



LIKSI^R ARKUDA PTFE HV

Высоковязкая адгезивная смазка

Техническое описание TDS/ARKUDA_PTFE_HV/12.23
DIN 51562-1
DIN 51350-2



**Высокий
индекс
вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная
термическая
стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные
антикоррозионные
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные
свойства**

Экстремально высокая стабильность смазывающей пленки



**Хорошие
ингибиторы
горения**

Снижают риск воспламенения



**Создает толстую
смазывающую
пленку**

Остается на месте даже после остановки оборудования



**Высокое
содержание
белых активных
твёрдых веществ**

Предотвращает задиры даже в неблагоприятных условиях и зацеплениях

Высоковязкий адгезивный смазочный материал на основе синтетических базовых масел с твёрдыми белыми смазочными веществами, не содержит растворителей и битумов.

Эффективный пакет присадок и комбинация активных твёрдых смазочных веществ, которые обеспечивают прекрасную защиту от износа и экстремально высокую стабильность смазывающей плёнки.

Содержит ингибиторы горения, которые снижают риск воспламенения, например, от корпусов раскалённых печей (до 400 °C).

Благодаря ограниченной подвижности вне зубчатого зацепления - предотвращает его вытекание за пределы кожухов зубчатой передачи, образует на боковой поверхности зубьев толстую смазывающую плёнку, которая остаётся на месте даже после остановки оборудования.

Высокое содержание белых активных твёрдых веществ предотвращает задиры даже в неблагоприятных условиях смазки и зацеплениях.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазывания открытых зубчатых передач, работающих в критических условиях: тихоходные приводы печей с повышенными температурами, на боковых поверхностях зубчатых реек, цепей, высокомоментные приводы мельниц и открытые передачи, постоянно работающие в режиме «старт-стоп».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР ARKUDA PTFE 3 HV	LIKSIР ARKUDA PTFE 10 HV
Цвет	-	визуально	светлый	
Базовое масло	-	-	ester	
Содержание минерального масла	-	-	НЕТ	
Плотность при 20°C	г/см³	ГОСТ 3900	0,88	0,91
Вязкость при 40 °C	мм²/с	ГОСТ 33	3100	10000
Вязкость при 100 °C	мм²/с	ГОСТ 33	165	400
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	155	178
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	190	240
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-30	-20
Диапазон рабочих температур	°C	ГОСТ 26191-84	от -5 до +140	от 0 до +120
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	ГОСТ 9490-75	8500	8500

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением редукторной смазки LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Наносится погружным методом или с помощью циркуляционных систем смазки.

При нанесении распылением рекомендуется использование подогрева при температурах окружающей среды ниже +10°C.

Несмотря на то что редукторные смазки LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

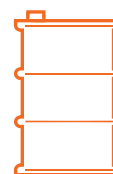
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

2 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205 л



20 л