НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ТЕКО»
454018, г.Челябинск, ул. Кислицина, д.100.
Тел./факс: (351)796-01-18,796-01-19
E-mail: teko@teko-com.ru
www.teko-com.ru

Устройство контроля
продольного разрыва конвейерной ленты
УКПР1.000 (УКПР1.000-01)

Паспорт
Руководство по эксплуатации
УКПР.1.000 ПС

г. Челябинск
2016г.

1. Назначение

Устройство контроля продольного разрыва ленты (просыпи) в комплекте с индуктивным или герконовым датчиком* предназначено для обнаружения продольных повреждений (разрывов) конвейерной ленты.

УКПР1.000 применяется в комплекте с индуктивным датчиком.

УКПР1.000-01 применяется в комплекте с герконовым датчиком.

С устройством могут применяться только встраиваемые датчики в корпусе М30 в комплекте с двумя гайками.

*) – Датчик поставляется по отдельной заявке.

2. Принцип действия.

2.1 Устройство устанавливается на ставе конвейера, над холостой ветвью. В кронштейне поз.1 имеется отверстие для крепления индуктивного или герконового датчика (поз.2) и ось качания рычага (поз.3).

2.2 Расстояние от плоскости крепления устройства до нижнего края скребка (поз.4) может изменяться от 200 мм. до 330 мм.

2.3 При установке устройства с помощью винта поз.5 задаётся положение рычага поз.3 относительно датчика поз.2 таким образом, чтобы рычаг (для УКПР1.000-01 – магнит, поз.6) находился в зоне чувствительности датчика.

2.4 В случае продольного разрыва ленты транспортируемый материал попадает на нижнюю (холостую) ветвь конвейера, и, достигнув скребка поз.4, выводит рычаг из зоны чувствительности датчика, изменяя тем самым его выходной сигнал.

3. Технические характеристики.

Габариты устройства, мм (ВхШхГ)	200…330 х 650 х 130
Отверстие для крепления датчика	∅ 30,5
Материал, покрытие	Углеродистая сталь, полимерно-порошковое покрытие

4. Комплектность поставки:

Устройство контроля продольного разрыва в сборе -1 шт.

Паспорт - 1 шт.

5. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик в устройстве с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- С помощью винта поз.5 отрегулировать положение рычага поз.3 относительно датчика (см. п.2.3).
- Отрегулировать высоту устройства, изменяя положение скребка поз. 4 относительно рычага поз. 3.
- Смонтировать устройство на ставе конвейера вблизи того барабана, на который приходит холостая (нижняя) ветвь конвейера. Скребок устройства должен быть расположен вблизи холостой ветви конвейера и сориентирован таким образом, чтобы материал, попавший на холостую ветвь, отклонял рычаг от датчика.

- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.

6. Правила хранения и транспортирования.

6.1. Условия хранения в складских помещениях:

Влажность, не более	85%.

6.2. Условия транспортирования:

Влажность	до 98% (при +35°С).

7. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

8. Комплект поставки.

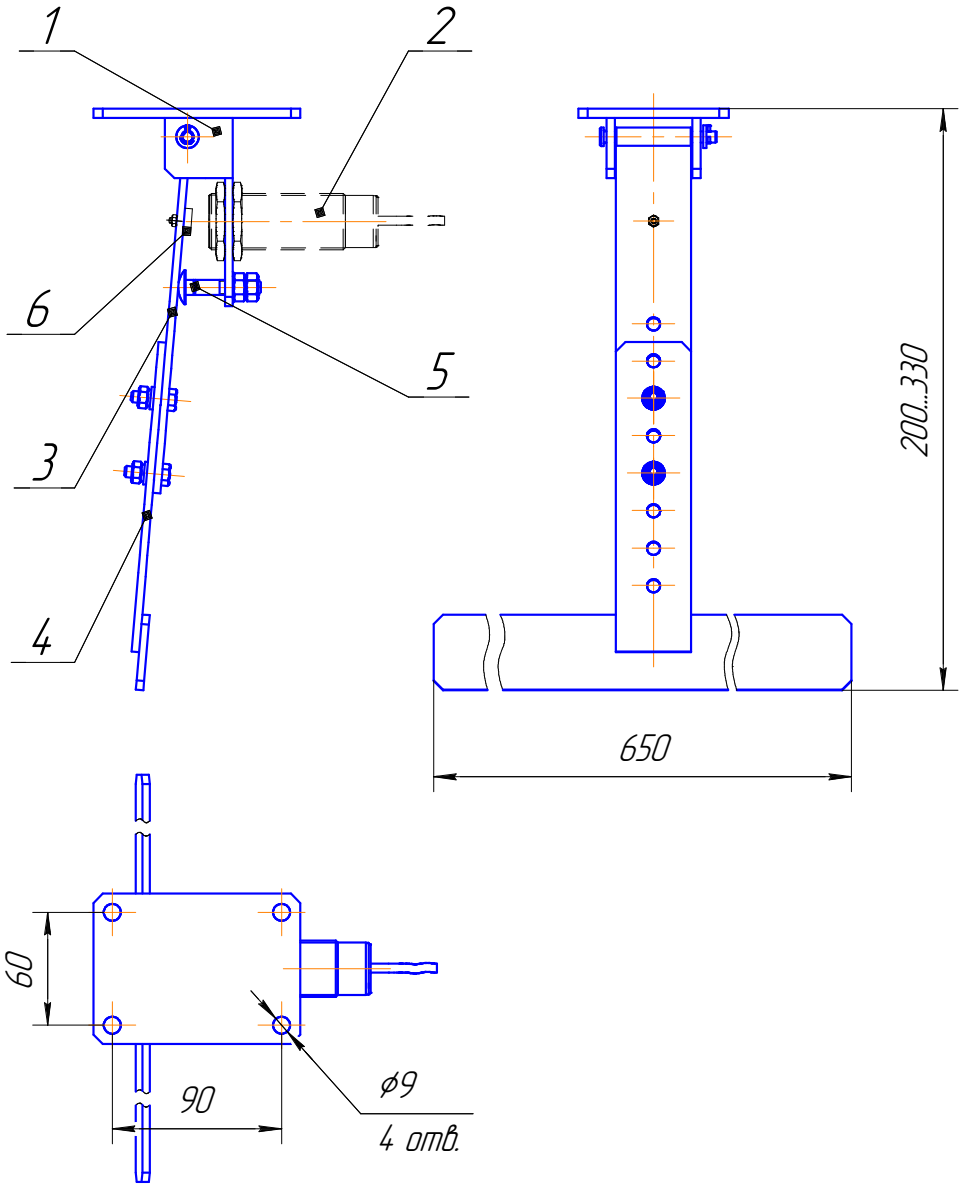
Устройство в сборе -1 шт.

Датчик поставляется по отдельной заявке.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Габаритный чертёж устройства.