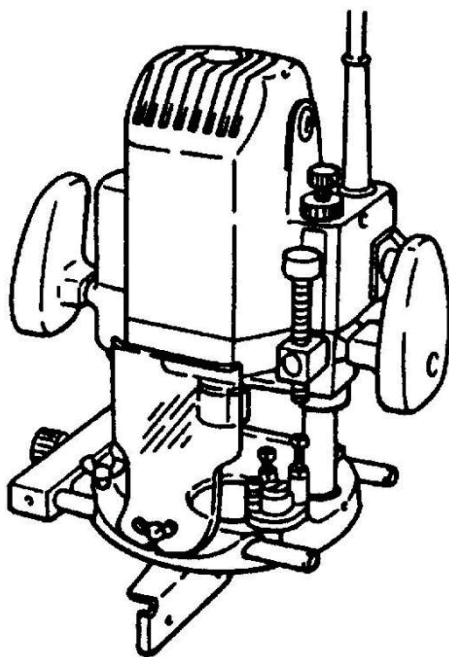


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Во избежание травм пользователю
● следует ознакомиться с руководством по эксплуатации

AMR12 AMR04-12

DCA ФРЕЗЕР AMR04-12

RU

RU

Перед использованием внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ (Для всех электроинструментов)

ВНИМАНИЕ! Внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями. Несоблюдение нижеперечисленных инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Термином «электроинструмент» в инструкции обозначается электроинструмент, работающий от сети (проводной) или от аккумулятора (беспроводной).

Безопасность в рабочей зоне

1. Рабочая зона должна быть чистой и хорошо освещенной. Захламленность или недостаточная освещенность могут привести к несчастным случаям.
2. Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Работа с электроинструментом может создать искры, которые могут воспламенить пыль или испарения.
3. Во время работы с электроинструментом не подпускайте детей и посторонних лиц. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

К использованию Электроинструмента допускаются лица не моложе 16 лет, прошедшие медицинский осмотр, обучение безопасным методам работы, проверку знаний по вопросам охраны труда, имеющие практические навыки работы с электроинструментом, внимательно ознакомившиеся с данной инструкцией.

Электрическая безопасность

4. Вилки электроинструментов должны соответствовать розетке. Ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте штепсель-переходники с заземленными (заземляющими) электроинструментами. Немодифицированные вилки и соответствующие розетки уменьшат риск поражения электрическим током.
5. Избегайте контакта тела с заземленными или зануленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, печи и холодильники.

Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено или занулено.

6. Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влажности. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
7. Не допускать нецелевого использования кабеля питания. Никогда не используйте кабель питания для переноски, перетягивания или отсоединения электроинструмента. Держите кабель питания подальше от тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или спутанные кабели питания повышают риск поражения электрическим током.
8. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, подходящий для использования вне помещений. Использование кабеля питания, подходящего для эксплуатации вне помещений, снижает риск поражения электрическим током.
9. Если работа с электроинструментом во влажном помещении неизбежна, используйте источник питания с устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

ПРИМЕЧАНИЕ: Термин "устройство защитного отключения (УЗО)" можно заменить термином "выключатель короткого замыкания на землю (ВКЗЗ)" или "прерыватель цепи при утечке на землю (ПЦУЗ)".

Личная безопасность

10. При работе с электроинструментом будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом. Не используйте электроинструмент, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотических веществ, алкоголя или лекарственных средств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
11. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защиту для глаз. Защитные средства, такие как противопылевая маска, нескользящая обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат количество травм.
12. Предотвратите непреднамеренный запуск. Перед подключением к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, взятием или переноской инструмента убедитесь, что переключатель находится в выключенном

положении. Если пользователь переносит электроинструмент, держа палец на переключателе, или запускает электроинструмент с переключателем во включенном положении, это может привести к несчастным случаям.

13. **Перед включением инструмента уберите регулировочный или гаечный ключ.** Гаечный ключ или ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
14. **Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте равновесие и твердо стойте на ногах.** Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
15. **Одевайтесь правильно.** Запрещено носить свободную одежду или украшения. Волосы, одежду и перчатки необходимо держать на расстоянии от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
16. **Если предусмотрены устройства для подключения средств удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются должным образом.** Использование пылеуловителей может снизить риск происшествий, вызванных пылью.

Эксплуатация и обслуживание электроинструментов

17. **Не нужно применять силу при использовании электроинструмента. Для работы нужно использовать правильный электроинструмент.** Правильно подобранный электроинструмент, используемый на рекомендуемой для него скорости, поможет выполнять работы лучше и безопаснее.
18. **Нельзя использовать электроинструмент, если переключатель не включает и не выключает его.** Любой электроинструмент, которым невозможно управлять с помощью переключателя, опасен и подлежит ремонту.
19. **Перед выполнением любых регулировок, заменой принадлежностей или подготовкой электроинструмента к хранению необходимо отключить его от сети и снять аккумулятор.** Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.
20. **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с ними лиц, не умеющих с ними обращаться или не знакомых с данной инструкцией.** Электроинструменты опасны в руках неопытных пользователей.
21. **Электроинструменты необходимо обслуживать.** Смещения или зацепления

движущихся частей, поломки деталей и любые другие неисправности, которые могут повлиять на работу электроинструмента, должны отсутствовать. Если инструмент поврежден, перед использованием его необходимо отремонтировать. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.

