

# КАНТОВАТЕЛЬ КУЗОВА

## 8.58/8.60



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

|                                                |    |
|------------------------------------------------|----|
| Назначение изделия . . . . .                   | 2  |
| Комплект поставки . . . . .                    | 3  |
| Основные технические характеристики . . . . .  | 4  |
| Устройство изделия . . . . .                   | 5  |
| Подготовка к работе . . . . .                  | 7  |
| Порядок работы . . . . .                       | 9  |
| Рекомендации по уходу и обслуживанию . . . . . | 11 |
| Требования безопасности . . . . .              | 12 |
| Гарантийные обязательства . . . . .            | 13 |
| Отметка о продаже . . . . .                    | 14 |
| Отметки и ремонте . . . . .                    | 15 |

Кантователь кузова применяется для вывешивания, вращения и перемещения кузовов легковых автомобилей или корпусов небольших яхт. Конструкция кантователя может быть отрегулирована по длине в соответствии с длиной кузова, а подхваты регулируются по ширине. Подъёмный механизм подхватов оборудован гидроцилиндром, что позволяет производить подъём установленного на кантователь кузова на нужную высоту без использования дополнительных устройств. Поворотный механизм позволяет производить вращение кузова на 360°.

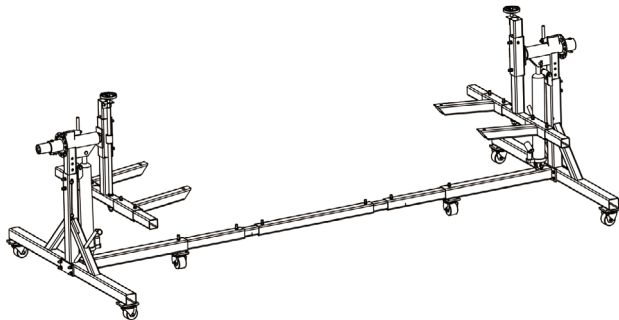
**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Сборочный комплект кантователя (см. «Устройство изделия») . . . 1 шт.
2. Коробка с крепежом. . . . . 1 шт.
3. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации . . . . . 1 шт.
4. Упаковка изделия . . . . . 1 кор.

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

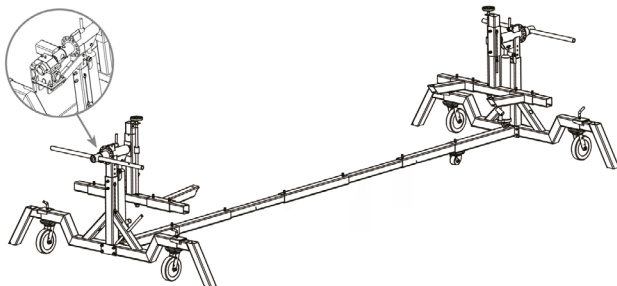


СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Номер по каталогу             | 8.58         |
| Грузоподъёмность, т           | 1,3          |
| Высота подхвата, мм           | 510          |
| Высота подъёма, мм            | 940          |
| Угол поворота держателя, °    | 360°         |
| Вес нетто, кг                 | 165          |
| Вес брутто, кг                | 185          |
| Габариты в упаковке ДхШхВ, мм | 1540х720х325 |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

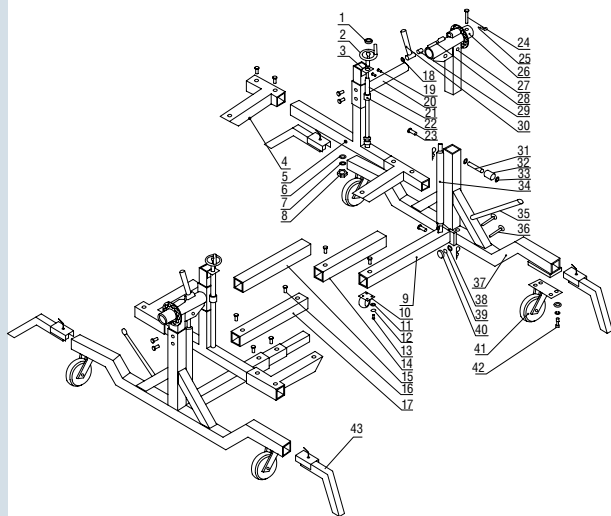
СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Номер по каталогу             | 8.60         |
| Грузоподъемность, т           | 2            |
| Высота подхвата, мм           | 505          |
| Высота подъема, мм            | 1245         |
| Угол поворота держателя, °    | 360°         |
| Вес нетто, кг                 | 234          |
| Вес брутто, кг                | 254          |
| Габариты в упаковке ДхШхВ, мм | 1560х740х450 |

