



GREAT 2

**Маска сварщика с автоматическим
светофильтром АСФ LY600**



ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

Главный офис:

610035, Кировская обл., г. Киров,
ул. Производственная, д. 29Б, помещ. 1

Филиал:

620050, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, д. 19, офис 428/1

8 800 550 71 07

www.top-weld.com

Руководство пользователя

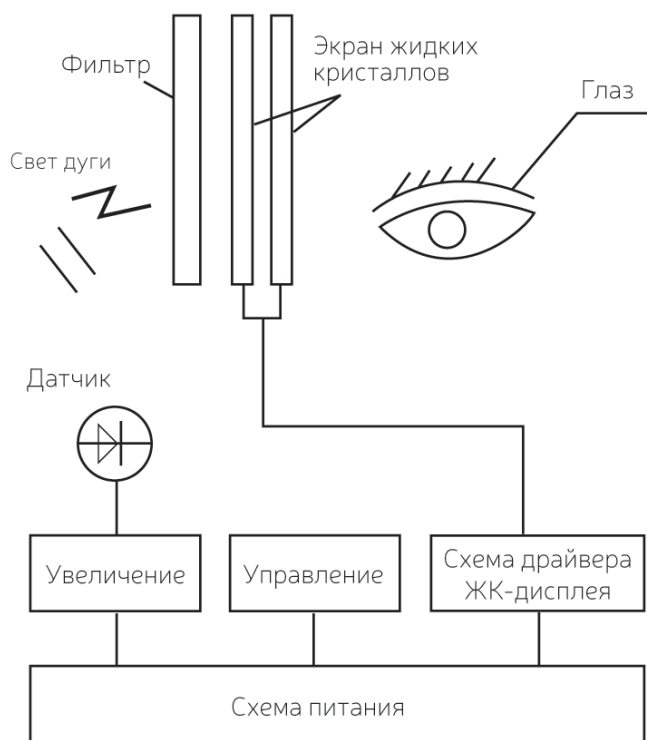
Обратите внимание на собственную безопасность и внимательно прочитайте данное руководство при установке и эксплуатации данного изделия

Основные характеристики:

1. Конструкция маски безопасна, соответствует современным эргономическим принципам и обеспечивает достаточное внутреннее пространство, что делает маску простой в эксплуатации и удобной в носке. Материалы корпуса маски с мягкой текстурой устойчивы к высоким / низким температурам, коррозии, огнезащитны и светонепроницаемы, обладают высокой прочностью и эксплуатационной надёжностью.
2. Конструкция фильтра на жидких кристаллах обеспечивает полную защиту от УФ и ИК-излучения сварочной дуги.
3. Скорость срабатывания фильтра составляет $1/10000$ сек, что обеспечивает отличную защиту даже при случайном возбуждении дуги.
4. Конструкция фильтра позволяет четко наблюдать сварочную ванну даже в сложном окружении других объектов.
5. Степень затемнения фильтра — DIN9-DIN 13, бесступенчатое управление, устанавливается вручную в соответствии с реальной ситуацией.
6. Время осветления после сварки 0,1-0,8 сек с бесступенчатой регулировкой.
7. Есть функция «Зачистка» с фиксированной степенью затемнения.

Принцип работы:

Отличается от традиционных пассивных фильтров, изготовленных из темного стекла. АСФ использует ЖК-дисплей в качестве визора, используя датчик на небольшой поверхности для определения появления и исчезновения дуги при сварке, а также используя мощность излучения дуги для управления уровнем затемнения ЖК-дисплея для достижения полной защиты зрения сварщика от вредных лучей, АСФ абсолютно отражает ультрафиолетовые лучи и ультраяркие лучи ИК-диапазона. Кроме того, руки сварщика полностью освобождены от манипуляций с маской. Сварка более точна. Таким образом, повышается эффективность работы в целом.



