



Pro View 2

Маска сварщика с автоматическим
светофильтром АСФ LY800D



ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

Главный офис:

610035, Кировская обл., г. Киров,
ул. Производственная, д. 29Д, помещ. 1

Филиал:

620050, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, д. 19, офис 428/1

8 800 550 71 07

www.top-weld.com

Руководство пользователя

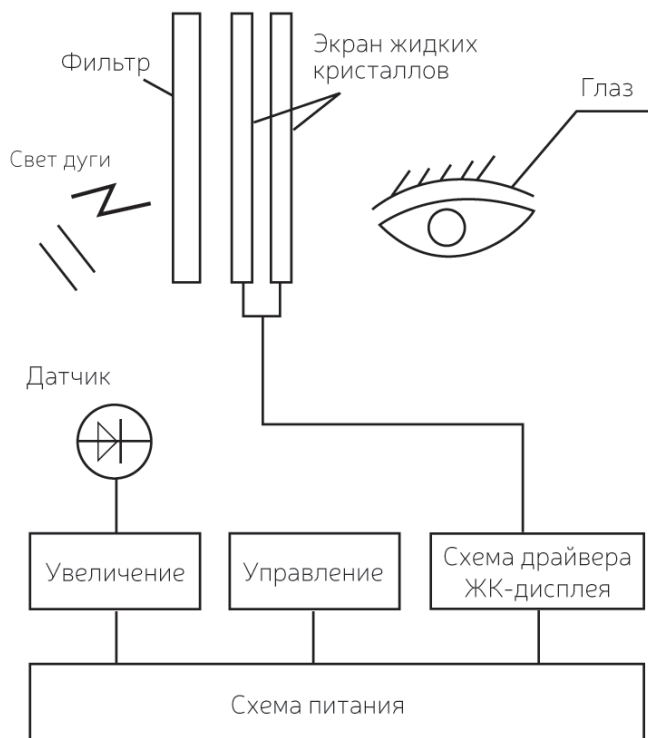
Обратите внимание на собственную безопасность
и внимательно прочитайте данное руководство при установке
и эксплуатации данного изделия

Основные характеристики:

1. Конструкция маски безопасна, соответствует современным эргономическим принципам и обеспечивает достаточное внутреннее пространство, что делает маску простой в эксплуатации и удобной в носке. Материалы корпуса маски с мягкой текстурой устойчивы к высоким / низким температурам, коррозии, огнезащитны и светонепроницаемы, обладают высокой прочностью и эксплуатационной надёжностью.
2. Конструкция фильтра на жидких кристаллах обеспечивает полную защиту от УФ и ИК-излучения сварочной дуги.
3. Скорость срабатывания фильтра составляет 1/10000 сек, что обеспечивает отличную защиту даже при случайном возбуждении дуги.
4. Конструкция фильтра позволяет четко наблюдать сварочную ванну даже в сложном окружении других объектов.
5. Степень затемнения фильтра — DIN5/9-DIN9/13, бесступенчатое управление в каждом диапазоне, устанавливается вручную в соответствии с реальной ситуацией.
6. Время осветления после сварки 0,1-0,8 сек с бесступенчатой регулировкой.
7. Есть функция «Зачистка» с фиксированной степенью затемнения

Принцип работы:

Отличается от традиционных пассивных фильтров, изготовленных из темного стекла. АСФ использует ЖК-дисплей в качестве визора, используя датчик на небольшой поверхности для определения появления и исчезновения дуги при сварке, а также используя мощность излучения дуги для управления уровнем затемнения ЖК-дисплея для достижения полной защиты зрения сварщика от вредных лучей. АСФ абсолютно отражает ультрафиолетовые лучи и ультраяркие лучи ИК-диапазона. Кроме того, руки сварщика полностью освобождены от манипуляций с маской. Сварка более точна. Таким образом, повышается эффективность работы в целом.

