

REXANT

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ НАБОР ДЛЯ КОНЦЕВОЙ ЗАДЕЛКИ САМОРЕГУЛИРУЮЩЕГОСЯ КАБЕЛЯ Арт. 51-0615-1

НАЗНАЧЕНИЕ

Набор для концевой заделки саморегулирующегося кабеля REXANT предназначен для подключения саморегулирующихся нагревательных кабелей к электропитанию и соединения частей кабеля между собой.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Внешняя термоусадочная трубка с клеевым слоем 18х200 мм (арт. 21-9008) х 1 шт.
2. Концевая термоусадочная заглушка (колпачок) 12х70 мм (арт. 48-1012) х 1 шт.
3. Термоусадочная трубка с клеевым слоем 9х50 мм (арт. 26-0009) х 3 шт.
4. Гильза (ГСИ) 1.5-2.5 мм² в нейлоновой оболочке (арт. 08-0721) х 3 шт.
5. Упаковка - 1 шт.
6. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж должен производиться с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации установок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные изделия.

Монтаж термоусадочной трубки и термоусадочной заглушки на увлажненном кабеле категорически запрещен.

Срок службы не ограничен.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед началом работы убедитесь, что размер деталей комплекта, который планируется использовать, соответствует сечению кабеля.

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа необходимо соблюдать чистоту рук и инструмента.

При усадке термоусаживаемых трубок и колпачков, промышленный фен необходимо держать в направлении усадки изделий. Поверхности усаженных трубок должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Перечень инструментов, необходимых для соединения саморегулирующегося нагревательного кабеля с сетевым кабелем питания и изоляции свободного конца кабеля (в комплект не входят):

- линейка;
- нож монтажный;
- кусачки;
- промышленный фен;
- кримпер для обжима контактов.

Изготовитель: «Лин'Ан КФ

Ко., ЛТД» / «Lin'an CF Co., Ltd»

Адрес изготовителя: Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China

Импортёр и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3

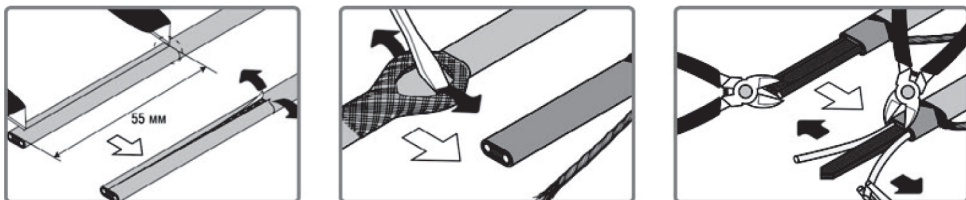
Дату изготовления см. на упаковке и/или изделия.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в продукцию без предварительного уведомления с целью улучшения потребительских свойств товара.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

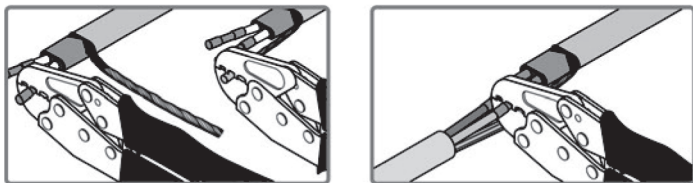
1. Аккуратно снять наружную изоляцию саморегулирующегося кабеля на расстоянии 55 мм. Расплести экранирующую оплетку и скрутить ее в жгут. Снять внутреннюю изоляцию на 40 мм.
2. Снять полупроводниковую матрицу, не повредив внутренние жилы.



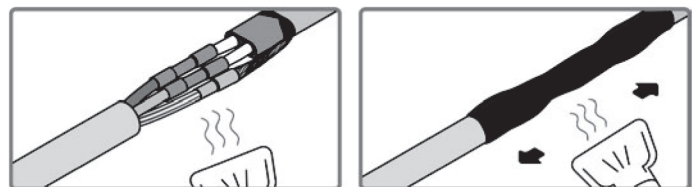
3. Концы внутренних жил саморегулирующегося кабеля подравнивать следующим образом: токоведущие жилы = 14 мм/жгут из экранирующей оплетки (при наличии) = 22 мм.
4. Надеть на кабель термоусадочные трубки d=18 мм/(L=200). Сечение жил кабеля должно быть не менее 2,5 кв. мм. Зачистить сетевой кабель как показано на рисунке.



5. Надеть термоусадочные трубки d=9 мм на жилы сетевого кабеля. Вставить в обжимные гильзы жилы сетевого и саморегулирующегося кабеля и обжать гильзы кримпером.
6. Надеть на места соединений проводов термоусадочные трубки d=9 мм, чтобы они полностью закрывали обжимные гильзы и термоусадить их с помощью промышленного фена.

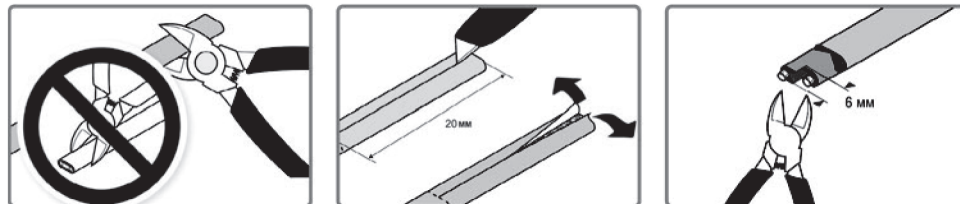


7. Надвинуть клеевую термоусадочную трубку d=18 мм, длиной 200 мм и термоусадить ее с помощью промышленного фена. Нагревать трубку необходимо с середины к краям, чтобы не образовался пузырь воздуха.



ЗАДЕЛКА СВОБОДНОГО КОНЦА САМОРЕГУЛИРУЮЩЕГОСЯ КАБЕЛЯ

1. Аккуратно снять наружную изоляцию с саморегулирующегося кабеля на расстоянии 20 мм.
2. Полностью обрезать экранирующую оплетку и срезать ступенькой 6 мм саморегулирующегося кабеля, как показано на рисунке.



3. Надеть концевую термоусадочную трубку d=16/(L=60 мм) на конец кабеля таким образом, чтобы она выступала за конец кабеля на 30 мм, термоусадить с помощью промышленного фена, и обжать выступающий край трубки.
4. Надеть термоусадочную трубку d= 24/(L=65 мм) поверх концевой термоусадочной трубки d=16 вровень с концом кабеля и термоусадить с помощью промышленного фена.



ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Транспортировка изделия допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим защиту товара от механических повреждений, загрязнений и попадания влаги.
- Храните изделие в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре 0...+40 °С.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с требованиями действующего законодательства Российской Федерации.