

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

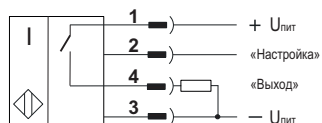
Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

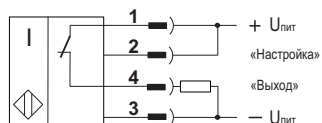
Представитель ОТК _____ МП

Схемы подключения
активной нагрузки

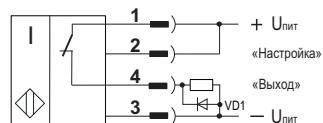
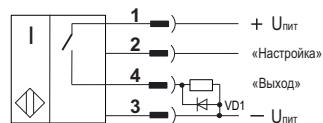
Выход NO



Выход NC

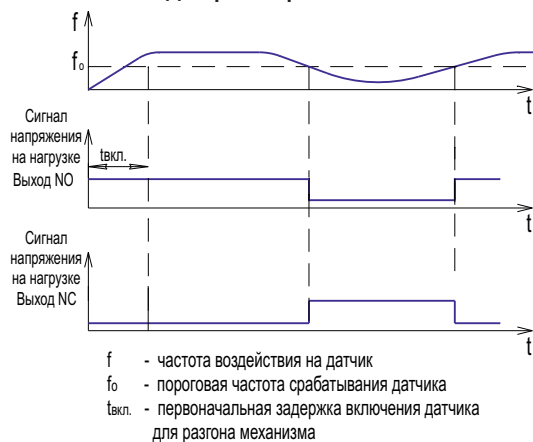


Схемы подключения
индуктивной нагрузки

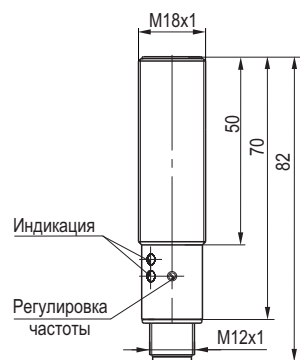


Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Диаграмма работы



Габаритный чертеж



Цоколевка



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ **ТЕКО**

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19

E-mail: teko@teko-com.ru

www.teko-com.ru

Датчик контроля минимальной скорости IV2B AC41A5-49P-6-LZS4

Паспорт Руководство по эксплуатации IV2B AC41A5-49P-6-LZS4.000 ПС

1. Назначение.

Датчики контроля минимальной скорости предназначены для контроля аварийного снижения скорости вращения или движения различных устройств: барабанов, конвейеров, ленточных и ковшовых транспортеров. Может использоваться для контроля аварийного проскальзывания ленты на транспортере.

2. Принцип действия.

Датчик контроля минимальной скорости является бесконтактным индуктивным выключателем со встроенной схемой контроля частоты импульсов воздействия управляющего объекта на этот датчик. При снижении частоты воздействия ниже установленной датчик отключает нагрузку, подключенную к выходу (контакт 4 разъёма), настроенному как нормально разомкнутый (NO), или подключает нагрузку к выходу, настроенному, как нормально замкнутый (NC). Необходимое значение минимальной частоты устанавливается с помощью подстроечного резистора. Датчик обеспечивает задержку при первоначальном включении, необходимую для разгона механизма после подачи питания и достижения заданной частоты следования импульсов воздействия (согласно диаграммы работы). Величина задержки постоянная для данного типа датчиков и равна tвкл.=9±2с.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x82
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор, Sном. (сталь 35)	6 мм
Рабочий зазор, Sраб. (сталь 35)	0...4,8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	NO или NC
Рабочий ток, Iраб.	≤200 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота воздействий объекта на датчик	≤300 Гц
Диапазон регулировки, f ₀	2...50 Гц
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Комплексная защита (от короткого замыкания с восстановлением работоспособности после устранения неисправности, от неправильного подключения питания, выбросов напряжения, макс. емкость нагрузки 0,01 мкФ)	Есть
Индикация срабатывания	Есть (желтый)
Индикация импульсов воздействия	Есть (красный)
Материал корпуса	Д16Т
Рекомендуемый соединитель	CS S19-3, CS S20-3 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Произвести настройку датчика на необходимую частоту срабатывания и тип выхода:
 - Для выбора типа выхода как нормально разомкнутый (NO) контакт 2 разъема оставить свободным. Для выбора типа выхода как нормально замкнутый (NC) контакт 2 соединить с +Упит. (контакт 1 разъёма);
 - Установить минимальную частоту (повернуть винт регулировки частоты против часовой стрелки до упора);
 - Включить приводной механизм;
 - Выдержать время не менее 11 с для разгона привода. Произвести настройку датчика на номинальную частоту:
 - для выхода, установленного как нормально разомкнутый (NO), поворачивать винт регулировки частоты по часовой стрелке до погасания желтого светодиода;
 - для выхода, установленного как нормально замкнутый (NC), поворачивать винт регулировки частоты по часовой стрелке до зажигания желтого светодиода;
 - Установить порог срабатывания датчика под ожидаемое снижение частоты вращения привода: порог устанавливается вращением винта против часовой стрелки. Один оборот даёт изменение частоты примерно на 10 Гц.
- При этом:
 - для выхода NO будет светиться желтый светодиод;
 - для выхода NC желтый светодиод светиться не будет.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.
- Свечение красного светодиода соответствует наличию в чувствительной зоне демпфирующего материала.
- Свечение желтого светодиода показывает состояние выходного ключа.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °C...+35 °C
- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °C...+50 °C
- Влажность до 98% (при +35 °C)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа