

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



Инструкция по эксплуатации шлифовальной машины GX688-A

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

1. Введение

1.1 Резюме

Машины HIGH TECH GRINDING используются для обработки поверхности пола. Сфера использования станка зависит от выбора инструмента. Помимо использования и общих функций, в этом руководстве содержится информация по эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию кофемолки. Вы можете связаться с вашим местным продавцом для получения дополнительной информации.

1.2 Обязанность

Мы прилагаем все усилия, чтобы сделать это руководство как можно более полным и точным, и мы не несем ответственности за какие-либо ошибки или потерю информации. HIGH TECH GRINDING оставляет за собой право изменять инструкции в этом руководстве без предварительного уведомления.

1.3 Это руководство защищено законом об авторском праве и не может быть воспроизведено или использовано в какой-либо части без письменного согласия HIGH TECH GRINDING.

1.3 Принятие пакета

Внимательно проверьте, не были ли повреждены упаковка или кофемолка во время доставки. Если есть какие-либо признаки повреждения, обратитесь к поставщику и сообщите об этом. Убедитесь, что доставка соответствует заказу. Если есть какие-либо расхождения, обратитесь к своему поставщику.

1.4 Обращение и хранение

Когда шлифовальный станок не используется, следует хранить его в сухом месте при комнатной температуре. В противном случае он может конденсироваться и повреждаться от холода. Размер и вес кофемолки указаны в технических характеристиках Руководства.

Примечание! Неправильная эксплуатация может привести к опрокидыванию и повреждению шлифовального станка, а также к угрозе личной безопасности.

1.5Гарантия

Данная гарантия распространяется только на производственные дефекты. HIGH TECH GRINDING не несет ответственности за повреждения при транспортировке, распаковке или

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

эксплуатации. Производитель не несет ответственности за любые повреждения или дефекты, вызванные неправильным использованием, коррозией или использованием технических характеристик, выходящих за рамки указанных спецификаций. Производитель не несет ответственности за любой косвенный ущерб или расходы ни при каких обстоятельствах. Для получения полной информации о гарантийном сроке производителя, пожалуйста, обратитесь к текущим условиям гарантии HIGH TECH GRINDING. У местного продавца могут быть особые условия гарантии. Если вы не уверены в сроках гарантии, обратитесь к продавцу.

1.7 Комплектующие

- 1) Держатель падов 3шт.
- 2) Пылезащитный корпус 1шт.
- 3) Кабель 10м
- 4) Сумка инструментов

2. Инструкции по технике безопасности

2.1 Обзор

В этом руководстве содержится важная информация по безопасной эксплуатации машины. Внимательно прочтите руководство перед первой работой.

Нестандартная эксплуатация, модификация или техническое обслуживание без обучения могут вызвать опасность потерь и проблем с машиной. Все обслуживание должно выполняться квалифицированным профессиональным техником. Любые детали машины, которые необходимо заменить, должны быть предоставлены HIGH TECH GRINDING.

Машины синьи можно использовать только так, как рекомендовано синьи. И их можно использовать только в коммерческих целях.

Оператор должен быть экипирован профессиональным индивидуальным защитным снаряжением, когда вы на работе: защитными очками, защитными перчатками, защитной обувью, дыхательными масками, защитными наушниками и т. Д. кольца и так далее.

Примечание:

1. Эта машина используется только для шлифовки, полировки полов;

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory Address: NO.34, Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel: +86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email: admin@polishingmachine.cc

2. Прочтите и поймите руководство по безопасности. Разные машины имеют разные аксессуары и инструкции по эксплуатации.
3. Для работы с этой машиной нужен только один человек. Не подпускайте детей и посторонних лиц. Имейте в виду, что «одна машина - один человек».
4. Оператор, находящийся в плохом физическом состоянии или не прошедший обучение, не имеет права управлять машиной. Оператор и ремонтный мастер должны быть сильными и способны выдерживать вес всей машины и интенсивность работы двигателя.
5. Не давайте машину в займы или сдайте в аренду без руководства по эксплуатации.
6. При работе на машине надевайте шлем, защитную обувь, гарнитуру, не влажные очки и маски
7. Не приближайте тело, украшения или свободную одежду к движущимся частям машины. В противном случае это может поставить под угрозу личную безопасность.
8. Случайная модификация машины не допускается. Для обслуживания и настройки можно использовать только аксессуары HIGH TECH GRINDING.
9. Не эксплуатируйте машину в дождливые или туманные дни.
10. При работе с машиной убедитесь, что поблизости нет взрывоопасных легковоспламеняющихся материалов и пара. Не работайте на машине рядом с местом, где есть топливо, зерновая пыль, растворители, разбавители или другие легковоспламеняющиеся предметы.

2.2 Руководство по безопасности при эксплуатации

1. При использовании машины операторы должны носить защитное снаряжение, такое как респираторы, защитные перчатки, комбинезоны, шлемы, изолированную обувь и т. Д.
2. Перед использованием убедитесь, что на машине нет утечки масла, утечки электричества, воды. Машину можно использовать в обычном режиме.
3. Убедитесь, что переключатели управления машиной и электрические детали находятся в хорошем состоянии и не содержат влаги.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory Address: NO.34, Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel: +86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email: admin@polishingmachine.cc

4. Убедитесь, что в рабочей зоне нет препятствий или людей. И убедитесь в хорошем освещении.

5. Лента для защиты от пыли должна быть установлена на машине для безопасности. При сухом шлифовании необходимо подключение к промышленному пылесосу.

6. Машина должна быть подключена к соответствующей розетке электросети. Используйте только те силовые кабели, которые выдерживают большой ток.

7. Не регулируйте машину во время работы машины. Когда машина остановилась и был нажат выключатель аварийной остановки, рабочий может отрегулировать машину.

8. Ручка выполняет разные функции в разных положениях. Пожалуйста, прочтите руководство для получения дополнительной информации.

9. Убедитесь, что машина остановлена и кнопка аварийного останова нажата при замене абразивных материалов или принадлежностей. При необходимости отключите питание и вилку.

10. Держите машину подальше от водостоков и горловин или других опасных предметов, в противном случае это может привести к травмам или потере оборудования и имущества.

11. Крепко возьмитесь за ручку, поверните аварийный выключатель по часовой стрелке, затем включите кнопку питания, чтобы запустить машину.

12. Обратите внимание, что переключатель аварийной остановки можно только нажимать или вращать. Тянуть вверх запрещено.

13. Перед работой проверьте рабочую поверхность и удалите гвозди, болты, чтобы предотвратить повреждение станка и колодок.

14. Дважды проверьте перед подключением к источнику питания, убедитесь, что рабочее напряжение, HZ совпадает с входным напряжением и HZ, нет отсутствия фазы входной мощности. (Если машина не работает нормально, и это приводит к тому, что входная мощность и рабочая мощность не совпадают, тогда гарантия производителя недоступна.)

15. Подключение к пылесосу для обеспечения беспыльного рабочего состояния.

16. Установите соответствующий абразив. Использование неподходящего абразива может привести к травмам и повреждению пола.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

17. После установки абразива держите шлифовальную пластину в непосредственном контакте с землей, отрегулируйте рукоятку до "подъема".

18. Когда инвертор переключается на «защиту от перегрузки», это означает, что с машиной что-то не так (кабель слишком мал или напряжение нестабильно). В этом случае обратитесь к следующим рекомендуемым размерам кабелей или уменьшите абразивное давление (отрегулируйте дополнительный груз в подходящем положении). Ущерб, причиненный продолжительной работой машины в ситуации перегрузки, не подлежит гарантии.

19. После нескольких минут шлифовки остановитесь, чтобы проверить, сколько используется абразив. Такое поведение может снизить экономические потери, вызванные использованием неправильных абразива.

20. Пожалуйста, не поднимайте машину, когда она еще работает, иначе полировальные диски могут вылететь, угрожая безопасности человека.

2.3 Руководство по электробезопасности

1. Ремонт всех цепей должен выполняться только квалифицированным персоналом;

2. Примечание: после того, как машина остановлена, цепь все еще жива и остается под напряжением. Перед ремонтом машины отключите все питание.

3. Машина оснащена устройством защиты от перегрузки, и она автоматически отключается при перегрузке, чтобы машина не работала; (в целях безопасности отрегулируйте эту перегрузку)

4. Ущерб, причиненный продолжительной работой машины в ситуации перегрузки, не подлежит гарантии.

5. Целью установки инвертора в машину является ускорение и защита пользователя и машины. Запрещается изменять или настраивать инвертор, а также настраивать параметры инвертора без согласия производителя. При выходе из строя устройства допускается замена неисправных деталей на аксессуары, предоставленные производителем; (Другие убытки, вызванные изменением, регулировкой или изменением параметров инвертора без согласия

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory Address: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel: +86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email: admin@polishingmachine.cc

производителя, и машина не работает должным образом, производитель не предоставляет гарантии)

6. Никогда не модифицируйте детали или схемы внутри инвертора самостоятельно.

7. Не работайте на машине при включенной распределительной коробке.

8. Если ток машины перегружен, обратите особое внимание;

9. Когда провода не соединяются или снимаются электрические провода;

10. Использование поврежденного шнура питания может привести к поражению электрическим током. Не используйте поврежденный шнур питания;

11. Кабели следует хранить вдали от горячих поверхностей;

12. Необходимо поддерживать сухость всего электрооборудования и хранить машину в сухом месте;

13. После того, как питание отключено, но индикатор на панели все еще горит, что указывает на то, что внутри инвертора все еще есть высокое напряжение, что очень опасно. Не прикасайтесь к незаземленному электрооборудованию;

14. Не допускайте попадания воды в двигатель машины и блок инвертора. Производитель не предоставляет гарантии в отношении других потерь или поломок машины, вызванных водой.

15. Машина должна быть подключена к проводу и напряжению, технические характеристики указаны производителем. (На этикетке машины указаны характеристики блока питания).

3. Описание машины

3.1 Обзор

GX688-A используется для шлифования (грубая шлифовка, тонкая шлифовка и полировка) бетона, натурального камня и полов из террасы или других материалов, указанных в данном руководстве или рекомендованных HIGH TECH GRINDING.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory Address: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel: +86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email: admin@polishingmachine.cc

Поворотный рычаг и рукоятку можно установить в различных положениях наклона. Шлифовальная головка станка может использоваться с различными шлифовальными пластинами для работы. Пылезащитная лента закрывает рабочую зону шлифовальной головки. Благодаря плавающей конструкции пылезащитный чехол всегда касается пола, что не только гарантирует, что оператор не касается вращающихся механических частей, но также снижает воздействие пыли и повышает эффективность поглощения пыли пылесосом.

При сухом шлифовании, чтобы подвергаться воздействию воздуха и представлять угрозу для здоровья оператора и находящихся поблизости людей, убедитесь, что пылесос подключен к шлифовальной машине (оснащенный пылесосом производства HIGH TECH GRINDING, дает лучший результат). вдыхание пыли вредно в процессе эксплуатации, даже если есть пылесос, защитная маска тоже необходима для защиты здоровья. Пыль вредна, поэтому носите защитную одежду.

Станок может использоваться с различными абразивами HIGH TECH GRINDING. Из-за различных измельчаемых материалов абразивные диски, используемые при шлифовании, также различаются.

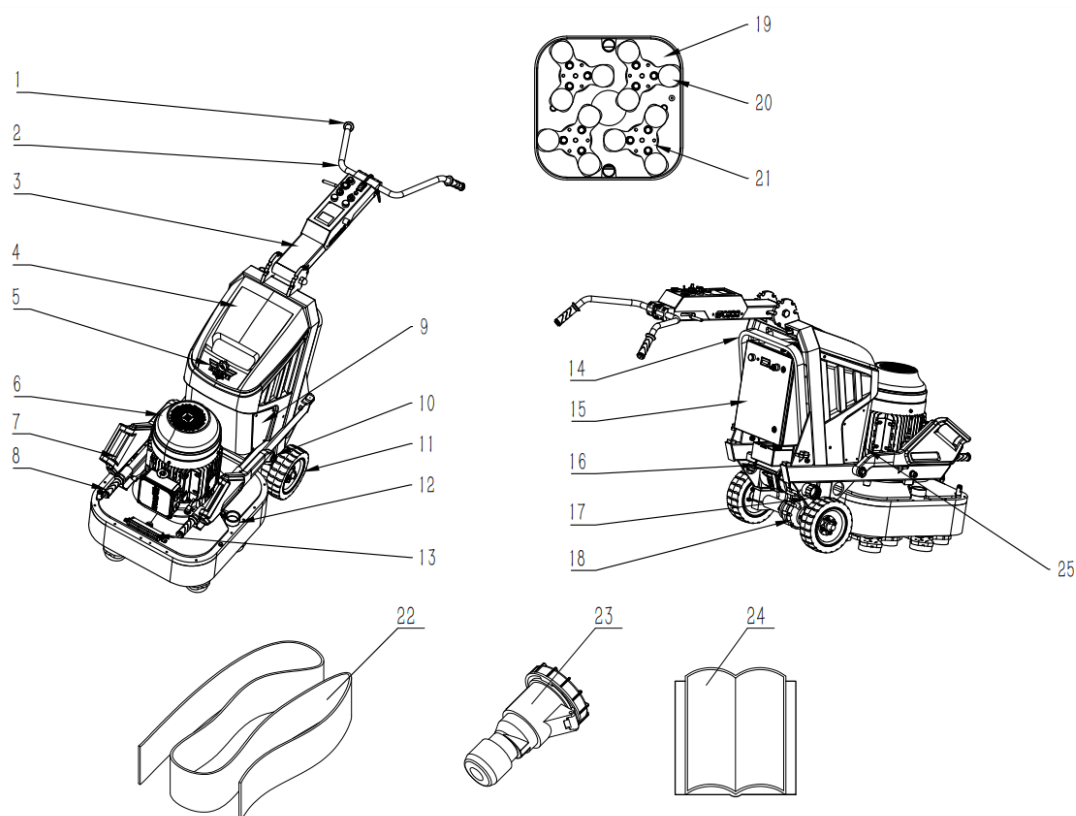
3.2 Описание деталей

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory Address: NO.34, Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel: +86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email: admin@polishingmachine.cc



- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Резиновая ручка | 13. Передняя светодиодная подсветка |
| 2. Ручка управления | 14. Педаль |
| 3. Рычаг поворота | 15. Коробка инвертора |
| 4. Водный танк | 16. Задний светодиодный фонарь |
| 5. LOGO | 17. Всасывающий патрубок |
| 6. Мотор | 18. Задний мост |
| 7. Дополнительный утюг | 19. Коробка передач |
| 8. Несущие шесты | 20. Аксессуары на липучке |
| 9. Декоративная доска резервуара для воды | 21. Шлифовальная пластина |
| 10. Штифт типа R | 22. Юбка от пыли |
| 11. колеса | 23. Разъем питания |
| 12. Порт всасывания пыли | 24. Руководство |
| | 25. Переключатель воды |

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

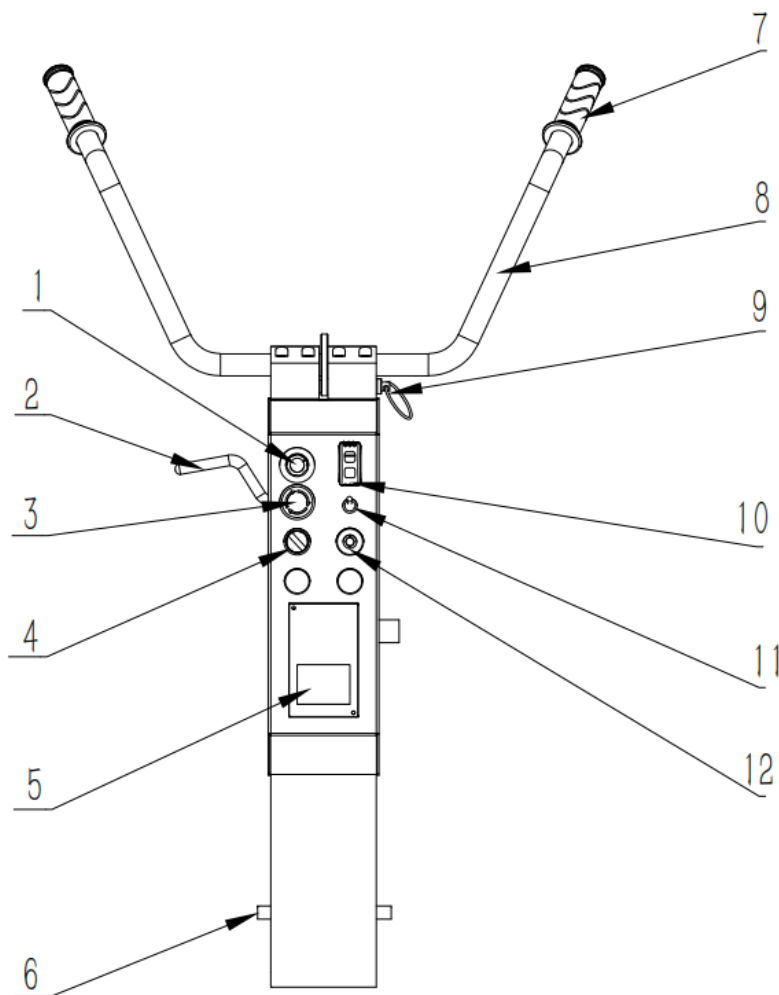
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

3.3 Узел поворотного рычага

3.3.1 Обзор



1. Потенциометр ходьбы: контроль скорости ходьбы;
2. Ручка регулировки угла поворота рычага: установите угол поворота рычага в соответствующее положение.
3. Выключатель аварийной остановки: когда устройство находится в опасном состоянии или ему необходимо прекратить работу, нажмите выключатель аварийной остановки, чтобы отключить питание и остановить работу устройства для защиты персонала и безопасности оборудования.
4. Переключатель прямого / обратного хода: переключатель имеет три передачи. Включите аварийный выключатель. Поверните его влево, чтобы вращать

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

двигатель вперед, поверните на среднюю передачу, чтобы двигатель не вращался, и поверните вправо, чтобы реверсировать двигатель.

5. Экран дисплея: отображение некоторых параметров, таких как напряжение, ток, скорость двигателя, ошибка перегрузки.

6. Блокировка поворотного рычага: заблокируйте поворот поворотного рычага.

7. Резиновая ручка: увеличивает трение между руками и ручкой из нержавеющей стали.

8. Рукоятка управления: положение рук людей при работе с машиной.

9. Штекер регулировки угла поворота рукоятки: вытащите штекер, и рукоятку можно свободно повернуть в нужное положение для работы с устройством.

10. Кулисный переключатель: регулировка ходьбы вперед и назад.

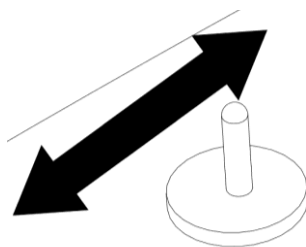
11. Тумблер: светодиодный выключатель.

12. Speeder: отрегулируйте скорость вращения двигателя.

3.3.2 Устройство выключателя светодиодной лампы

Установите переключатель светодиодной лампы в положение ON, светодиодная лампа будет включена, в противном случае - выключена.

Цоколь светодиодной лампы фиксированный, а расстояние освещения можно регулировать в небольшом диапазоне. При работе с оборудованием поверните светодиодную лампу вверх или вниз, чтобы отрегулировать расстояние облучения земли.

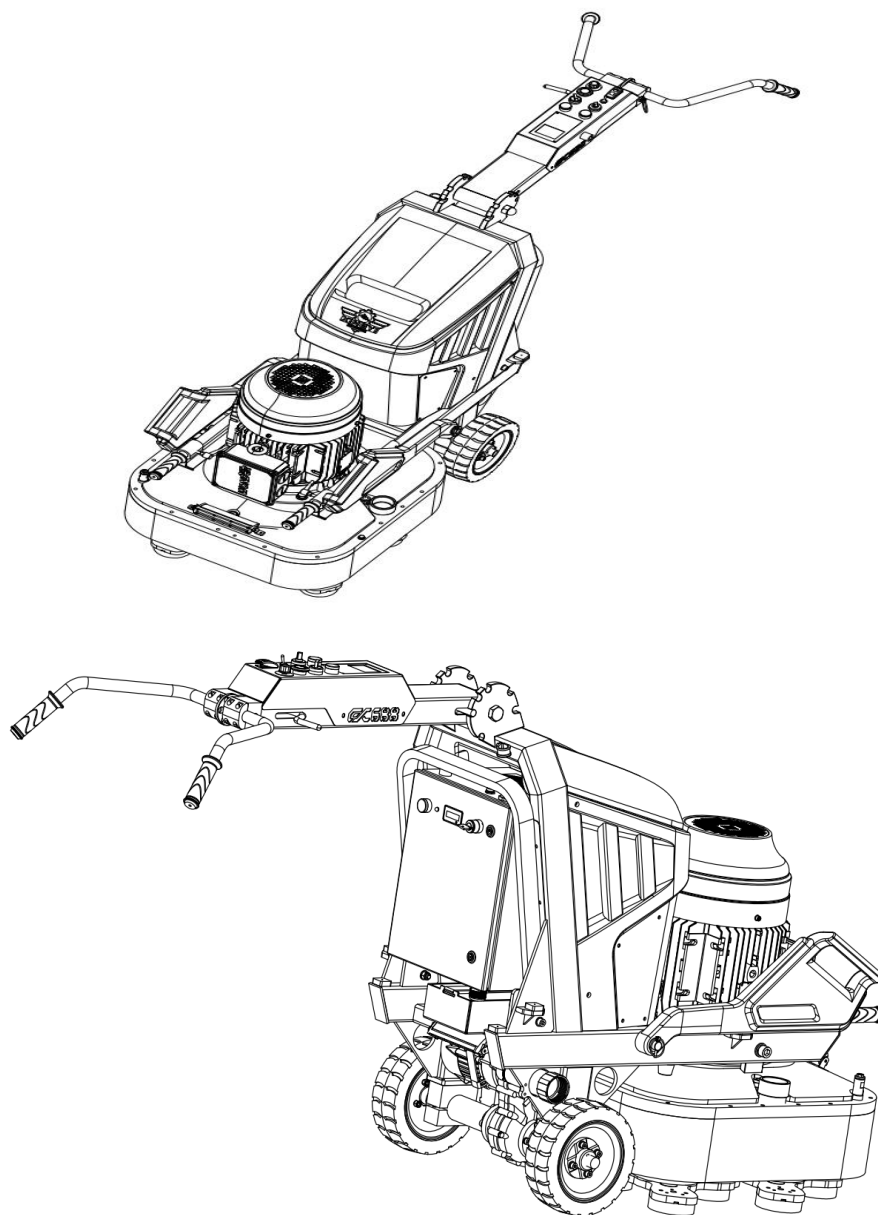


HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



3.3.3 Ручка

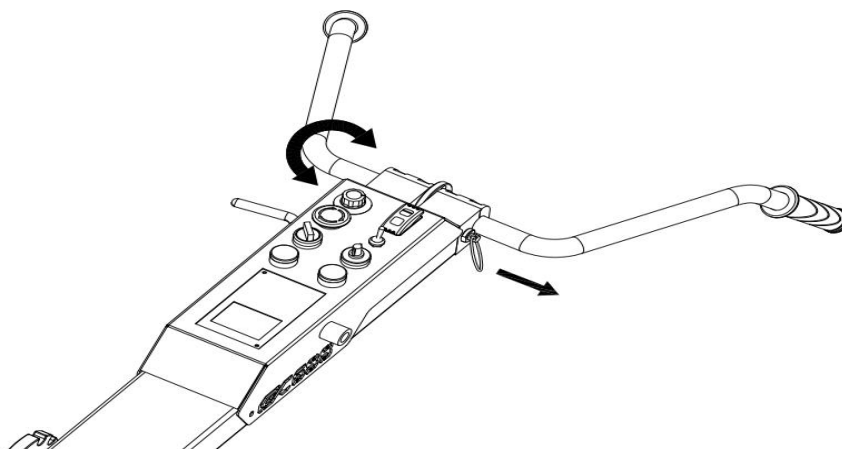
Регулировочная заглушка ручки может быть расположена в различных круглых отверстиях, чтобы отрегулировать положение ручки в соответствии с различными потребностями пользователей. Удерживая ручку одной рукой, вытащите регулировочную пробку другой рукой, затем отпустите регулировочную пробку, когда она повернута в нужное положение.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



Примечание:

1. При вытаскивании вилки иногда она будет зацеплена, и вилку можно вытащить, встряхнув опорное колесо.
2. Когда регулировочная заглушка ручки автоматически сбрасывается, отверстие может не выровняться, просто поверните вверх и вниз.
3. При регулировке положения ручки, пожалуйста, проверьте, был ли автоматически сброшен винт регулировки ручки перед началом работы на машине.

