

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



Инструкция по эксплуатации шлифовальной машины 250VS

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

1. Введение

1.1 Общие сведения

Машины предназначены исключительно для обработки полов. Область применения зависит от выбора инструмента. Помимо назначения и общего описания функций машины, данная инструкция содержит сведения об эксплуатации, ремонте и техническом обслуживании шлифовальной машины. Для получения более подробной информации обратитесь к региональному дилеру.

1.2 Ответственность

Мы стараемся предоставить в данном руководстве как можно более полные и точные сведения. Наша компания оставляет за собой право вносить изменения в инструкции по эксплуатации без предварительного уведомления. Настоящая инструкция защищена авторским правом и не может быть воспроизведена полностью или частично без письменного согласия нашей компании.

1.3 Комплектующие

- 1) Пылезащитный корпус 2шт.
- 2) Розетка 1шт.

1.5 Условия хранения

Шлифовальную машину, которая не находится в эксплуатации, необходимо хранить в сухом месте при плюсовой температуре. В противном случае в ней может образоваться конденсат или возникнуть поломки в результате воздействия низких температур. Габариты и вес машины приведены в разделе Технические характеристики.

1.6 Гарантия

1.6.1 Начиная с даты покупки, на поломки, не вызванные человеческим фактором в течение гарантийного периода.

1.6.2 Перед началом эксплуатации изучите инструкцию.

1.6.3 Соблюдайте порядок направления претензий, подкрепите описание проблемы фотографиями или видео. Если после направления формы претензии подтвердится несоответствие качества, детали будут заменены бесплатно по гарантии.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

1.6.4. Платное послепродажное обслуживание осуществляется по запросу, то есть не на условиях послепродажного обслуживания.

Гарантия не распространяется на случаи нарушения инструкции по эксплуатации. Помните, что вы можете обратиться к дилеру для технического обслуживания и обучения.

Гарантия не распространяется на случаи самостоятельного ремонта и замены узлов и деталей машины без предварительных указаний со стороны нашей компании.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате человеческого фактора, например, поломка в результате воздействия влаги на электрические части, повреждение электрических деталей (шнура питания).

Гарантия не распространяется на поломки, вызванные несвоевременным техническим обслуживанием, а также в случаях, если при появлении признаков поломки эксплуатация машины не была прекращена.

Примечание:

Настоящая гарантия распространяется исключительно на заводской брак. Производитель не несет ответственности за неисправности, возникшие в процессе транспортировки, распаковывания или эксплуатации. Не при каких обстоятельствах производитель не несет ответственности за повреждения и неисправности, возникшие в результате неправильной эксплуатации устройства, коррозии или при несоблюдении указанных требований. Производитель не при каких обстоятельствах не несет ответственность за косвенные убытки или издержки. Полная информация о гарантийном сроке приведена в действующих Гарантийных условиях производителя.

Региональные дилеры могут предоставить иной срок гарантии, в зависимости от сроков продажи, поставки и гарантии. В случае несоответствия обратитесь к вашему поставщику.

2. Техника безопасности

2.1 Общие сведения

В данной инструкции содержатся важные сведения о безопасной эксплуатации машины! Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед началом работ!

1. Данная машина может применяться исключительно для шлифования и полировки поверхностей.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

2. Необходимо ознакомиться с правилами техники безопасности, которые содержатся в инструкции к данной машине. Комплектующие и механизмы управления у разных моделей отличаются.
3. Данная машина предназначена для одного оператора. Во время работы не допускается нахождение рядом с машиной посторонних.
4. Запрещается допускать к управлению машиной сотрудников, не прошедших инструктаж.
5. При работе с машиной необходимо надевать респиратор, защитные перчатки, комбинезон, каску и закрытую обувь.
7. Не допускайте контакта частей тела, украшений и свободной одежды с движущимися деталями машины: это может привести к травме.
8. Не используйте запчасти других производителей. Для ремонта и замены разрешается использовать только оригинальные запчасти .
9. Не включать машину в условиях повышенной влажности.
10. Не допускается нахождение машины рядом с взрывоопасными или воспламеняющимися материалами и источниками пара. Не включать машину в пыльных помещениях, рядом с растворителями, разбавителями и горючими материалами.

2.2 Правила безопасности в процессе эксплуатации

1. Во время работы с машиной оператор должен использовать средства индивидуальной защиты: респиратор, защитные перчатки, комбинезон, каску, закрытую обувь и т.д.
2. Перед началом работы необходимо проверить целостность машины, убедиться, что на деталях, работающих от электричества, не образовалась влага и проверить состояние пускового выключателя.
3. Убедиться в отсутствии на рабочем месте помех и людей, а также в надлежащем уровне освещения.
4. Для безопасности оператора и окружающих необходимо всегда устанавливать пылесоса. При сухой шлифовке к машине должен быть подключен пылесос.
5. Убедиться, что машина подключена к соответствующему электрическому разъему. Допускается использовать только провода необходимого по мощности оборудования сечения.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

6. Запрещается менять настройки, когда машина работает. Оператор должен предварительно остановить машину и нажать кнопку аварийной остановки.
7. Для замены шлифовальных дисков необходимо предварительно остановить машину и удостовериться, что нажат кнопка аварийной остановки. При необходимости вынуть штепсель из сети питания.
8. Перед запуском машины проверьте обрабатываемую поверхность пола, удалите твердые объекты, например, болты и гвозди, арматуру, т.к. они могут повредить машину.
9. Перед включением машины в сеть необходимо предварительно проверить рабочее напряжение машины и рабочую частоту на предмет соответствия, а входная мощность не имеет потерь на фазе (если входная мощность не соответствует рабочей при стандартных условиях работы, это может привести к повреждению машины, которые не покрываются гарантией).
10. Чтобы во время работы не поднималась пыль, подсоедините к коннектору вытяжной шланг пылесоса.
11. Используйте подходящие абразивы.
12. Спустя несколько минут после начала работы остановите машину и проверьте степень износа абразивов. Таким образом вы снизите расходы, которые может повлечь за собой использование несоответствующих абразивов.
13. Не наклоняйте работающее устройство: присутствует риск того, что абразивный круг слетит, что, в свою очередь, может привести к травмам.

2.3 Правила электробезопасности

1. Обслуживание и ремонт комплектующих, работающих от электричества, должны осуществляться исключительно лицами, имеющими соответствующую квалификацию;
2. После выключения машины электрические провода могут все еще находиться под напряжением. перед техническим обслуживанием необходимо отключить машину от сети питания.
3. Машина оборудована системой защиты от перегрузки. При возникновении перегрузки на панели управления появляется соответствующий сигнал. В этом случае необходимо выключить машину из сети, затем снова включить.
4. Необходимо следить за тем, чтобы при работе машины не возникло перегрузки по току

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

5. Запрещается подключать или отключать шнур питания, если устройство находится под напряжением.
6. Использование поврежденных проводов может привести к поражению электрическим током. Запрещается использовать поврежденный провод.
7. Не допускайте контакта шнура питания с нагретыми поверхностями..
8. Детали, работающие от электричества, должны быть сухими. Машину необходимо хранить в сухом месте.
9. Не допускать контакта двигателя с водой. (Если в результате контакта с водой оборудование было повреждено или нарушены его рабочие характеристики, гарантия производителя не распространяется на данный случай.)
10. Необходимо соблюдать указания производителя относительно сечения провода и напряжения. (Сведения по электропитанию содержатся на паспортной табличке машины).

3.Машина

3.1 Общие сведения

Шлифовальная машина 250VS предназначена для обработки разных типов полов. Машина может использоваться для шлифования (предварительного, чистого и полировки) полов из бетона, натурального камня, мозаичного бетона или материалов, указанных в настоящей инструкции или рекомендованных компанией производителями.

Машина состоит из нескольких основных узлов (см. схему ниже). Ручку управления можно переводить в различные положения, в зависимости от потребностей. Кожух (пылесадитель) закрывает рабочую зону вокруг шлифовальной головки, он является подвижным и имеет непосредственный контакт с полом, в результате чего он не допускает контакта оператора с движущимися частями машины и снижает количество поднимающейся в воздух пыли, повышая объем ее всасывания пылесосом.