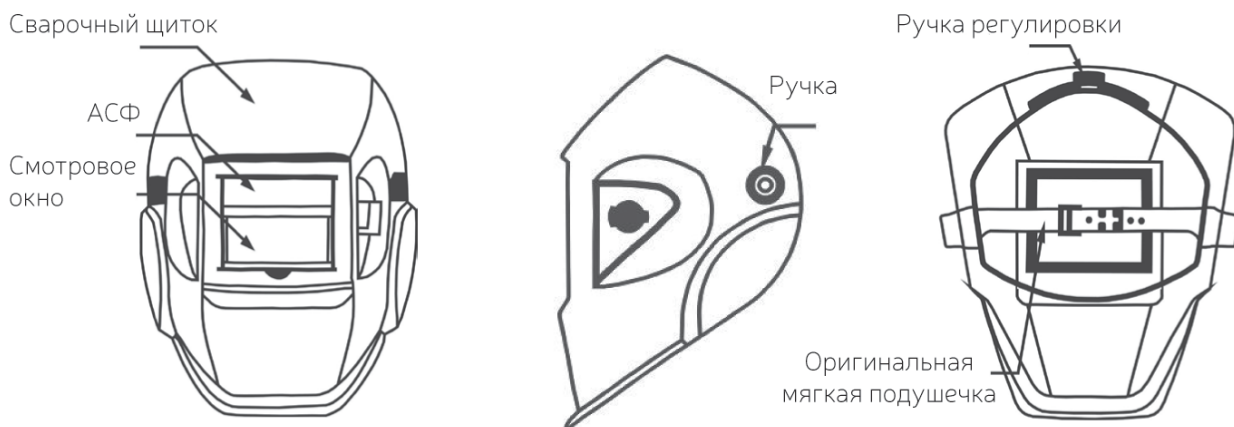
Основные технические параметры АСФ:

Модель фильтра	LY600A	LY6008	LY600C	LY600E
Размер фильтра	110x90x9 мм			
Размер активного окна	92.5x42.5	100x50	92.5x42.5	92.5x42.5
Минимальное затемнение АСФ	DIN4		DIN4.5	DIN4
Максимальное затемнение АСФ	DIN9~13	DIN9~13	DIN8.5~12.5	DINII
Управление затемнением	Внешний регулятор			Внутренний
Время срабатывания фильтра	3/10000S		5/10000S	
Регулировка чувствительности	Бесступенчатая			Три ступени регулировки
Время освещения	0.1~0.8с			0.1/0.4/0.8с
Питание АСФ	Литиевая и солнечная батареи			
Емкость батареи	600mAh	2*210mAh	600mAh	600mAh
Возможность замены батареи	Да			
Температурный диапазон	-5°C~+55°C			
Количество датчиков	2			
Максимальное затемнение при сварке	DINI3			
Зачистка	да			
Индикатор разряда батареи	да			
Индикатор проверки фильтра	да			
LED индикатор	нет			

Модель фильтра	LY600F	LY600G	LY600L
Размер фильтра	110x90x9мм		
Размер активного окна	92.5x42.5mm		
Минимальное затемнение	DIN4		
Максимальное затемнение	DIN5~ DIN9/DIN9~ DIN13		DIN9~DIN13
Управление затемнением	Внешний регулятор, бесступенчато		
Скорость срабатывания	3/10000S		
Чувствительность	Stepless Control		
Время освещения	0.1S~0.8S		
Питание	2XAAA & Solar supply	Lithium battery & Solar supply	
Емкость батареи	2XAAA	600mAh	1100mAh
Замена батареи	Да		
Температурный диапазон	-5'C~+55'C		
Датчики	2		
Максимальное затемнение	DIN13		
Зачистка	Да		
Индикатор разряда батареи	Да		
Индикатор проверки	Да		
LED индикатор	Да	Нет	Да