3.3.4 Регулировка угла поворота рычага

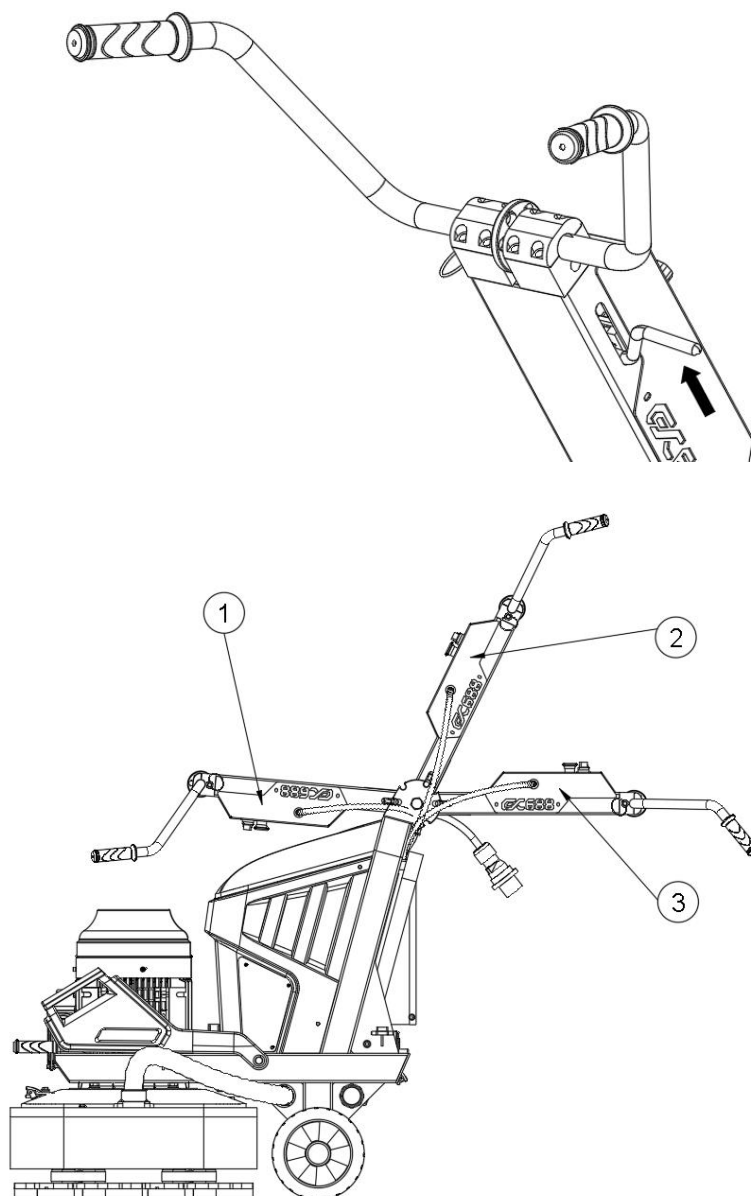
Используйте ручку регулировки положения поворотного рычага, чтобы отрегулировать положение поворотного рычага, чтобы реализовать преобразование режима размещения машины в различные состояния (различные состояния оборудования приведены ниже). Крепко возьмитесь за ручку одной рукой, чтобы поддержать поворотный рычаг, поверните другую руку против часовой стрелки и нажмите на ручку регулировки, поверните ее в соответствии с расположением отверстия на секторной пластине и отпустите регулировочную ручку, когда она достигнет необходимого положения.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



1 Положение упаковки 2 Положение наклона 3 Рабочее положение

Примечание. После регулировки положения поворотной штанги необходимо проверить, ограничена ли поворотная штанга, прежде чем запускать машину.

3.4 Водный танк

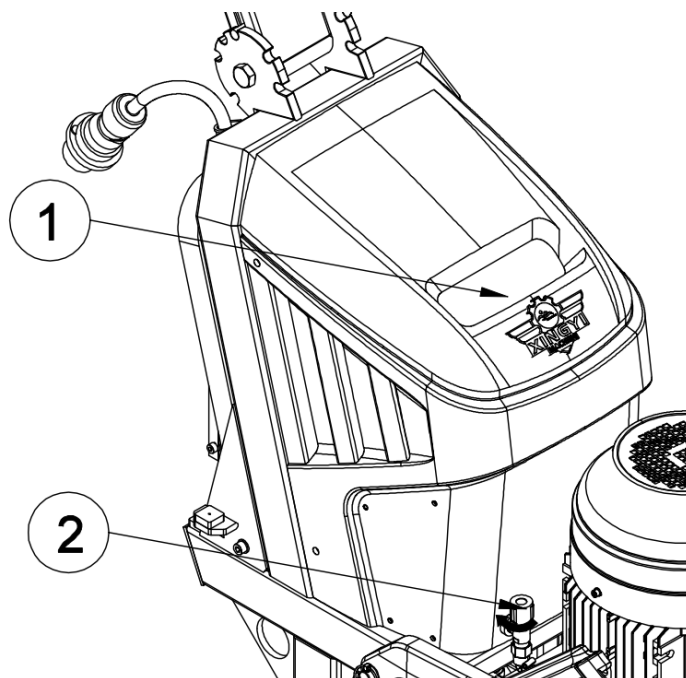
В верхней части резервуара для воды есть отверстие для впрыска воды, которое можно наполнить водой. Когда оборудованию необходимо выполнить шлифовальные работы с водой, поверните переключатель подачи воды по часовой стрелке, чтобы начать шлифование водой.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

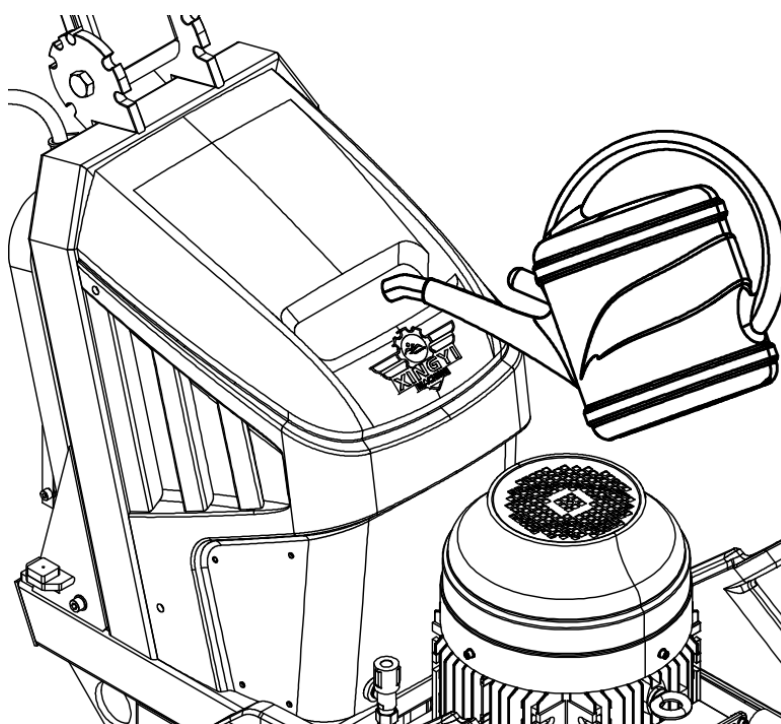
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



①Водозабор ②Переключатель воды



3.5установка вакуумного шланга

Установка и разборка вакуумного шланга (как показано на рисунке ниже), сухое измельчение необходимо только для сборки интерфейса измельчителя с интерфейсом вакуумного шланга (вставьте интерфейс вакуумного шланга

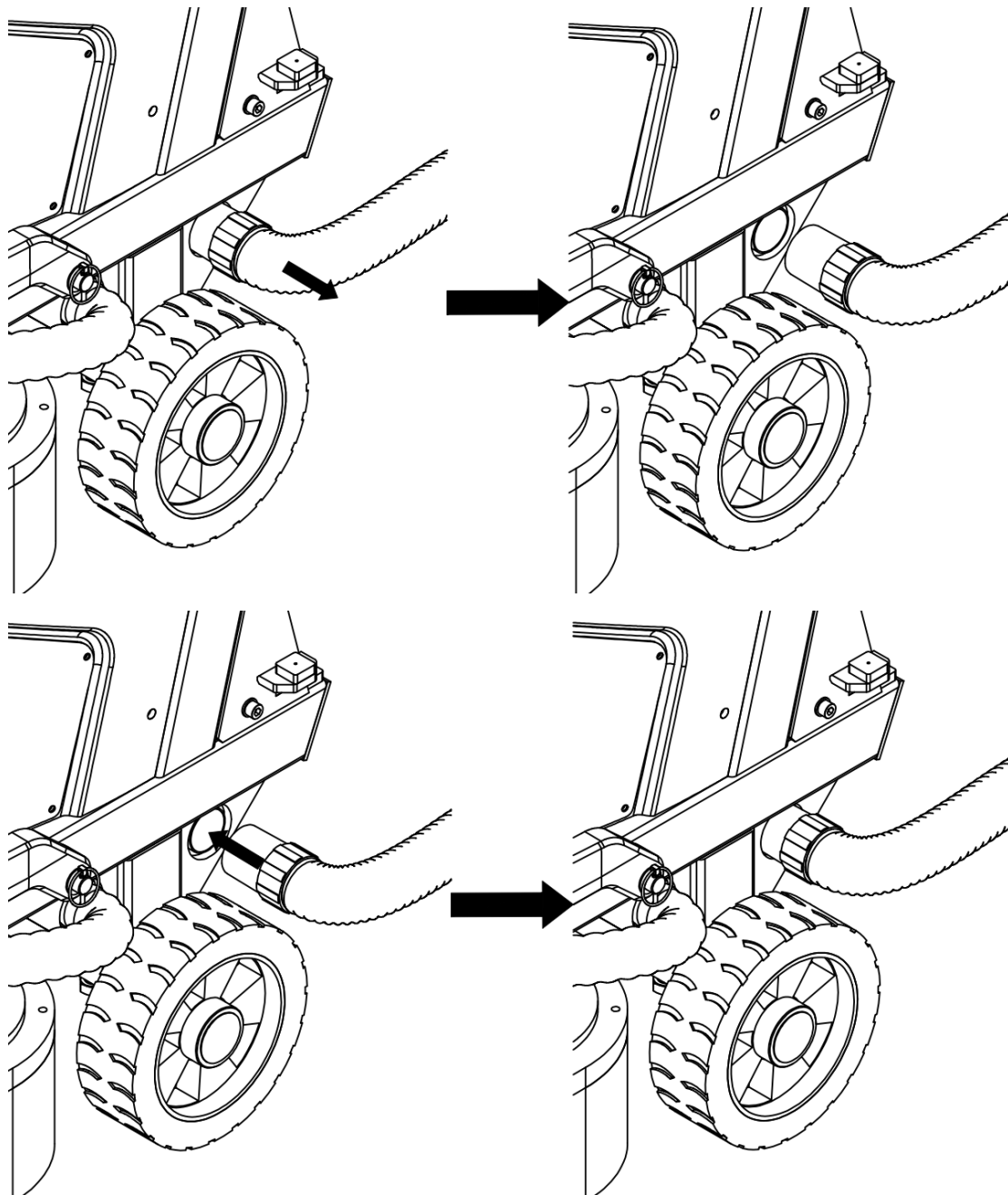
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

непосредственно в интерфейс, как показано на рисунке ниже). При влажном шлифовании пола вам нужно только вытащить непосредственно интерфейс вакуумного шланга (конкретное действие показано на рисунке ниже).



