

Вентили термостатические прямые, с внутренней трубной резьбой

Изготовитель: FAR Rubinetterie S.p.A. (Италия, 28024 Гоцано (Новара) ул. Морена 20)

Импортер: АО «Гвардиола» (Россия, г. Москва, ул. Архитектора Власова 55)



Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 о безопасности машин: № ЕАЭС № RU Д-Т.РА07.В.77120/22, дата регистрации декларации 28.10.2022 г. Срок действия по 27.10.2027г.



1. Назначение

Термостатический вентиль регулирует расход теплоносителя и соответственно теплоотдачу отопительного прибора в ручном или автоматическом режиме. Поддержание желаемой температуры в помещении в автоматическом режиме происходит после установки термостатической или электротермической головки.

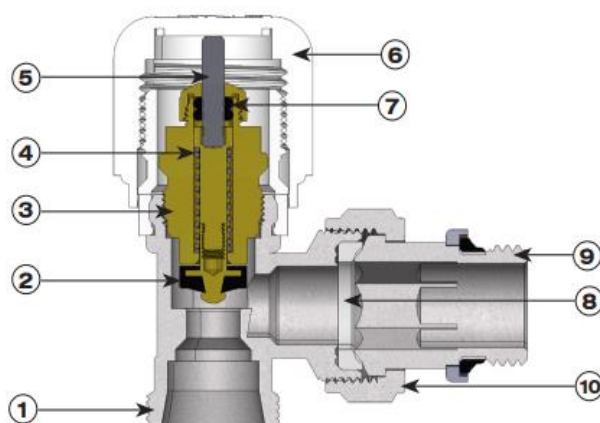
Код	Код 1640	Код 1641	Арт. 0225P	Арт. 0183P	Арт. 0235P	Арт. 0184P
Материал ручки	Пластик ABS	Пластик ABS	Пластик ABS	Латунь CW614N	Пластик ABS	Латунь CW614N
Уплотнение к радиатору	Loctite Dri-Seal 5061	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Покрытие	Хромированное	Хромированное	Серебристый глянец	Серебристый глянец	Серебро с белой эмалью	Серебро с белой эмалью
Размер	3/8", 1/2", 3/4", 1"	3/8", 1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Технические характеристики

- ✓ Условное номинальное давление: 16 бар
- ✓ Температура рабочей среды: +5 ÷ 100 °C
- ✓ Рабочая среда: вода, вода с гликолем 50%

Конструкция вентиля

Термостатические вентили имеют поступательно перемещающуюся подпружиненную задвижку с ходом 3.5 мм.



1. Корпус клапана (латунь CW617N)
2. Затвор (EPDM)
3. Вентильная головка (латунь CW614N)
4. Пружина (нержавеющая сталь AISI302)
5. Шток (нержавеющая сталь AISI 303)
6. Регулирующая ручка (ABS)
7. Уплотнение O-ring (EPDM)
8. Уплотняющее гнездо (HPF)
9. Штуцер (латунь CW617N) с герметиком Loctite Dri-Seal 5061
10. Накидная гайка (латунь CW617N)

Шток имеет два сальниковых О-образных уплотнения из высокотемпературной резины EPDM.

Вентили FAR присоединяются к отопительным приборам двумя типами быстроразборных соединений:

Тип 1 – со штуцером с герметиком на водной основе Loctite Dri-Seal 5061 (код 8803).

Тип 2 – с уплотнительным EPDM-кольцом на штуцере и стопорной шайбой, исключающей заминание кольца при присоединении к отопительному прибору (код 8783).



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Уплотнение разъемного соединения выполнено из фторопласта HPF, который под воздействием высокой температуры со временем не теряет эксплуатационные свойства.

2. Монтаж

1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
2. Перед установкой вентиль трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3.
4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
5. В случае использования вентиль в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.
6. Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.
7. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
8. При монтаже вентиль первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.
9. На резьбу штуцеров размерами 1/2" нанесён термостойкий герметик. Этот герметик позволяет соединять штуцер клапана с радиатором без использования дополнительных уплотнений. В случае использования других уплотнительных материалов, допускается накладывать их поверх герметика. Уплотнение гарантируется затяжкой.
10. Установка терморегулирующего вентиль производится согласно стрелке на корпусе, показывающей направление движения теплоносителя.



3. Эксплуатация

Для предотвращения отложений и коррозии вентили следует применять в системах водяного отопления с теплоносителем, соответствующим требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. Также необходимо соблюдать стандарты и рекомендации производителей на используемые типы труб и отопительные приборы.

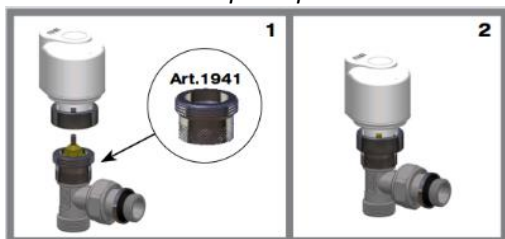
Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.