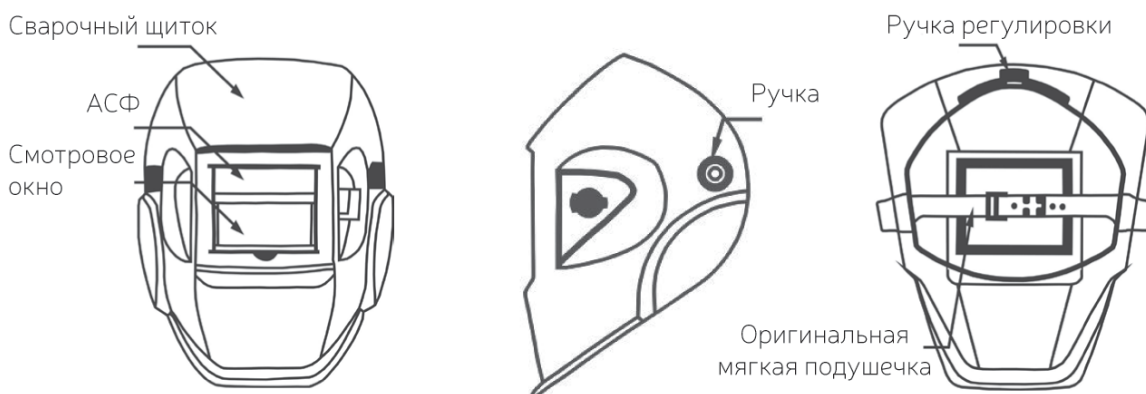


Главные технические параметры АСФ LY800D:

Модель фильтра	LY800A	LY800B	LY800C	LY800D	LY800H
Размер фильтра	133x114x10 мм				
Размер активного окна	100x59.5		100x67	100x83	100x93
Минимальное затемнение	DIN4				
Максимальное затемнение	DIN5~DIN9/ DIN9~DIN13				
Управление затемнением	Внутреннее	Наружное, бесступенчатое			
Скорость срабатывания	1 /10000S				
Регулировка чувствительности	Бесступенчатая				
Время осветления	0.1с~0.8с				
Питание	Литиевая/солнечная батарея				
Емкость батареи	1200шAh		600шAh		
Замена батареи	Да				
Температурный диапазон	-5°C~+55°C				
Количество датчиков	4				
Защита от излучения	DIN13				
Зачистка	Да				
Резка	Да				
Индикатор разряда батареи	Да				
Кнопка «ТЕСТ»	Да				

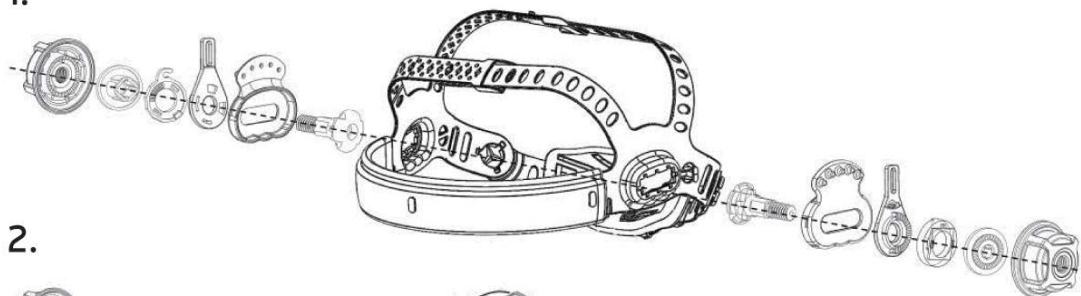
Конструкция маски сварщика и установка оголовья

Структура маски сварщика:

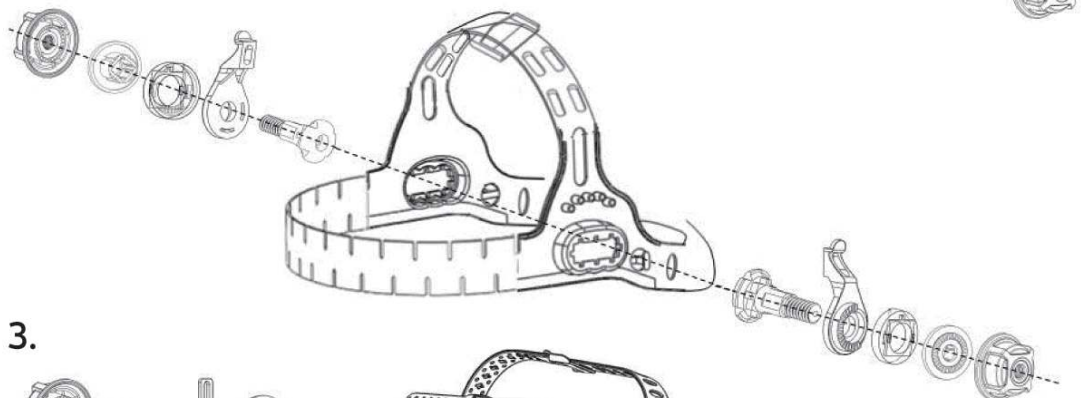


Соберите оголовье согласно приведённых ниже схем:

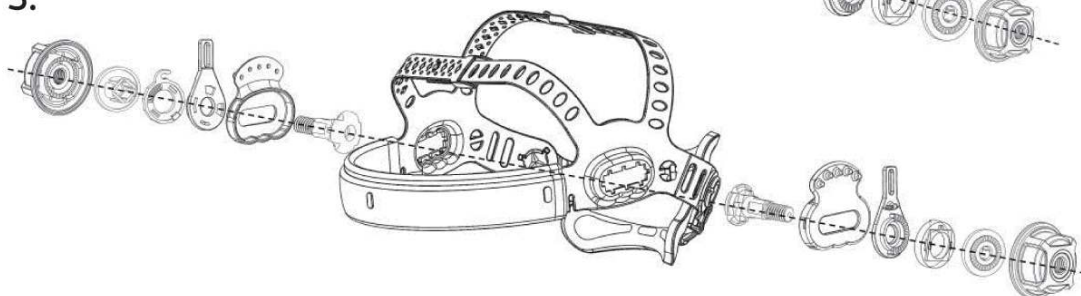
1.



2.

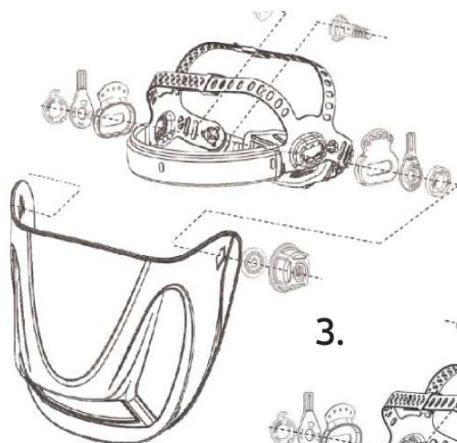


3.

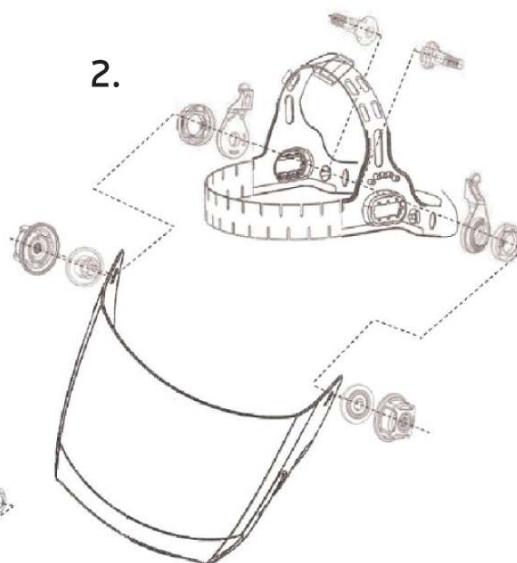


Достаньте маску и установите оголовье в соответствии с приведенным ниже изображением:

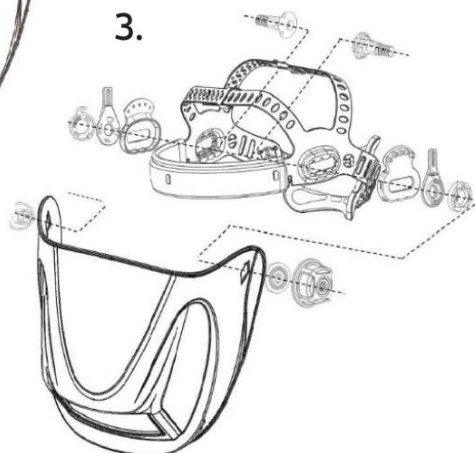
1.