3.6 Дополнительный утюг

Утюг с дополнительным грузом имеет два разных положения, которые соответствуют рабочему положению и положению наклона оборудования

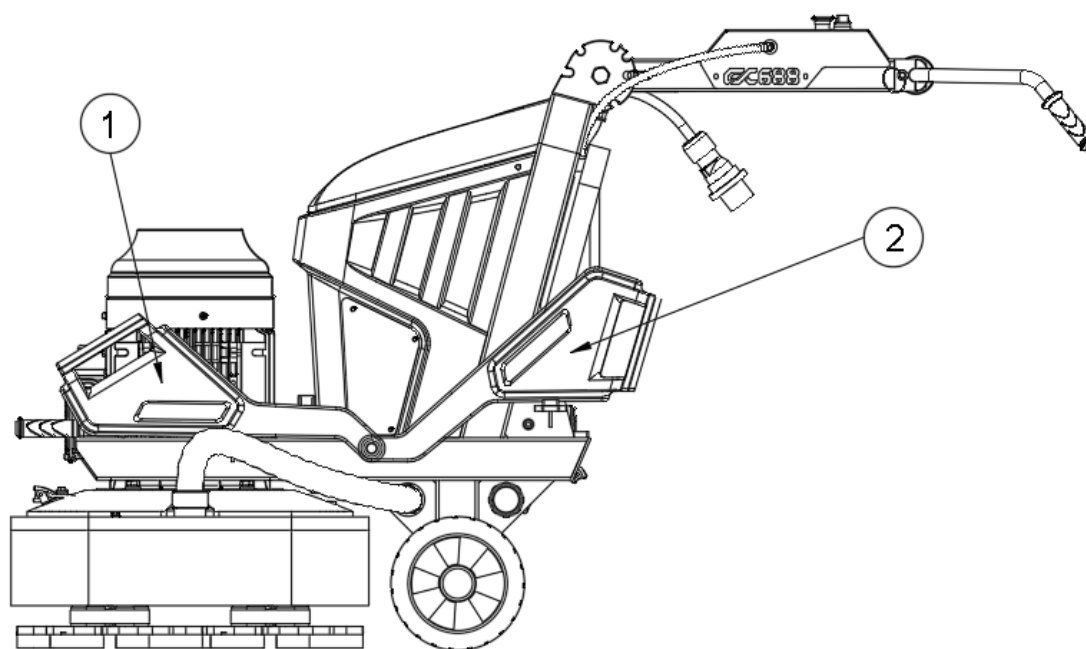
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

соответственно. Регулировка положения утюга с дополнительным грузом в основном основана на вращении и фиксированном положении опоры силиконовой прокладки и собственном весе для достижения цели ограничения.



① Рабочее положение ② Положение наклона

Уведомление:

При переключении положения утюга с утяжелителем необходимо удерживать утюг с утюгом одной рукой;

Когда утюг с дополнительным утяжелителем переключается из рабочего положения в положение наклона, положение можно переключать, удерживая утюг с дополнительным утяжелителем и раскачивая его в требуемом направлении поворота.

3.7 Ножная педаль

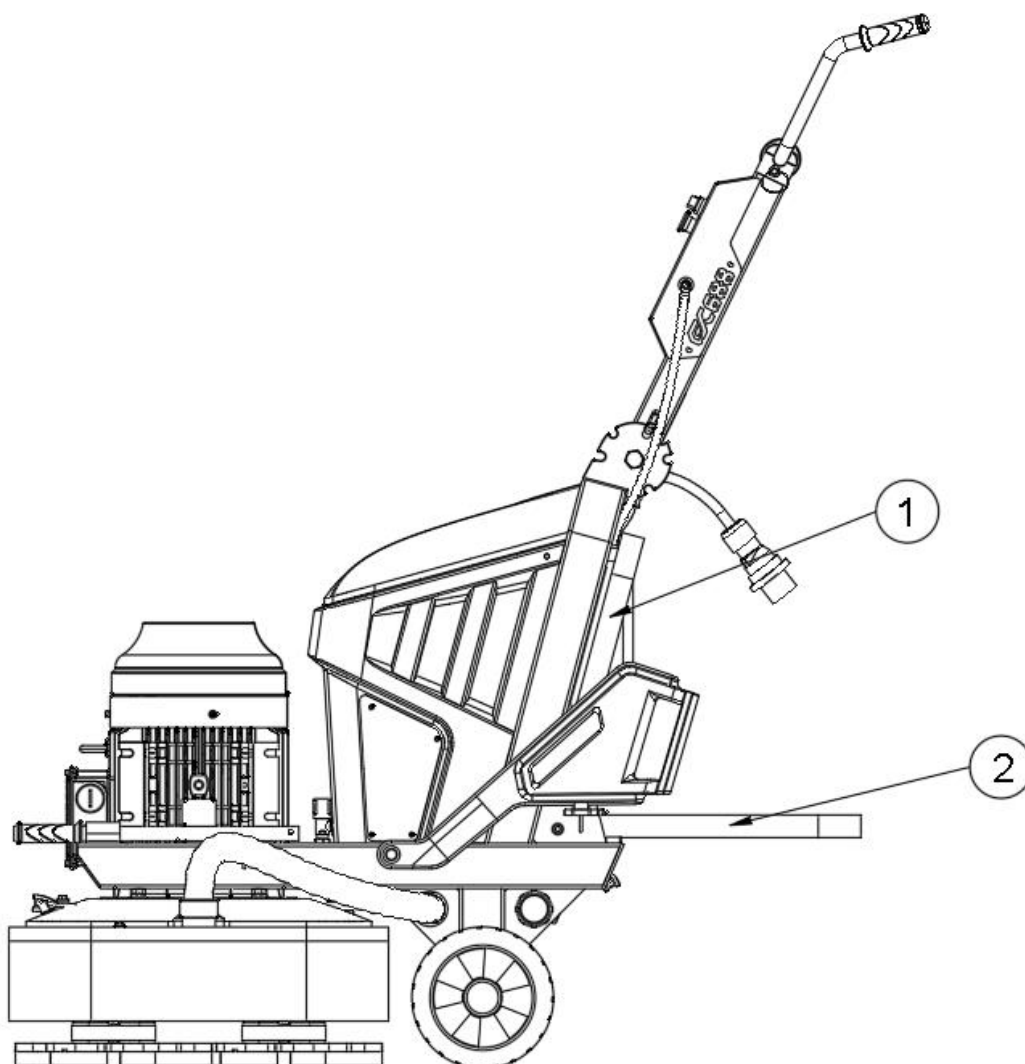
Ножная педаль имеет два разных положения, которые соответствуют рабочему положению и положению наклона на оборудовании соответственно. Регулировка положения педали в основном предназначена для поворота и позиционирования борта до предела.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



① Рабочее положение ② Положение наклона

Уведомление:

При переключении положения ножной педали просто поверните ножную педаль в желаемое положение;

Когда педаль переключается из рабочего положения в наклонное, удерживайте педаль и поверните ее в желаемом направлении поворота, чтобы переключить положение.

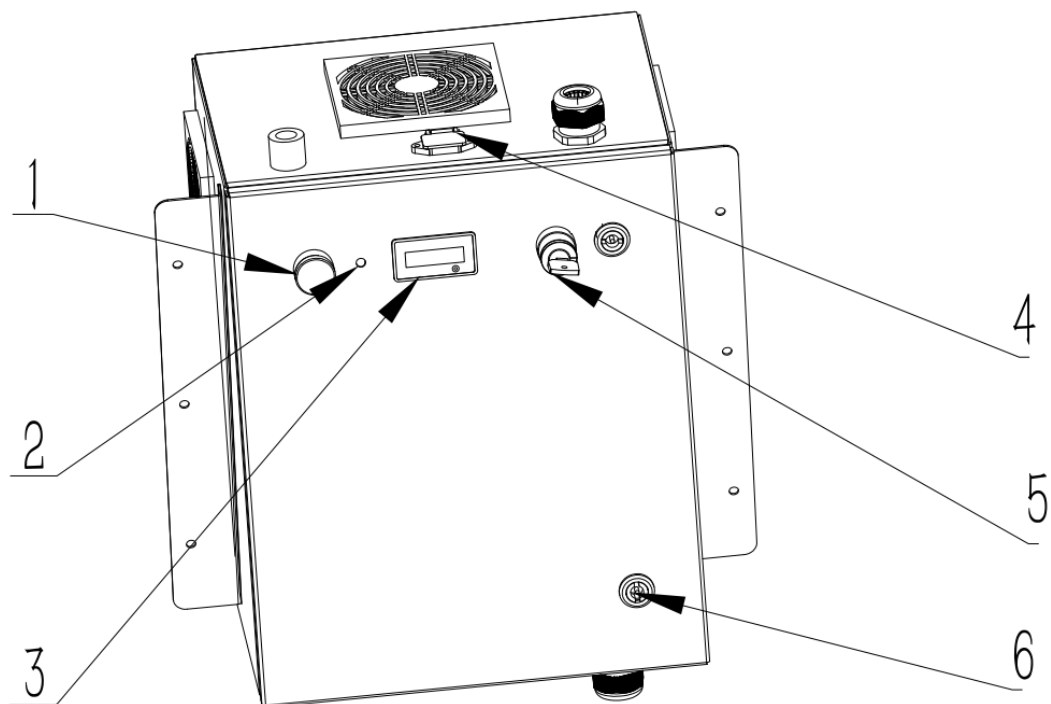
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

3.8 Коробка инвертора



1. Индикатор работы: когда оборудование работает нормально, загорается индикатор работы;
2. Индикатор неисправности: при выходе из строя контроллера шагающего мотора индикатор неисправности будет мигать;
3. Индикатор заряда аккумулятора: в основном отображает мощность резервного аккумулятора;
4. Порт зарядки: используется для зарядки внутренней батареи самого устройства;
5. ключевой переключатель: поверните ключевой переключатель по часовой стрелке, чтобы запустить приводной двигатель, в противном случае выключите приводной двигатель;
6. Клавиша блокировки коробки преобразования частоты: ключ может использоваться для блокировки коробки преобразования частоты;

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

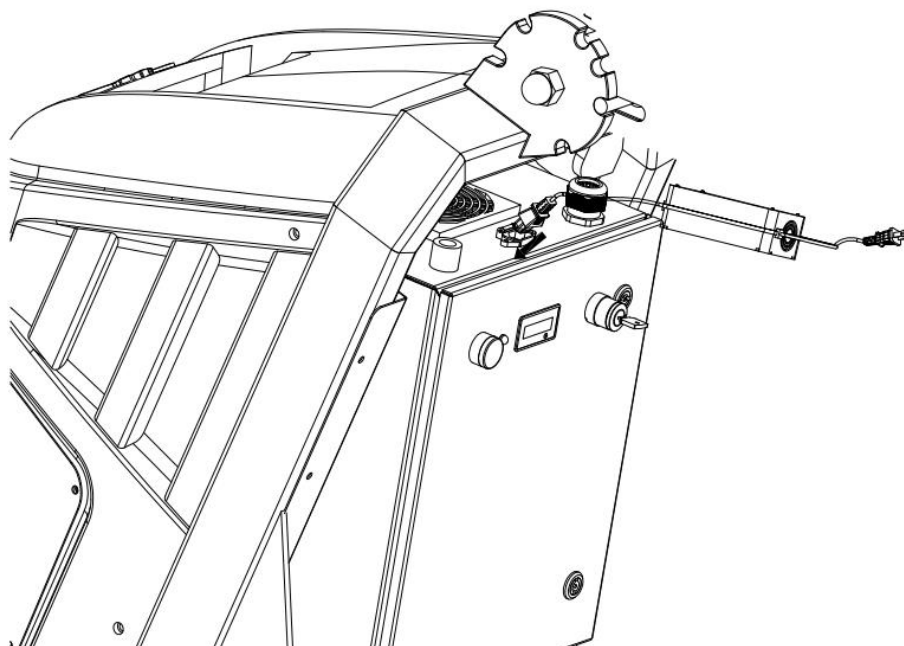
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

3.9 Заряд аккумуляторной батареи

Когда аккумуляторная батарея оборудования не имеет электричества, индикация мощности на блоке преобразования частоты составляет менее 20%, и аккумуляторную батарею необходимо зарядить в это время. Порт зарядки расположен рядом с отверстием вакуумного шланга на блоке преобразования частоты. Откройте крышку зарядного порта и произведите зарядку с помощью зарядного устройства нашего производителя.



