



**ProEXPERT**

---

## **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**



### **СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА**

Ред. 0001 от 30 мая 2023 г.  
г. Санкт-Петербург

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения:

Детали соединительные для труб из сшитого полиэтилена ProExpert – латунные фитинги аксиального типа с подвижной гильзой (напрессовочные фитинги) предназначены для соединения труб из сшитого полиэтилена ProExpert РЕХ-а, РЕХ-а/EVOH, PERT/EVOH/PERT в системах отопления, холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения.

Принцип соединения аксиальных фитингов ProExpert основан на эффекте памяти сшитого полиэтилена, при котором труба, гильза и фитинги создают прочное соединение.

Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

*Таблица № 1. Габаритные размеры труб для соединения с деталями соединительными для труб из сшитого полиэтилена ProExpert.*

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

- Соединители могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.
- Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции, кроме резьбовых соединений, например Муфта комбинированная с накладной гайкой ВР латуни PROEXPERT.
- Соединители не заужают диаметр присоединяемых трубопроводов за счет расширения трубных концов перед выполнением соединения.

## 2. Адрес производства

Детали соединительные для труб из сшитого полиэтилена ProExpert производятся на заводе Чжецзян Мингда Групп Ко., Лтд., место нахождения и адрес осуществления деятельности по изготовлению продукции: № 158, промышленная зона Юэлянь, город Цзиньхуа, район Сяошань, Ханчжоу, провинция Чжецзян, Китай.

## 3. Технические характеристики:

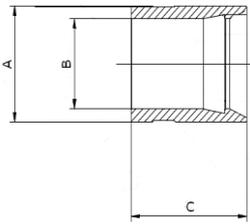
*Таблица № 2. Технические характеристики деталей соединительных для труб из сшитого полиэтилена ProExpert.*

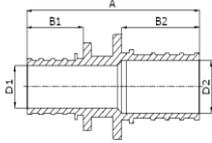
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление	бар	10
2	Рабочая температура по ГОСТ 32415-2013	°С	95
3	Аварийная температура по ГОСТ 32415-2013	°С	100
4	Общие технические условия	ГОСТ 32415-2013	
5	Диапазон наружных диаметров DN, соединяемых труб	мм	16,20,25,32
6	Материал корпуса	Латунь CW617N	

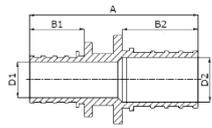
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 4. Номенклатура и габаритные размеры

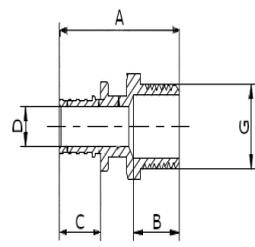
Таблица № 3. Номенклатура соединительных деталей для труб из сшитого полиэтилена ProExpert.

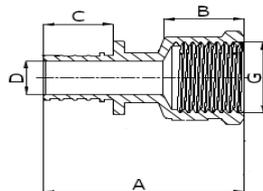
Монтажная гильза латунь PROEXPERT			
	А, мм	В, мм	С, мм
Артикул	А, мм	В, мм	С, мм
AG016	21.4	16.6	24
AG020	25.7	20.9	22.5
AG025	29.6	25.5	29
AG032	39	32.9	32.5

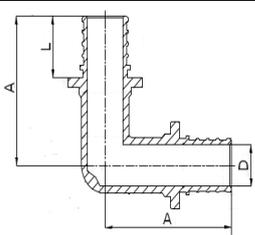
Муфта равнопроходная латунь PROEXPERT					
	А, мм	В1, мм	В2, мм	Д1, мм	Д2, мм
Артикул	А, мм	В1, мм	В2, мм	Д1, мм	Д2, мм
AMRP1616	43.5	15	15	10.1	10.1
AMRP2020	52.5	19.5	19.5	12.5	12.5
AMRP2525	69	27	27	15.6	15.6
AMRP3232	69	26	26	20	20

Муфта редукционная латунь PROEXPERT					
	А, мм	В1, мм	В2, мм	Д1, мм	Д2, мм
Артикул	А, мм	В1, мм	В2, мм	Д1, мм	Д2, мм
AMRK1620	48	10	13	15.5	19.5
AMRK1625	56	15.5	27	10	16
AMRK2025	60	19.5	27.5	12.5	15.5
AMRK2532	70	27	26	15.5	20

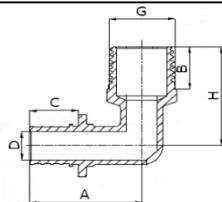
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

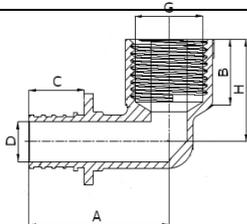
Муфта комбинированная НР латунь PROEXPERT					
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, мм
АМК1612R	45.5	17	15.5	10	20.9
АМК1634R	47	19	15.5	10	26.4
АМК2012R	50	17	19.5	12.5	20.9
АМК2034R	47.5	19	19.5	12.5	26.4
АМК2512R	57.5	17	27	15.5	20.9
АМК2534R	59.5	19	27	15.5	26.4
АМК251R	62	20	27	15.5	33.3

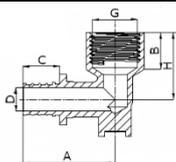
Муфта комбинированная ВР латунь PROEXPERT					
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, мм
АМК1612G	44.5	17	15.5	10	20.9
АМК1634G	47	19	15.5	10	24.5
АМК2012G	48	17	19.5	12.5	20.9
АМК2034G	50.5	19	19.5	12.5	24.5
АМК2534G	58.5	18	27	15.5	24.5