2.

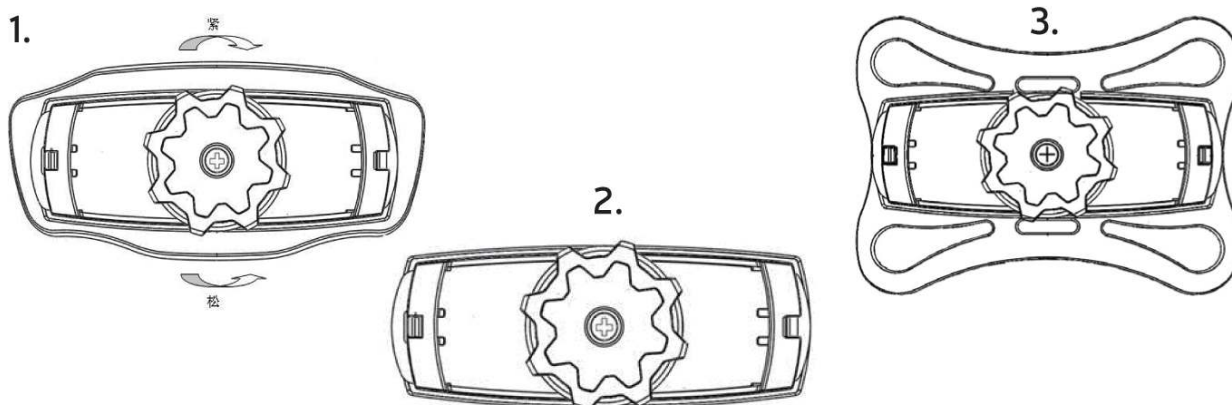


3.

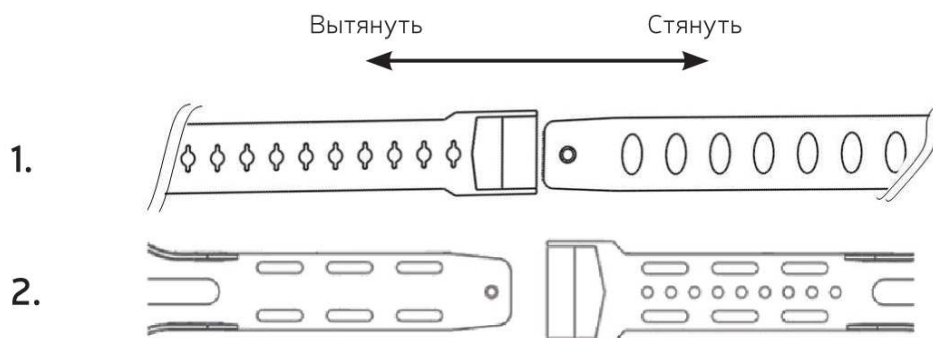


Регулировка размера оголовья маски.