3.10 Сцепление

Существует два основных состояния устройства сцепления (то есть резиновая втулка сцепления и палец сцепления):

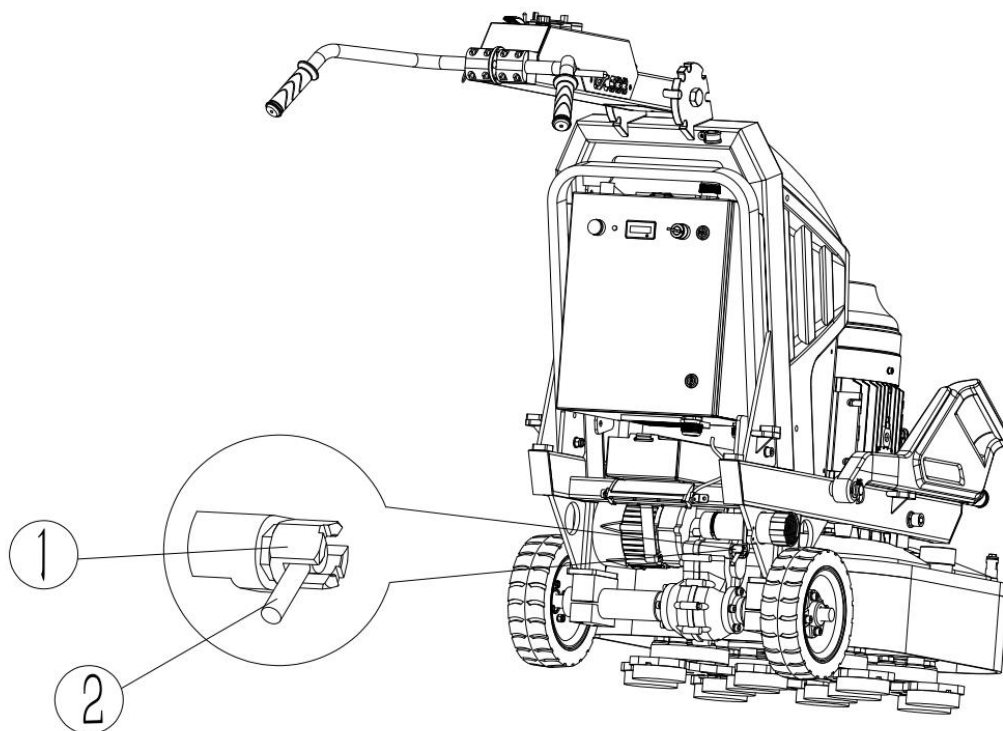
Состояние разблокировки устройства сцепления: когда оборудование не работает, устройство сцепления ослаблено, затем штифт сцепления вытаскивается, втулка пальца сцепления вращается, штифт сцепления застревает на ограничителе втулки пальца сцепления, и устройство сцепления затянуто.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

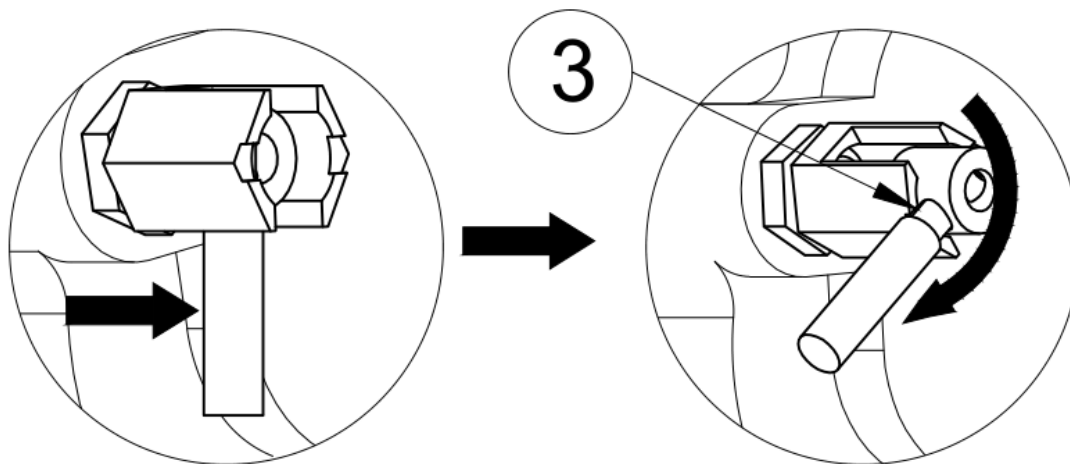
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



①набор штифтов сцепления② штифт сцепления



③Ограничительное устройство 1

Состояние зажима устройства сцепления: когда оборудование начинает работать, устройство сцепления ослабляется, затем штифт сцепления вытаскивается, втулка пальца сцепления вращается, штифт сцепления застревает на

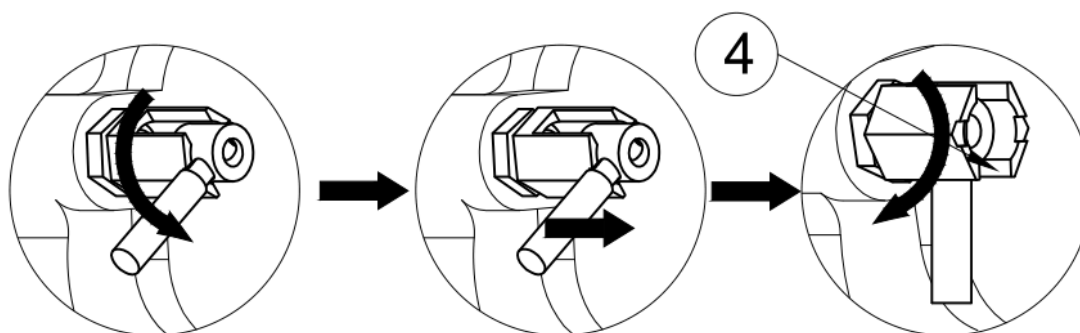
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

ограничительном устройстве два, и устройство сцепления выключается. затянуты.



④Ограничительное устройство 2

Примечание:

1. При вытаскивании штифт сцепления может жить, просто встряхните устройство, вытаскивая штифт сцепления.
2. Шлифовальные работы, при которых необходимо повернуть палец сцепления в соответствующее положение, должны быть пределом пальца сцепления в работе.
3. При работе тянущего или вращающегося устройства сцепления не забудьте сначала привести утюг в рабочее положение, чтобы предотвратить тяжелые травмы от разрушения железа или удара по людям, что приведет к ненужным травмам.
4. при вытягивании или вращении штифта сцепления помните, что не следует вращать устройство сцепления слишком свободно или слишком туго, слишком ослабленное или слишком сильное не может гарантировать, что штифт сцепления плавно вытаскивается и плавно застревает на пределе. устройство.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

4. Операция машины

4.1 Обзор

Следующая часть в основном описывает: Когда режим переключен на ручной режим, шлифовальные станки в разных положениях, а также основные операции шлифовального станка и то, как установить шлифовальные диски.

Примечание:

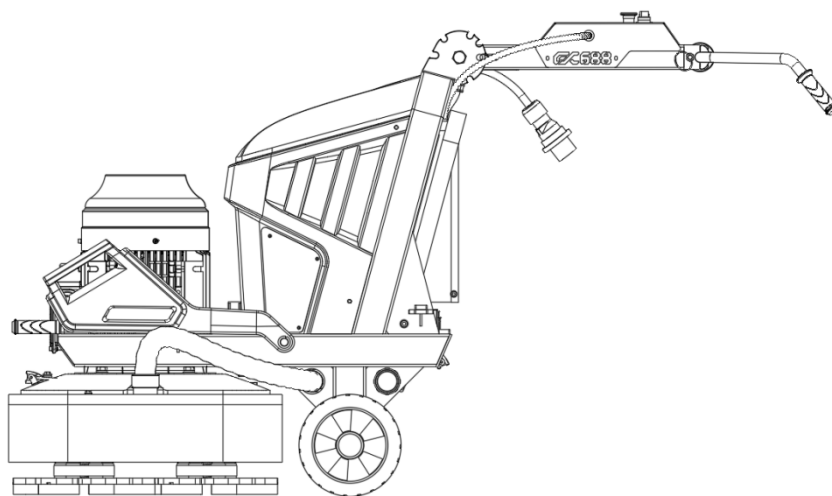
1. Шлифовальные машины могут использоваться или ремонтироваться только лицом, прошедшим необходимую теоретическую и практическую подготовку и внимательно прочитавшим руководство пользователя.

2. При работе с шлифовальной машиной надевайте защитную одежду, такую как защитные перчатки, защитные маски, комбинезон, каски, изолированную обувь и т. Д.

4.2 Описание положения машины.

4.2.1 Рабочее положение станка

Когда шлифовальный станок работает, утяжелитель необходимо поднять и повернуть, чтобы добраться до двигателя, осторожно опустите утяжелитель в подходящее положение и отрегулируйте положение ручки и поворотного стержня для достижения наиболее подходящего рабочего положения.



HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

4.2.2Транспорт

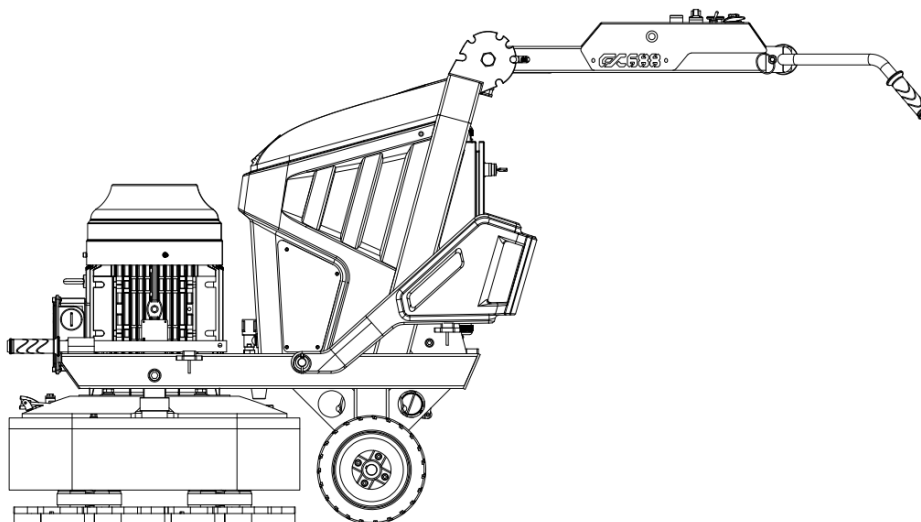
Транспортировка этого оборудования делится на два типа: ручная и автоматическая. Процесс транспортировки может быть без подключения к сети, можно полагаться на само оборудование, резервный аккумулятор.

Руководство:

1. Отрегулируйте ручку и поворотный стержень в рабочее положение и отрегулируйте утюг в положение транспортировки (конкретное регулировочное действие каждой части показано выше, а регулировка - ниже)

2. УРазблокируйте устройство сцепления: когда устройство не работает, ослабьте устройство сцепления, затем вытащите штифт сцепления, поверните втулку пальца сцепления, закрепите штифт сцепления на ограничительном устройстве втулки пальца сцепления и затяните сцепление. устройство.

3. используйте ручку, чтобы толкнуть устройство.

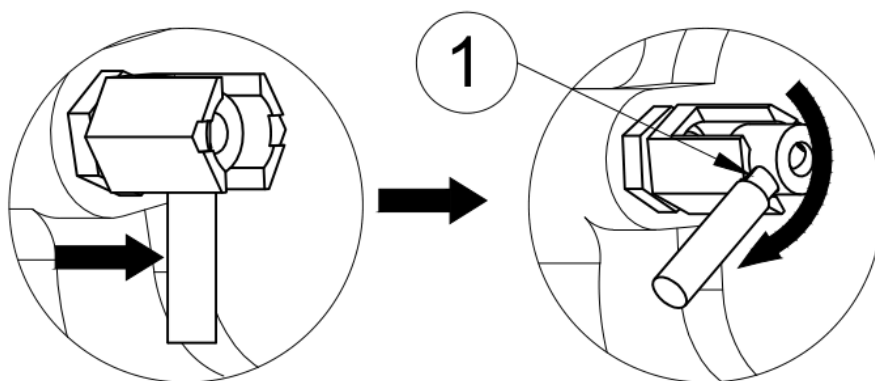


HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

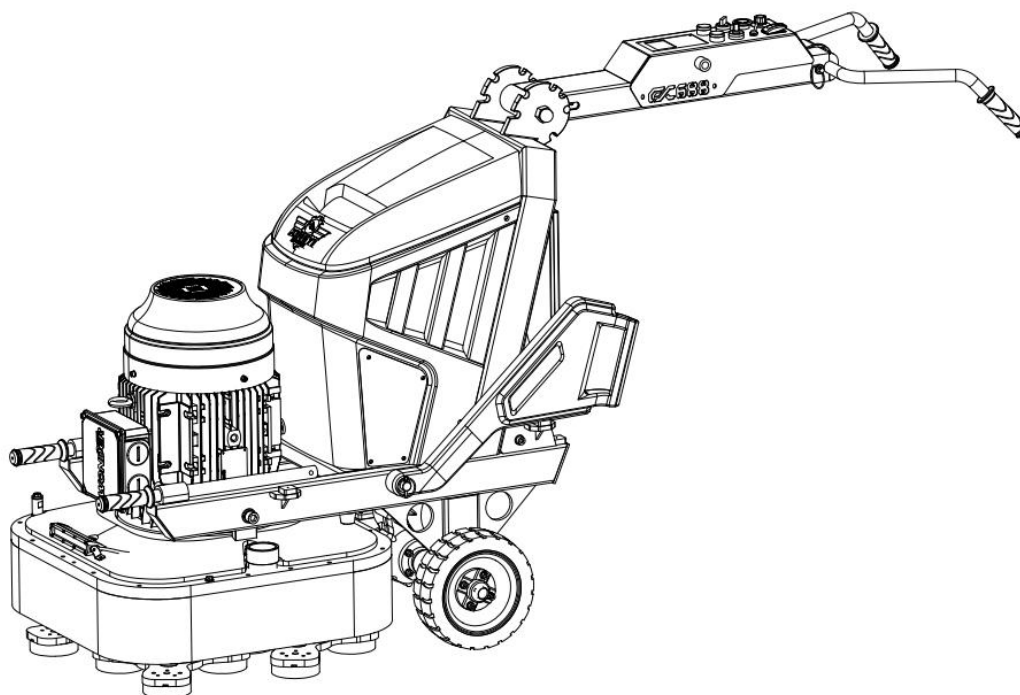
Factory.Address: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