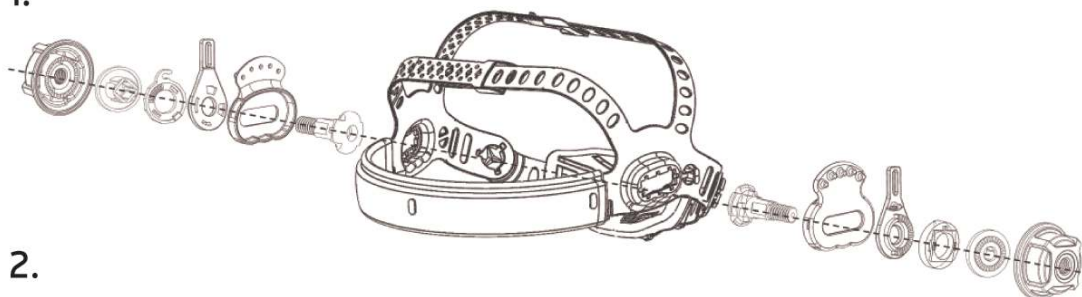
Конструкция маски сварщика и установка оголовья

Структура маски сварщика:

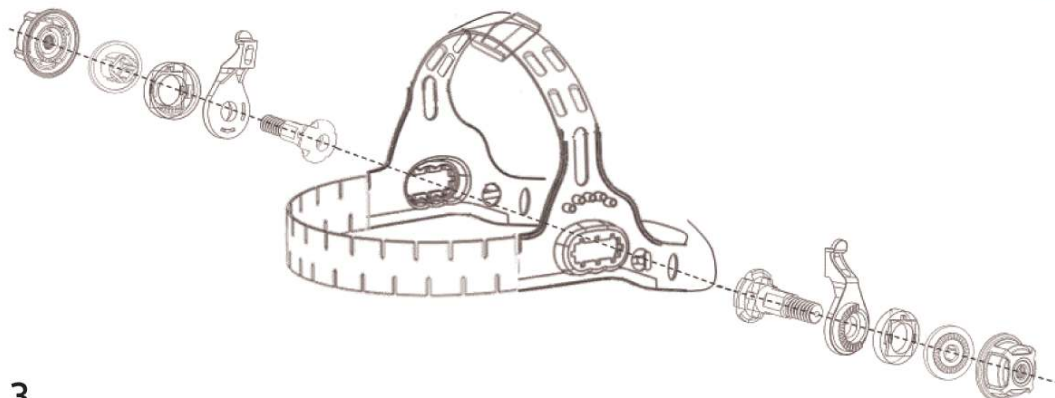


Соберите оголовье согласно приведённых ниже схем:

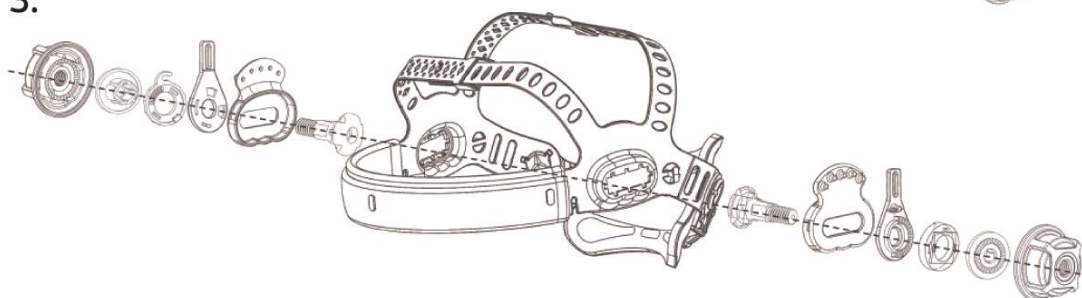
1.



2.