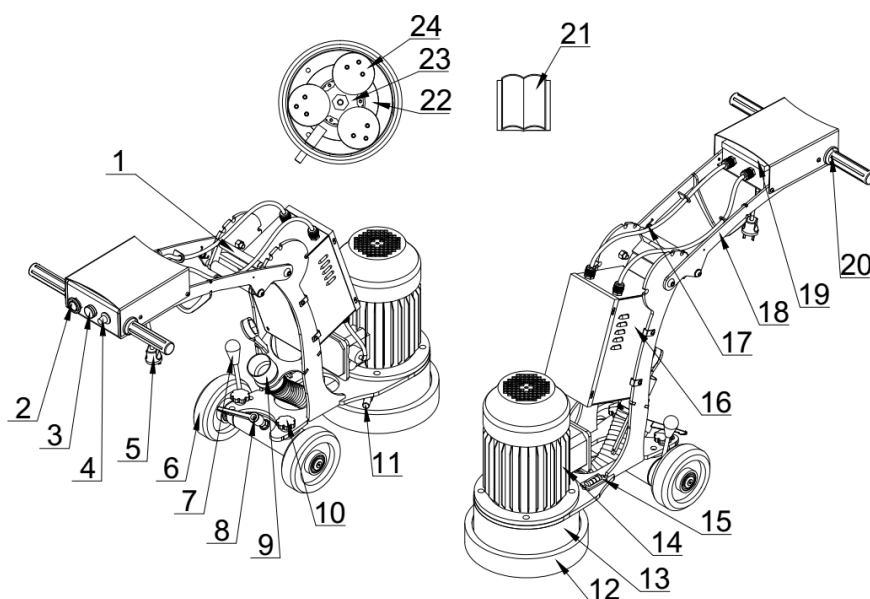
При сухом шлифовании необходимо подключить к шлифовальной машине пылесос во избежание образования в воздухе большого количества пыли, которая может отрицательно повлиять на здоровье оператора и находящихся в рабочей зоне людей. Учитывая тот факт, что вдыхание образующейся в процессе работы пыли вредно для здоровья, оператор, даже если используется пылесос, должен надевать защитную маску.

В зависимости от типа обрабатываемой поверхности, в машинах используются различные абразивные инструменты .

При помощи данной машины можно осуществлять работы не только сухого, но и влажного шлифования. При влажном шлифовании поверните выключатель подачи воды, который будет впрыскивать воду на диск, охлаждая его. Данная система способствует не только более эффективному шлифованию, но и не допускает образования пыли, обеспечивая безопасность работы для оператора.

3.2 Описание деталей машины

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

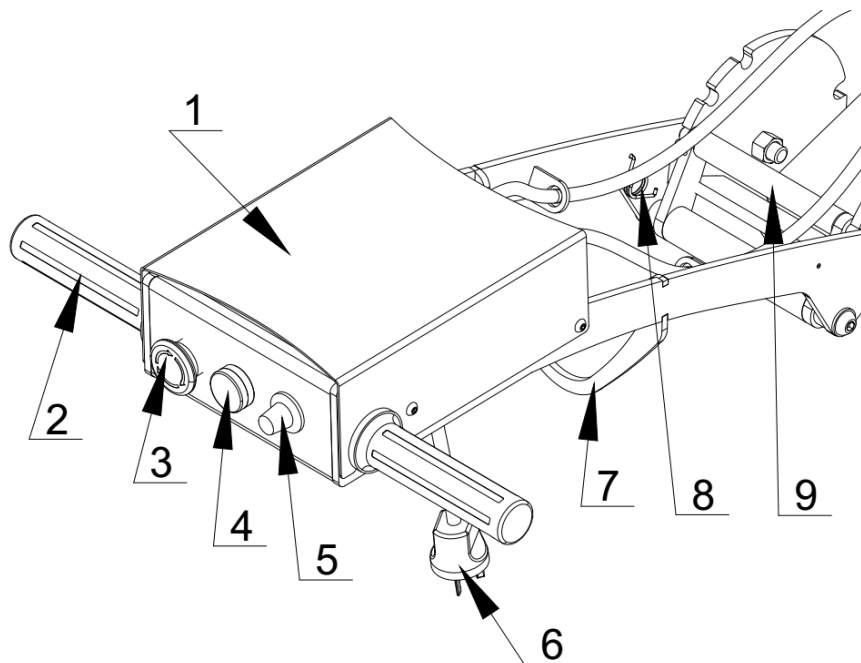


- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Ручка управления | 13. Крышка диска |
| 2. Аварийный выключатель | 14. Двигатель |
| 3. Кнопка пуска | 15. Рычаг |
| 4. Реле управления скоростью | 16. Блок инвертора |
| 5. Разъем электропитания | 17. Соединительная замковая пружина |
| 6. Колеса | 18. Рама |
| 7. Рукоятка регулировки колес | 19. Электронный блок управления |
| 8. Рукоятка блокировки колес | 20. Пластиковые наконечники руля |
| 9. Вакуумный шланг | 21. Инструкция |
| 10. Кнопка регулирования угла наклона | 22. Диск редуктора |
| 11. Кнопка блокировки диска | 23. Блок преобразователя |
| 12. Подвижный кожух (пылеосадитель) | 24. Диск |

3.3 Подузлы ручки управления

3.3.1 Общие сведения

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



1. Электронный блок управления. Не допускать попадания в блок пыли и воды – это может быть опасно для оператора.

2. Ручка управления. Положение регулируется для удобства оператора.

3. Аварийный выключатель. В случае опасности для устройства или остановки работы машины нажать выключатель для прекращения подачи питания. обеспечивает безопасность для персонала и оборудования.

4. Кнопка пуска. Отжать кнопку аварийного выключателя и нажать кнопку пуска – машина начнет работу.

5. Реле управления скоростью. Используется для регулирования скорости вращения..

6. Разъем питания. служит для подключения машины к сети питания.

7. Скоба для шланга пылесоса.

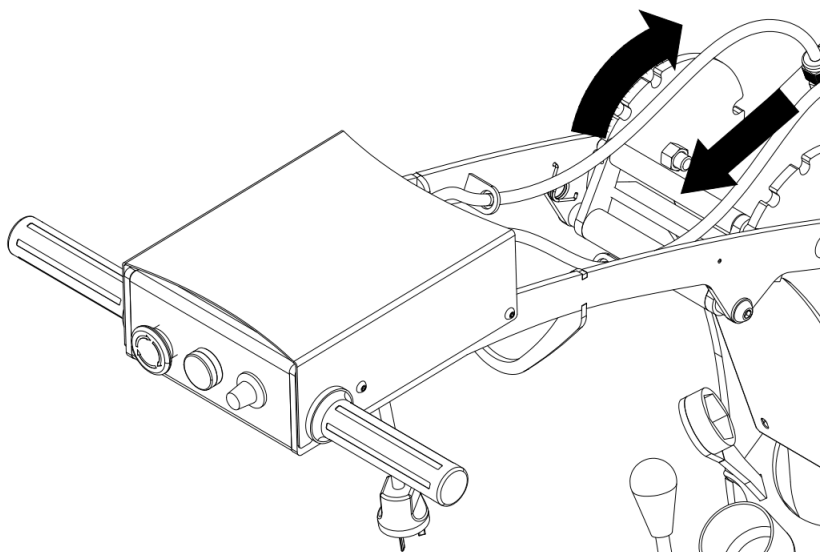
8. Соединительная замковая пружина является частью рычага блокировки и служит для управления рычагом блокировки, автоматически возвращая его в исходно положение.

9. Рычаг блокировки наклона ручки управления.

3.3.2 Регулирование угла ручки управления

Одной рукой удерживая ручку управления, другой разблокируйте фиксатор, ориентируясь на отверстия на раме, переместите рычаг в нужное положение и отпустите фиксатор.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

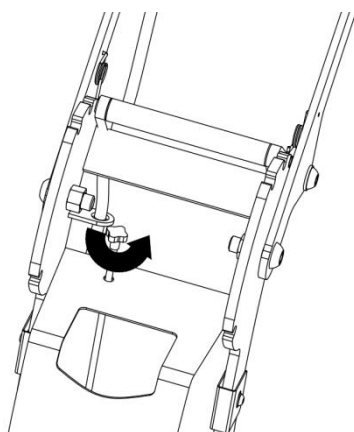


Примечание:

После регулирования положения ручки поворота перед пуском машины убедитесь, что ручка управления зафиксирована.