①Ограничительное устройство 1



Транспортное место

Примечание:

1. вытащить штифт сцепления, возможно живое, просто встряхните устройство при вытаскивании пальца сцепления.
 2. поднять оборудование, чтобы обратить внимание на собственную безопасность, необходимо делать в пределах
- Перед транспортировкой обязательно выньте детали мельницы, чтобы они не упали и не потеряли, что приведет к ненужным потерям.
4. Используется ручной режим, сцепление должно быть разблокировано.

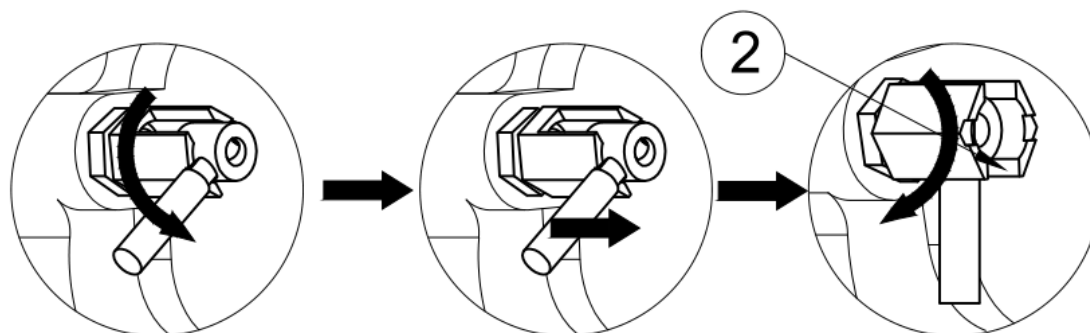
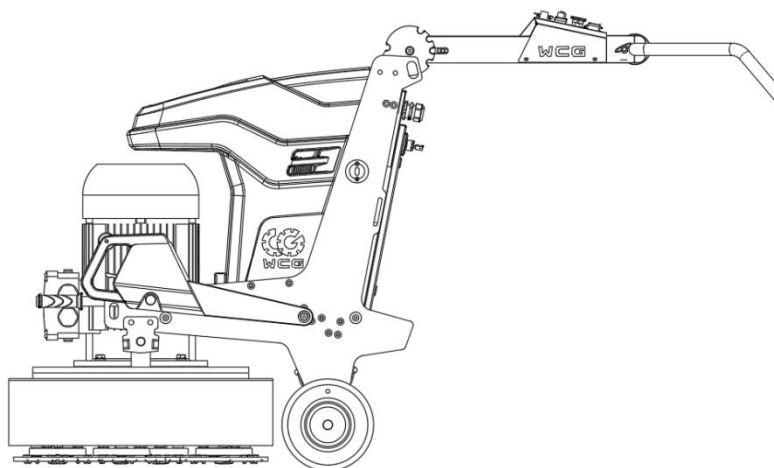
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China
Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816
Email:admin@polishingmachine.cc

5. устройство сцепления в заблокированном состоянии, использование ручного режима толкания, что приводит к повреждению приводного двигателя!

Автоматический:

1. Отрегулируйте ручку и поворотный стержень в рабочее положение и отрегулируйте утюг в положение транспортировки (конкретное регулировочное действие каждой детали показано выше, а регулировка - ниже).
2. Зажимное устройство: когда устройство начинает работать, ослабьте устройство сцепления, затем вытащите штифт сцепления, поверните втулку пальца сцепления, зажмите штифт сцепления на втулке пальца сцепления и затяните устройство сцепления.
3. Откройте полный упор на панели управления поворотным рычагом.
4. Включите переключатель ведущего колеса на электронном блоке управления, установите скорость ведущего колеса более чем на 30.
5. Используйте переключатель движения вперед и назад для транспортировки.



②Ограничительное устройство 2

Примечания:

1. Переключатель остановки вращается и нажимается, его нельзя вытащить, в противном случае возможны убытки, производитель не предоставляет компенсацию.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

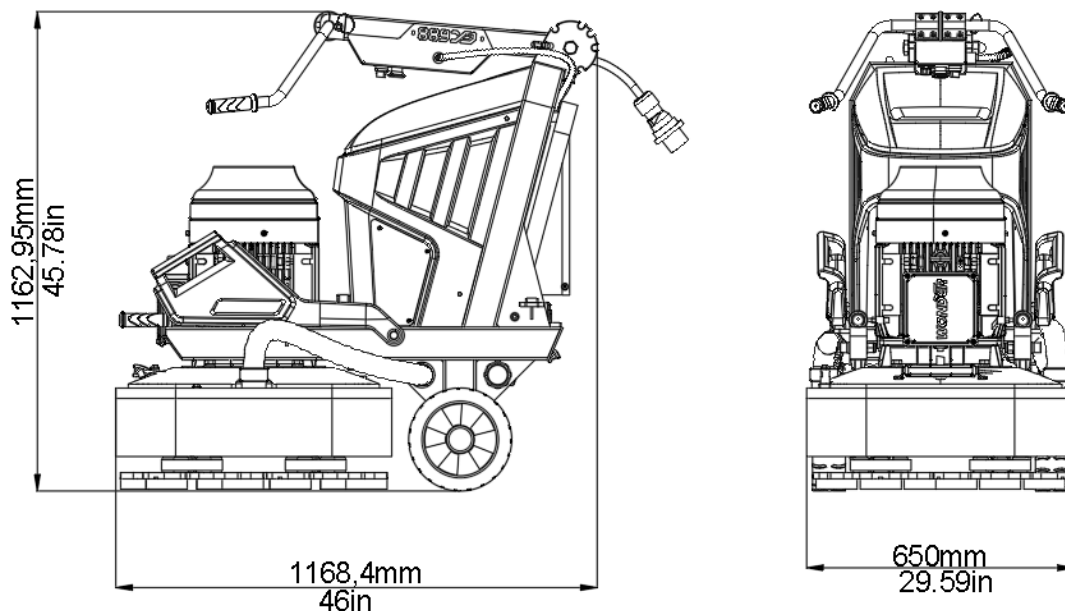
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China
Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816
Email:admin@polishingmachine.cc

2. Перед транспортировкой обязательно выньте детали мельницы, чтобы предотвратить их падение и потерю, что может привести к ненужным потерям.
3. В процессе эксплуатации необходимо обращать внимание на мощность аккумуляторной батареи.
4. Будьте осторожны при шлифовании грунта или транспортировке вверх и вниз по склону (максимум 17 °).
5. На крутых спусках обязательно используйте лебедку. Не стойте за оборудованием.
6. При работе с рампой необходимо проверить, что заряд аккумулятора превышает 40%, определить, что муфта заблокирована, а входное напряжение переменного тока не должно быть меньше 350 В.
7. Хотите спуститься по склону, медленно водите устройство назад.
8. Чтобы двигаться вверх по склону, медленно двигайте устройство вперед.

4.2.3 Положение машинного агрегата

При упаковке можно отрегулировать положение поворотной штанги, педали, ручки так, чтобы она достигла положения упаковки.

Минимальный размер упаковки следующий, который может быть упакован в соответствии с его размером.



HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

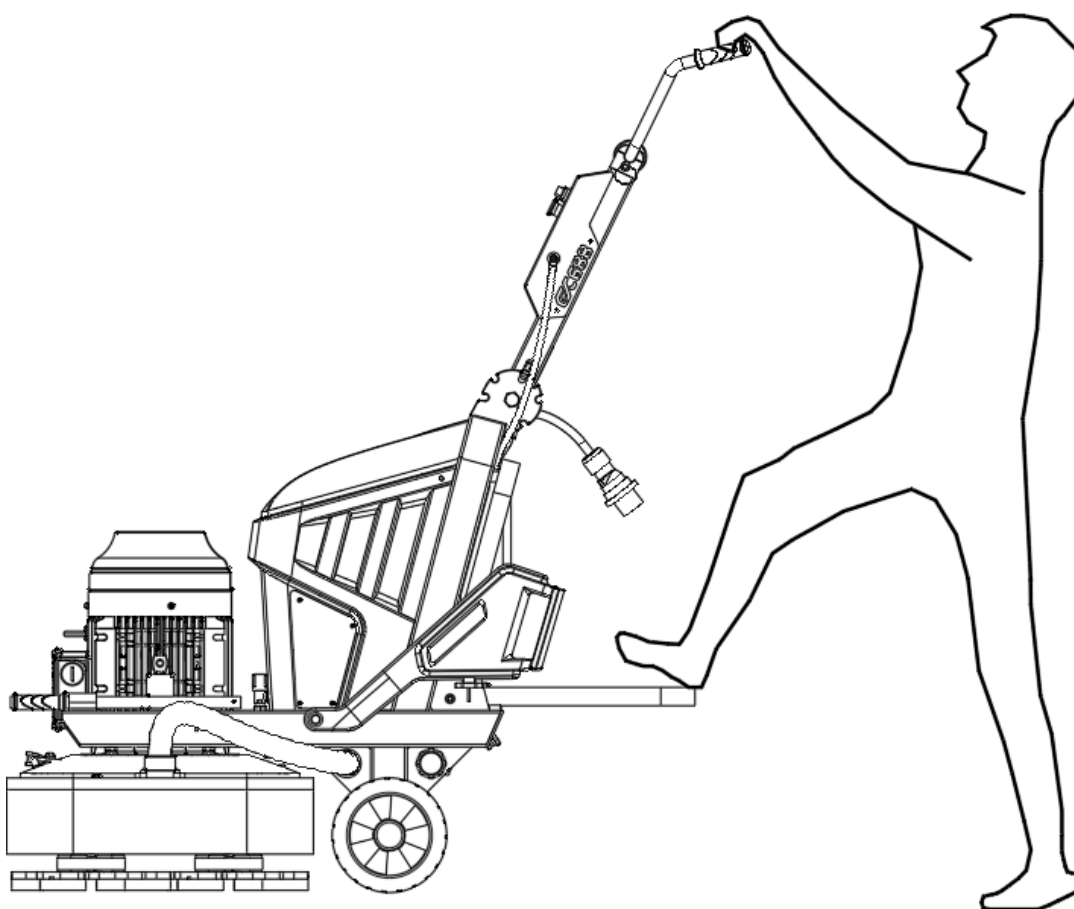
Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

4.2.4 Положение наклона машины

Отрегулируйте штекер дополнительного груза так, чтобы он находился в наклонном положении, и установите рукоятку, педаль и рычаг поворота в положение наклона. (лучшее рекомендуемое положение наклона)

Возьмитесь за ручку обеими руками и поставьте одну ногу на дополнительный груз, чтобы заставить машину опуститься.



Чтобы положить машину на землю, вам нужно крепко держаться за ручки обеими руками, затем поставить ноги на ручку дополнительного грузоподъемника, уравновесить машину собственной силой тяжести и медленно опустить ее, чтобы защитить шлифовальную головку. Когда вы кладете машину, обратите внимание на свои силы и сделайте все возможное, чтобы обеспечить

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

безопасность машины и человека. Компания HIGH TECH GRINDING не несет ответственности за повреждения оборудования и травмы, вызванные неправильной эксплуатацией.