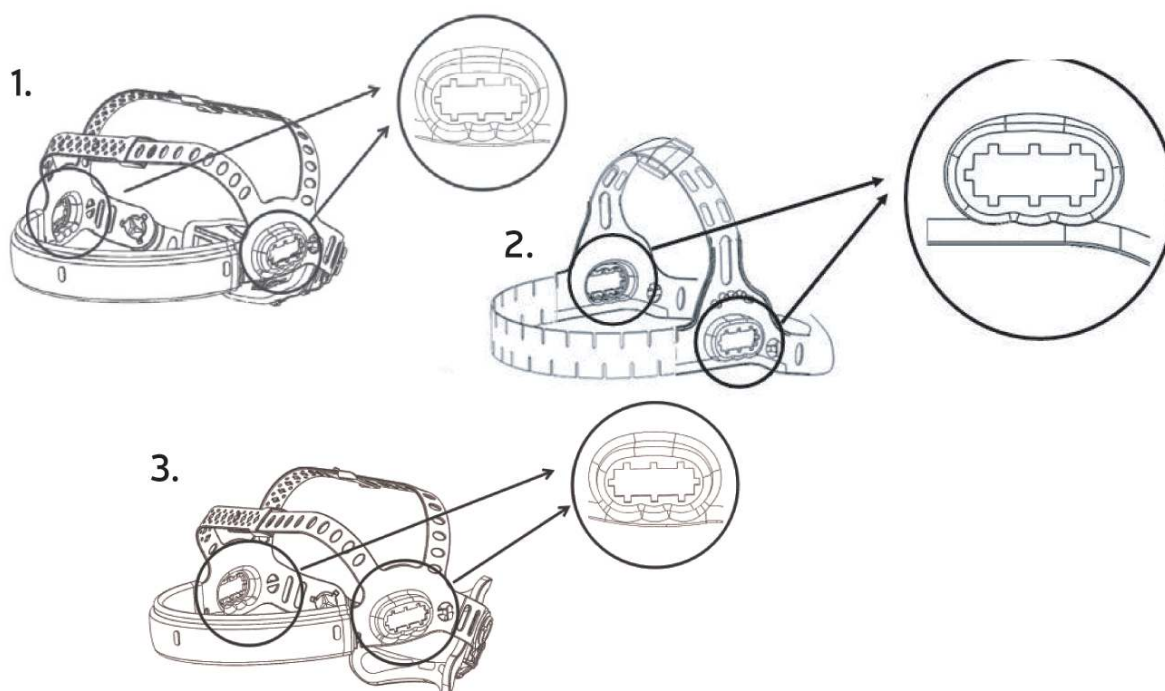
Вращая ручку на оголовье маски, установите необходимый размер.



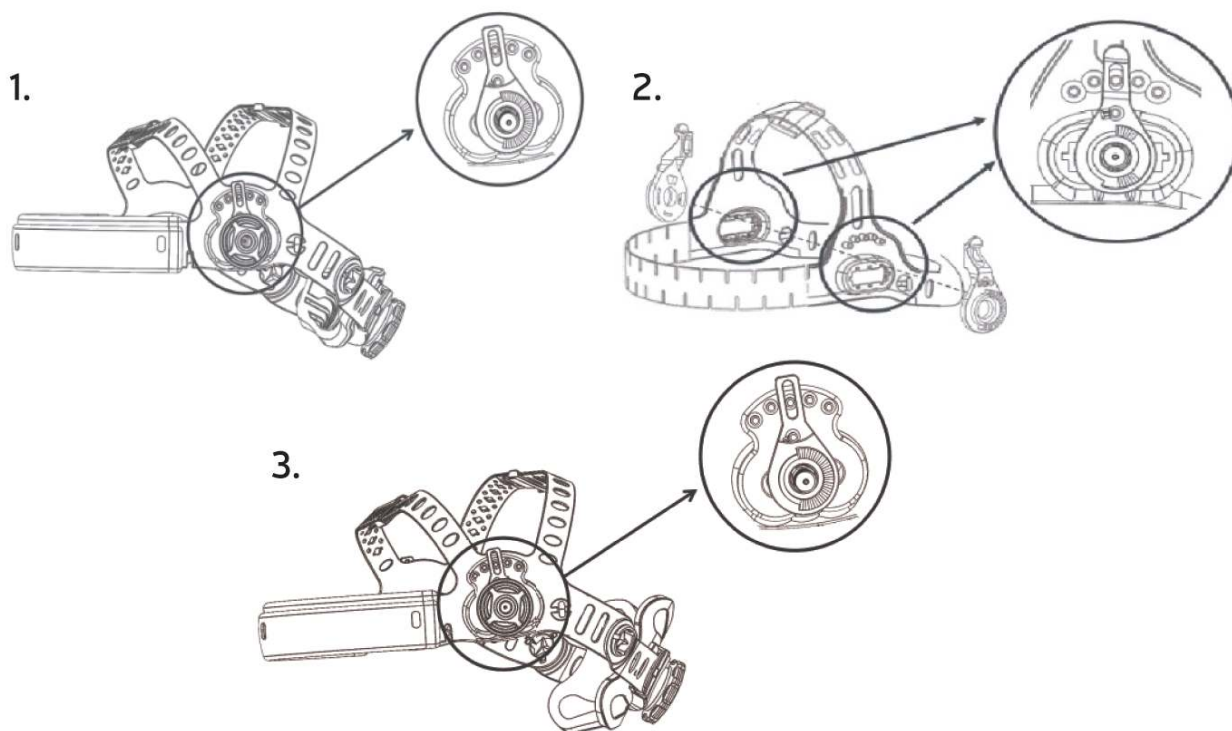
Отрегулируйте глубину ремешка / расположение отверстия, чтобы отрегулировать продольное положение оголовья от макушки головы до глаз.