3.4 Клапан подачи воды

В зависимости от материала, из которого изготовлен пол, можно выбирать между сухим и влажным шлифованием. При выборе режима влажного шлифования, в резервуар необходимо добавить умеренное количество воды. в процессе шлифования вращайте переключатель подачи воды, регулируя количество воды, впрыскиваемое на диск. Вода служит не только для охлаждения шлифовальных дисков и более эффективной работы, но и препятствует образованию пыли, таким образом, обеспечивая безопасность оператора.

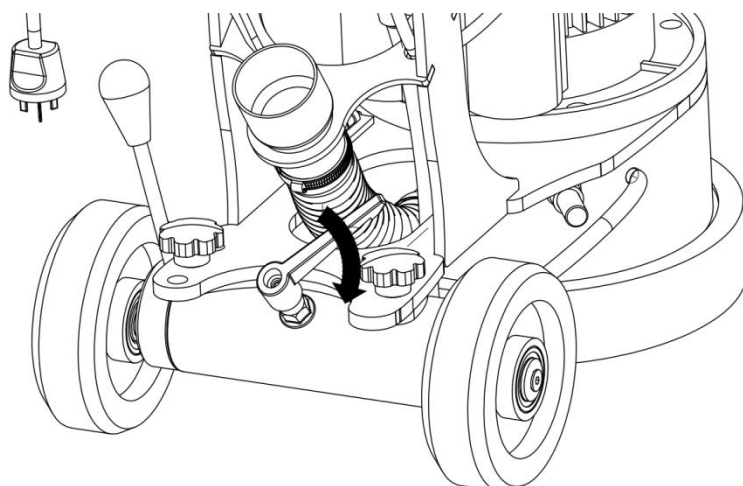
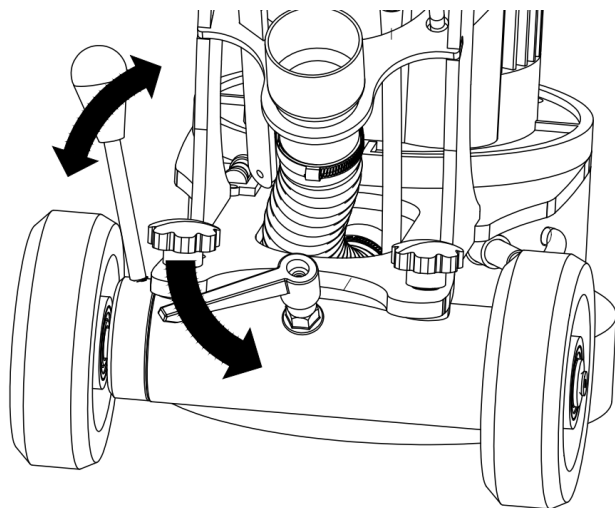


3.5 Подъем колес

Колесная тяга предназначена для регулирования уровня подъема колес и машины в целом.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

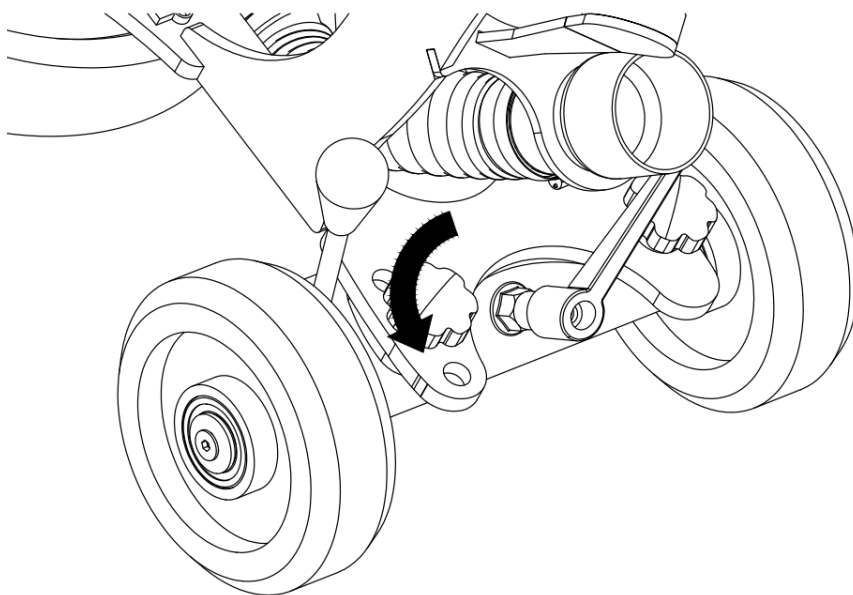
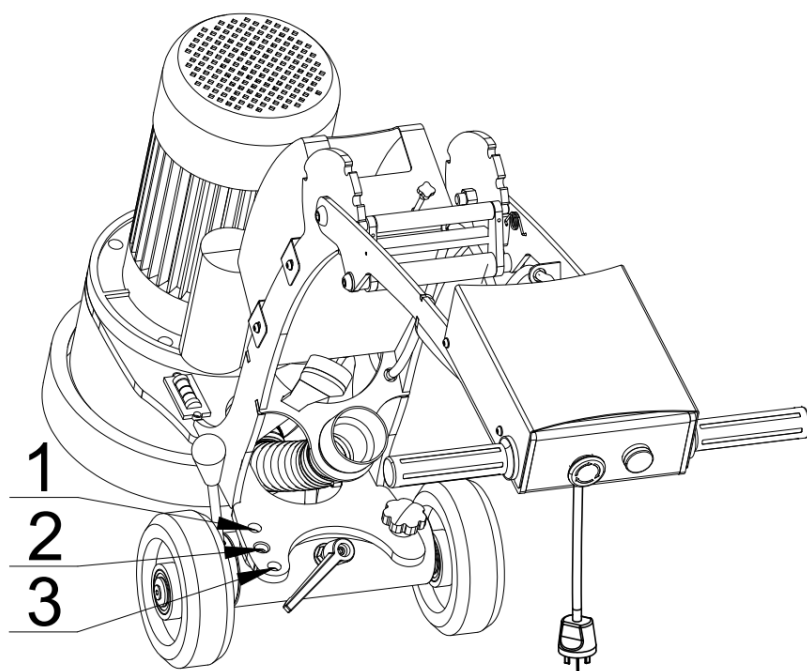
Быстрозапорная рукоятка облегчает задачу оператора при вращении, указывая оптимальное положение рычага при его вращении в то или иное положение. Чтобы разблокировать колеса, необходимо повернуть рычаг против часовой стрелки. Затем отрегулировать положение колесной тяги, переместив ее вперед или назад, высоту колес и зафиксировать положение, повернув рычаг по часовой стрелке.



3.5 Устройство для регулирования угла поворотного смещения машины

В нижней части машины расположен три отверстия, которые предназначены для регулирования угла положения. Чтобы изменить положение машины, необходимо раскрутить регулировочную головку против часовой стрелки, вынуть головку и привести машину в нужное положение

