



**399.8081.20\399.8082.21 SOLID CLASSIC**

**FULLER** 2-компонентный акриловый грунт, цвет серый,  
черный  
399.8081.20 (800+200) серый, 399.8082.21 (800+200) черный

#### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID CLASSIC FULLER**  
Отвердитель **SOLID CLASSIC FULLER HARDENER**  
Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

#### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель **SOLID CLASSIC FULLER**. Применяется для промышленной и ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта.

Преимущества продукта:

- очень высокая наполнительная способность;
- чрезвычайно легкий в обработке;
- короткое время сушки;

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

#### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

#### НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

#### ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления  
**Плотность продукта:** 1,6 кг/л  
**Теоретическая укрывистость:** 3-4 м<sup>2</sup>/л слой 100мкм  
**Содержание органических летучих веществ:** 480 г/л  
**Цвет:** серый, черный **степень блеска:** матовый

[www.solid-auto.ru](http://www.solid-auto.ru)





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240			
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b>			
 <p>Пропорции смешивания</p>	<b>CLASSIC FULLER</b> <b>CLASSIC FULLER HARDENER</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>		По объему	По весу
			4 1 10%	100 16 5,5
 <p>Вязкость</p>	25 сек., DIN 4/20 <sup>0</sup> C,			
 <p>Жизнеспособность</p>	1 ч. при 20 <sup>0</sup> C			
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1,6÷1,8 мм 1,5 – 2.0 бар		
 <p>Нанесение</p>	2-3 100% слоя общей толщиной до 60-80 мкм сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.			
 <p>Выдержка 20<sup>0</sup>C</p>	Между слоями 5-10 минут			
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20 <sup>0</sup> C – 4 часа 60 <sup>0</sup> C – 30 минут			
 <p>ИК сушка короткие волны 60<sup>0</sup>C на поверхности</p>	20 минут для толщины до 100 мкм			
 <p>Шлифование</p>	Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.			
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ			

