



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ
ГАЙКОВЕРТ (ТРЕЩОТКА)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SU5053KIT



www.armweld.ru

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение пневматического углового гайковерта (трещотки) ARMA SU5053KIT.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прилагайте к нему данную инструкцию.

При работе всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию инструмента.

В случае несоблюдения правил эксплуатации инструмента или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

1. Назначение изделия

Пневматическая трещетка идеально подходит для быстрого закручивания болтов, винтов и гаек. Оснащена реверсом и регулятором подачи сжатого воздуха.

Применение трещотки значительно повышает долговечность элементов резьбовых соединений и общее качество сборки механизмов.

Благодаря тому, что механизм трещотки изготовлен с высокой точностью из высококачественной легированной стали, обеспечивается ее бесперебойное использование в течение всего срока эксплуатации

Технические характеристики

Модель:	SU5053KIT
Посадочный квадрат, мм:	1,2"
Давление воздуха, бар:	6,3
Максимальный вращающий момент, Нм:	69
Частота вращения шпинделя, об/мин:	160
Максимальный размер крепежа, М, мм:	13
Расход воздуха, л/мин:	135
Наличие удара:	да
Соединение:	резьбовое
Габариты упаковки, мм:	365x220x52
Вес с учетом упаковки, кг:	2,85

3. Комплект поставки

- Пневматическая трещотка.
- Головки 1/2" 7 шт.
- Удлинитель 1/2"
- Кардан 1/2".
- Головка удлиненная под биты 1/4".
- Биты 1/4" – 3 шт.
- Штуцер БРС.
- Масленка пластиковая.
- Инструкция.
- Пластиковый кейс.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя и изменения в инструкции вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

4. Устройство трещетки



5. Правила безопасности при работе с трещоткой

Запрещается использовать инструмент при наличии в окружающем воздухе паров легковоспламеняемых жидкостей или в помещении, не безопасном в пожарном отношении.

Нельзя вносить изменения в конструкцию трещотки или использовать ее не по прямому назначению.

Никогда не пользуйтесь инструментом, если он неисправен или поврежден.

Регулярно проверяйте надежность и герметичность элементов присоединения инструмента к пневматической магистрали (шлангу).

Любая разборка или ремонт должны проводиться только при условии отключения от инструмента пневматического шланга.

Запрещается использовать для подключения инструмента неподходящие или поврежденные воздушные шланги. Можно применять только шланги, рассчитанные на рабочее давление не менее 7 бар. Никогда самостоятельно не осуществляйте ремонт неисправного шланга – замените его на новый.

Для возможности быстрого, простого и надежного соединения шланга с инструментом рекомендуется использовать быстроразъемные соединения.

Использование сжатого воздуха, давление которого превышает рабочее для данного инструмента, может привести к его повреждению и серьезным травмам.

Начинайте работать только после того, как вы примете устойчивое положение.

Длительное воздействие вибрации на организм человека вредно для здоровья.

Поэтому при выполнении работы обязательно делайте перерывы.

Обязательно используйте защитные очки и перчатки. Работайте в плотной застегнутой закрытой одежде. Отлетающие во время работы осколки и стружка могут привести к серьезным травмам глаз, кожных покровов тела.

Рекомендуется использование средств защиты органов дыхания (респираторов).

Проникновение пыли и других мелких взвешенных частиц, образующиеся при работе, в организм человека может нанести значительный вред здоровью.

Для защиты органов слуха необходимо применять наушники или беруши.

При возникновении нештатной ситуации следует немедленно выключить инструмент и отсоединить его от пневматической линии.

Манжеты рукавов одежды должны быть плотно застегнуты. Непроизвольное попадание элементов одежды в подвижные части инструмента может привести к серьезным травмам.

Некоторые детали инструмента движутся с высокой скоростью. Об этом нужно помнить всегда и исключить касание руками или другими частями тела. Не допускайте контакта работающего инструмента с посторонними предметами.



6. Использование трещотки

Подготовка к использованию

Инструмент должен применяться только подготовленными работниками, изучившими все требования настоящей инструкции и основные положения техники безопасности. Инструкцию необходимо иметь на рабочем месте и строго руководствоваться ее положениями.

