

Гидравлическийстыковой сварочный аппарат ПРОСВАР С 450 (180-450 мм)



**Описание сварочного аппарата:**

- Стыковая сварочная машина ПРОСВАР С 450 предназначена для сварки труб из полиэтилена, полипропилена, ПВДФ и других полимерных материалов диаметром от 180 мм до 450 мм. Используется при сварке трубопроводов для транспортировки газа, воды и других сред.
- Машина комплектуется центратором с 4-мя прочными широкими зажимами, один из которых легко может быть удален для облегчения сварки фитингов с трубами (тройники, крестовины, отводы).
- Центратор имеет большой запас прочности за счёт качественного сплава и рёбер жёсткости, что позволяет сваривать трубы с любым показателем SDR.
- Гидростанция выполнена в открытом корпусе по стандарту защиты IP 54 (брззго- и пылезащищенный).
- Нагревательный элемент с антипригарным тефлоновым покрытием, исключающим прилипание трубы. Точная регулировка температуры осуществляется электронно непосредственно на электрощите.
- Торцеватель машины оснащен удобной кнопкой включения на двигателе.

**Комплектация:**

- Центратор с четырьмя зажимами диаметром 450 мм.
- Гидростанция.
- Электрический торцеватель.
- Нагревательный элемент с терморегулятором.
- Электрощит с разъёмом для подключения прибора протоколирования.
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя, нагревательного элемента и электрощита.
- Комплект редукционных вкладышей 180,200,225,250,280,315,355,400 мм.
- Набор крепежных болтов для вкладышей 180-400 мм.
- Гидравлические шланги с бысторазъемными соединениями закрытого типа.
- Набор инструментов и ЗИП.

**Технические характеристики:**

Диаметр свариваемых труб, мм	180 - 450
Мощность нагревателя, Вт	8500
Мощность торцевателя, Вт	1500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	1100
Максимальное давление, бар	160
Рабочая температура, град. С	0-300
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Вес нетто/брутто, кг	370/400
Транспортировочные габариты, мм	1320x910x1050, 750x750x1290, 700x510x500