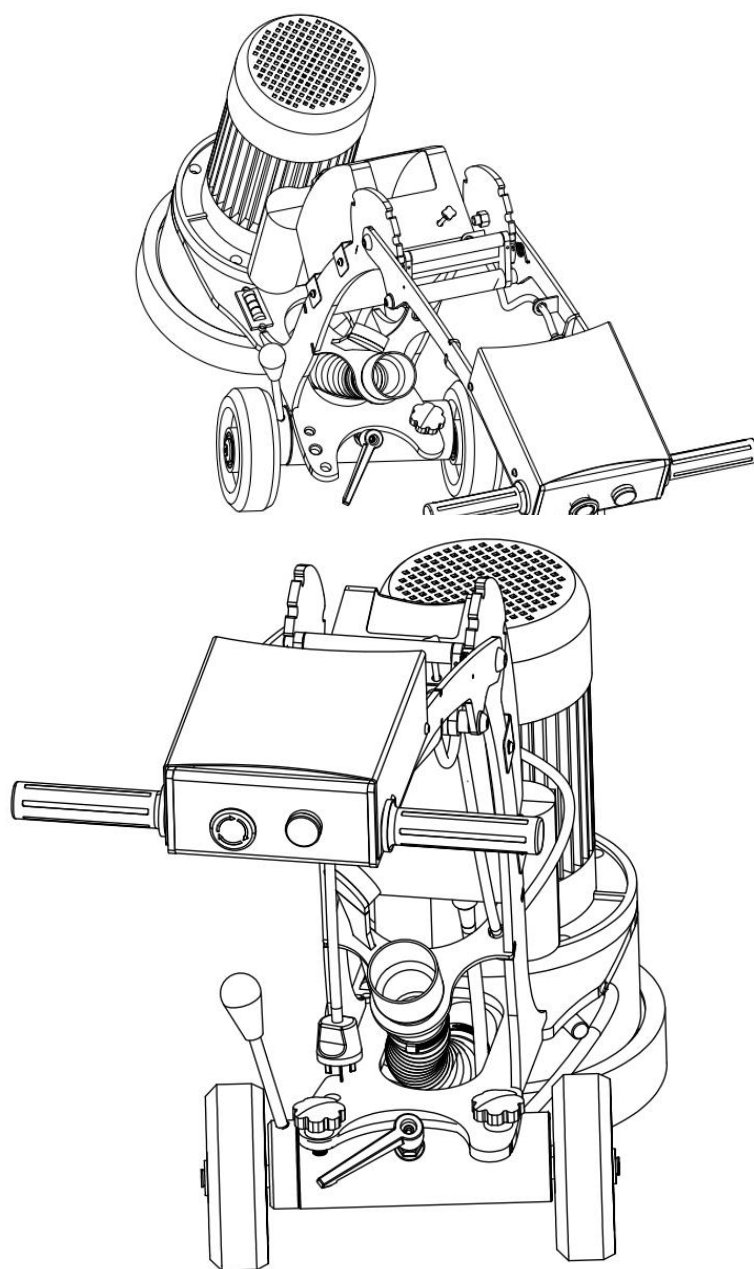
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



Положение 1:

Вынуть регулировочную головку, вращая колесо, совместить отверстие на нем с отверстием нужного положения, затем зафиксировать угол, установив регулировочную головку на место. Таким образом, диск машины сместится в левую сторону, давая возможность произвести шлифование левой части угла или стены

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



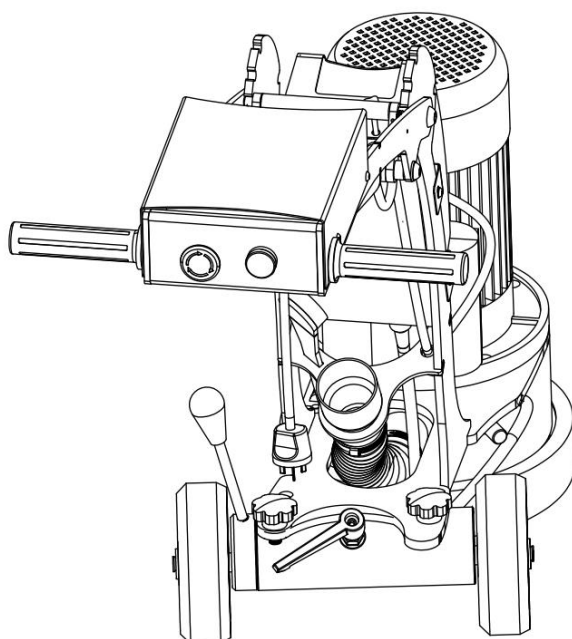
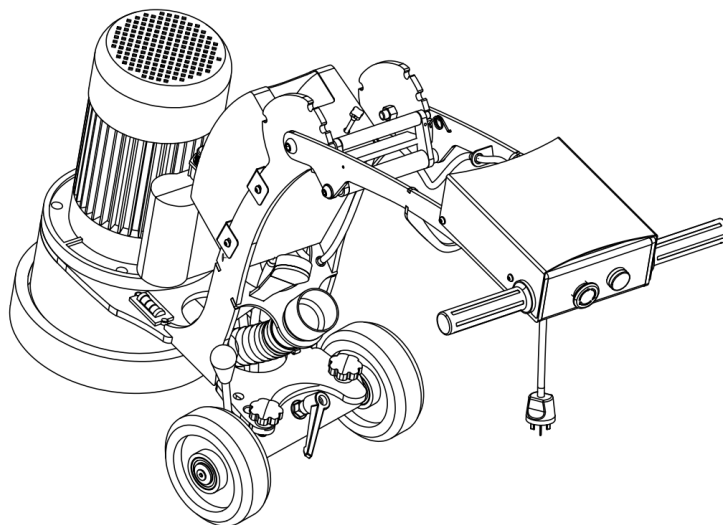
Положение 2:

Положение 2 – обычное положение машины для горизонтального шлифования без смещения. Раскрутить регулировочную головку против часовой стрелки, вынуть ее, вращая колесо, привести машину в горизонтальное положение.

Положение 3:

Вынуть регулировочную головку, вращая колесо, совместить его отверстие с отверстием №3 на платформе, затем установить регулировочную головку на место. Таким образом, диск машины сместится в правую сторону, давая возможность произвести шлифование правой части угла или стены.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



4.

Эксплуатация

машины

4.1 Общие сведения

В последующих разделах описаны различные положения шлифовальной машины, основные принципы работы и способ установки шлифовальных кругов

Примечание:

1. К эксплуатации машины допускаются операторы, прошедшие необходимую

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

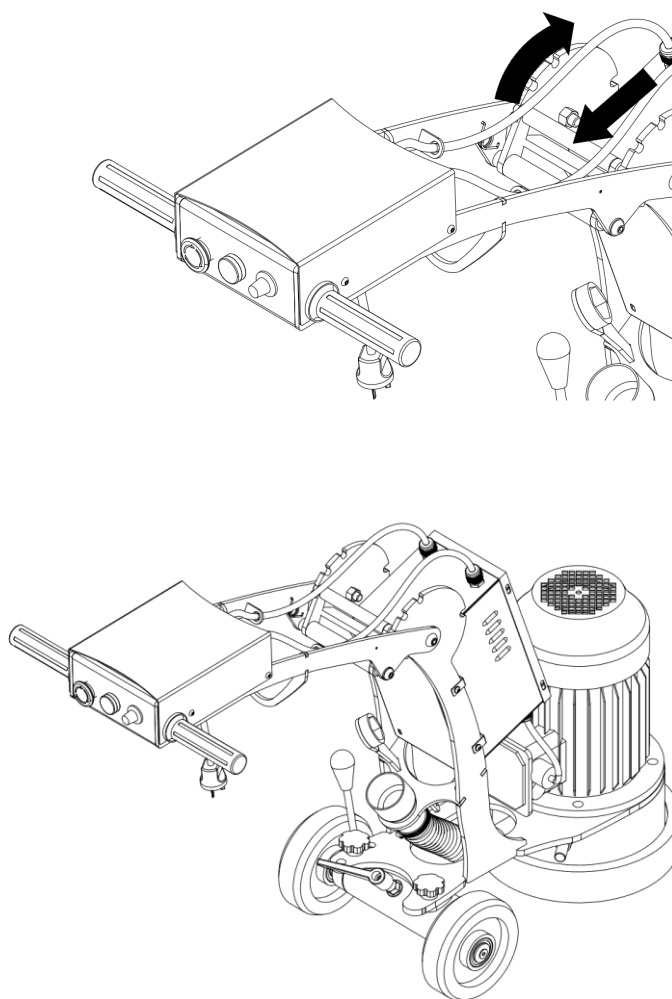
теоретическую и практическую подготовку и ознакомленные с данной инструкцией по эксплуатации.

2. В процессе работы с машиной необходимо использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, респиратор, комбинезон, шлем, закрытую обувь и т.д.

4.2 Описание различных положений машины

4.2.1 Рабочее положение

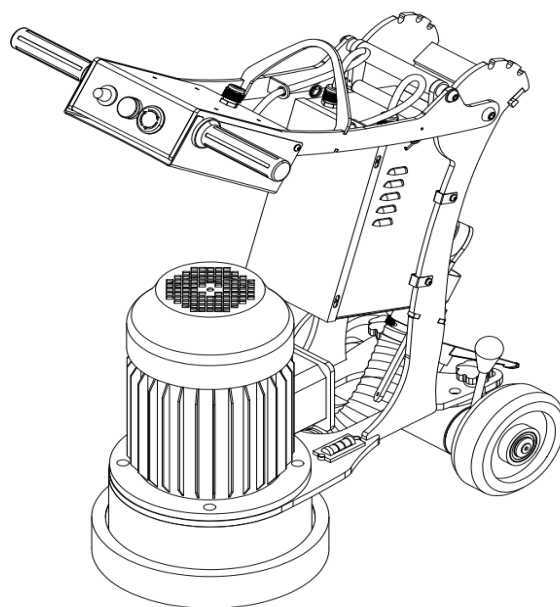
Для работы с машиной необходимо установить привесы, установить руль и рычаг поворота в рабочее положение.