Для обеспечения работы пневматического инструмента необходим воздушный компрессор с полезной (реальной) производительностью не ниже значения расхода воздуха подключаемого пневмоинструмента и давлением не ниже 7 бар. В пневматической магистрали на выходе из компрессора должны быть смонтировано дополнительное оборудование, обеспечивающее нормальную работу и длительный срок эксплуатации инструмента - регулятор давления (редуктор), осушитель сжатого воздуха, система магистральных фильтров, состоящая из фильтра грубой очистки (5 мкм) и коалесцентного фильтра тонкой очистки (1 мкм). Данное оборудование допускается заменить (или дополнить) отдельными блоками подготовки сжатого воздуха, устанавливаемым на входе каждого инструмента.

В пневматической линии, как можно ближе к инструменту, для обеспечения его смазки рекомендуется установка автоматической масленки - лубрикатора в виде отдельного самостоятельного устройства или в составе блока подготовки воздуха. В лубрикатор заливается масло для пневмоинструмента.

С помощью регулятора должно быть выставлено оптимальное рабочее давление сжатого воздуха — 6,3 бар, обеспечивающее номинальную мощность пневмоинструмента. Превышение данного значения для увеличения мощности — недопустимо и может привести к выходу из строя деталей и узлов инструмента или значительно снизить его ресурс.

Подключение инструмента к воздушной магистрали следует производить с помощью гибкого шланга необходимого сечения. Необходимо следить за состоянием и целостностью воздушного шланга, периодически его продувать. Разрешается применять торцевые насадки только, рекомендованные для данного инструмента. Переоборудовать, изменять конструкцию, снимать защитные элементы инструмента для использования непредусмотренных для применения насадок и расходных материалов — категорически запрещается.

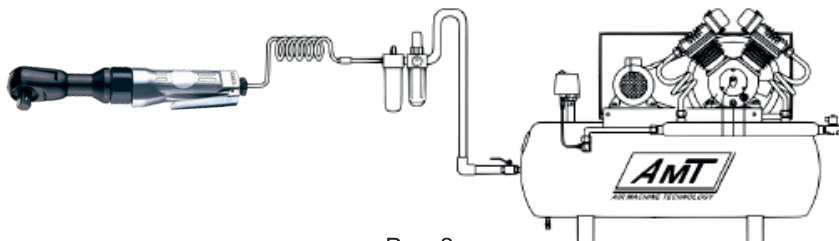


Рис. 2

Использование трещотки

Для работы с трещоткой используйте только стандартные головки и насадки. Управление трещоткой осуществляется с использованием пускового курка (Рисунок 3), который находится под указательным пальцем. При нажатии на курок сжатый воздух поступает в пневматический двигатель и вращает шпиндель трещотки.



Рис. 3

Следует учесть, что после того, как Вы отпустите курок вращение механизма будет осуществляться ещё некоторое время. В целях безопасности, кладите инструмент после того, как он полностью остановился.

Режимы «закручивание» (F) и «откручивание» (R) устанавливаются переключателем реверса (Рисунок 4).

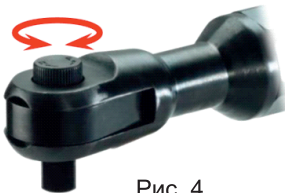


Рис. 4

Внимание! Переключать направление вращения можно только при неработающем инструменте.

Перед присоединением шланга необходимо нанести 4-5 капель машинного масла на штуцер БРС. Это продлит срок службы муфты и штуцера БРС.

Для смазки трещотки применяйте масла для пневмоинструмента и автоматическую маслѐнку (лубрикатор) в воздушной магистрали, настроенную на подачу 1-3 (одну - три) капли в минуту. Если применение лубрикатора в воздушной магистрали невозможно, то смазывайте пневматический двигатель трещотки вручную перед каждым использованием инструмента.

Смазка пневматического двигателя вручную

Отсоединить воздушный шланг, перевернуть инструмент входным отверстием вверх.

Капнуть 1-2 капли масла для пневмоинструмента во входное отверстие (Рисунок 5).

Нельзя использовать для смазки керосин, солярку и другие горючие жидкости. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.

Присоединить к инструменту воздушный шланг, дать инструменту поработать несколько секунд.



Рис. 5

7. Техническое обслуживание пневматической трещотки

Убедитесь, что трещотка отключена от пневматического шланга.

Проведите внешний осмотр деталей на видимые повреждения.