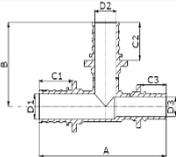
Угольник равнопроходной 90° латунь PROEXPERT			
	А, мм	Л, мм	Д, мм
АURP901616	37.5	15.5	10
АURP902020	44	19.5	13
АURP902525	55	27	15.5
АURP903232	60	26	20

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

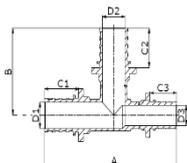
Угольник комбинированный НР латунь PROEXPERT						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, мм	Н, мм
Артикул	35.5	15	15.5	10	20.9	35
AUK901612R	37.5	17	15.5	10	26.4	35.5
AUK901634R	40.5	15	19.5	12.5	20.9	38
AUK902012R	47.5	17	19.5	12.5	26.4	40
AUK902034R	51.5	16	27	15.5	26.4	42
AUK902534R						

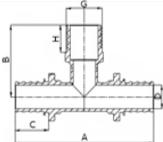
Угольник комбинированный ВР латунь PROEXPERT						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, мм	Н, мм
Артикул	39	17	15.5	10	18.9	26
AUK901612G	43	18	19.5	12.5	18.9	27
AUK902012G						

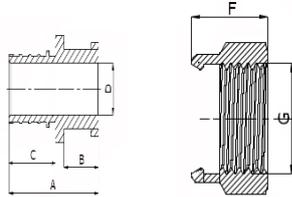
Угольник с настенным креплением ВР латунь PROEXPERT						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, мм	Н, мм
Артикул	39	16	15.5	10	18.9	28.7
AUNK1612G	43	16	19.5	12.5	18.9	28
AUNK2012G						

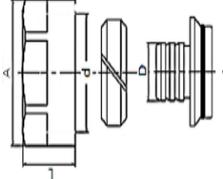
Тройник равнопроходной латунь PROEXPERT								
	А, мм	В, мм	С1, мм	С2, мм	С3, мм	Д1, мм	Д2, мм	Д3, мм
Артикул	67	36.5	15.5	15.5	15.5	10	10	10
АТРР161616	80	42.5	19.5	19.5	19.5	13	13	13
АТРР202020	102	53	27	27	27	15.5	15.5	15.5
АТРР252525								

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

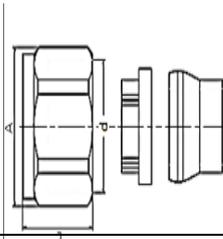
Тройник редукционный латунь PROEXPERT								
	А, мм	В, мм	С1, мм	С2, мм	С3, мм	Д1, мм	Д2, мм	Д3, мм
Артикул	72	38	19.5	15.5	15.5	12.5	10	10
АТРК201616	72	38	19.5	15.5	15.5	12.5	10	10
АТРК201620	76	37.5	19.5	15.5	19.5	13	10	13
АТРК252025	96	44.5	27	19.5	27	15.5	13	15.5
АТРК162016	68	41.5	15.5	19.5	15.5	10	13	10
АТРК252020	88.5	43.5	27	19.5	19.5	15.5	13	13
АТРК202016	76.5	43	19.5	19.5	15.5	13	13	10

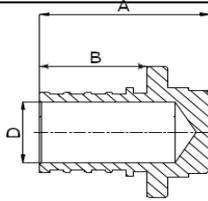
Тройник комбинированный НР латунь PROEXPERT						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Н, мм	Г, мм
Артикул	80	39.5	19.5	13	15	22
АТК2012R	80	39.5	19.5	13	15	22

Муфта комбинированная с накидной гайкой ВР латунь PROEXPERT						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Ф, мм	Г, мм
Артикул	30	11.5	15.5	10	16	20.5
АМКНГ1612G	30	11.5	15.5	10	16	20.5
АМКНГ1634G	30	11.5	15.5	15	16.5	26.5
АМКНГ2012G	34.5	11.5	19.5	12.5	16	20.5

Евроконус латунь PROEXPERT				
	А, мм	Л, мм	Д, мм	д, мм
Артикул	27	20	11.56	17.5
Е1634G	27	20	11.56	17.5
Е2034G	27	23	14.4	21.5
Е1612G	24	19.5	11.46	16.5

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гайка евроконус д/подключения к радиатору BP 15x3/4" PROEXPERT			
Артикул	А, мм	L, мм	d, мм
ENG1534G	27	18.5	15.5

Заглушка латунь PROEXPERT			
Артикул	А, мм	В, мм	D, мм
AZ16	24.5	15.5	10
AZ20	29.5	19.5	13

### 5. Указания по монтажу

Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями: СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП73.13330.2016.

Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +10°C.

Пластиковые трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10°C в течение 8-ми часов.

Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального монтажного инструмента. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака.

Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции, кроме резьбовых соединений. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке соединителей в стяжке, рекомендуется изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором.

Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних подвижных соединителей не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

## 6. *Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию*

В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## 7. *Утилизация*

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 8. *Гарантийные обязательства*

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода – изготовителя; Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- наличия следов чрезмерного физического воздействия
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

## 9. *Условия гарантийного обслуживания*

- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно.
- Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.
- Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ АКСИАЛЬНОГО ТИПА PROEXPERT  
ДЛЯ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА - 10 ЛЕТ С ДАТЫ ПРОДАЖИ;**

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROEXPERT С РЕЗИНОВЫМ  
УПЛОТНЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА - 2 ГОДА, С ДАТЫ ПРОДАЖИ.**

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_

Наименование товара – **ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА PROEXPERT.**

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_ Штамп или печать торгующей организации

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:  
г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон. Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_г. Подпись