Ослабьте гайки в ручках регулировки для выставления необходимой дистанции от глаз до щитка — после регулировки гайки затяните.



Для регулировки необходимого угла положения маски — отогните и установите шип кронштейна в необходимое отверстие:



Глубину и скорость опускания маски можно также отрегулировать путём затяжки регулировочных гаек оголовья — при правильной регулировке слышны негромкие характерные щелчки.

Инструкция по эксплуатации фильтра с автоматическим затемнением

- Для эффективной работы фильтра воспользуйтесь приведёнными ниже рекомендациями:

Welding current (A)	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
Welding type																								
SMAW								9	10		11		12		13	14								
MIG (heavy)											10	11	12		13	14								
MIG (light)											10	11	12	13	14	15								
TIG, GTAW				9	10	11	12																	
MAG/ (CO2)								10	11	12														
SAW													10	11	12	13	14	15						
PAC																								
PAW				8	9	10	11	12																

- Регулировка чувствительности:

- выберите соответствующую чувствительность, чтобы не только реализовать возможность защиты от помех, но и добиться лучшей работы;
- когда сварочный ток невелик, вам нужно установить ручку «Чувствительность» в высокое положение, чтобы вы могли обнаружить «слабую» дугу;

в) когда сварочный ток большой, вам нужно установить ручку «Чувствительность» в низкое положение, вы можете избежать помех от дуги других сварщиков и иных помех;

г) чувствительность устанавливается бесступенчато, установите регулятор вручную в соответствии с фактической ситуацией.

3. Время задержки:

Время задержки — это время перехода от темного к светлому, плавное управление.

а) когда сварочный ток большой, а свет от расплавленной ванны очень сильный, вам нужно установить ручку «Задержка» в высокое положение, чтобы избежать попадания ИК-излучения на Ваши глаза.

б) если вы хотите выполнить точечную сварку, вам нужно установить ручку «Задержка» в низкое положение, чтобы вы могли повысить эффективность работы.

в) «Задержка» в среднем положении подходит для большинства режимов сварки.

4. Функция сварки/шлифования:

а) Проверка работоспособности фильтра и батареи;

б) «TEST» кнопка.

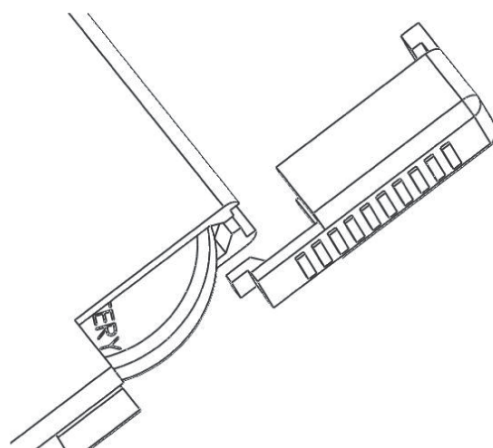
Нажмите на кнопку «TEST» — фильтр должен затемниться.



5. Индикатор разряда батареи:



