



Качество, проверенное временем.

Общество с ограниченной ответственностью «Альфа-Маст Тех»
ИНН 5402064099/ КПП 540201001 /ОГРН 1205400058710

Новосибирское отделение № 8047

Сибирского банка ПАО «Сбербанк России»

БИК 045 004 641, к/с 30101810500000000641

р/с 40702810744050060902

630123 г. Новосибирск, ул. Аэропорт 2/3, корпус 2 офис 4,

тел. (383) 375 17 38, 8(913)201-62-62

www.alfamast.ru; e-mail: alfamast@inbox.ru

Производство и реализация профессиональной наливной бесшовной гидроизоляции
и дорожных покрытий нового поколения «АЛЬФА-МАСТ»™

Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™
(битумно-резиновая, битумно-каучуковая, изоляционная
холодного применения)
ТУ-5775-001-86863093-2009

Описание мастики «АЛЬФА-МАСТ»™:

Представляет собой однородную массу, состоящую из смеси растворителей, нефтяных строительных битумов, наполнителей и пластификаторов. Превосходит горячую кровельную мастику по качеству и удобству работы с материалом.

Области применения мастики «АЛЬФА-МАСТ»™:

Для полной гидроизоляционной защиты строительных конструкций различного назначения, таких, как фундаменты, кровли, подвалы, сваи и другие объекты, заглубленные в землю или контактирующие с влажной средой. Материал также предназначен для изоляционного ремонта любых типов кровель с армированием, защиты металлических и других поверхностей, в том числе трубопроводов, металлоконструкций, фундаментов, ливневых и сточных систем из бетона и металла, ванн бассейнов, санузлов, душевых комнат, кузовов автомобилей. Мастика идеально совместима с любыми битумными кровельными материалами и утеплителями, поэтому применяется для устройства и ремонта всех видов кровель, используется для приклеивания рулонных материалов и наплавляемой кровли, может применяться для покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противوشумное средство. Защитные покрытия из мастики обладают значительной адгезией, механической прочностью, эластичностью. Эти свойства сохраняются в широком диапазоне температур от -48С° до +90С°.

Подготовка перед нанесением:

При необходимости, допускается разбавление мастики растворителями (толуолом, уайт-спиритом, бензином) до нужной консистенции, но не более 15% от массы мастики. При разбавлении свыше 15% ухудшаются технические характеристики гидроизоляционной пленки;

Нанесение мастики производится при температуре окружающего воздуха не ниже -25С°, при более низких температурах продукт рекомендуется подогревать до 0С°. Количество наносимых слоев определяется назначением изолируемого покрытия.

При нанесении мастики основание очистить от грязи, оставшегося старого покрытия, рыхлой и пластовой ржавчины, пыли, наледи, инея, свободной воды. При необходимости обработать коррозионные участки преобразователем ржавчины. Наносить кистью, швабрилом, валиком или шпателем до 2-4 слоев, с межслойной сушкой 1 час, последующий слой сушить 24-48 часов. Расход 0,8-1,4л/м². при двухслойном нанесении, с толщиной слоя 0,3 – 0.5 см. Работы рекомендуется проводить в хорошо проветриваемых помещениях. При нанесении мастики при отрицательных температурах и по влажному основанию, необходимо, предварительная обработка поверхности праймером «Альфа-Маст».

наименование	показатель
Адгезия (МПа) металл бетон	2.1 0,8
Прочность при разрыве, Мпа, не менее	1.0
Содержание сухого остатка вещества, %, не менее	70-73
Гибкость на брус, диаметр 10 мм при температуре -40 С°	трещины отсутствуют
Водонепроницаемость в течение 1 суток при давлении, 0,1 Мпа	выдерживает

ХРАНЕНИЕ: в помещениях, температурный режим -40;+40

БЕЗОПАСНОСТЬ: не применять вблизи источника огня

МАССОВАЯ ДОЛЯ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ 40-45%

УПАКОВКА: ЕВРО БОЧКА 10 л (пластик), 20 л (пластик, металл), 30 л (пластик), пром тара (металл) 200л .

Директор

ООО «Альфа-Маст Тех»



/Д.В. Самылин/