

Вентили термостатические угловые, с внутренней трубной резьбой

Изготовитель: FAR Rubinetterie S.p.A. (Италия, 28024 Гоцано (Новара) ул. Морена 20)

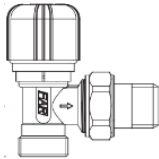
Импортер: АО «Гвардиола» (Россия, г. Москва, ул. Архитектора Власова 55)

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 о безопасности машин: № ЕАЭС № RU Д-Т.РА07.В.77120/22, дата регистрации декларации 28.10.2022 г. Срок действия по 27.10.2027г.



1. Назначение

Термостатический вентиль регулирует расход теплоносителя и соответственно теплоотдачу отопительного прибора в ручном или автоматическом режиме. Поддержание желаемой температуры в помещении в автоматическом режиме происходит после установки термостатической или электротермической головки.

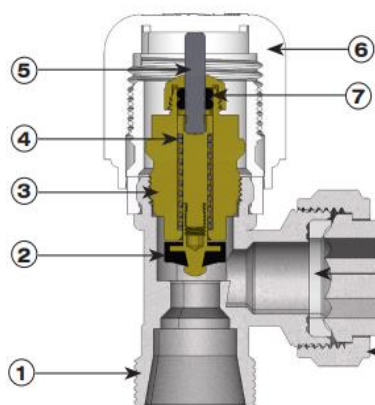
Код	FT 1620 xx	FT 1621 xx	FL 0118 xx	FL 0148 xx	FL 0119 xx	FL 0149 xx
						
Материал ручки	пластик	пластик	пластик	Латунь CW614N	пластик	Латунь CW614N
Уплотнение к радиатору	Loctite Dri-Seal 5061	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Покрытие	Хромированное	Хромированное	Серебристый глянец	Серебристый глянец	Серебро с белой эмалью	Серебро с белой эмалью
Размер	3/8", 1/2", 3/4", 1"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"

Технические характеристики

- ✓ Условное номинальное давление: 16 бар
- ✓ Температура рабочей среды: +5 ÷ 100 °C
- ✓ Рабочая среда: вода, вода с гликолем 50%

Конструкция вентиля

Термостатические вентили имеют поступательно перемещающуюся подпружиненную задвижку с ходом 3.5 мм.



1. Корпус клапана (латунь CW617N)
2. Затвор (EPDM)
3. Вентильная головка (латунь CW614N)
4. Пружина (нержавеющая сталь AISI302)
5. Шток (нержавеющая сталь AISI 303)
6. Регулирующая ручка (ABS)
7. Уплотнение O-ring (EPDM)
8. Уплотняющее гнездо (HPF)
9. Штуцер (латунь CW617N) с герметиком Loctite Dri-Seal 5061
10. Накидная гайка (латунь CW617N)

Шток имеет два сальниковых O-образных уплотнения из высокотемпературной резины EPDM.

Вентили FAR присоединяются к отопительным приборам двумя типами быстроразборных соединений:

Тип 1 – со штуцером с герметиком на водной основе Loctite Dri-Seal 5061 (код 8803).

Тип 2 – с уплотнительным EPDM-кольцом на штуцере и стопорной шайбой, исключающей заминание кольца при присоединении к отопительному прибору (код 8783).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Уплотнение разъемного соединения выполнено из фторопласта HPF, который под воздействием высокой температуры со временем не теряет эксплуатационные свойства.

2. Монтаж

1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
2. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3.
4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
5. В случае использования вентиля в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
6. Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.
7. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
8. При монтаже вентиля первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.
9. На резьбу штуцеров размерами 1/2" нанесён термостойкий герметик. Этот герметик позволяет соединять штуцер клапана с радиатором без использования дополнительных уплотнений. В случае использования других уплотнительных материалов, допускается накладывать их поверх герметика. Уплотнение гарантируется затяжкой.
10. Установка терморегулирующего вентиля производится согласно стрелке на корпусе, показывающей направление движения теплоносителя.



3. Эксплуатация

Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.

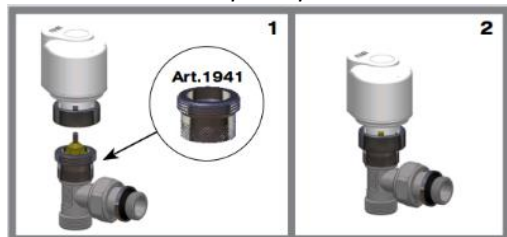
Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.



Замена уплотнительных колец на штоке клапана возможна без слива теплоносителя.

Терморегулирующие вентили могут работать в режиме ручного управления температурным режимом в помещении. Поддержание желаемой температуры в помещении в автоматическом режиме происходит после установки термостатической или электротермической головки.

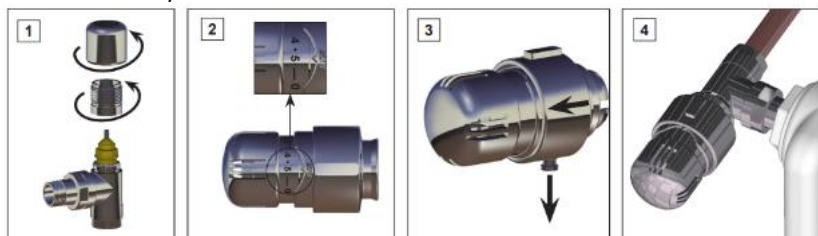
Установка электротермической головки 30*1,5



Установка термостатической головки клемного соединения



Установка термостатической головки клемного соединения на дизайн-вентили



Установка электротермической головки не меняет пропускную способность клапана.

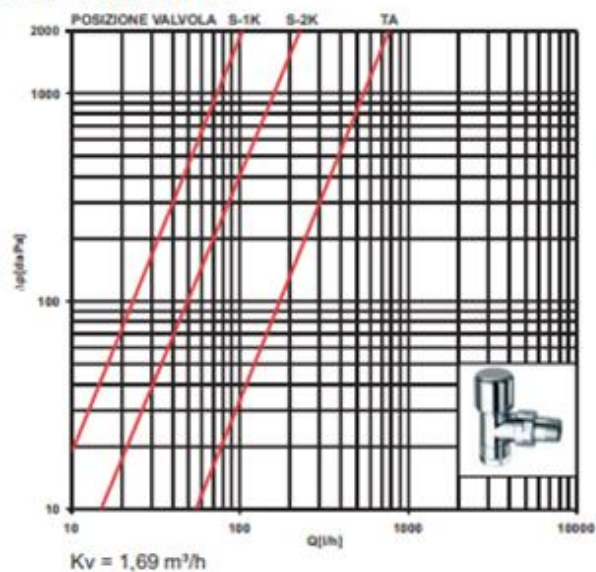
Установка термостатической головки уменьшает проход теплоносителя и снижает пропускную способность клапана.

Пропускная способность

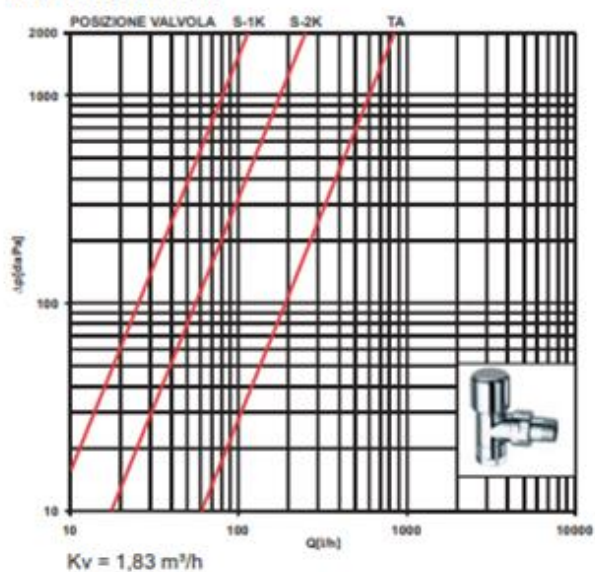
Kvs-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле.

Kv-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле с установленной термостатической головкой на режиме "2k".

Art. 0148-0149 38

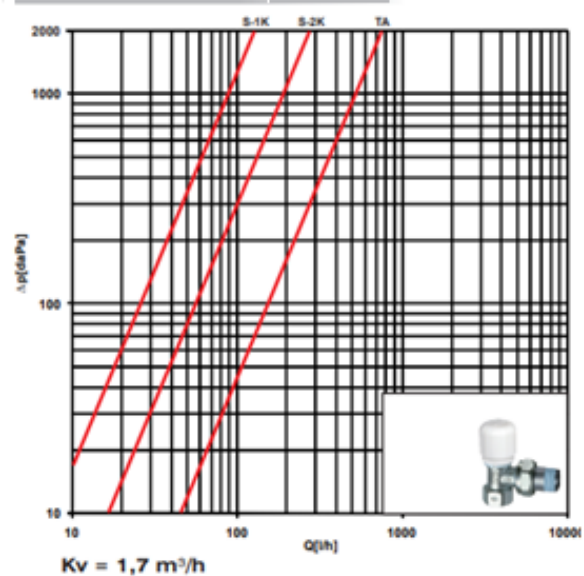


Art. 0148-0149 12



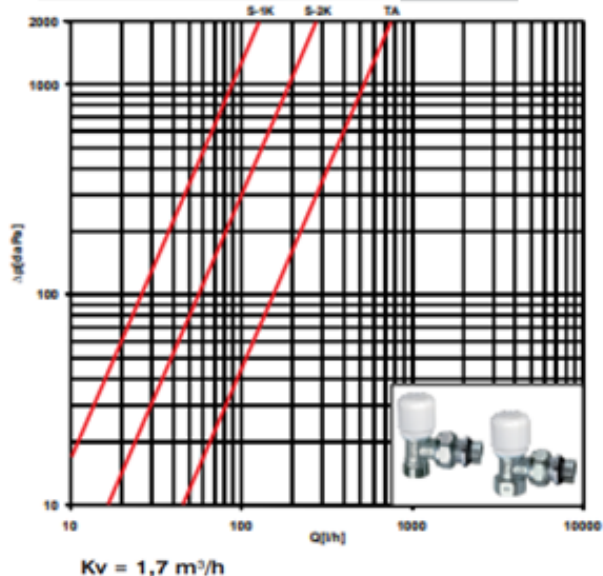
1620 38

1620 12*

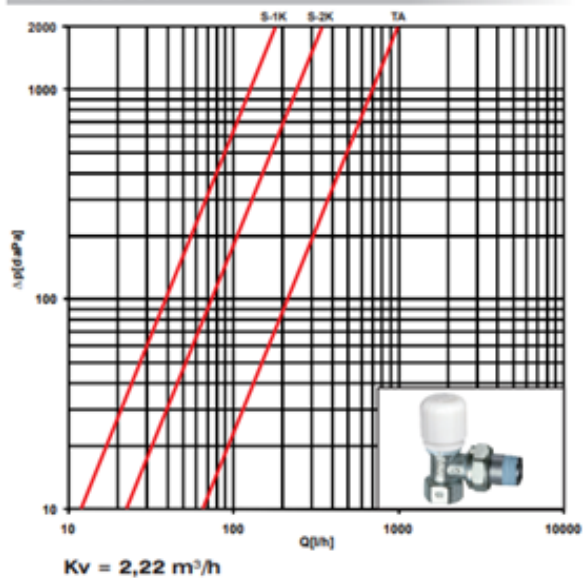


1621 38

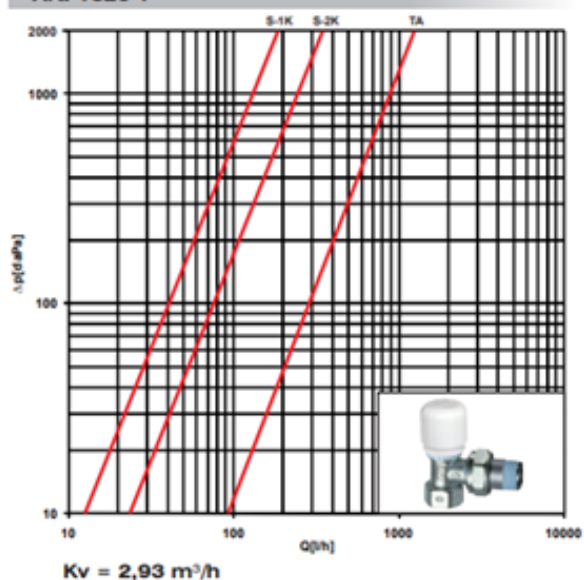
1621 12*



Art. 1620 34



Art. 1620 1



4. Транспортировка и хранение

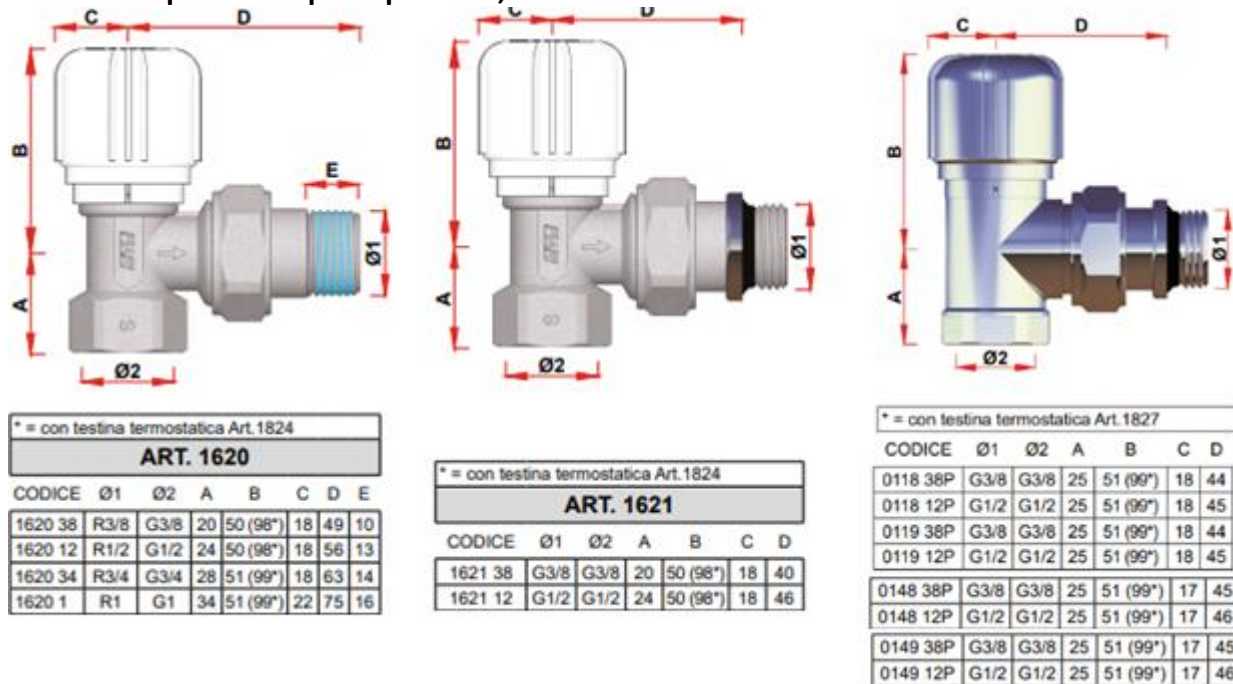
Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по ГОСТ 15150. При хранении и транспортировке следует избегать условий избыточной влажности и температуры окружающей среды менее -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать вентиль во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение вентиля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

Допускается транспортировка любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Погрузку и разгрузку следует производить с должной осторожностью, избегать ударов и иных механических воздействий, которые могут привести к повреждению элементов изделия. Хранить изделия следует на поддонах в сухих закрытых помещениях и не допускать их контакта с влагой. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22-08-2004г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

6. Габаритные характеристики, мм



7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия 5 лет распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.