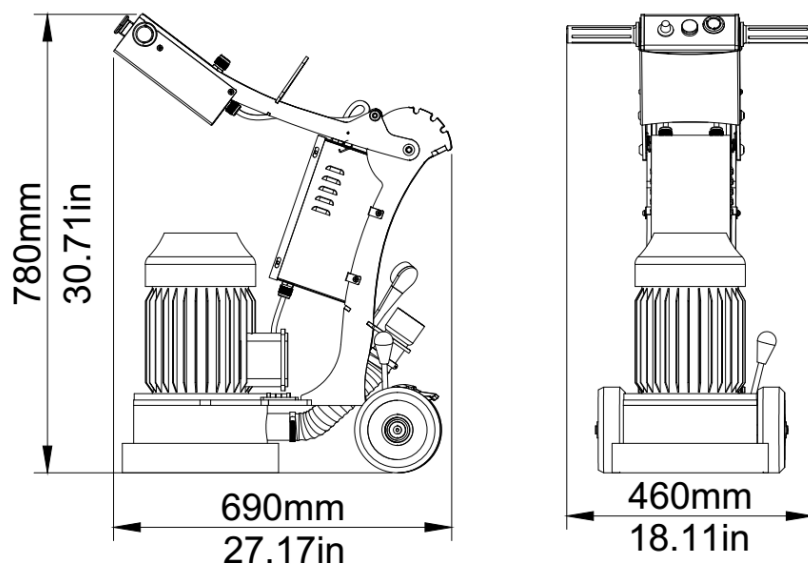
4.2.2 Транспортировка машины

Перед транспортировкой привести ручку управления в положение, обеспечивающее компактное состояние машины.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



Ниже указаны минимальные размеры упаковки, которые необходимо соблюдать

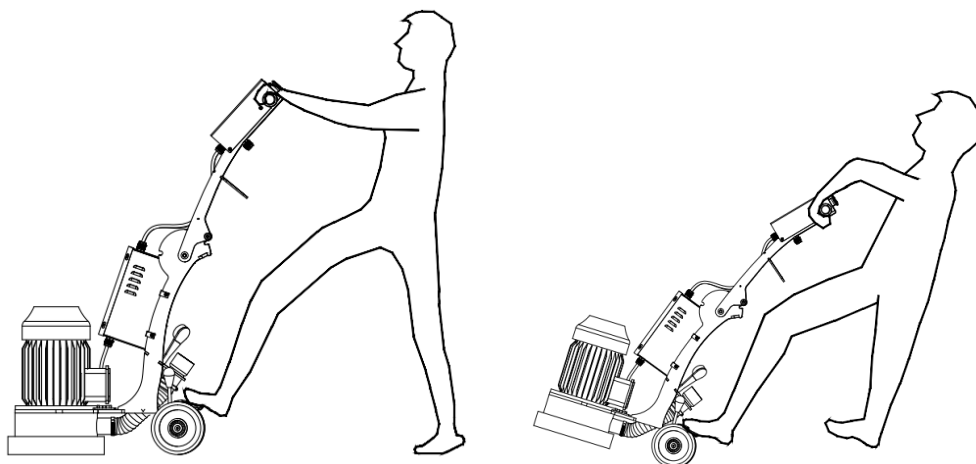


4.2.3 Положения машины

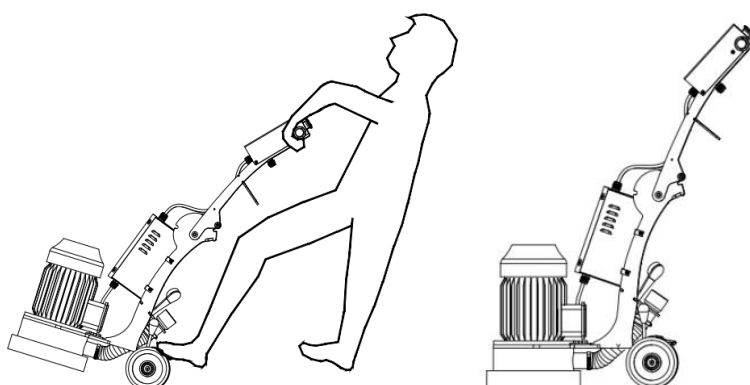
Перевести ручку управления в верхнее положение (рекомендовано как оптимальное положение).

Взяться обеими руками за ручку управления, одной ногой нажать на педаль и наклонить машину назад и вниз.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



Чтобы наклонить машину, необходимо, удерживая обеими руками руль, наступить ногой на педаль и медленно, чтобы не повредить шлифовальные круги, под давлением собственного веса, наклонить машину назад. Компания не несет ответственности за порчу имущества или травмы, возникшие в результате неосторожных действий.



4.2.4 Меры предосторожности

1. В результате неосторожных действий машина может перевернуться, что повлечет за собой порчу имущества и травмы.
2. Иногда фиксатор угла наклона ручки управления не заходит в отверстие полностью. В этом случае следует покачать руль.
3. После регулирования перед пуском машины необходимо убедиться в том, что фиксирующее устройство находится в исходном положении.
4. Когда машина находится в положении для транспортировки или упаковки, существует вероятность сдавливания некоторых ее частей. Соблюдайте осторожность.

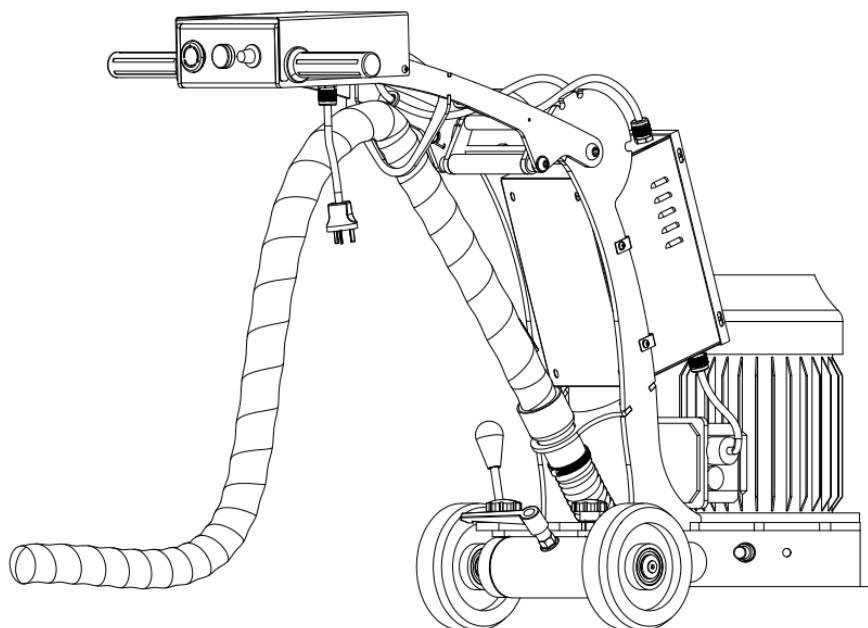
HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

5. В процессе шлифования образовывается пыль, вредная для органов дыхания. Для обеспечения собственной безопасности необходимо надевать респиратор.

6. Поднимая или опуская машину, необходимо соблюдать технику безопасности во избежание травм и повреждения оборудования.

