуск оборудования

Компрессорное синтетическое масло - не содержит серу или других примесей, связанных с продуктами на основе нефти, которые могут вступать в реакцию с кислотообразующими газами или хлорсодержащими компонентами для различных областях применения.

В отличие от полиалкиленгликолевых (PAG), сложноэфирных (ESTER) или минеральных масел, синтетические углеводородные масла подходят для применения в определённых хлоридсодержащих средах.

Также масло не содержит сложные эфиры (ESTER) и не подвержено проблемам гидролиза, с которыми сталкивается большинство сложных эфиров при использовании в кислой среде.

Образуют плёнку на поверхности металла, защищая от коррозионного воздействия агрессивных кислых газов, таких как сероводород или смесей CO₂.

ПРИМЕНЕНИЕ

- на нефтеперерабатывающих заводах.
- в установках синтеза биогаза.
- в винтовых компрессорах для добычи природного газа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР NEMIZA LCG			
			68	100	150	220
Базовое масло	-	-	синтетический углеводород			
Содержание минерального масла	-	-	нет			
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,84	0,84	0,89	0,89
Вязкость при 40 °С	г/см ³	ГОСТ 33	68	100	150	220
Вязкость при 100 °С	г/см ³	ГОСТ 33	10	13,9	18,8	25,2
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	131	141	142	145
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	250	252	257	260
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	≤ -60	≤ -58	≤ -51	≤ -47

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что жидкости LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