22. **Режущие инструменты должны оставаться острыми и чистыми.** Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими краями реже заклинивают и ими легче управлять.
23. **Используйте электроинструмент, комплектующие, насадки и т.д. в соответствии с данной инструкцией, с учетом условий труда и выполняемой работы.** Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.

Техническое обслуживание

24. **Техническое обслуживание производится только сотрудниками авторизованного сервисного центра.** Это обеспечивает безопасный ремонт электроинструмента и его дальнейшую эксплуатацию.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О НАПРЯЖЕНИИ:

Перед тем, как подключить машинку к розетке или другому источнику питания, убедитесь, что подаваемое напряжение соответствует указанному в паспортной табличке устройства. Источник питания с напряжением, превышающим указанное для машинки, может привести к СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ пользователя, а также к повреждению самого устройства. Если есть сомнения, НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ МАШИНКУ В СЕТЬ. Использование источника питания с напряжением, меньшим, чем указано на заводской табличке, вредно для двигателя

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. При длительной работе надевайте средства защиты органов слуха.
2. Держите инструмент за изолированные поверхности захвата при выполнении операции, при которой режущий инструмент может соприкоснуться со скрытой проводкой или собственным шнуром питания. Контакт с токонесущим проводом передаст напряжение на открытые металлические части инструмента, что приведет к удару оператора током.
3. Обращайтесь с фрезами очень осторожно.
4. Перед началом использования внимательно

осмотрите фрезу на предмет трещин или повреждений. Треснувшую или поврежденную фрезу следует сразу же заменить.

5. Избегайте гвоздей. Перед работой вытащите все гвозди из заготовки.
6. Крепко держите инструмент обеими руками.
7. Руки должны находиться вдали от вращающихся деталей.
8. Перед включением инструмента убедитесь, что фреза не касается заготовки.
9. Не начинайте работу над заготовкой сразу после включения инструмента. Следите за вибрацией или колебаниями, которые могут указывать на неправильно установленную фрезу.
10. Следите за направлением вращения фрезы и направлением подачи.
11. Не оставляйте инструмент в рабочем состоянии. Пользуйтесь инструментом только держа его в руках.
12. Всегда выключайте и дожидайтесь полной остановки фрезы, прежде чем отсоединять инструмент от заготовки
13. Не прикасайтесь к фрезе сразу после работы; она может быть очень горячей и может обжечь кожу.
14. Всегда отводите шнур питания от инструмента в направлении назад.
15. Следить за тем, чтобы на основание инструмента по неосторожности не попадал растворитель, бензин, масло и т.п. Это может привести к появлению трещин в основании инструмента.
16. Обратите внимание на необходимость

использования фрез с хвостовиком правильного диаметра и подходящих для скорости инструмента.

17. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Избегайте вдыхания пыли и попадания материалов на кожу. Следуйте указаниям по безопасности от поставщика материалов.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ.
ВНИМАНИЕ! НЕПРАВИЛЬНОЕ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ или несоблюдение
правил безопасности, изложенных в данной
инструкции, может привести к серьезным
травмам.

Срок службы изделия составляет 5 лет, по истечении 5 лет, изделия могут представлять опасность для жизни, здоровья потребителя, причинять вред его имуществу или окружающей среде.

Символ



ВНИМАНИЕ!



Во избежание травм пользователю следует ознакомиться с руководством по эксплуатации



Инструмент II класса

НАЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данное изделие в сочетании с подходящим вращающимся режущим инструментом подходит для снятия фаски, обработки канавок, обрезки поверхностей, кривого реза, строгания краёв древесины, обработки шаблонов и других работ с досками, пластиковыми панелями, фанерой и др. при обычных условиях окружающей среды.

Данное изделие широко применяют для деревообработки, изготовления мебели и в других отраслях.