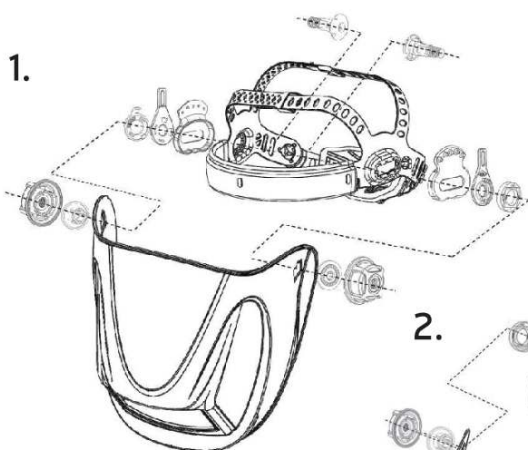


3.

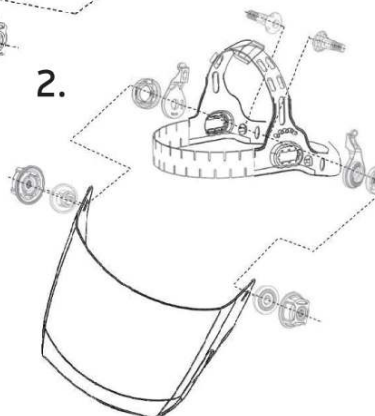


Соберите маску и установите оголовье в соответствии с приведенным ниже изображением:

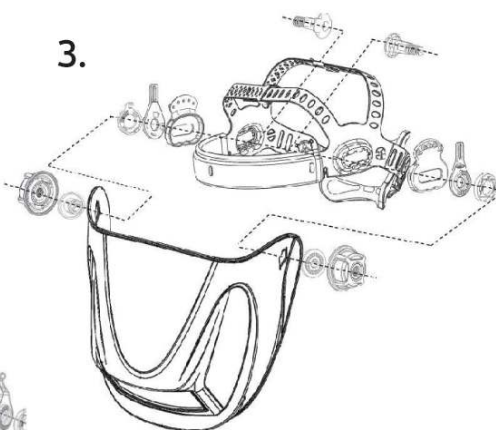
1.



2.

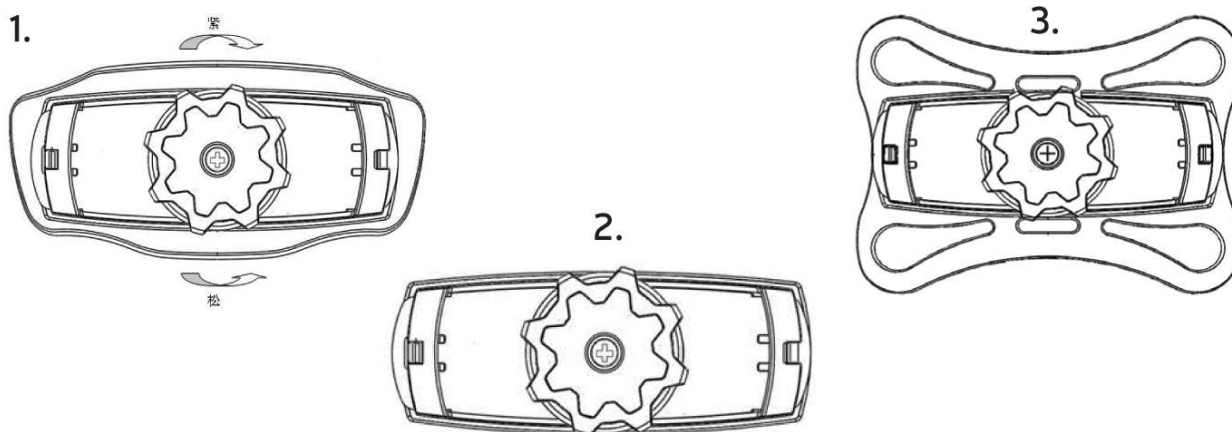


3.