Примечание:

Подняв станок, не забудьте встать рядом с шлифовальной головкой и слегка надавить на шлифовальную головку, чтобы проверить устойчивость станка в целях личной безопасности.

4.2.5 Меры предосторожности

1. Неправильная эксплуатация может привести к опрокидыванию и повреждению шлифовального станка, что даже угрожает личной безопасности.
2. Когда вы вытащите регулировочную пробку ручки, она может застрять. Просто встряхните ручку и вытащите вилку.
3. Во время регулировки обязательно заблокируйте сброс устройства перед работой на машине.
4. Будьте осторожны при установке кофемолки в положение транспортировки или упаковки, это может привести к защемлению.
5. Вдыхание пыли во время шлифования опасно. Пожалуйста, надевайте профессиональную маску во время работы для обеспечения физической безопасности.
6. В процессе подъема и установки машины мы должны уделять особое внимание собственной безопасности и избегать повреждений машины.

4.3 Запускать и останавливать

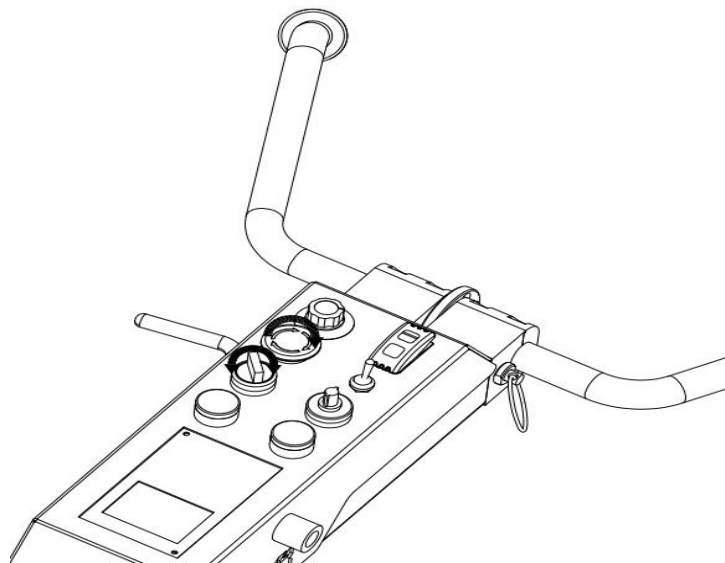
1. Включите переключатель аварийной остановки и включите переключатель третьей передачи, чтобы запустить машину (средняя передача - остановка, левая и правая - вперед и назад).

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

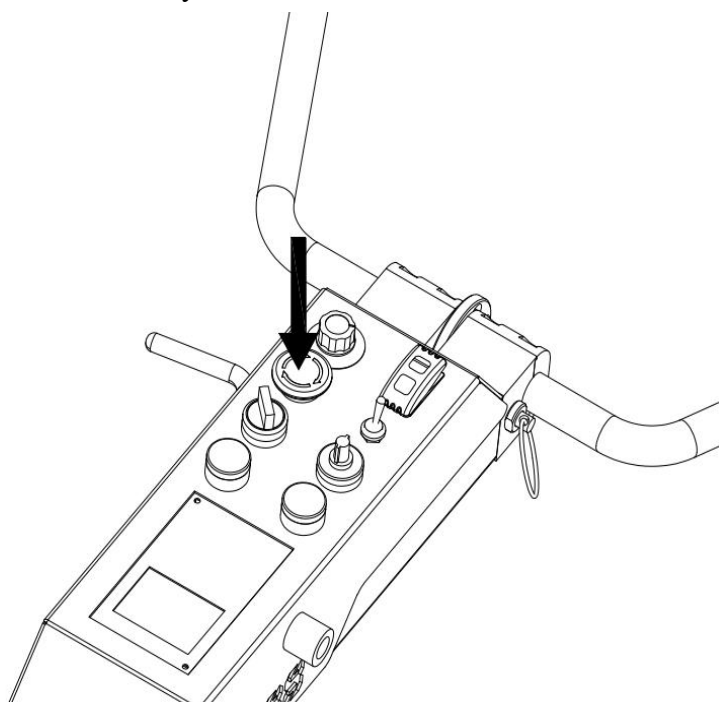
Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



2. Остановка машины: нажмите выключатель аварийной остановки, чтобы остановить машину.



Примечание:

При остановке устройства рекомендуется отключать питание из соображений безопасности.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

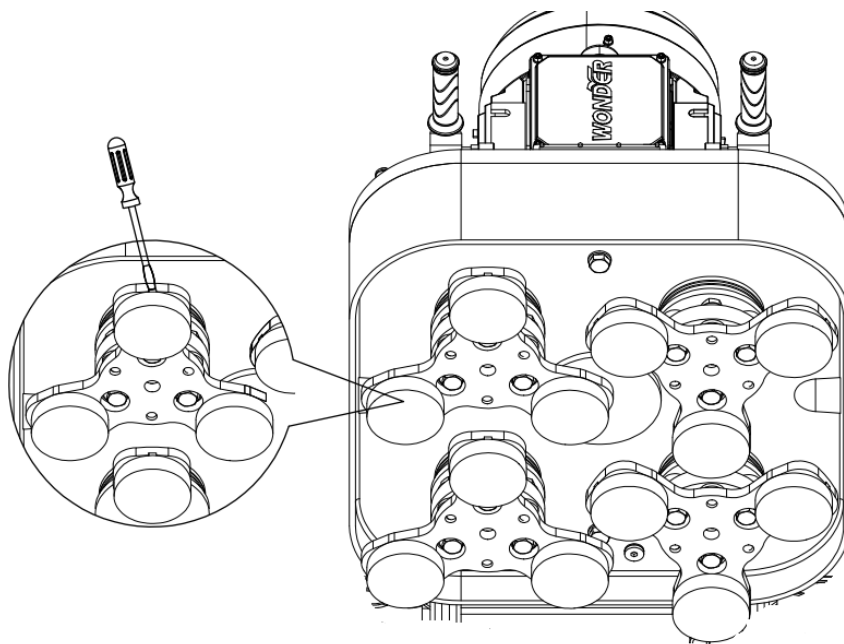
Email:admin@polishingmachine.cc

Переключатель аварийной остановки можно повернуть только в соответствии с направлением вращения переключателя аварийной остановки и нажать вниз, и его нельзя поднять.

При запуске машины рекомендуется нажать ручку, чтобы немного поднять машину, чтобы уменьшить давление шлифовального диска и уменьшить трение между шлифовальным диском и землей, чтобы избежать перегрузки двигателя при запуске машины.

4.4 Заменить абразивные материалы

При замене шлифовальной тарелки установите машину в положение подъема, затем осторожно наклоните машину и положите ее ровно. Уложив машину, встаньте рядом с машиной и проверьте, устойчива ли она. Замените шлифовальные тарелки с помощью отвертки с плоским лезвием или скребкового ножа.



Уведомление:

Перед заменой абразива убедитесь, что оборудование не наклоняется вперед;

Когда оборудование работает в течение определенного периода времени, абразивные материалы, шлифовальные диски и редукторы нагреваются до

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

высоких температур. При замене абразивных материалов будьте осторожны, чтобы не обжечься.

Обязательно замените шлифовальный диск после отключения питания и нажатия кнопки аварийной остановки.

4.5 Способ намотки машинной проволоки

Во время работы машины метод намотки проволоки особенно важен для значительного повышения эффективности вашей работы и повышения вашей безопасности. Конкретная операция выглядит следующим образом:

1. Подключите внешний блок питания;
2. Пропустите шнур питания через ручку поворотного рычага;
3. Шнур питания наматывают на ручку не менее двух витков;
4. Потяните за шнур питания, чтобы убедиться, что шнур питания имеет

достаточное трение, чтобы шнур питания был надежно закреплен на ручке.

Примечание:

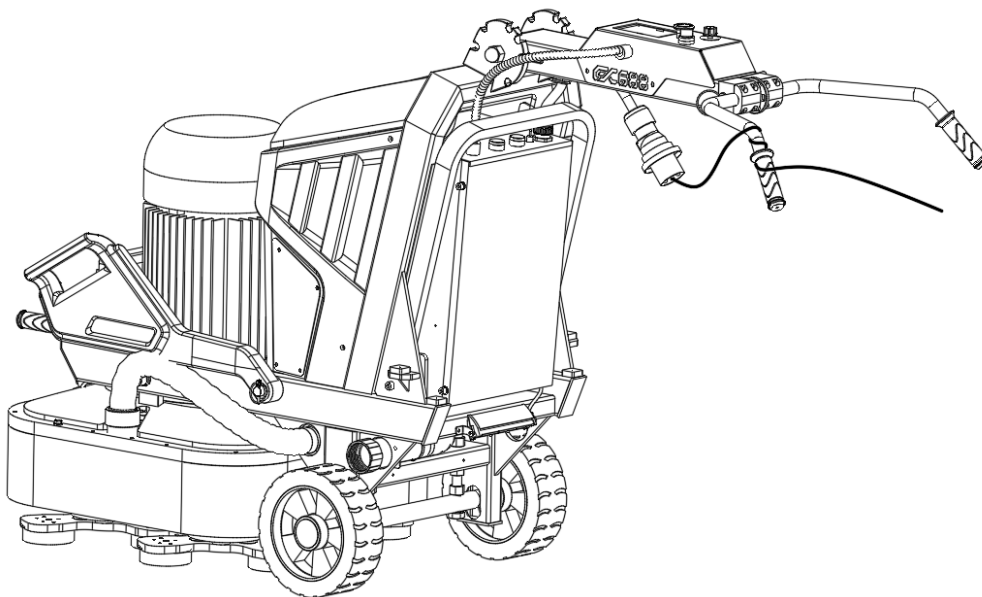
1. Убедитесь, что вилка и розетка надежно подключены;
2. Перед подключением источника питания убедитесь, что кнопка аварийной остановки была нажата, а другой переключатель был сброшен;
3. Используйте шнур питания в соответствии с минимальными характеристиками провода;
4. Пожалуйста, используйте правильный блок питания.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

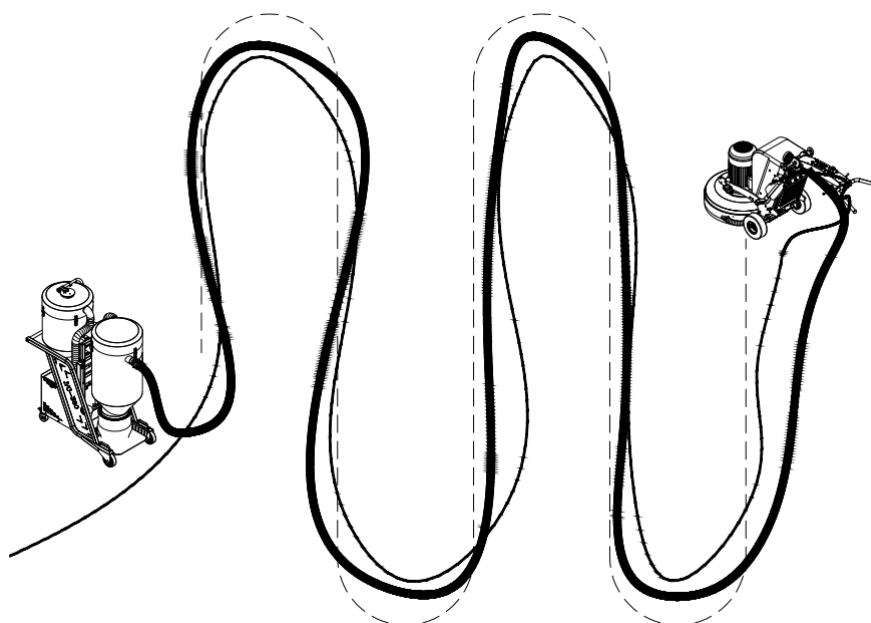
Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



4.6 Маршрут шлифования (для справки)

При шлифовании земли следует выполнять шлифовку земли в соответствии с методом # для получения лучшего эффекта. И в соответствии с # для шлифования, направление шлифования делает проволоку все более и более удаленной, так что вы можете еще больше избежать вмешательства проволоки в нормальную работу шлифовального станка.



HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

Примечание. Приведенное выше изображение для модели машины можно игнорировать. Маршрут шлифования и метод намотки приведены только для справки.