Модель	AMR12	AMR04-12
Номинальная мощность	1600 Вт	1850 Вт
Скорость в режиме холостого хода	23000 об/мин	22000 об/мин
Наибольший диаметр сверла для цангового патрона	12,7 / 12 мм	12,7/12 мм
Вес нетто	6,0 кг	6,0 кг

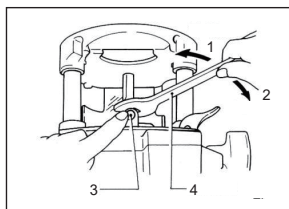
※ В связи с продолжающейся программой исследований и разработок, приведенные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка или снятие фасонной фрезы

ВНИМАНИЕ:

- Перед установкой или снятием фасонной фрезы убедитесь, что инструмент выключен и отключен от сети
- Надежно установите фрезу. Всегда используйте только ключ, входящий в комплект поставки инструмента. Ослабленная или чрезмерно затянутая фреза может быть опасным.
- Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу, и не устанавливайте фрезы с малым хвостовиком без использования цангового патрона. И то, и другое может привести к поломке цангового конуса.



1. Затянуть
2. Ослабить
3. Фиксатор шпинделя
4. Ключ

Рис. 1

Вставьте фрезу до упора в цанговый конус. Нажмите на зажим шпинделя, чтобы шпиндель оставался неподвижным, и с помощью ключа надежно затяните цанговую гайку. При использовании фрез с меньшим диаметром хвостовика сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, а затем установите фрезу, как описано выше. Чтобы снять фрезу, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Регулировка глубины реза

ВНИМАНИЕ:

- Перед регулировкой глубины реза всегда убедитесь, что инструмент выключен и отключен от сети.
- Так как чрезмерное резание может привести к перегрузке двигателя или затруднению управления инструментом, при прорезании канавок глубина реза не должна превышать 15 мм (5/8 дюйма) за один проход. Для выполнения операций по прорезанию канавок большой глубины сделайте два или три прохода с постепенным увеличением глубины установки сверла.
- Не опускайте нейлоновую гайку слишком низко: сверло будет опасно выступать. Установите инструмент на ровную поверхность. Ослабьте рычаг блокировки и опустите корпус инструмента, пока фреза не коснется плоской поверхности. Нажмите рычаг блокировки вниз,

чтобы зафиксировать корпус инструмента. Нажимая на кнопку ускоренной подачи, перемещайте стопор вверх-вниз до тех пор, пока не будет достигнута требуемая глубина реза. Точную регулировку заглубления можно получить, поворачивая стопор (1,5 мм за оборот). Кроме того, стопорный блок можно отрегулировать поворотом регулировочного шестигранного болта (1 мм на оборот). Теперь можно получить заданную глубину реза, ослабив рычаг блокировки и опустив корпус инструмента до соприкосновения стопора с регулировочным шестигранным болтом.

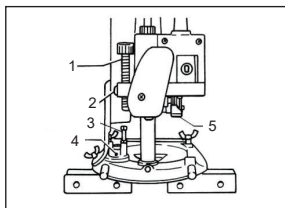
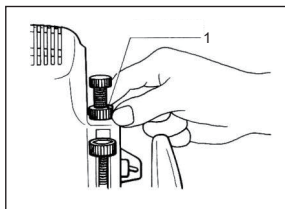


Рис. 2

1. Стопор
2. Кнопка ускоренной подачи
3. Регулировочный шестигранный болт
4. Стопорный блок
5. Стопорный рычаг

Верхний предел корпуса инструмента можно отрегулировать поворотом нейлоновой гайки.

Когда наконечник сверла втягивается больше, чем требуется, по отношению к поверхности опорной плиты, поверните нейлоновую гайку, чтобы опустить верхний предел.



1. Нейлоновая гайка

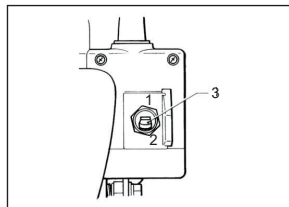
Рис. 3

Действие выключателя

ВНИМАНИЕ:

- Перед подключением инструмента к сети всегда проверяйте, выключен ли он.
- Для удобства пользователя при длительном использовании выключатель можно зафиксировать в положении «ВКЛ». Соблюдайте осторожность при фиксации инструмента в положении «ВКЛ» и крепко держите инструмент.
- Перед включением инструмента убедитесь, что зажим шпинделя отпущен.

- При выключении инструмента крепко держите его, чтобы преодолеть силу отдачи. Чтобы запустить инструмент, переведите переключатель в положение ("ВКЛ")
- Чтобы остановить инструмент, переведите рычаг выключателя в положение ("ВЫКЛ").



1. ВКЛ ВЫКЛ
2. ВЫКЛ
3. Рычаг переключения

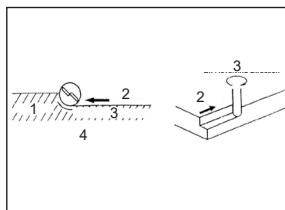
Рис. 4

Эксплуатация

ВНИМАНИЕ:

- Перед началом работы убедитесь, что при ослаблении рычага блокировки корпус инструмента автоматически поднимается до верхнего предела и фреза не выступает из основания инструмента.
- Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может привести к ухудшению качества реза, повреждению фрезы или двигателя. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к пережогу и повреждению реза. Правильная скорость подачи зависит от размера фрезы, вида заготовки и глубины реза. Перед началом резки на реальной заготовке рекомендуется сделать пробный рез на куске обрезков пиломатериала. Это покажет, как именно будет выглядеть разрез, а также позволит проверить размеры.
- Перед началом работы убедитесь, что отражатель стружки установлен правильно.
- При использовании прямой или обрезной направляющей убедитесь, что она установлена с правой стороны по направлению подачи. Это поможет держать ее заподлицо с боковой стороной заготовки.

