

Аппарат сварки горячим клином STANIX GEOSTANDARD



Описание STANIX GEOSTANDARD:

STANIX GEOSTANDARD – устройство, используемое для сварки геомембранных покрытий и гидроизоляционных материалов, толщина которых варьируется в диапазоне 0,8–2,0 мм. Прибор активно используется при монтаже гидроизоляционного слоя кровли на строительных объектах, в очистных сооружениях, искусственно созданных водоемах, а также в химической и горнодобывающей промышленности.

Для работы данной модели сварочного аппарата подойдут полимерные полотна, материалы с пленочным слоем, покрытия на основе ПВХ, ПНД, ЭВА и других термопластичных материалов. Аппарат может быть использован для сварки пластиковых деталей, которые используются для обеспечения гидроэлектростанций.

Скрепление элементов осуществляется посредством применения технологии горячего клина, при которой края рабочего материала прогреваются до температуры плавления и в положении «внахлест» прижимаются роликовой системой под давлением. В результате прокатывания полотна через валики, получается монолитное полотно с одинарным или двойным швом (в зависимости от типа и прочности материала).

Параллельно с этим осуществляется контроль целостности и герметичности шва при помощи специального проверочного канала сжатым воздухом. Также агрегат оснащен опцией автоматического включения, которая активируется через датчик движения. Двигатель прибора запускается, как только сопло прикасается к рабочей поверхности.

Управление устройством осуществляется посредством нескольких клавиш, а все рабочие параметры отображаются на жидкокристаллическом дисплее. В зависимости от выбранного материала, можно изменить температурный режим, интенсивность сжатия роликов и скорость передвижения сопла по поверхности.

Комплектация:

- сварочный аппарат;
- кабель для подключения к электросети;
- нагревательный элемент в форме клина;
- стальная щетка для очистки прибора;
- анти-горячий коврик;
- ручка
- набор отвёрток и шестигранников;
- инструкция по эксплуатации;
- пластиковый кейс для хранения и транспортировки.

Технические характеристики:

Напряжение электропитания, В	220/110
Частота электротока, Гц	50/60
Максимальная мощность устройства, Вт	1300
Диапазон рабочих температур, °C	0-450
Доступная толщина свариваемого материала, мм	0,2-2,0
Скорость сварки, м/мин	0,5-8
Ширина сварного шва, мм	15*2
Ширина сварного наплава, мм	120
Габариты устройства, мм	246*235*300
Вес прибора, кг	9