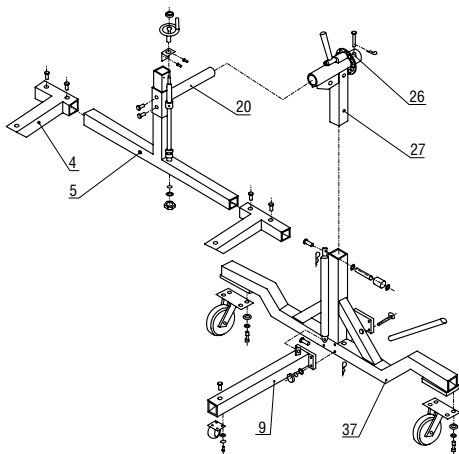
| №  | Наименование                      | Кол-во |
|----|-----------------------------------|--------|
| 1  | Гайка стопорная М12               | 2      |
| 2  | Рукоять регулировочного стержня   | 2      |
| 3  | Направляющая стержня резьбового   | 2      |
| 4  | Подхват подвижный                 | 4      |
| 5  | Опора подхватов                   | 2      |
| 6  | Вкладыш                           | 4      |
| 7  | Шайба                             | 4      |
| 8  | Гайка стопорная М16               | 2      |
| 9  | База кантователя продольная       | 2      |
| 10 | Ролик 3"                          | 2      |
| 11 | Шайба М8                          | 8      |
| 12 | Шайба стопорная М8                | 8      |
| 13 | Болт М8х15                        | 24     |
| 14 | Балка соединительная              | 2      |
| 15 | Балка выдвижная                   | 2      |
| 16 | Болт М8х15                        | 22     |
| 17 | Балка соединительная средняя      | 1      |
| 18 | Гайка стопорная М10               | 2      |
| 19 | Болт М6х12                        | 4      |
| 20 | Труба вращательная                | 2      |
| 21 | Стержень резьбовой регулировочный | 2      |
| 22 | Винт установочный                 | 2      |

| №  | Наименование                    | Кол-во |
|----|---------------------------------|--------|
| 23 | Штифт соединительный            | 4      |
| 24 | Штифт фиксирующий               | 2      |
| 25 | Шплинт пружинный                | 6      |
| 26 | Труба установочная вращательная | 2      |
| 27 | Балка подъёмная                 | 2      |
| 28 | Стержень стопорный              | 2      |
| 29 | Пружина                         | 2      |
| 30 | Рукоять клинообразная           | 2      |
| 31 | Винт ходовой                    | 2      |
| 32 | Втулка направляющая             | 2      |
| 33 | Кольцо пружинное                | 4      |
| 34 | Гидроцилиндр                    | 2      |
| 35 | Рукоять гидроцилиндра           | 2      |
| 36 | Болт М10х110                    | 8      |
| 37 | База кантователя поперечная     | 2      |
| 38 | Шайба М10                       | 24     |
| 39 | Шайба стопорная М10             | 24     |
| 40 | Гайка М10                       | 8      |
| 41 | Колесо роликовое 8"             | 4      |
| 42 | Болт М10х20                     | 16     |
| 43 | Ножки                           | 4      |



**Рисунок 1. Детализовка.**



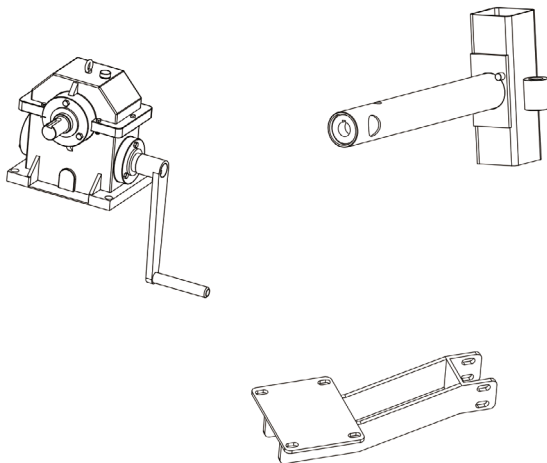
**Рисунок 2. Сборка стойки**

1. Соберите базу стойки кантователя, соединив продольную(9) и поперечную(37) части базы при помощи четырёх болтов M10x110(36), шайбы(37), стопорной шайбы(38) и гайки M10(39), используйте пластину. Надёжно затяните болты, убедитесь, что между частями базы отсутствует зазор (см. рис. 2).
2. Далее положите собранную базу на пол, оперев на поперечную её часть(37), прикрутите роликовые колёса 8" (41) и 3" (10) соответствующими крепёжными элементами (см. рис. 1).
3. Поставьте базу на колёса и установите вертикально подъёмную балку(27)

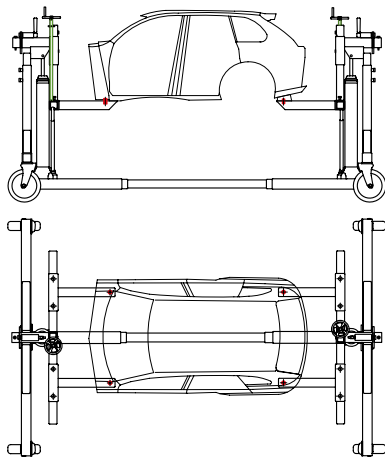
внутрь вертикальной направляющей базы, зафиксируйте с помощью винтов.

4. Установите гидроцилиндр(34), присоединив его к балке и базе стойки.
5. Соберите конструкцию поворотного подхвата, для этого установите опору подхватов(5) в трубу вращательную(20), зафиксируйте штифтами. Соберите винтовой регулятор высоты подхватов, для этого прикрутите к опоре подхватов(5) направляющую резьбового стержня(3), проденьте сквозь неё и втулку на трубе(20) резьбовой стержень регулировочный(21) и зафиксируйте его, с помощью соответствующих крепёжных элементов (6, 7, 8 см. рис. 1). Установите сверху рукоять(2) и зафиксируйте её стопорной гайкой(1).
6. Установите вращательную трубу сборки подхватов в трубную часть подъёмной балки, а сзади установите трубу установочную вращательную(26), зафиксируйте её штифтом(24) и пружинным шплинтом(25). Проверьте, чтобы рукоять клинообразная свободно заходила в паз ступенчатого фиксатора на установочной трубе и выступала из паза при вхождении не менее чем на 2 мм.
7. Установите подвижные подхваты(4), зафиксируйте их на опоре с помощью двух болтов М8х15(16) каждую.
8. Соберите вторую стойку, руководствуясь пунктами 1-6.
9. Для соединения стоек между собой установите в каждую из них последовательно соединительную балку(14), затем выдвижную(15), фиксируя из болтами М8х15(16). Стяните стойки с балками между собой Соединительной средней балкой(17).
10. После сборки проверьте надёжность сборки всей конструкции и её подвижность.

Модель 8.60 укомплектована механизмом вращения на основе механического редуктора. Приспособление необходимо закрепить на оси вращения держателей кузова. Редуктор предназначен для легкого вращения кузова с остановкой в любом положении.



**Рисунок 2.1. Сборка стойки**



**Рисунок 3. Установка автомобиля**

Перед началом работы проверьте все элементы конструкции на предмет повреждения и гидроцилиндры на отсутствие протечек или воздушных пробок.

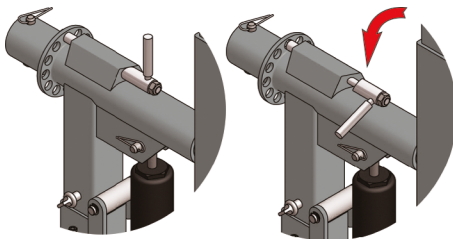
1. Отрегулируйте расстояние между подхватами в соответствии с кузовом устанавливаемого автомобиля, зафиксируйте болтами. Установите подхваты в крайнее нижнее положение.

**ВНИМАНИЕ!** Перед установкой кузова убедитесь, что его масса не превышает грузоподъемность кантователя.

2. При помощи подъемного устройства (например, кран и пр.) установите кузов автомобиля на подхваты, предварительно выставив их ширину в

соответствии с кузовом. Зафиксируйте кузов на подвесах болтами в соответствующих местах (см. рис. 3).

3. Перед началом подъема кузова зафиксируйте поворотный механизм. При помощи гидроцилиндров синхронно поднимите кузов автомобиля на высоту, которая позволит ему свободно вращаться вокруг горизонтальной оси. Для подъема при помощи гидроцилиндра плотно закрутите выпускной клапан и, используя рукоять (35), создавайте давление в системе. При подъеме следите, чтобы не было сильного перекоса поднимаемого кузова между разными стойками. После подъема зафиксируйте кронштейн болтами.



Кронштейн зафиксирован.

Кронштейн свободен.

**Рисунок 4. Фиксация поворотного кронштейна.**

4. Для поворота кузова снимите его с фиксатора (см. рис. 4), далее поверните кузов на необходимый угол и зафиксируйте его, вернув фиксатор в первоначальное положение. Поворотный механизм позволяет производить вращение кузова на 360° и фиксировать его в любом положении с шагом 30°.

### Уход за механической конструкцией.

1. Периодически производите визуальный осмотр стенда, проверяя, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и/или поврежденных частей.
2. Регулярно проверяйте надежность крепежа частей стенда. При необходимости производите перетяжку всего крепежа, не перекручивая при этом гайки и болты сверх нормы.
3. После завершения работы очищайте стенд от загрязнений и держите его в сухом месте для предохранения от ржавчины и коррозии.
4. Содержите все подвижные части стенда в чистоте и хорошо смазанными.

### Обслуживание гидроцилиндра.

1. Гидроцилиндр не работает, шток не перемещается. Возможно воздушная пробка. Откройте выпускной клапан насоса и извлеките узел масломерного стержня. Покачайте несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.
2. Шток гидроцилиндра не выдвигается до конца. Возможно воздушная пробка, произведите действия, как в пункте первом для устранения данной поломки. Также может быть масляный резервуар переполнен или, наоборот, уровень масла в нём недостаточен. Проверьте уровень масла, вытащив узел масломерного стержня. Долейте масла до необходимого уровня.
3. Гидроцилиндр не создаёт достаточное усилие. Возможной причиной может служить воздушная пробка в системе, произведите действия, описанные в пункте 1, для устранения данной проблемы.
4. Течь масла из гидроцилиндра. Манжетные уплотнения гидроцилиндра могут быть изношены или разрушены. Обратитесь в сервисный центр для замены уплотнений

1. Не перегружайте кантователь. Перегруз может привести к повреждению кантователя кузова или его падению.
2. Кантователь следует устанавливать только на твердых и ровных поверхностях, способных выдержать груз. Установка на других поверхностях может привести к неустойчивости стенда и опрокидыванию груза.
3. Убедитесь, что кузов расположен по центру и надёжно закреплен на подвратах. Сильно смещённый относительно центра кузов автомобиля может начать вращение в любом направлении, если он перед этим не был зафиксирован в определенном положении при помощи фиксатора.
4. Перед началом работы с грузом обязательно зафиксируйте поворотный механизм при помощи клинообразной рукояти, убедитесь, что стопорный стержень выступает из паза не менее чем на 2 мм. При необходимости изменения угла наклона вывешенного на стенде груза, действуйте медленно и осторожно.
5. Не пытайтесь вносить изменения в конструкцию кантователя.
6. Несоблюдение приведенных выше правил может привести к падению груза, причинить повреждения кантователю и/или стать причиной травмы оператора или ущерба имущества.
7. Никогда не работайте под поднятым кузовом без дополнительных подставок для его поддержки, рассчитанных на его вес.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru



**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

**Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия:

**Дата продажи:** «            »            20            г.

## ОТМЕТКИ И РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Ремонт является: ☒ гарантийный ☐ послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

**Был произведен ремонт:**

---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Производство  
СОРОКИН®  
Россия