Установите инструмент на отрезаемую заготовку без контакта с фрезой. Затем включите инструмент и подождите, пока фреза не наберет полную скорость. Опустите корпус инструмента и перемещайте инструмент вперед по поверхности заготовки, удерживая основание инструмента заподлицо и плавно продвигаясь вперед до завершения резания. При выполнении кромоочной резки поверхность заготовки должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.



1. Заготовка
2. Направление подачи
3. Направление вращения фрезы
4. Вид сверху инструмента

Рис. 5

Прямая направляющая

Прямая направляющая эффективно используется для прямых резов при снятии фасок и пазов.

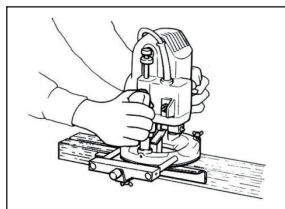


Рис. 6

Установите прямую направляющую на держатель направляющей с помощью барашкового болта (B). Вставьте держатель направляющей в отверстия в основании инструмента и затяните барашковый болт (A). Чтобы отрегулировать расстояние между сверлом и прямой направляющей, ослабьте барашковый болт (B) и поверните винт точной регулировки (1,5 мм за оборот). После регулировки расстояния зафиксируйте прямую направляющую, затянув барашковый болт (B).

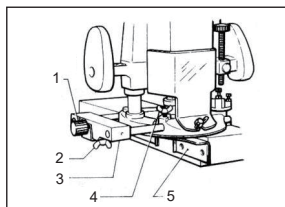
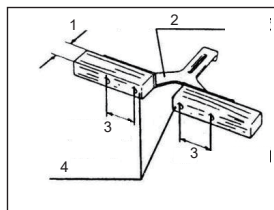


Рис. 7

1. Винт точной регулировки
2. Барашковый болт (B)
3. Держатель направляющей
4. Барашковый болт (A)
5. Прямая направляющая

Более широкую прямую направляющую нужного размера можно сделать, используя удобные отверстия в направляющей для прикручивания дополнительных кусков дерева. При использовании сверла большого диаметра прикрепите к прямой направляющей куски дерева толщиной более 15 мм, чтобы предотвратить удар

фрезы по прямой направляющей.



1. Более 15 мм (5/8 дюйма)
2. Прямая направляющая
3. 55mm (2-3/16")
4. Дерево

Рис. 8

Направляющая триммера

Обрезка, криволинейные пропилы в шпоне для мебели и т.п. могут быть легко выполнены с помощью направляющей триммера.

Направляющий ролик проходит по кривой и обеспечивает тонкий срез.

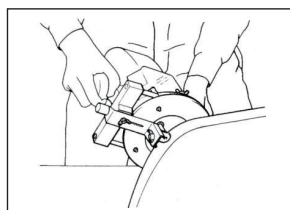


Рис. 9

Установите направляющую триммера на держатель направляющей с помощью барашкового болта (В). Вставьте держатель направляющей в отверстия в основании инструмента и затяните барашковый болт (А). Чтобы отрегулировать расстояние между сверлом и направляющей триммера, ослабьте барашковый болт (В) и поверните винт точной регулировки (1,5 мм за оборот). При регулировке направляющего ролика вверх или вниз ослабьте барашковый болт (С).

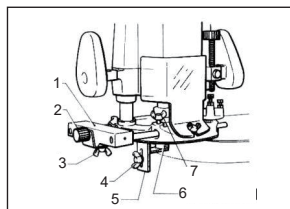
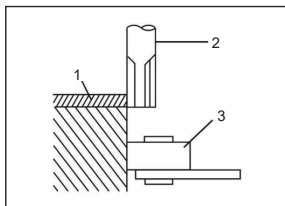


Рис. 10

1. Держатель направляющей
2. Винт точной регулировки
3. Барашковый болт (В)
4. Барашковый болт (С)
5. Направляющая триммера
6. Направляющий ролик
7. Барашковый болт (А)

После регулировки надежно затяните все барашковые болты.

При резке перемещайте инструмент так, чтобы направляющий ролик шел сбоку от заготовки.



1. Заготовка
2. Фреза
3. Направляющий ролик

Рис. 11

Направляющая лекала

Направляющая лекала представляет собой втулку, через которую проходит сверло, что позволяет использовать фрезерный станок с шаблонами лекала.

