



LIKSIР MULTI HGC

Циркуляционное масло на основе полиальфолефинов (PAO)



Техническое описание TDS/MULTI_HGC/12.23
DIN 51354
ISO 12925-1 CKS



**Эффективная
смазывающая
способность**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная
термическая
стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные
антикоррозионные
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей



**Противоизносные
свойства**

Высокая стабильность смазывающей плёнки



**Быстрая
деаэрирующая
способность**

Низкая склонность к пенообразованию



**Хорошие
деэмульгирующие
свойства**

Прекрасная способность к быстрому отделению воды

Масло для смазывания централизованных систем управления изготовленное на основе полиальфаолефинов (PAO) с высокими эксплуатационными характеристиками. Обеспечивает эффективную смазывающую способность, прочность смазочной плёнки и эффективную защиту от окисления и коррозии.

Отличается высокой термоокислительной стабильностью и хорошими противоизносными свойствами.

Обладает превосходной деэмульгируемостью, позволяющей легко отделять от масла воду и другие примеси в баке циркуляционной системы.

Совместим со всеми лакокрасочными покрытиями и уплотнительными материалами.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для централизованных смазочных систем, где есть подшипники качения и скольжения, а также роликовые и тяжело нагруженные подшипники, прямозубые и косозубые цилиндрические зубчатые передачи, мотор-редукторах, зубчатых муфтах.

- для смазывания различных систем, включая легко-, средне-, тяжело нагруженных редукторов, эксплуатируемых при низких или высоких температурах или резких перепадах температуры.

- для гидравлических систем с шестерёнчатыми, лопастными, центробежными и аксиально - поршневыми насосами.

- для компрессоров, вакуумных насосов для воздуха и инертных газов с температурами на линии нагнетания не выше 150 °С.

Масла данной серии непригодны для применения в компрессорах воздуха для дыхания.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIR MULTI HGC									
			5	10	32	68	89	100	150	220	320	460
Базовое масло	-	-	РАО									
Содержание минерального масла	-	-	НЕТ									
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,80	0,81	0,83	0,83	0,83	0,84	0,84	0,84	0,845	0,845
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	5	10	32	68	89	100	150	220	320	460
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	1,6	2,3	5,5	10	12,5	14	19,2	25,9	36	47,7
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	-	-	108	131	136	142	146	150	160	162
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	150	155	220	264	268	272	284	286	288	288
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	- 60	- 60	- 60	-58	-58	-58	-56	-54	-49	-34
Деэмульгирующие свойства	мин.	ГОСТ 6614	5	5	5	10	10	15	15	20	30	30
Коррозия медной пластины 3 ч. при 100 °С	балл	ГОСТ 32329	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а	1 а

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением масла LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что смазки LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

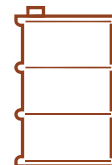
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205 л