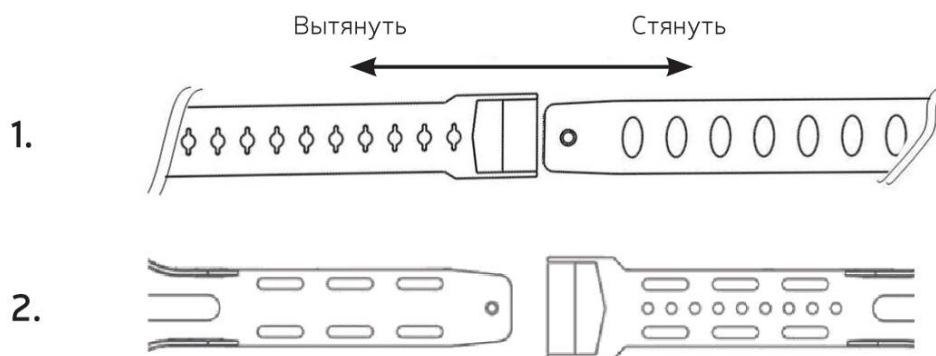


Регулировка размера оголовья маски.

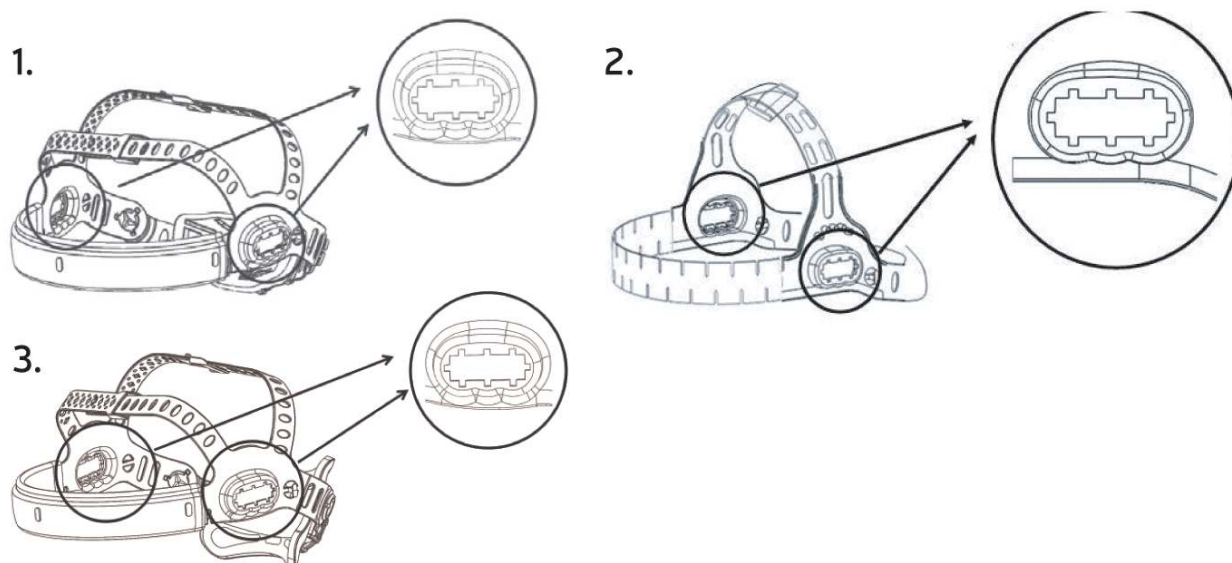
Вращая ручку на оголовье маски, установите необходимый размер.