Проверьте инструмент на предмет внешних повреждений, трещин, повреждений корпуса, следов коррозии. При необходимости произведите замену.

Проверьте затяжку резьбовых соединений инструмента.

Тонким слоем нанесите масло на детали и движущиеся части.

Смазку храповичного механизма рекомендуется проводить не реже 1 раза в месяц.

8. Хранение

Инструмент должен храниться в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров агрессивных и горючих жидкостей. Температура хранения должна быть не ниже +5°C, относительная влажность не более 70 %.

В случае если инструмент не планируется использовать длительное время, необходимо произвести консервацию. Для этого:

- смазать металлические части корпуса тонким слоем масла;

- упаковать инструмент в штатную упаковку.

Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – 12 лет с даты изготовления.

Срок эксплуатации – в соответствии с принятыми нормами на каждом предприятии.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым для каждого вида транспорта.

9. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для трещотки, пожалуйста, обратитесь в сервисный центр.

Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, особое внимание следует уделить осмотру подвижных деталей механизма и быстроразъёмного соединения. При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в сервисный центр.

Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в месяц. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить смазку его механизма.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в механизме/пневмомоторе.

Возможные неисправности и методы их устранения:

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Отсутствие вращения шпинделя	Отсутствие сжатого воздуха	Обеспечить подачу сжатого воздуха
	Засор во впускном штуцере	Устранить засор
	Неисправность механизма	Обратиться в сервисный центр
Низкий крутящий момент	Давление сжатого воздуха ниже нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по
	Не достаточное количество подаваемого воздуха	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с
	Избыточное количество смазки в механизме	Заменить смазку в механизме
	Износ механизма	Обратиться в сервисный центр
Повышенный уровень вибрации	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по
	Неисправность механизма	Обратиться в сервисный центр
Повышенный уровень шума	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией
	Неисправность механизма	Обратиться в сервисный центр

По истечении срока службы, если инструмент не соответствует своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, он подлежит утилизации.

10. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической трещотки – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической трещотки при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы, детали, комплектующие, обозначенные заводом-изготовителем как не подлежащие гарантийному ремонту или замене.

Гарантийные обязательства не распространяются при следующих условиях:

- если инструмент (оборудование) введено в эксплуатацию или использовалось с нарушением требований завода-изготовителя, указанным в инструкции по эксплуатации или паспорте изделия;
- несоблюдение пользователями инструкций по эксплуатации, а также при несоблюдении правил противопожарной безопасности и электротехнической безопасности;
- инструмент (оборудование) вышел из строя по причине отсутствия регламентных работ по техническому обслуживанию, определенных заводом-изготовителем;
- наличие явных или скрытых механических и иных повреждений, возникших не по вине изготовителя или поставщика;
- при использовании инструмента (оборудования) не по назначению;
- при наличии следов самостоятельного ремонта;
- при наличии признаков изменения конструкции (модификации);
- естественный износ.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится в соответствии с действующими расценками.

По вопросам предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться к официальному представителю в России:

ООО "Армвелд", 117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, д.3, корп. 1, кв. 247;
www.armweld.ru;

тел.: +7 (906) 731-15-33

Электронная почта: contact@armweld.ru

Производитель: TAIZHOU SIQIANG TOOLS CO.,L TO/ Тайчжоу Сикьянг
Туле КО., ЛТД NO150 OF XINHENG ROAD,HENGJIE LUQIAO,TAIZHOU CITY
,CHINA/ Но150 оф Ксингенг Роуд, Генгджи Лукиао, Тайчжоу Сити, Китай

Импортер/ Организация принимающая претензии: ООО "Армвелд",
117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, д.3, корп. 1, кв. 247;

www.armweld.ru;

тел.: +7 (906) 731-15-33

Сделано в Китае

Гарантийный талон №

Изделие

Серийный №

Дата продажи

Наименование торговой организации

Продавец

М.П.

ВНИМАНИЕ!

При покупке инструмента требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильного заполнения гарантийного талона. Заполняются графы: модель, серийный номер, дата продажи, наименование торговой организации, Подпись продавца заверяется печатью, Руководство по эксплуатации изделия получил. С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен, Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий

Подпись покупателя

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Серв. центр / подпись /

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Серв. центр / подпись /

Гарантийный талон

№

Дата продажи

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра

Гарантийный талон

№

Дата продажи

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра