

Вентили запорно-балансировочные угловые, с внутренней трубной резьбой

Изготовитель: FAR Rubinetterie S.p.A. (Италия, 28024 Гоцано (Новара) ул. Морена 20)

Импортер: АО «Гвардиола» (Россия, г. Москва, ул. Архитектора Власова 55)



Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 о безопасности машин: № ЕАЭС № RU Д-Т.РА07.В.77120/22, дата регистрации декларации 28.10.2022 г. Срок действия по 27.10.2027г.



1. Назначение

Вентили запорно-балансировочные предназначены для подключения отопительных приборов. Используются для гидравлической настройки радиаторной системы отопления. Позволяют полностью отключать отопительный прибор и устранять вторичную теплоотдачу при закрытом регулировочном вентиле.

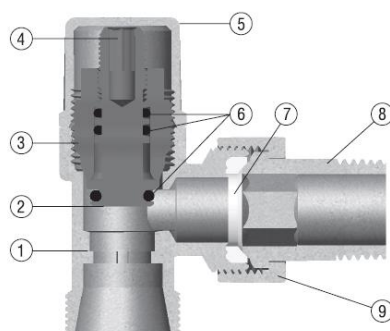
Код	FV 1200 хх	FV 1211 хх	FV 1215 хх	FL 0138 хх	FL 0168 хх	FL 0139 хх	FL 0169 хх
Материал ручки	Латунь CW614N	Латунь CW614N	пластик	пластик	Латунь CW614N	пластик	Латунь CW614N
Уплотнение к радиатору	Loctite Dri-Seal 5061	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Покрытие	Хромированное	Хромированное	Хромированное	Серебристый глянец	Серебристый глянец	Серебро с белой эмалью	Серебро с белой эмалью
Размер	3/8", 1/2", 3/4", 1"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2", 3/4"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"	3/8", 1/2"

Технические характеристики

- ✓ Условное номинальное давление: 16 бар
- ✓ Температура рабочей среды: +5 ÷ 100 °C
- ✓ Рабочая среда: вода, вода с гликолем 50%

Конструкция запорно-балансировочного вентиля

Корпуса вентиля, вентильные вставки, шток, затвор и полусгон с накидной гайкой изготавливаются из латуни методом горячей штамповки. Для производства используется исключительно латунь марки CW 617N соответствующая европейскому стандарту EN 12165, разрешенная в Европе для производства арматуры питьевого водоснабжения.



1. Корпус вентиля (латунь CW617N)
2. Затвор (латунь CW617N)
3. Вентильная головка (латунь CW614N)
4. Регулирующий винт (латунь CW614N)
5. Защитный колпачок (латунь CW614N)
6. Уплотнение O-ring (EPDM)
7. Уплотняющее гнездо (HPF)
8. Штуцер (латунь CW617N) с герметиком Loctite Dri-Seal 5061
9. Накидная гайка (латунь CW617N)

Шток имеет металлическое седло без уплотнительного кольца, что обеспечивает 100% точность балансировки системы не только в момент запуска, но и после нескольких лет эксплуатации

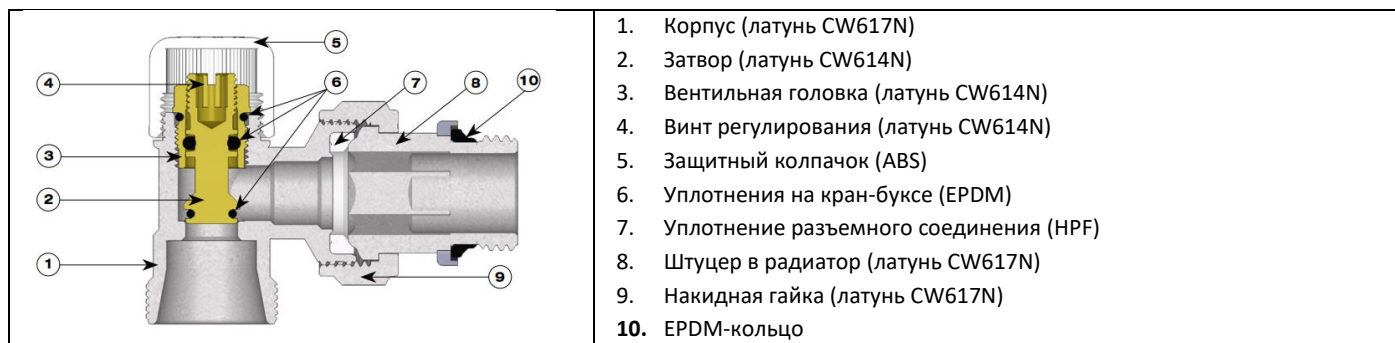


Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Вентили FAR присоединяются к отопительным приборам двумя типами быстроразборных соединений:

Тип 1 – со штуцером с герметиком на водной основе Loctite Dri-Seal 5061 (код 8803).

Тип 2 – с уплотнительным EPDM-кольцом на штуцере и стопорной шайбой, исключающей заминание кольца при присоединении к отопительному прибору (код 8783).

Уплотнение разъемного соединения выполнено из фторопласта HPF, который под воздействием высокой температуры со временем не теряет эксплуатационные свойства.

2. Монтаж

1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
2. Перед установкой вентиль трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3.
4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
5. В случае использования вентиль в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
6. Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.
7. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
8. При монтаже вентиль первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на ½ оборота.

9. На резьбу штуцеров размерами 1/2" нанесён термостойкий герметик. Этот герметик позволяет соединять штуцер клапана с радиатором без использования дополнительных уплотнений. В случае использования других уплотнительных материалов, допускается накладывать их поверх герметика. Уплотнение гарантируется затяжкой.
10. Запорно-балансировочные вентили можно устанавливать на подающей или обратной магистрали.

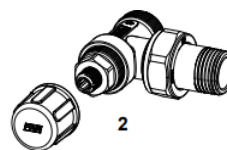
3. Эксплуатация

Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.

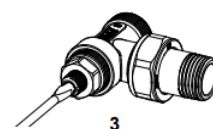
С помощью запорного вентили можно проводить предварительную гидравлическую балансировку системы. Для этого необходимо снять защитный колпачок и при помощи отвертки или шестигранного ключа установить требуемое положение отсекаателя, используя зависимость потерь давления на запорном вентиле от расхода воды при различных положениях клапана - числе открывающих оборотов.



1



2

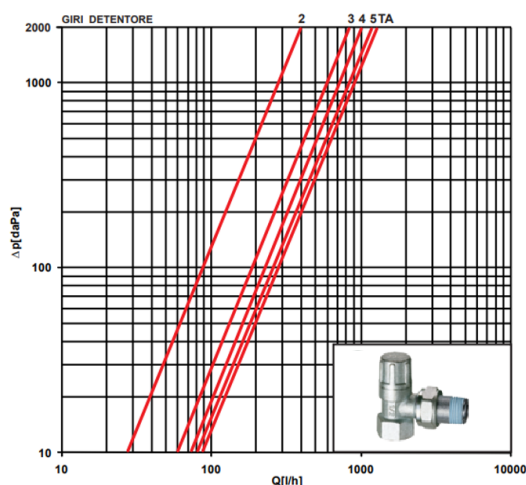


3

Диапазон регулирования пропускной способности

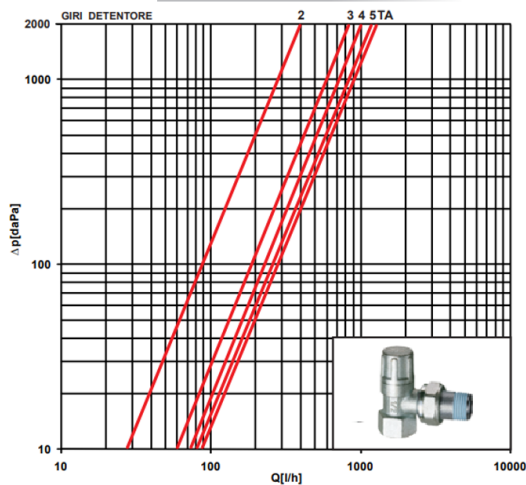
Kv-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле.

1200 38



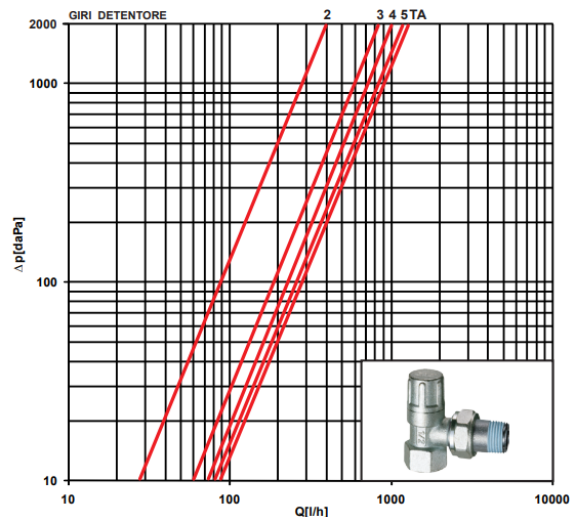
GIRI	2	3	4	5	TA
Kv [m³/h]	0.83	1.75	2.1	2.26	2.35

1200 12



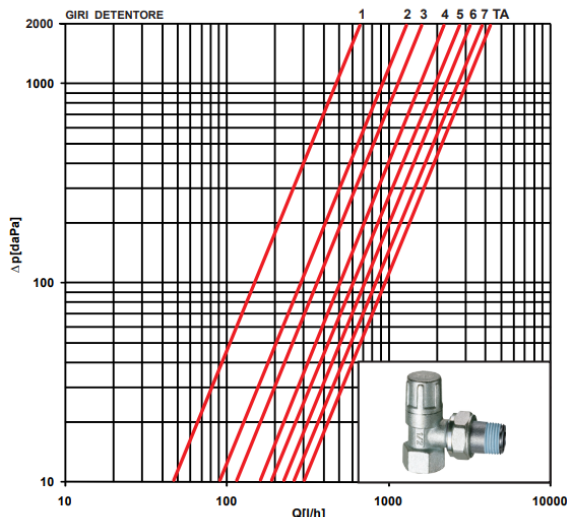
GIRI	2	3	4	5	TA
Kv [m³/h]	0.87	1.84	2.18	2.47	2.65

Art. 1200 34

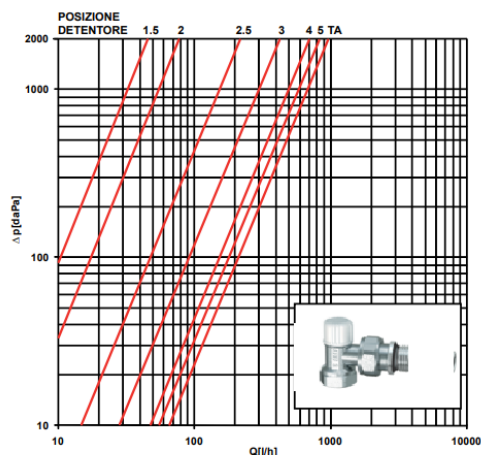


GIRI	2	3	4	5	TA
Kv [m³/h]	1.39	2.14	2.95	4	5

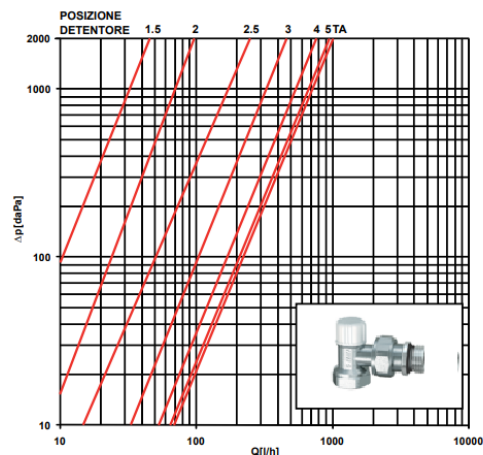
Art. 1200 1



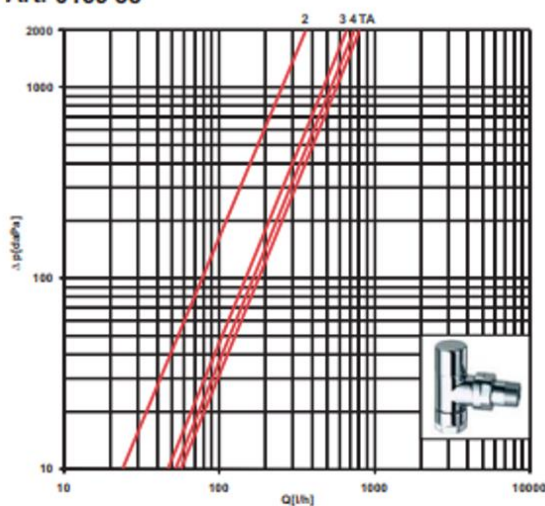
GIRI	1	2	3	4	5	6	7	TA
Kv [m³/h]	1,49	3	3,89	5,2	6	7,41	8,55	9,9

1215 38

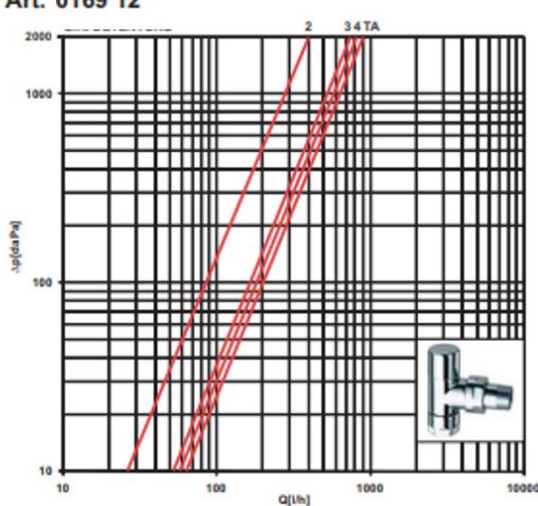
POSIZIONE	1,5	2	2,5	3	4	5	TA
Kv [m³/h]	0,1	0,18	0,5	0,94	1,5	1,9	2,1

1215 12

POSIZIONE	1,5	2	2,5	3	4	5	TA
Kv [m³/h]	0,1	0,2	0,58	1	1,7	2,1	2,31

Art. 0169 38

GIRI	2	3	4	TA
Kv [m³/h]	0,62	0,99	1,08	1,19

Art. 0169 12

GIRI	2	3	4	TA
Kv [m³/h]	0,89	1,62	1,82	1,99

4. Транспортировка и хранение

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по ГОСТ 15150. При хранении и транспортировке следует избегать условий избыточной влажности и температуры окружающей среды менее -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать вентиль во избежание механических повреждений отдельных элементов. Механическое повреждение вентиля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

Допускается транспортировка любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Погрузку и разгрузку следует производить с должной осторожностью, избегать ударов и иных механических воздействий, которые могут привести к повреждению элементов изделия. Хранить изделия следует на поддонах в сухих закрытых помещениях и не допускать их контакта с влагой. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22-08-2004г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими

российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

6. Габаритные характеристики, мм

ART. 1200

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D	E
1200 38	R3/8	G3/8	20	39	13	49	10
1200 12	R1/2	G1/2	24	40	15	56	13
1200 34	R3/4	G3/4	28	46	18	64	14
1200 1	R1	G1	34	51	22	74	16

ART. 1211

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
1211 38	G3/8	G3/8	20	39	13	40
1211 12	G1/2	G1/2	24	40	15	45

ART. 1215

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
1215 38	G3/8	G3/8	20	28	12	39
1215 12	G1/2	G1/2	24	28	14	45

ART. 0138P-0139P

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
0138 38P	G3/8	G3/8	26	39	14	44
0138 12P	G1/2	G1/2	25	39	14	45
0139 38P	G3/8	G3/8	26	39	14	44
0139 12P	G1/2	G1/2	25	39	14	45

ART. 0168P

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
0168 38P	G3/8	G3/8	26	39	14	45
0168 12P	G1/2	G1/2	25	39	14	45

ART. 0169P

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
0169 38P	G3/8	G3/8	26	39	14	45
0169 12P	G1/2	G1/2	25	39	14	45

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия 5 лет распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.