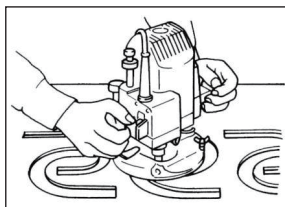
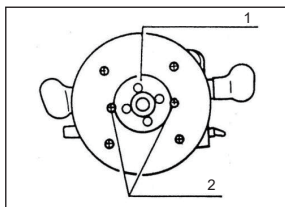


Рис. 12

Чтобы установить направляющую лекала, ослабьте винты на основании инструмента, вставьте направляющую, а затем затяните винты.



1. Направляющая лекала
2. Винт

Рис. 13

Закрепите лекало на заготовке. Установите инструмент на лекало и перемещайте его так, чтобы направляющая скользила вдоль боковой поверхности лекала.

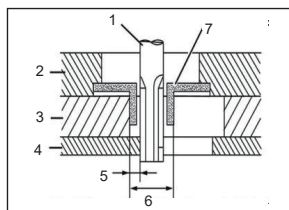


Рис. 14

1. Фреза
2. Основание
3. Лекало
4. Заготовка
5. Расстояние (X)
6. Наружный диаметр направляющей лекала
7. Направляющая

ПРИМЕЧАНИЕ:

Заготовка будет отрезана на размер, немного отличающийся от размера лекала. Учитывайте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной направляющей лекала. Расстояние (X) можно рассчитать с помощью следующего уравнения: Расстояние (X) = (наружный диаметр направляющей лекала – диаметр фрезы) / 2.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР ВНИМАНИЕ:

Прежде чем приступить к осмотру или техническому обслуживанию, убедитесь, что инструмент выключен и отключен от сети.

Проверка крепежных винтов

Регулярно проверяйте все крепежные винты и убедитесь, что они правильно затянуты. Если какой-либо из винтов ослаблен, немедленно затяните его. Невыполнение этого требования может привести к серьезной опасности.

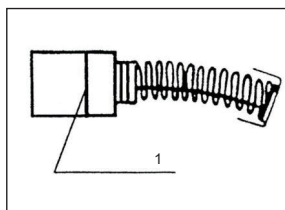
Техническое обслуживание электродвигателя

Обмотка узла с электродвигателем – это самое «сердце» электроинструмента. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить обмотку и/или не намочить ее маслом или водой.

Осмотр и замена угольных щеток

Регулярно снимайте и проверяйте угольные щетки. Если угольные щетки изношены до ограничительной отметки, они подлежат замене. Угольные щетки необходимо содержать в чистоте

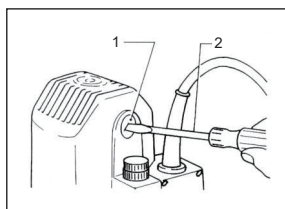
и не допускать их проскальзывания в держателях. Замена обеих угольных щеток выполняется одновременно. Используйте только идентичные угольные щетки.



1. Ограничительная отметка

Рис. 15

С помощью отвертки снимите крышки щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрепите крышки щеткодержателей.



1. Крышка щеткодержателя
2. Отвертка

Рис. 16

※Замена шнура питания должна производиться в авторизованном сервисном центре.

Транспортировка, хранение утилизация:

Транспортировка осуществляется крытым транспортом любого вида, обеспечивающим сохранность оборудования. При транспортировании оборудование должно быть зафиксировано и защищено от механического повреждения.

Хранить продукцию в сухом, прохладном, недоступном для детей месте. После завершения работы необходимо очистить инструмент сухой тряпкой, поместить в кейс или упаковку. Назначенный срок годности оборудования - 5 лет.

ВНИМАНИЕ!

Не допускается попадание влаги и атмосферных осадков на упаковку оборудования. Для утилизации оборудование необходимо сдать в соответствующие подразделения по охране окружающей среды и утилизации отходов для вторичной переработки и надлежащей утилизации. Гарантийные условия указаны в гарантийном талоне.

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

Неисправности и способы их устранения
В таблице представлены основные неисправности и способы их устранения.

Проблема	Причина	Решение
Оборудование после запуска не работает	Попадание инородных предметов в корпус оборудования	Проверьте целостность корпуса, если корпус цел, то выключите его и встряхните, если при включении оборудование продолжает не запускаться, то его необходимо сдать в ремонт
При работе оборудование бьет статическим электричеством	Пробой защиты, нарушение изоляции	Оборудование необходимо отключить от сети и сдать в ремонт
Значительно снизилась частота вращения электродвигателя	Падение напряжения в сети	Проверить напряжение сети
Греются корпусные детали	Электродвигатель перегружен	Сделать перерыв и снизить нагрузку на инструмент
При включении оборудования на холостом ходу наблюдается сильная вибрация	Деформирован шпиндель	Сдать в ремонт

Критерии предельного состояния:

- Повреждение корпуса оборудования
 - Коррозия
 - Достижение назначенного срока службы
- При достижении оборудованием критерия предельного состояния оборудование не подлежит дальнейшему использованию.

ПОЯСНЕНИЕ К ОБЩЕМУ ВИДУ(AMR12)

1	Гайка M10	27	Регулировочный винт 10×90
2	Пластиковая гайка	28	Крышка подшипникового узла
3	Корпус мотора	29	Якорь в сборе
4	Паспортная табличка	30	Изоляционная шайба
5	Калибр	31	Шарикоподшипник 6200DDW
6	Статор в сборе	32	Волновая пружинная шайба 29
7	Винт с самонарезающей головкой ST4.8×85	33	Барашковый болт M5x10
8	Винт с потайной головкой с крестообразным углублением M4×12	34	Перегородка
9	Шарикоподшипник 6004DDW	35	Отражатель стружки
10	Ручка (левая)	36	Конденсатор
11	Крышка корпуса шестерни	38	Переключатель
12	Пружина, работающая на сжатие (12×1,4×19)	39	Винт с самонарезающей головкой ST4 ×15
13	Полугайка M10	40	Компенсатор натяжения
14	Винт с самонарезающей головкой ST5×40	41	Крышка выключателя
15	Цанговая гайка и цанговый конус в сборе	42	Винт с самонарезающей головкой ST4,2×18
17	Винт с цилиндрической головкой M6x40	44	Крышка щеткодержателя
18	Ручка (правая)	45	Угольная щетка
19	Пружина кручения	46	Держатель угольной щетки
20	Установочный винт M10×22	47	Защита кабеля питания
21	Стопорный рычаг	48	Кабель питания
22	Шестигранный болт M5x12	49	Полюс
23	Разрезное кольцо для отверстия 12	50	Пружина, работающая на сжатие (12,5×1,6×230)
24	Штифт 6	51	Левая направляющая
25	Пружина, работающая на сжатие (8,2×0,8×13)	51A	Правая направляющая
26	Контейнер выключателя	52	Удлиненный штифт

ПОЯСНЕНИЕ К ОБЩЕМУ ВИДУ(AMR12)

53	Барашковый болт М5х15	868	Цанга 2(9,52)
54	Пружина, работающая на сжатие (7,8×0,7×14,5)	869	Направляющая лекала
55	Шестигранный болт с крестообразным углублением М5×16	870	Барашковый болт М6х12
56	Шестигранная гайка М5	871	Удлиненный штифт (4×20)
57	Шестигранный болт с крестообразным углублением М5×40	872	Регулировочный винт
58	Шестигранная гайка М5	873	Направляющий штифт фиксатора
59	Винт с низкой цилиндрической головкой со шлицем М6×26	874	Основание фиксатора
60	Нажимная пружина		
61	Шестигранный болт с крестообразным углублением М5×27		
62	Шестигранная гайка М5		
63	Стопор		
64	Основание		
65	Винт с цилиндрической головкой М5×10 (с пружинной шайбой)		
66	Винт с потайным крестообразным шлицем М4х10		
67	Опорная пластина		
68	Контргайка		
69	Устройство для крепления питающего провода		
69А	Винт с самонарезающей головкой ST4×16		
861	Направляющий штифт		
862	Направляющая триммера		
863	Барашковый болт М5×10		
864	Прямая направляющая		
865	Ключ 8		
866	Ключ 24		
867	Цанга 1(6.35)		

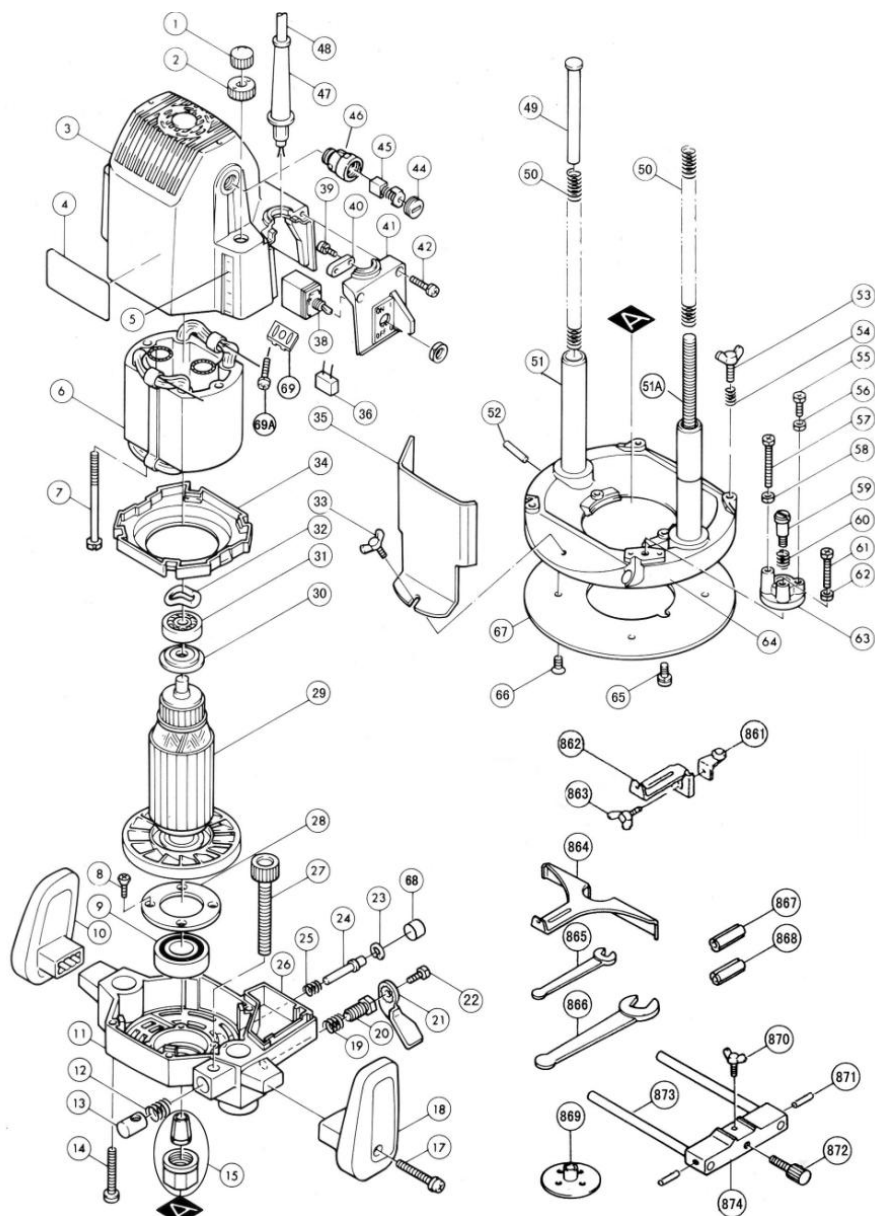
ПОЯСНЕНИЕ К ОБЩЕМУ ВИДУ(AMR04-12)

1	Гайка M10	26	Пружина, работающая на сжатие (8,2×0,8×13)
2	Пластиковая гайка	27	Контейнер выключателя
3	Корпус мотора	28	Регулировочный винт 10×90
4	Паспортная табличка	29	Крышка подшипникового узла
5	Калибр	30	Якорь в сборе
6	Статор в сборе	31	Изоляционная шайба
7	Винт с самонарезающей головкой ST5×75	32	Шарикоподшипник 629VV
8	Винт с потайной головкой с крестообразным углублением M4×12	33	Волнистая шайба 25
9	Шарикоподшипник 6004DDW	34	Барашковый болт M5x10
10	Ручка (левая)	35	Перегородка
11	Крышка корпуса шестерни	36	Отражатель стружки
12	Пружина, работающая на сжатие (12×1,4×19)	37	Конденсатор
13	Полугайка M10	38	Переключатель
14	Винт с самонарезающей головкой ST5×40	39	Винт с самонарезающей головкой ST4 ×15
15	Цанговая гайка и цанговый конус в сборе	40	Компенсатор натяжения
16		41	Крышка выключателя
17	Винт с цилиндрической головкой M6x40	42	Винт с самонарезающей головкой ST4.2×18
18	Ручка (правая)	43	Крышка щеткодержателя
19	Пружина кручения	44	Угольная щетка
20	Установочный винт M10×22	45	Держатель угольной щетки
21	Стопорный рычаг	46	Защита кабеля питания
22	Шестигранный болт M5x12	47	Кабель питания
23	Контргайка	48	Полюс
24	Разрезное кольцо для отверстия 12	49	Пружина, работающая на сжатие (12,5×1,6×230)
25	Штифт 6	50	Левая направляющая

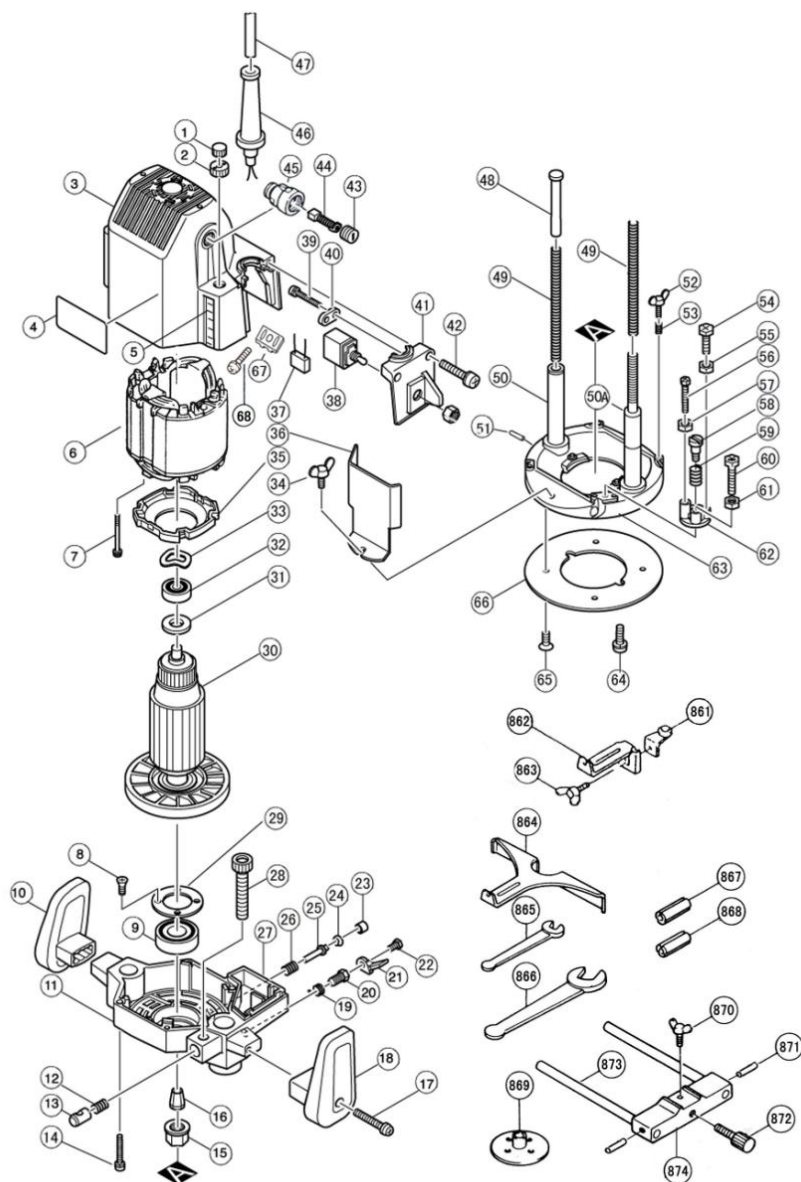
ПОЯСНЕНИЕ К ОБЩЕМУ ВИДУ(AMR04-12)

50A	Правая направляющая	867	Цанга 1(6,35)
51	Удлиненный штифт	868	Цанга 2(9,52)
52	Барашковый болт M5x15	869	Направляющая лекала
53	Пружина, работающая на сжатие (7,8×0,7×14,5)	870	Барашковый болт M6x12
54	Шестигранный болт с крестообразным углублением M5×16	871	Удлиненный штифт (4×20)
55	Шестигранная гайка M5	872	Регулировочный винт
56	Шестигранный болт с крестообразным углублением M5×40	873	Направляющий штифт фиксатора
57	Шестигранная гайка M5	874	Основание фиксатора
58	Винт с низкой цилиндрической головкой со шлицем M6×26		
59	Нажимная пружина		
60	Шестигранный болт с крестообразным углублением M5×27		
61	Шестигранная гайка M5		
62	Стопор		
63	Основание		
64	Винт с цилиндрической головкой M5×10 (с пружинной шайбой)		
65	Винт с потайным крестообразным шлицем M4x10		
66	Опорная пластина		
67	Устройство для крепления питающего провода		
68	Винт с самонарезающей головкой ST4×16		
861	Направляющий штифт		
862	Направляющая триммера		
863	Барашковый болт M5x10		
864	Прямая направляющая		
865	Ключ 8		
866	Ключ 24		

AMR12



AMR04-12



Комплектация AMR04-12

Номер	Наименование комплектующих	количество	единица
1	Фрезерный станок	1	шт.
2	Ключ	2	шт.
3	Прямая направляющая	1	шт.
4	Фиксатор основания	1	шт.
5	Направляющая в сборе	1	шт.
6	Цанга (6,35мм)	1	шт.
7	Цанга (9,52 мм)	1	шт.
8	Угольная щетка	1	пара
9	Инструкция	1	копия
10	Гарантийный талон	1	лист
11	Шаблон для направляющих элементов	1	шт.
12	Бабочковый винт	1	шт.
13	Направляющий ролик	1	шт.

Импортер: ООО «ВсеИнструменты.ру»

109451, Россия, г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, к. 1, пом. 3

8-800-550-37-70

Производитель: Jiangsu Dongcheng M&E Tools Co., Ltd.

Power Tools Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu Province, P.R. China

Тел: +86-400-182-5988

Факс: +86-513-83299608