Замена уплотнительных колец на штоке клапана возможна без слива теплоносителя.

Терморегулирующие вентили могут работать в режиме ручного управления температурным режимом в помещении. Поддержание желаемой температуры в помещении в автоматическом режиме происходит после установки термостатической или электротермической головки.

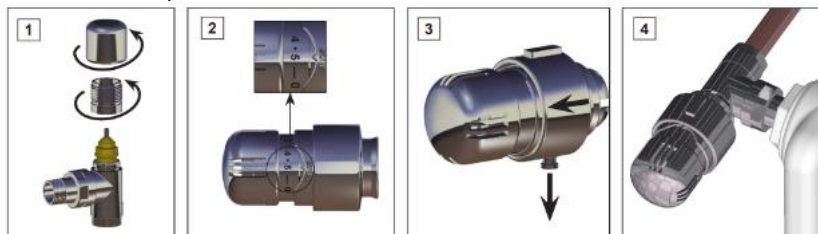
Установка электротермической головки 30*1,5



Установка термостатической головки клемного соединения



Установка термостатической головки клемного соединения на дизайн-вентили



Установка электротермической головки не меняет пропускную способность клапана.

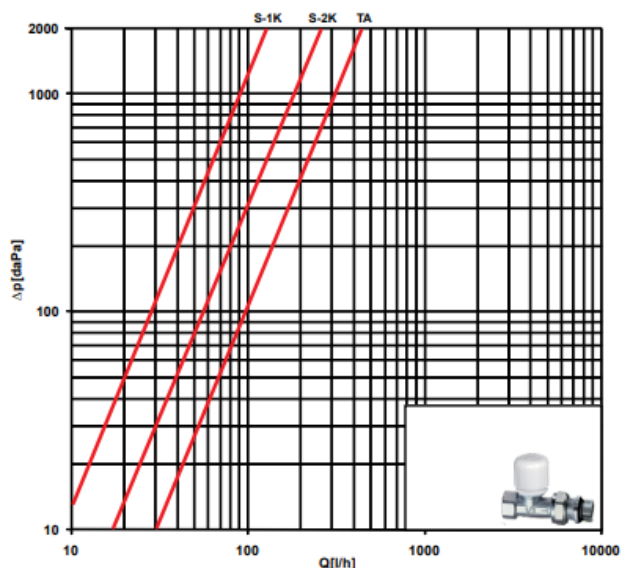
Установка термостатической головки уменьшает проход теплоносителя и снижает пропускную способность клапана.

Пропускная способность

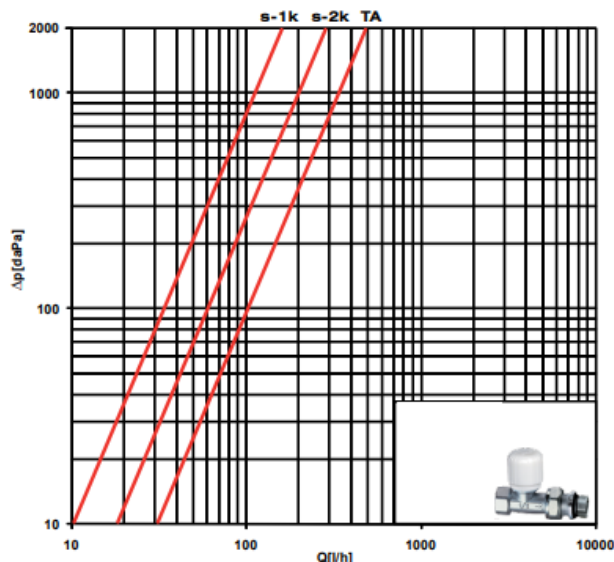
Kvs-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле.

Kv-объемный расход (м³/час) при перепаде давления 1 бар и при полностью открытом вентиле с установленной термостатической головкой на режиме "2k".

