5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ 5.1. Ознакомиться перед началом работы с техническим паспортом. 5.2. Протереть, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканью. 6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ Поверка щупов – по МП-ТМС-029/19 «Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш». Методика поверки». Межповерочный интервах устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности
эксплуатации. 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
7.1. Изготовитель гарантирует соответствие щупов требованиям ТУ 3936-015-06448368-2018 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. 7.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи щупов. 8. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ
Щупы подвергнуты консервации и упаковке.
Срок консервации – 12 месяцев. 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ
Щупы соответствуют требованиям ТУ 3936-015-06448368-2018 и признаны годными к эксплуатации.
Зав. №
Дата выпуска
Изделие принято ОТК
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АО «ИТО-Туламаш» 300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2 Тел.: +7(4872) 32-10-38 Тел. / факс: +7(4872) 36-51-74 Е-mail: instrument@tulamash.ru Сервисный центр :
ООО ТД «ИТО-Туламаш» 107023, г. Москва, улица Семёновская Б., дом 49, Помещение II, Ком 1, Антрессаь 2 Телефон: +7 495 935-70-94 E-mail: info@itotulamash.ru Web-caйт: www.itotulamash.ru



АО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт

Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш»

ТУ 3936-015-06448368-2018



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
 5.1. Ознакомиться перед началом работы с техническим паспортом.
 5.2. Протереть, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканню.
 6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ
 Поверка щупов – по МП-ТМС-029/19 «Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш». Методика поверки». Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации.

эксплуатации.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие щупов требованиям ТУ 3936-015-06448368-2018 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
7.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи шупов.

8. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Шупы подвергнуты консервации и упаковке.
Срок консервации – 12 месяцев.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шупы соответствуют требованиям ТУ 3936-015-06448368-2018 и признаны годными к

Зав. № Дата выпуска

Изделие принято ОТК __

(подпись)

Изготовитель: АО «ИТО-Туламаш» 300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2 Тел.: +7(4872) 32-10-38 Тел./факс: +7(4872) 36-51-74 E-mail: <u>instrument@tulamash.ru</u>

Сервисный центр:
ООО ТД «ИТО-Тумамаш»
107023, г. Москва, умица Семёновская Б., дом 49,
Помещение II, Ком 1, Антрессом 2
Телефон: +7 49 5935-70-94
Е-mail: info@itotulamash.ru
Web-caйт: www.itotulamash.ru



АО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт

Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш»

ТУ 3936-015-06448368-2018

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш» (далее по тексту- щупы) предназначены для проверки величины зазоров между поверхностями от 0,02 до 1 мм, применяются в различных отраслях машиностроения и приборостроения.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не догускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш»;

Паспорт;Методика поверки.

Номинальная		іе отклонения	Шероховатость	Допускаемая
тощина щупа, мм	толщины щ	упов, мкм	поверхностей Ra, мкм не более	желобчатость, мкм
			ne oonee	
	Bepx.	Ниж.		
0,02	┥			
0,03				
0,04	+5,0	-5,0		
0,05	-			-
0,06	+			
0,07 0,08	-			
0.09	+6,0	-6,0		
0.10	-			
0.15	+8.0	-8.0		6
0.20	+0,0	+0,0 -0,0		
0,25	+9,0	-9,0		7
0,30	1 '9,0			· '
0.35	1		0,63	
0,40	7	-11,0	0,00	
0.45	+11,0			8
0,50	7			
0,55				
0.60	+13,0	-13,0		10
0,65				
0,70] .140	140		.,
0,75	+14,0	-14,0		11
0,80				
0,85		-16,0		
0,90	+16,0			12
0,95	J +16,0	-10,0		12
1,00				
аблица2 –Условия эксг	муатации			

1.	назначение изделия
Prza Obeotytu	(TOLGO TO TOTOTT TITTE I) TOGETT

Значениехарактеристики от Одо 40 80

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пупы торговой марки «ИТО-Туамаш» (далее по тексту- шупы) предназначены для проверки величины зазоров между повержностями от 0,02 до 1 мм, применяются в различных отраслях машиностроения и приборостроения.

2. ТЕХНИКА ВЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Щупы торговой марки «ИТО-Туламаш»;

- Паспорт;

- Методика поверки.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики
Температура окружающего воздуха, °С
Относительная влажность,%, не более

- Методика поверки. **4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** 4.1. Выпускается четыре набора щупов: набор № 1, № 2, № 3, № 4. Наборы щупов изготавливаются длиной 70, 75, 100, 200 мм. Рабочая длина щупа составляет 0,5 от общей длины: $L_{potoms} = 0,5L$ 4.2. Таблица 1 – Метрологические характеристики щупов

