



## LIKSIР MW DRILL & CUT

Смазочно - охлаждающая технологическая жидкость ручного нанесения

Техническое описание TDS/MW\_DRILL&CUT/12.23



**Образует непосредственную смазочную плёнку**

Отлично проникает в глубокие отверстия и пазы



**Не содержит силиконов, масел и растворителей**

Прекрасная работа при сверхвысоком давлении



**Уникальные противозадирные присадки**

Минимизирует контакт инструмента с заготовкой



**Уменьшение износа**

Исключение поломки метчика



**Совместимость со всеми металлами**

Можно добавлять к обычному минеральному смазочному маслу для самых тяжёлых операций резки



**Увеличивает скорость обработки**

Повышается производительность и крайняя эффективность



**Существенно уменьшает количество отходов и лома**

Совершенствует процесс металлообработки

Технологическая вязкая смазочно - охлаждающая жидкость, содержащая добавки для работы при сверхвысоких давлениях, не содержит в своём составе силиконов, масел и растворителей.

Содержит уникальные противозадирные присадки, минимизирующие контакт инструмента с заготовкой.

Образует непосредственную смазочную плёнку на режущей кромке, отлично проникает в глубокие отверстия и пазы, обеспечивает превосходную резку металла.

Жидкость для сверления металла существенно уменьшает количество отходов и совершенствует процесс металлообработки.

Обеспечивает размерную точность и повторяемость. Способствует улучшению обрабатываемой поверхности и увеличению скорости обработки, также характеризуется повышенной производительностью и крайней эффективностью.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- для рассверливания, нарезки резьбы, сверления, протяжки, а также других операций по обработке металла резанием и давлением, в том числе и в труднодоступных местах.

- для всех типов металлов, титановые и никелевые сплавы, чугунов, углеродистых, нержавеющей и закалённых сталей.

- для самых тяжёлых операций резки и штамповки с твёрдыми металлами.

- для станков с ЧПУ.

- может быть, добавлена к минеральным маслам в виде присадки из расчёта от 1 до 5 на 100 частей.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIR MW DRILL & CUT
Цвет		-	визуально	Коричневый
Растворитель		-	-	отсутствует
Испытание на «ЧШМ трения»:	Нагрузка сваривания (чистая смазка)	кг	ГОСТ 9490	> 800
	Нагрузка сваривания (5% в масле)	кг	ГОСТ 9490	315
Температура самовоспламенения		°С	ГОСТ 4333	>200
Температура вспышки		°С	ГОСТ 20287	>100

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путём погружения режущего инструмента в жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0°С до +30°С в проветриваемом помещении.

### СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