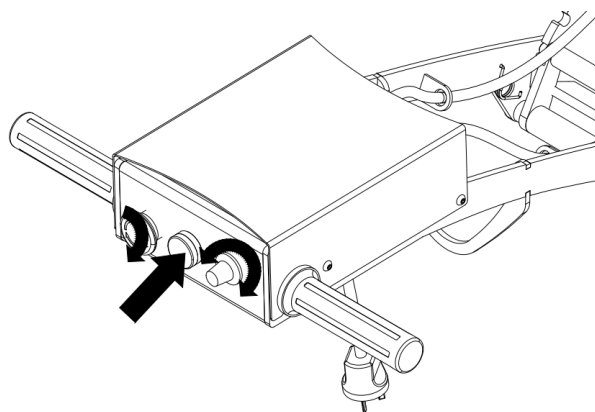
4.3 Подсоединение вакуумного шланга

Для защиты оборудования и людей от пыли, к машине 250VS можно подключить пылесос. Соединение происходит через вакуумный шланг, пропущенный через специальную скобу, как показано на рисунке ниже.



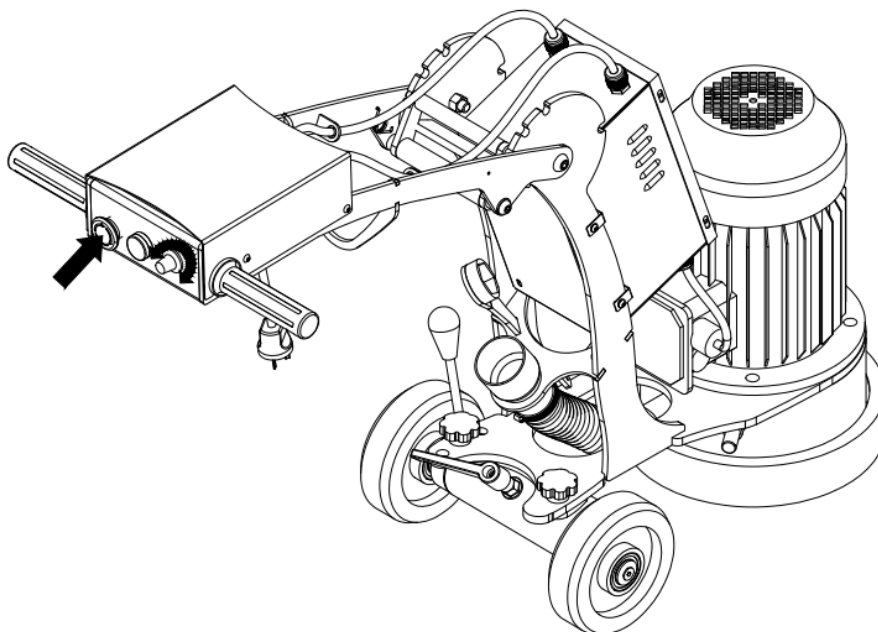
4.4 Пуск и остановка шлифовальной машины

1. Повернуть аварийный выключатель, нажать кнопку пуска – машина готова к работе.



HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

2. Чтобы остановить машину, следует нажать аварийный выключатель



Примечание: после остановки машины рекомендуется в целях безопасности отключить ее от сети питания.

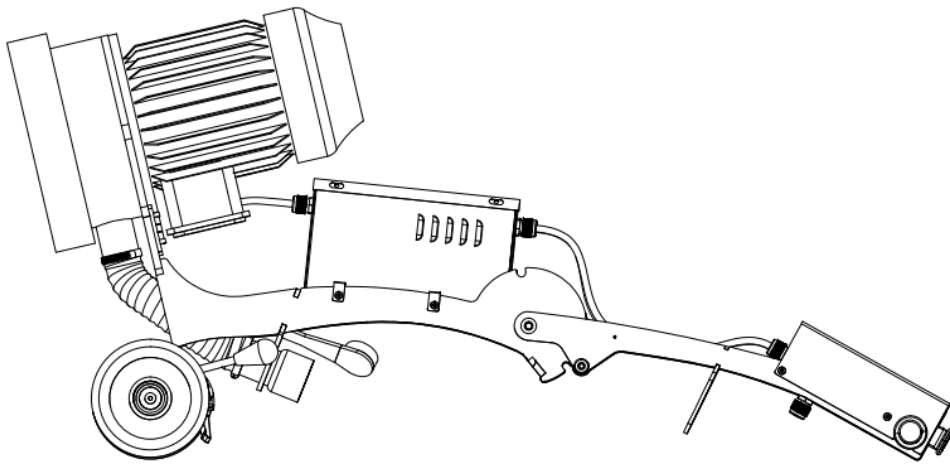
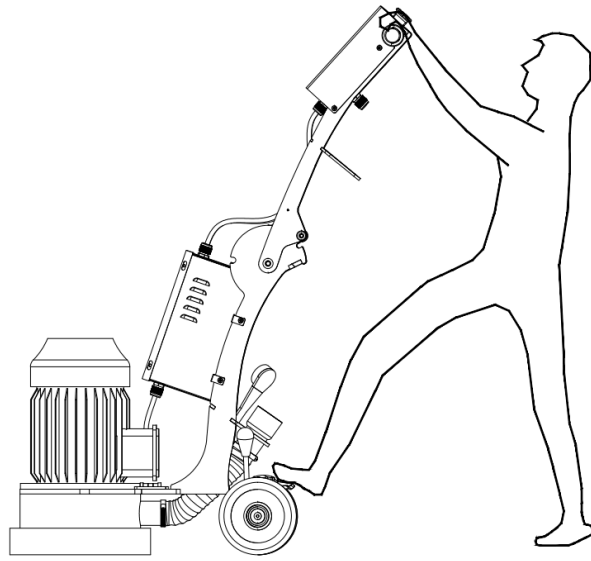
Аварийный выключатель можно только вращать или нажимать, его нельзя тянуть на себя.

При пуске машины рекомендуется нажать на руль так, чтобы машина слегка отклонилась вверх. Таким образом, будет уменьшено давление на диск, снижено трение диска о пол, и при пуске двигателя не будет возникать перегрузка

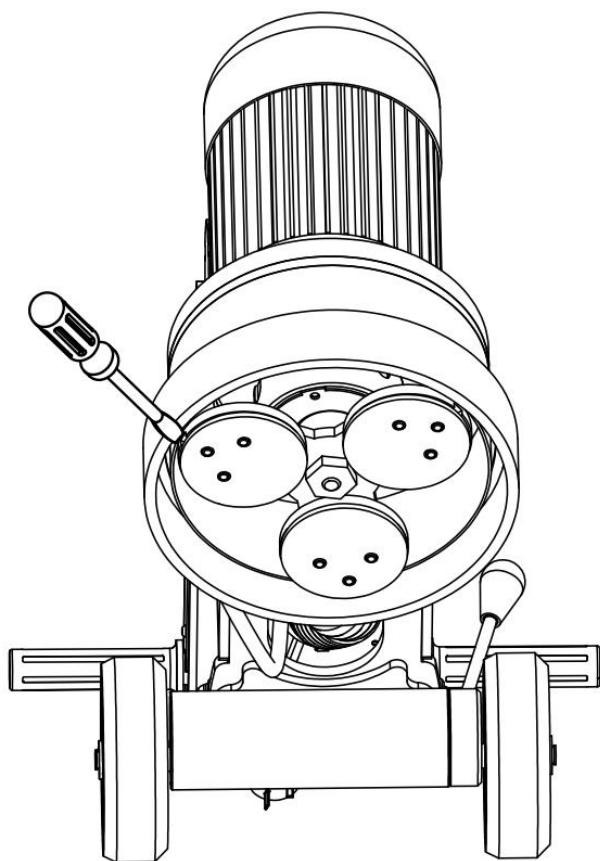
4.5 Замена шлифовальной плиты

Для замены шлифовальных кругов необходимо перевести машину в верхнее положение, затем наклонить назад и ровно уложить. Затем проверить машину на устойчивость. Для замены шлифовальных кругов следует использовать шлицевую отвертку.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

