

LIKSI^R LUBRICUT 05 XP

СИНТЕТИЧЕСКАЯ НЕРАЗБАВЛЯЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ НА ОСНОВЕ БИОРАЗЛАГАЕМЫХ ЭФИРОВ

ОПИСАНИЕ

Высокоэффективная синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, изготовленная на основе биологически разлагаемых эфиров из растительного сырья для обработки чёрных и цветных металлов. Экологически безопасные СОЖ, не представляют угрозы для окружающей среды и здоровью человека. В составе не содержится тяжёлых металлов и хлора. Смачивающие свойства показывают прекрасные моющие свойства, позволяя увеличить качество обработанной поверхности, стойкость и чистоту режущего инструмента. Имеет хорошие характеристики фильтрации и высокую устойчивость к окислению, тем самым продлевая срок службы данного масла. Высокая температура вспышки, слабый запах, светлый цвет и небольшое количество тумана помогают улучшить условия рабочей среды.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легко отделяется от стружки;
- высокая температура вспышки;
- превосходная стойкость к окислению;
- не содержит хлор и цинк;
- низкий уровень масляного тумана;

ПРИМЕНЕНИЕ

- для тяжёлых операций металлообработки: высокоскоростные операции глубинного и финишного шлифования, полирование, точение, притирка, хонингование, сверление, фрезерование, развёртывание, зубофрезерование, зубошлифования, нарезка внутренней и наружной резьбы, протягивание, пиление, шевингование.
- для обработки стали, чугуна, аэрокосмических алюминиевых сплавов и алюминиевых сплавов, медных сплавов, низко- средне- и высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, трудноплавких инструментов, титана.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Значение
Внешний вид	-	светло-жёлтый
Содержание минерального масла	-	нет
Плотность при 20 °С	г/см ³	0,81
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	5
Температура вспышки	°С	188
Температура застывания	°С	-21

Операции	
Точение	-
Фрезерование	-
Сверление	-
Сверление глубоких отверстий	-
Нарезание внутр./наружн. резьбы	-
Развёртывание	-
Протягивание	-
Пиление	-
Зубофрезерование	-
Шевингование	-
Шлифование	✓
Хонингование и притирка	✓

Материалы	
Чугун	✓
Сталь	✓
Низко-, средне- и высоколегированная сталь	✓
Нержавеющая сталь	✓
Алюминиевые сплавы	✓
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	✓
Медные сплавы	✓
Титан	✓
Твердосплавный инструмент	✓
Жёлтые металлы	-

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением неразбавляемых смазочно-охлаждающих жидкостей LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что жидкости LIKSIR MW LUBRICUT XP могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

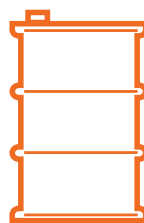
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре. Рекомендуемая температура 5 - 40 °С.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205 л



20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@lik sir.ru

lik sir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.