Номинальная	Допускаемые отклонения		Шероховатость	Допускаемая
тощина щупа, мм	толщины щупов, мкм		поверхностей Ra, мкм	желобчатость, мкм
			не более	
				<u> </u>
	Bepx.	Ниж.		
0,02				
0,03				
0,04	+5,0	-5,0		
0,05				_
0,06				
0,07				
0,08	+6,0	-6,0		
0,09	+6,0	-6,0		
0,10				6
0,15	+8,0	-8,0		8
0,20		-9,0		
0,25	+9,0			7
0,30	,			
0,35			0,63	
0,40	1 1	-11,0	.,	_
0,45	+11,0			8
0,50]			
0,55				
0,60	+13,0	-13,0		10
0,65				
0,70	1 1			
0,75	+14,0	-14,0		11
0,80	1 i	i i		
0,85	1			
0,90	1 1			
0,95	+16,0 -16,0			12
1.00	1 i			
Таблица2 -Условия эксп	луатации			

Значениехарактеристики
от 0до 40
80

Наименование показателей		Набор	щупов	
	No 1	Nº2	Nº3	No4
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 70 мм, мм, не более	80x17x12	80x17x15	80x17x19	80x17x17
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 75 мм, мм, не более	85x17x12	85x17x15	85x17x19	85x17x17
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 100 мм, мм, не более	110x17x12	110x17x15	110x17x19	110x17x17
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 200 мм, мм, не более	210x17x12	210x17x15	210x17x19	210x17x17
Масса набора щупов длиной 70 мм, кг, не более	0,100	0,125	0,170	0,150
Масса набора щупов длиной 75 мм, кг, не более	0,120	0,150	0,200	0,220
Масса набора щупов длиной 100 мм, кг, не более	0,140	0,170	0,190	0,240
Масса набора щупов длиной 200 мм, кг, не более	0,200	0,230	0,260	0,300
Номинальные размеры щупов, мм, не менее: - длина		70, 75, 1	100, 200	
- ширина - толщина	8 Согласно таблице 1			

- толщина Габлица 4 – Количество щупов	z p ushonav		о таблице 1		
Номинальная толщина щупа,	Количество щупов в наборе				
мм	Набор№ 1	Набор№ 2	Набор№ 3	Набор№ 4	
0,02	1	1	-	-	
0,03	1	1	-	-	
0,04	1	1	-	-	
0,05	1	1	-	-	
0,06	1	1	-	-	
0,07	1	1	-	-	
0,08	1	1	-	-	
0,09	1	1	-	-	
0,10	1	1	-	2	
0,15	-	1	-	-	
0,20	-	1	-	1	
0,25	-	1	-	-	
0,30	-	1	-	1	
0,35	-	1	-	-	
0,40	-	1	-	1	
0,45	-	1	-	-	
0,50	-	1	1	1	
0,55	-	-	1	-	
0,60	-	-	1	1	
0,65	-	-	1	-	
0,70	-	-	1	1	
0,75	-	-	1	-	
0,80	-	-	1	1	
0,85	-	-	1	-	
0,90	-	-	1	1	
0,95	-	-	1	-	
1,00	-	-	1	1	

Наименование показателей	ие характеристики Набор щупов				
	No 1	Nº2	Nº3	No4	
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 70 мм, мм, не более	80x17x12	80x17x15	80x17x19	80x17x17	
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 75 мм, мм, не более	85x17x12	85x17x15	85x17x19	85x17x17	
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 100 мм, мм, не более	110x17x12	110x17x15	110x17x19	110x17x17	
Габаритные размеры (ДхШхВ) для набора щупов длиной 200 мм, мм, не более	210x17x12	210x17x15	210x17x19	210x17x17	
Масса набора щупов длиной 70 мм, кг, не более	0,100	0,125	0,170	0,150	
Масса набора щупов длиной 75 мм, кг, не более	0,120	0,150	0,200	0,220	
Масса набора щупов длиной 100 мм, кг, не более	0,140	0,170	0,190	0,240	
Масса набора щупов длиной 200 мм, кг, не более	0,200	0,230	0,260	0,300	
Номинальные размеры щупов, мм, не менее:					
- длина - ширина	70, 75, 100, 200				
- толщина	Согласно таблице 1				

- толщина	Согласно таблице 1				
Габлица 4 – Количество щупов	в наборах				
Номинальная толщина щупа,	Количество щупов наборе				
MM	Набор№ 1	Набор№ 2	Набор№ 3	Набор№ 4	
0,02	1	1	-	-	
0,03	1	1	-	-	
0,04	1	1	-	-	
0,05	1	1	-	-	
0,06	1	1	-	-	
0,07	1	1	-	_	
0,08	1	1	-	-	
0,09	1	1	-	-	
0,10	1	1	-	2	
0,15	-	1	-	-	
0,20	-	1	-	1	
0,25	-	1	-	-	
0,30	-	1	-	1	
0,35	-	1	-	-	
0,40	-	1	-	1	
0,45	-	1	-	-	
0,50	-	1	1	1	
0,55	-	-	1	_	
0,60	-	-	1	1	
0,65	-	-	1	-	
0,70	-	-	1	1	
0,75	-	-	1	-	
0,80	-	-	1	1	
0,85	-	-	1	-	
0,90	-	-	1	1	
0,95	-	-	1	-	
1,00	-	-	1	1	