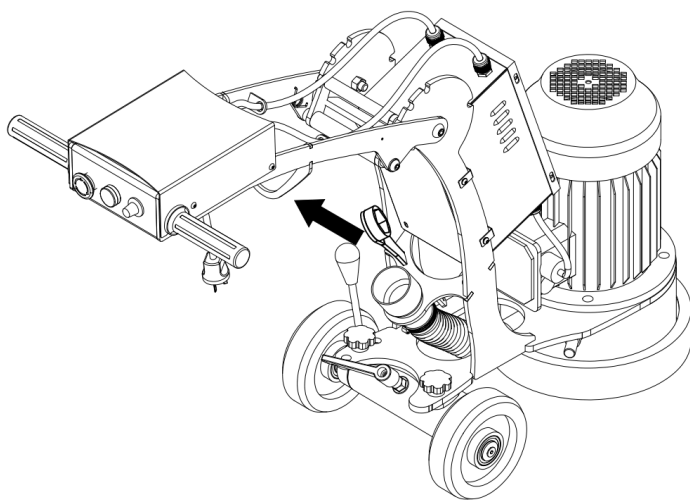


HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

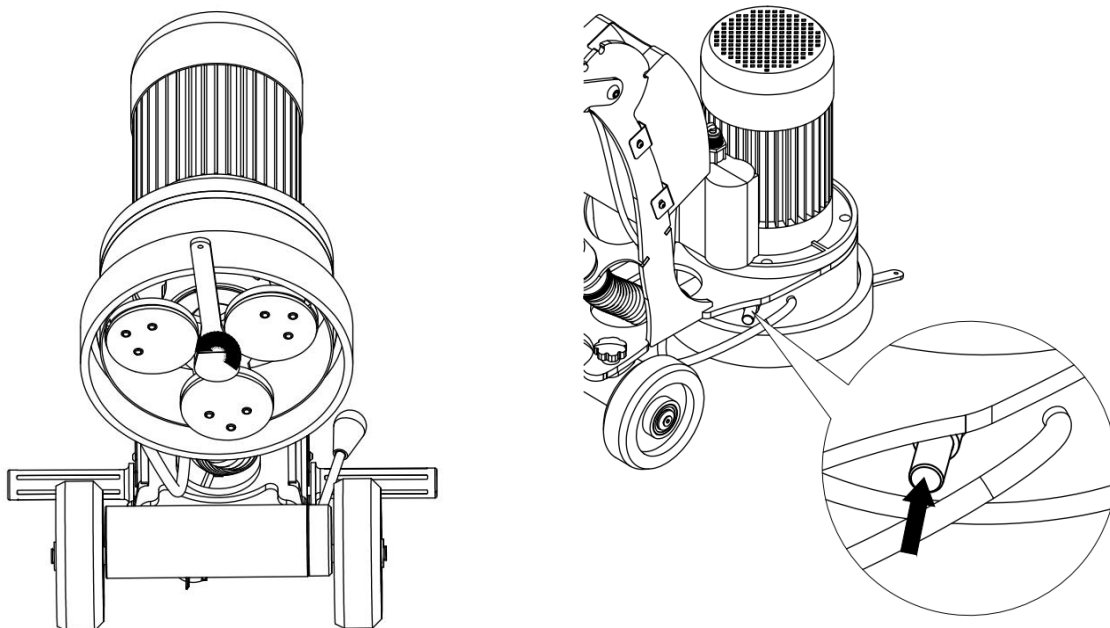


4.6 Замена шлифовальных дисков

Чтобы снять диск, необходимо использовать гаечный ключ. При этом необходимо заблокировать положение диска рычагом, чтобы он не начал вращаться в процессе замены. См. изображения ниже.



HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



4.7 Оптимальная траектория в процессе шлифования

В процессе шлифования рекомендуется использовать метод, который является наиболее эффективным. В зависимости от поверхности следует выбирать такую траекторию движения, чтобы провод постепенно распрямлялся. Таким образом, он не будет мешать в процессе работы.

Примечание:

Траектория подходит для машин всех моделей.

5 Техническое обслуживание машины

5.1 Общие сведения

Чтобы машина служила дольше, рекомендуется производить регулярный технический осмотр.

Примечание:

Перед проведением работ по техническому обслуживанию и ремонту необходимо отключить машину от сети питания.

Использовать средства индивидуальной защиты: рабочую обувь, перчатки, респираторы и т.д.

5.2. Ежедневный осмотр

5.2.1 Проверка выключателя

Повернуть аварийный выключатель, нажать кнопку пуска, повернуть регулятор скорости вращения, чтобы проверить, запускается ли машина.

Включить машину и нажать аварийный выключатель, чтобы проверить, остановится ли машина.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

При пуске машины рекомендуется нажать на руль так, чтобы машина слегка отклонилась вверх. Таким образом, будет уменьшено давление на диск, снижено трение диска о пол, и при пуске двигателя не будет возникать перегрузка.

5.2.2 Проверка крышки диска

В условиях недостаточной видимости может возникнуть засорение наконечника всасывающего шланга на крышке диска. Чтобы проверить наличие засора посветите фонариком, при необходимости очистите наконечник шланга

5.3.3 Проверка диска

После длительной эксплуатации машины или ее работы в пыльных условиях на диске могут образоваться загрязнения. Несвоевременная очистка диска может привести к плохому сцеплению между шлифовальным диском и шлифовальной головкой, что отрицательно скажется на эффективности шлифовки. Возможны и более серьезные последствия: шлифовальный диск может отсоединиться, что приведет к травмам. Необходимо регулярно очищать диск.

Примечания

При проведении работ по техническому обслуживанию необходимо использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, респираторы, закрытую обувь и т.д.

Перед проведение технического обслуживания необходимо нажать аварийный выключатель и вынуть шнур питания из сети.

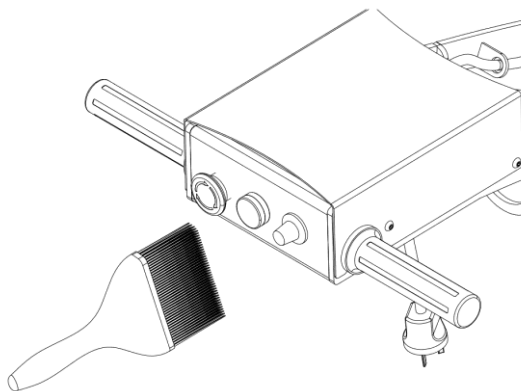
После приведения машины в обычное положение необходимо проверить ее на устойчивость и на рабочее состояние диска.

5.3 Очистка

5.3.1 Очистка переключателя

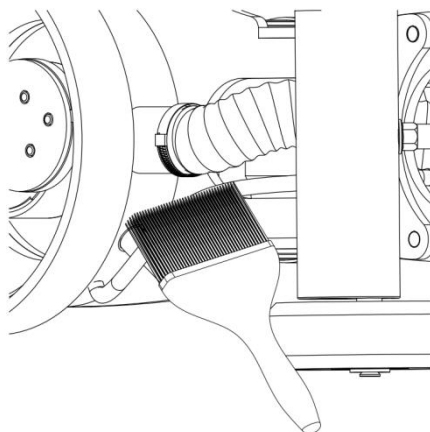
При длительном нахождении машины в рабочей зоне в переключатель неизбежно попадает пыль. Необходимо после каждого сеанса работы проверять переключатель на количество пыли, поскольку она может блокировать его работу, что приведет к поломке детали.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



5.3.2 Очистка крышки диска

Снять коннектор вакуумной трубки, посветить внутрь фонариком, вычистить пыль при помощи кисточки. При засорении шланга пылью падает эффективность его функционирования.



5.3.3 Очистка блока вращающихся головок

Поднять машину, снять шлифовальные диски, очистить блок от пыли при помощи лопатки.

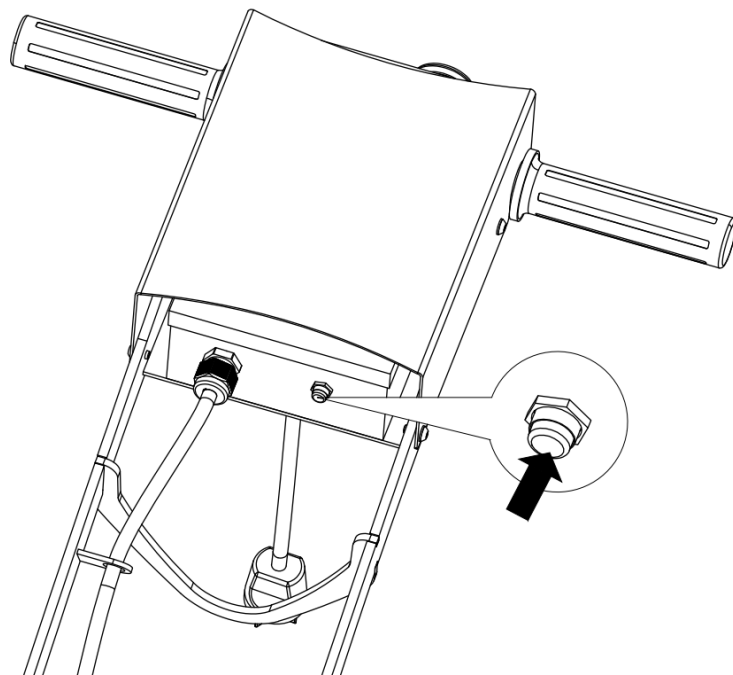
5.3.4 Примечания:

1. Перед очисткой, техническим обслуживанием или сборкой необходимо отключить машину от сети питания.
2. В конце рабочего дня необходимо тщательно очистить машину. Не использовать прямо направленные устройства, работающие под давлением.