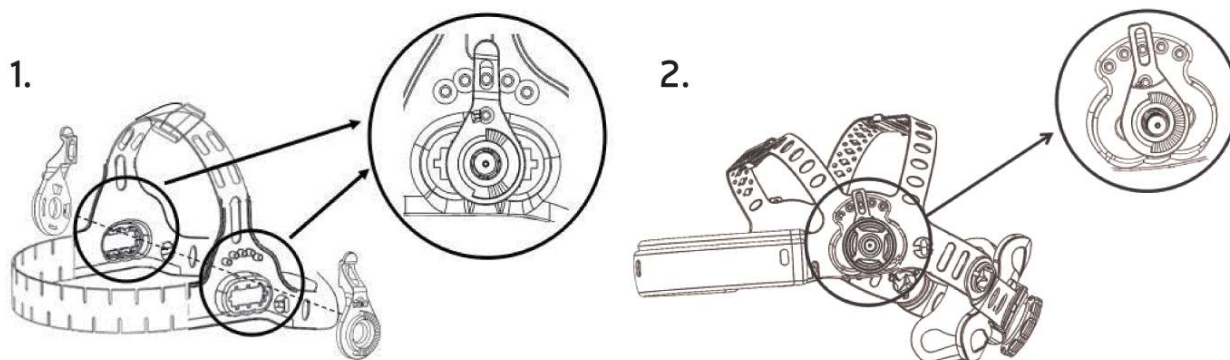
Отрегулируйте глубину ремешка / расположение отверстия, чтобы отрегулировать продольное положение оголовья от макушки головы до глаз.



Ослабьте гайки в ручках регулировки для выставления необходимой дистанции от глаз до щитка — после регулировки гайки затяните.



Для регулировки необходимого угла положения маски — отогните и установите шип кронштейна в необходимое отверстие.



Ослабьте гайки с обеих сторон, чтобы отрегулировать вертикальный угол маски, чтобы поднять или опустить маску. Во время регулировки допустимы щелчки.

Инструкция по эксплуатации фильтра с автоматическим затемнением

1. Степень затемнения:

Ниже в таблице приведён сравнительный номер уровня затемнения; пожалуйста, выберите соответствующий номер на основе фактических условий работы, чтобы достичь оптимальной защиты и эффективности:

Welding current (A)	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	500
Welding type	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW				9	10		11		12		13		14
MIG (heavy)						10	11		12		13		14
MIG (light)						10	11		12	13		14	15
TIG GTAW			9	10	11		12		13		14		
MAG/ (CO2)					10	11	12		13		14		15
SAW							10	11	12	13	14		15
PAC						11		12		13			
PAW		8	9	10	11	12		13		14			15

2. Регулировка чувствительности:

Выберите соответствующую чувствительность, чтобы не только реализовать возможность защиты от помех, но и добиться лучшей работы.

- когда время сварки невелико, вам нужно установить ручку «Чувствительность» в высокое положение, чтобы вы могли обнаружить «слабую» дугу;
- когда угол сварки большой, вам нужно установить ручку «Чувствительность» в низкое положение, тем самым вы избегаете помех от дуги других сварщиков;

в) чувствительность имеет бесступенчатое управление. Установите чувствительность вручную в соответствии с фактической ситуацией.

3. Время задержки (осветление):

Время задержки — это время перехода от темного к светлому, плавное управление.

а) когда сварочный ток велик, а свет от расплавленной ванны очень сильный, вам нужно установить ручку «Задержка» в высокое положение, чтобы избежать попадания ИК-излучения от расплавленной ванны.

б) если вы хотите выполнить точечную сварку, вам нужно установить ручку «Задержка» в нижние значения, чтобы повысить эффективность работы.