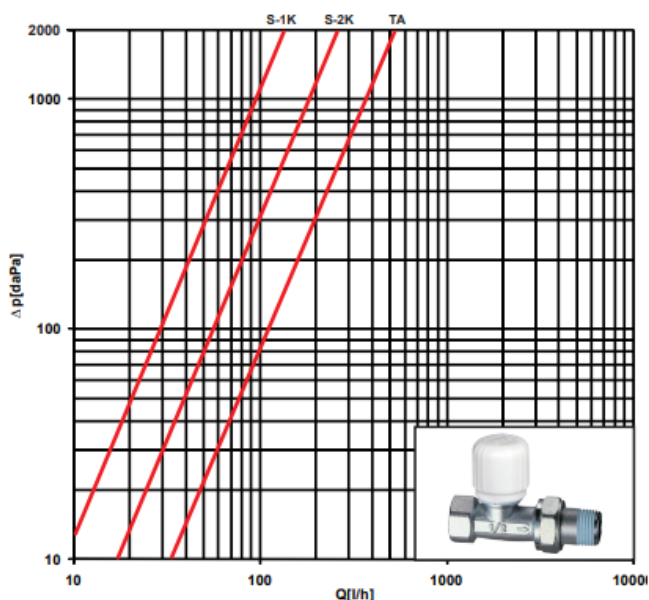
3/8" - Kv 1.10 куб.м/час



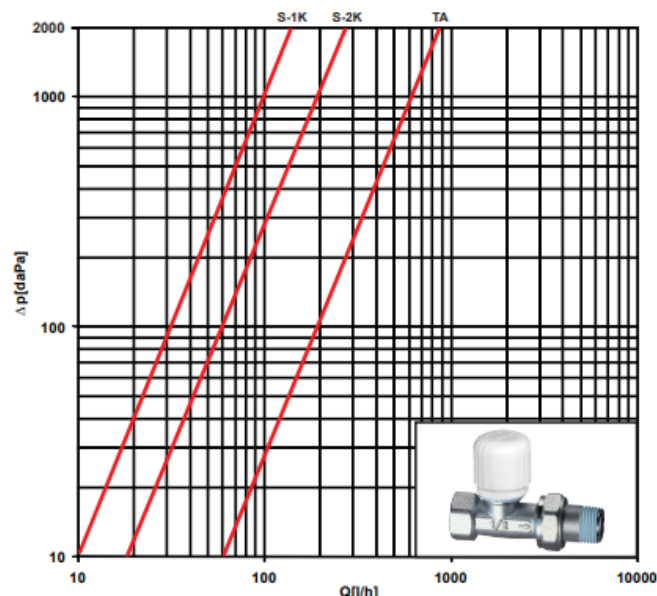
1/2" - Kv 1.25 куб.м/час



3/4" - Kv 1.50 куб.м/час



1" - Kv 2.0 куб.м/час



4. Приемка и испытания

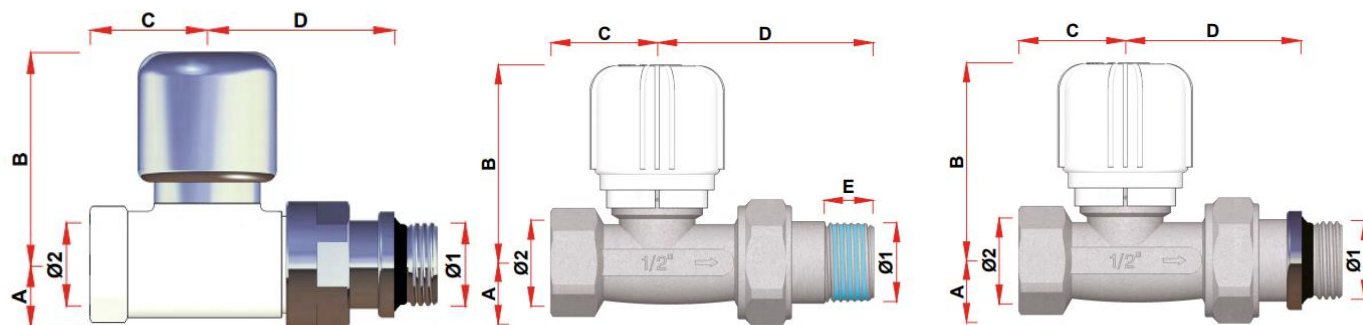
Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

5. Условия хранения и транспортировки

Транспортировка и хранение осуществляется в соответствии - по группе 5 (0Ж4). Допускается транспортировка любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Погрузку и разгрузку следует производить с должной осторожностью, избегать ударов и иных механических воздействий, которые могут привести к повреждению элементов изделия. Хранить изделия следует на поддонах в сухих закрытых помещениях и не допускать их контакта с влагой. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека

6. Габаритные характеристики, мм



* = con testina termostatica Art.1827

CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
0184 12P	G1/2	G1/2	16	52 (100*)	29	46
0183 12P	G1/2	G1/2	16	52 (100*)	29	46
0225 12P	G1/2	G1/2	17	53 (101*)	29	45
0235 12P	G1/2	G1/2	17	53 (101*)	29	45

* = con testina termostatica Art.1824

ART. 1640							
CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D	E
1640 38	R3/8	G3/8	14	51 (99*)	24	51	10
1640 12	R1/2	G1/2	17	52 (100*)	28	57	13
1640 34	R3/4	G3/4	21	55 (103*)	32	66	14
1640 1	R1	G1	26	54 (102*)	39	68	16

* = con testina termostatica Art.1824

ART. 1641						
CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D
1641 38	G3/8	G3/8	14	51 (99*)	24	41
1641 12	G1/2	G1/2	17	52 (100*)	28	46

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия 5 лет распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.