5. Пункты обслуживания

5.1 Обзор

Мы рекомендуем регулярно проверять шлифовальный станок для продления срока службы.

Примечание:

В процессе обслуживания и ремонта необходимо отключать питание болгарки.

Надевайте защитную одежду, такую как защитная обувь, защитные перчатки, защитные маски и т. д.

5.2 Ежедневная проверка

5.2.1 Проверьте переключатели

Выключатель аварийной остановки следует вращать в направлении вращения выключателя. Нажмите кнопку «Пуск», чтобы запустить машину и посмотреть, запущена ли машина. (Безопасно и нормально запустите машину, загорится ходовой свет, если он не запускается нормально, на экране дисплея будет отображаться код ошибки)

Включите кофемолку и нажмите выключатель аварийной остановки, чтобы проверить, останавливается ли машина.

Примечание:

По соображениям безопасности настоятельно рекомендуется нажимать выключатель аварийной остановки при остановке устройства, что было бы безопаснее.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

При запуске машины рекомендуется нажать на ручку, чтобы немного поднять машину, уменьшить давление шлифовального диска и уменьшить трение между шлифовальным диском и землей, чтобы избежать перегрузки двигателя при запуске машины.

5.2.2 Проверьте крышку диска

Когда имеется большое количество пыли, легко вызвать засорение всасывающей трубы крышки диска пылью, проверьте, не засорена ли пыль фонариком, и при необходимости очистите.

5.2.3 Проверить диск

В случае многочасовой работы или большого количества пыли преобразовательный блок шлифовальной головки может запачкаться пылью. Это приведет к отсутствию соединения между шлифовальной головкой и пластиной, что повлияет на эффективность шлифования, даже приведет к падению абразива и возникновению аварии. Ввиду этой ситуации, пожалуйста, не забывайте вовремя убирать.

Примечание:

Обязательно используйте защитную одежду для проверки технического обслуживания, такую как защитные перчатки, защитные маски, изолированную обувь и т. Д.

Операция по техническому обслуживанию должна выполняться при нажатой аварийной остановке и отключении питания.

Когда станок наклонен, убедитесь, что он ровный, а затем проверьте работу шлифовального круга.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

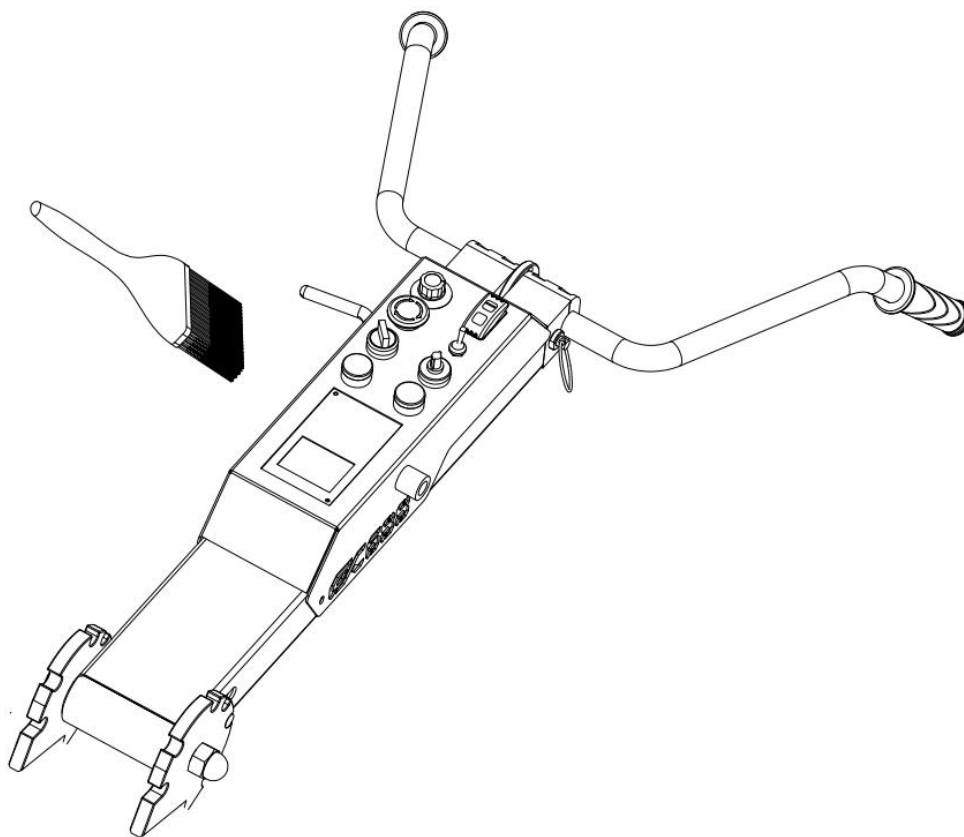
Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

5.3 Уборка

5.3.1 Чистый переключатель

Шлифовальный станок долго работает на стройплощадке, и выключатель неминуемо запачкается пылью. Поэтому после шлифовки проверьте переключатель, чтобы увидеть, не забита ли деталь пылью. В противном случае это может вызвать отказ переключателя.



5.3.2 Очистите шлифовальную пластину и блок преобразования.

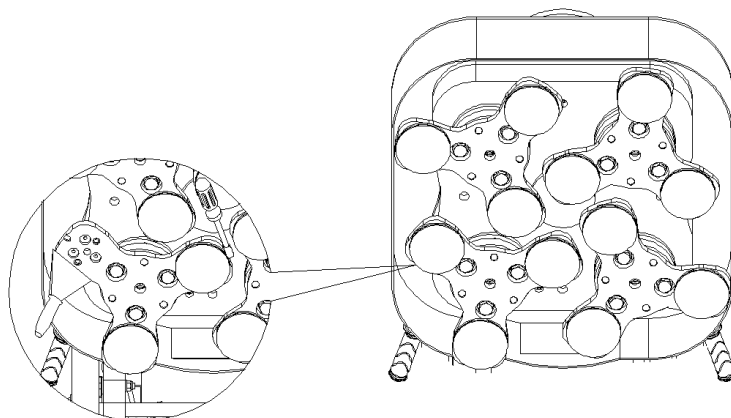
Наклоните машину и используйте крестовую отвертку, чтобы удалить подушечки, и используйте лопату для удаления пыли. Если вовремя не произвести очистку, колодки могут отсоединиться, а при шлифовке колодки вылетят, что приведет к повреждению машины и создаст угрозу личной безопасности.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



5.3.3 Примечание:

1. Обязательно вынимайте вилку из розетки перед чисткой, обслуживанием или сборкой.
2. Обязательно очищайте кофемолку после каждого дня работы. Не используйте мойку высокого давления для непосредственной очистки машины.
3. Для эффективного охлаждения оборудования отверстие для охлаждающего воздуха должно быть чистым.

5.4 Защита от перегрузки

Машина оборудована функцией защиты от перегрузки на инверторе. Когда машина перегружена, ошибка перегрузки будет отображаться на дисплее панели управления. В этом случае просто отключите шнур питания, а затем снова подключите его.

5.5 Техническое обслуживание

Любой ремонт должен выполняться квалифицированным специалистом сервисного центра HIGH TECH GRINDING с использованием оригинальных аксессуаров HIGH TECH GRINDING. Если вашей машине требуется ремонт, обратитесь к продавцу.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

6. Часто задаваемые вопросы и решения

В этой главе описаны некоторые из возможных сбоев и способы их устранения.

Если вы по-прежнему не можете решить проблему и у вас возникла ошибка, обратитесь к ближайшему продавцу.

Проблема	Воможная проблема	Решение
Машина не может работать.	Нажат выключатель аварийной остановки	Включите аварийный выключатель.
	Перегрузка	Отключите шнур питания и снова подключите его.
	Повреждение силового и силового кабеля	Обратитесь к лицензированному электрику
	Проблема с задним контактом переключателя кнопки	Убедитесь, что провода правильно подключены к кнопке возврата, проверьте контакты и кнопку зажигания
Машина останавливается после запуска	Перегрузка	Выньте вилку напрямую из розетки и снова подключите
Машину трудно удерживать, или двигатель потребляет большой ток.	Под устройством недостаточно алмазных подушечек или используются неправильные алмазы	Используйте рекомендованное количество алмазов, чтобы уменьшить рабочую силу на шлифовальном станке и операторе.
Машина прыгает	Алмазные колодки могут быть неправильно установлены или их	Правильно установите ромбы одинаковой высоты

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

	высота отличается	
	Неровное шасси	Отрегулируйте и установите шасси

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc

7. Технические данные

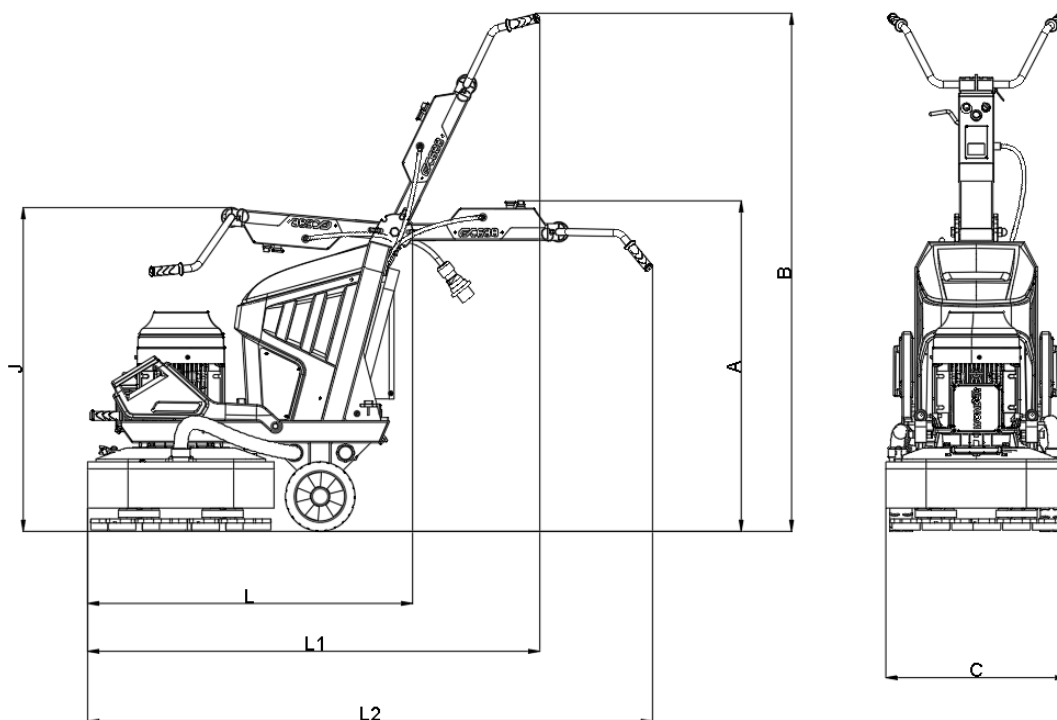
Модель	GX688-A
Мощность двигателя	15KW/20HP
Номинальное напряжение	380V
Входные герцы	50 HZ /60 HZ
Инверторная мощность	15KW/20HP
Ширина	670 mm/25.6in
Диаметр шлифовального диска	Φ348 mm/Φ13.7in
Скорость шлифования	350 ~ 1680 r/min
Размер (положение наклона) Д * Ш * В	1626×650×1861mm/64×29.59×73.25in
Dimension(working position)L*W*H	2031×650×1187mm/79.95×29.59×46.74in
Dimension(packing position)L*W*H	1168×650×1162mm/46×29.59×45.78in
Макс.длина * ширина * высота	2031×650×1861mm/79.95×29.59×73.25in
Модель кабеля	10mm ²
Температура хранения	- 20 ~ +60°C / - 4 ~ +140°F
Рабочая температура	- 10 ~ +40°C / + 14 ~ +104°F
Влажность	Ниже 95% (без конденсации)

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Factory.Addresss: NO.34 , Juxian Road, AnPing Development Area, Quanzhou, Fujian province, China

Postal Code: 362200 Tel:+86-595-36792992 Mob: +86-15960788816

Email:admin@polishingmachine.cc



8. Гарантия

HIGH TECH GRINDING не несет ответственности за повреждение оборудования, вызванное неправильной транспортировкой, распаковкой или неправильным использованием. На местных дистрибьюторов могут распространяться особые условия гарантии, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным дистрибьютором для уточнения условий гарантии.