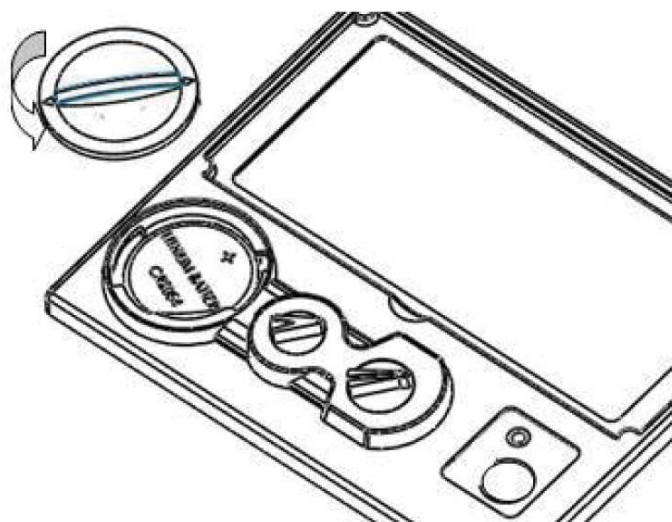
в) установите ручку «Задержка» в среднее положение, подходящее для большинства режимов сварки.

4. Функция сварки/шлифования переключается с помощью ручки на корпусе шлема. Когда он переключен на «Зачистку/GRIND», это означает, что он переходит в режим работы, при котором фильтр автоматического затемнения не будет включаться при обнаружении какой-либо дуговой вспышки; поэтому, пожалуйста, переключитесь в соответствующую позицию фильтра заранее в зависимости от условий эксплуатации перед использованием.

5. Кнопка «ПРОВЕРИТЬ». Если вы нажмете кнопку «ПРОВЕРИТЬ», фильтр сработает.

6. Индикация о низком заряде батареи:

Когда индикатор низкого заряда батареи горит красным светом, вам необходимо заменить батарею; пожалуйста, замените батарею в соответствии с приведенным изображением:

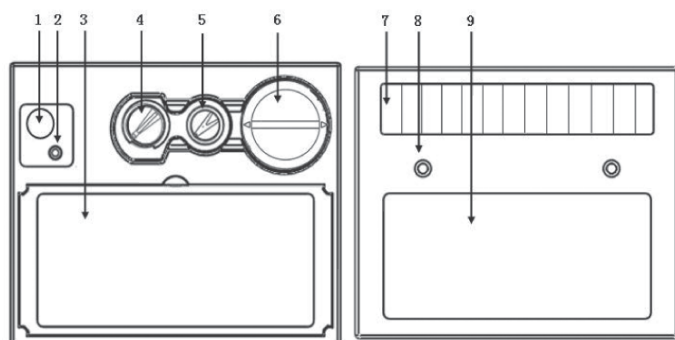


Меры предосторожности при использовании маски сварщика с АСФ:

1. Перед использованием сварочного шлема с автоматическим затемнением, сначала оторвите пленки, прикрепленные к внутреннему и внешнему защитным стеклам. Отрегулируйте ручку затяжки между оголовьем и корпусом шлема, а затем диаметр и глубину оголовья.
2. Перед использованием протестируйте со стандартными лампами накаливания мощностью 40 Вт или выше. АСФ затемнится, когда свет ламп достигнет датчиков фильтра.
3. Не кладите шлем на нагретое сварное соединение после сварки.
4. Не используйте маску сварщика в качестве защитной каски.
5. Своевременно замените мутное или поврежденное внутреннее или наружное экранирующее стекло, чтобы обеспечить нормальный обзор.
6. Чтобы защитить изделие от повреждений, пожалуйста, не мойте его водой или чистящим растворителем. Используйте для чистки мягкие салфетки или тряпку.
7. Для обеспечения правильной работы фильтра автоматического затемнения, пожалуйста, держите чистыми датчики сварочной дуги на нем и не допускайте попадания на них других предметов.
8. При относительно низкой температуре окружающей среды жидкокристаллические материалы в картридже могут срабатывать с незначительным замедлением, в то время как это не оказывает влияния на различные защитные свойства.

АСФ фильтр

LY600



1. Кнопка проверки работоспособности АСФ;
2. Индикатор низкого заряда батареи;
3. Защитное стекло;
4. Рукоятка регулировки чувствительности;
5. Рукоятка регулировки времени задержки осветления;
6. Отсек элемента питания АСФ(CR2450);
7. Солнечная батарея;
8. Датчик.