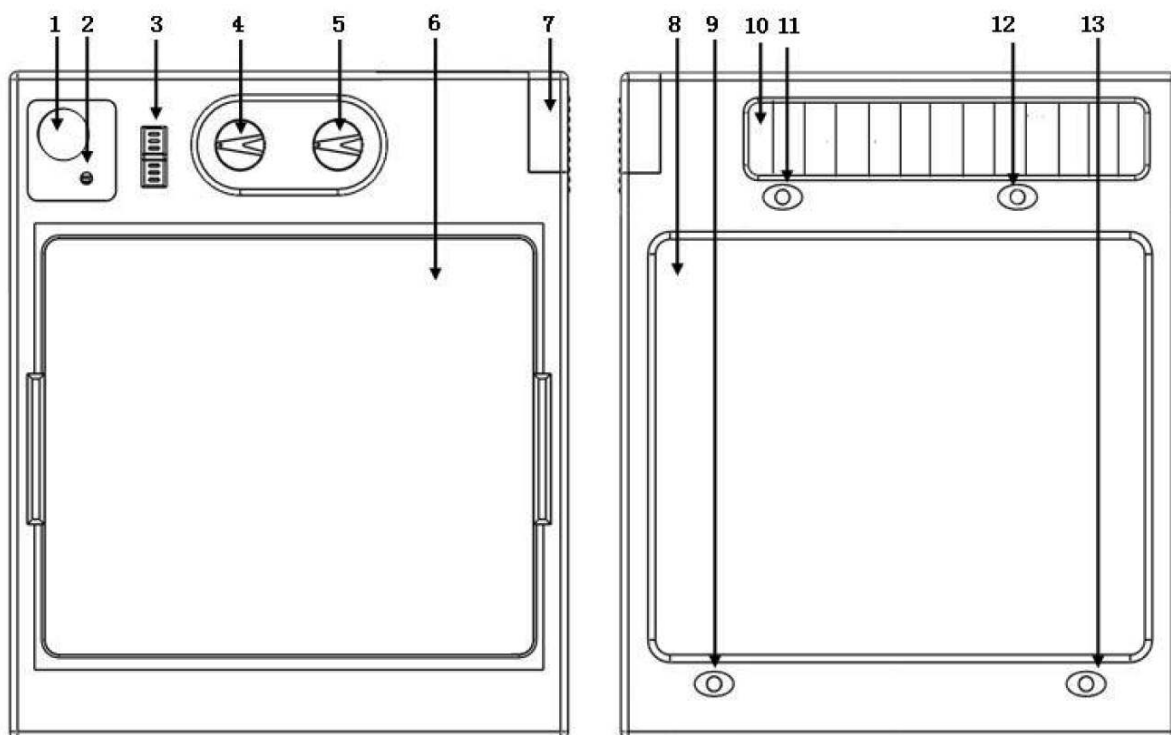
Когда индикатор низкого заряда батареи горит красным, вам необходимо заменить батарею (CR2450); замените батарею в соответствии с приведенным изображением:



Меры предосторожности при использовании маски сварщика:

1. Перед использованием сварочного аппарата с автоматическим затемнением, пожалуйста, сначала оторвите пленки, прикрепленные к внутреннему и внешнему защитному стеклу окна, отрегулируйте ручку затяжки между оголовьем и корпусом шлема, а затем отрегулируйте диаметр и глубину оголовья должным образом;
2. Перед использованием протестируйте со стандартными лампами накаливания мощностью 40 Вт или выше, АСФ должен срабатывать, когда вы поставите лампы рядом с ним;
3. Не кладите маску на какое-либо высокотемпературное сварное соединение после сварки;
4. Не используйте маску в качестве защитной каски;
5. Своевременно замените мутное или поврежденное внутреннее или наружное защитное стекло, чтобы обеспечить нормальный обзор;
6. Чтобы защитить изделие от повреждений, пожалуйста, не мойте его чистой водой или чистящим растворителем; пожалуйста, используйте для чистки мягкие салфетки или тряпку;
7. Для обеспечения правильной работы фильтра автоматического затемнения, пожалуйста, держите датчики сварочной дуги на нем чистыми и не допускайте попадания грязи и других предметов;
8. При относительно низкой температуре окружающей среды жидкокристаллические материалы в картридже могут стать менее быстродействующими, в то время как это не оказывает влияния на другие защитные свойства.

АСФ фильтр



LY800D

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Кнопка «ТЕСТ»; | 7. Литиевая батарея; |
| 2. Индикатор разряда батареи; | 8. УФ/ИК фильтр; |
| 3. Кнопка переключения режимов работы; | 9. Датчик; |
| 4. Регулировка чувствительности; | 10. Солнечная батарея; |
| 5. Регулировка освещения; | 11. Датчик; |
| 6. LCD экран; | 12. Датчик; |
| | 13. Датчик. |