5.4 Защита от перегрузки

Любые работы по техническому обслуживанию и ремонту должны производиться обученным персоналом в сервисном центре с использованием оригинальных запчастей. Если машина нуждается в ремонте, необходимо связаться с продавцом.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD



5.5 Техническое обслуживание

5.5.1 Ежедневное техническое обслуживание:

Рекомендуется своевременно заменять неэффективно работающие детали машины, чтобы избежать более серьезных поломок и сопутствующего ущерба.

1) После завершения работы следует произвести ежедневную процедуру очистки оборудования таких деталей, как водонепроницаемая крышка, диск на клейкой основе, чтобы на следующий день работа была такой же эффективной.

2) Проверить провод, штепсель и розетки на предмет повреждений, а также шнур питания на предмет соответствия размера.

3) Проверить все переключатели на предмет повреждений.

4) Проверить раму на предмет надлежащего функционирования.

5) Очистить резервуар для воды во избежание накопления в нем песка. Проверить резервуар и клапан подачи воды на предмет надлежащего функционирования.

6) Проверить кожух (пылеосадитель) на предмет повреждений.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

7) Проверить, надежно ли закреплены все болты (рекомендуется подтягивать периодически, а также проверять болты на плите на предмет фиксации).

8) Проверить крышку редуктора на предмет деформации.

9) Проверить ровность поверхности шлифовального диска и болты на надежность крепления.

10) Проверить амортизатор на предмет повреждений.

11) Проверить редуктор на предмет утечки масла.

12) Проверить картер редуктора на предмет накопления пыли.

13) Проверить шины, покатав машину.

14) Перед каждым пуском: проверить обрабатываемую поверхность на наличие металлических предметов, убедиться в стабильности напряжения, отсутствии посторонних звуков. Если машина внезапно остановится, необходимо прекратить работу во избежание более серьезных повреждений, сообщить код ошибки, приложив фото или (предпочтительнее) видео. Решение проблемы будет предоставлено в кратчайшие сроки.

5.5.2 Ежедневное техническое обслуживание

1) Повторить пункты 1-14 ежедневного осмотра.

2) Ежедневно очищать от пыли охлаждающий вентилятор преобразователя при помощи продувочного пистолета.

Примечание: любые работы по техническому обслуживанию и ремонту должны производиться обученным персоналом в сервисном центре с использованием оригинальных запчастей производителя. Если машина нуждается в ремонте, необходимо связаться с продавцом.

5.5.3 Ежемесячное техническое обслуживание

1) Повторять мероприятия ежедневного и еженедельного технического обслуживания.

2) Очистить отверстие декомпрессора (если есть).

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

3) Техническое обслуживание должно производиться квалифицированными техническими специалистами. Каждый факт техобслуживания с описанием работ должен быть зарегистрирован.

5.5.4 Ежегодное техническое обслуживание

- 1) Повторять мероприятия ежедневного, еженедельного и ежемесячного техобслуживания.
- 2) Замена смазки в редукторе, накладок амортизатора, подшипников, сальников.
- 3) Техническое обслуживание должно производиться квалифицированными техническими специалистами. Каждый факт техобслуживания с описанием работ должен быть зарегистрирован.

Примечание:

Любые работы по техническому обслуживанию и ремонту должны производиться обученным персоналом производителя в сервисном центре с использованием оригинальных запчастей производителя. Если машина нуждается в ремонте, необходимо связаться с продавцом.

6 . Возможные неисправности и их устранение

В данном разделе описаны возможные неисправности и способы их устранения. При невозможности устранить неполадку самостоятельно обратитесь к продавцу.

Неисправность	Вероятная причина	Решение
Машина не запускается	Нажат аварийный выключатель	Отжать аварийный выключатель
	Перегрузка	Вынуть провод из сети питания и снова включить
	Поврежден источник питания или провод	Вызвать квалифицированного электрика
	Повреждена кнопка переключателя	Убедиться, что провода надежно подсоединены к кнопке, проверить контакты, ведущие к кнопке зажигания.
	Несоответствие напряжения на выходе	Отрегулировать напряжение
	Неправильно подобраны провода	Проверить провода и разъем провода питания
	Поврежден инвертор	Отремонтировать или заменить инвертор

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

	Поврежден двигатель	Отремонтировать или заменить двигатель
При включении и выключении из машины слышен негромкий гул	На лопастях двигателя накопилась пыль	Очистить
	Двигатель выгорел	Вызвать квалифицированного электрика или проверить, все ли три фазы входящего напряжения в рабочем состоянии
	Обрыв фазы, функционируют только две фазы. Выключить машину во избежание выгорания двигателя	Вызвать квалифицированного электрика или проверить, все ли три фазы входящего напряжения в рабочем состоянии
Плохая управляемость или двигатель потребляет много тока	Абразивные круги имеют слишком маленький диаметр или подобраны неверно	Чтобы не создавать помех работе машины и дополнительного приложения усилия со стороны оператора, используйте абразивные круги, рекомендованные производителем
Машина обрабатывает поверхность неравномерно	Шлифовальные круги неправильно установлены или имеют разные параметры	Установить шлифовальные круги равномерно, на одну высоту.
	Шасси разбалансировано	Отрегулировать положение шасси
Неконтролируемое движения вперед и назад	Поломан ключ сцепления или сцепление отсутствует	Заменить или установить новый ключ сцепления
	Проверить, работает ли PLC	Отправить заявку на ремонт на фабрику
	Проверить соединение провода	Вызвать квалифицированного электрика
	Проверить коннектор колес или привода на предмет повреждений	Проверить узлы и отправить заявку на фабрику для замены или ремонта ключа
Не регулируется скорость	1. Ошибка в настройках параметров инвертора 2. Неисправен потенциометр регулятора оборотов 3. Короткое замыкание или разомкнута цепь контрольной линии соединения	1. Перенастроить параметры инвертора 2. Заменить потенциометр 3. Заменить контрольную линию

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

В процессе работы машина издает нехарактерные звуки	1. Повреждена резиновая прокладка, в результате чего происходит соударение с шлифовальной плитой 2. Недостаточно смазки 3. Поврежден подшипник или ведущий вал	1. Заменить резиновые прокладки 2. Добавить смазку 3. Заменить подшипник или ведущий вал
В процессе работы возникает перекос	1. Подвижное колесо не параллельно шлифовальному диску 2. Шлифовальные диски находятся на разных уровнях 3. Установлены шлифовальные круги разных видов или разной толщины	1. Привести подвижное колесо в параллельное состояние 2. Отрегулировать уровень шлифовальных дисков 3. Установить шлифовальные круги с идентичными характеристиками, имеющие идентичную толщину
Машина трясется в процессе работы	1. Подвижное колесо не параллельно шлифовальному диску 2. Абразивы находятся на разных уровнях 3. Установлены абразивы разных видов или разной толщины 4. Ослаблены монтажные болты	1. Привести подвижное колесо в параллельное состояние 2. Отрегулировать уровень абразивов 3. Установить абразивы с идентичными характеристиками, имеющие идентичную толщину 4. Затянуть монтажные болты
Перебои с подачей воды	1. Неисправен переключатель подачи воды 2. Водовод и резервуар загрязнены 3. Водовод деформирован	1. Заменить переключатель подачи воды 2. Очистить трубку подачи воды и резервуар 3. Заменить водовод
Утечка тока на корпус машины	1. Ошибка монтажа проводки 2. В электрический блок управления попала влага 3. Нарушена изоляция двигателя в результате попадания влаги	1. Проверить, подсоединен ли провод заземления 2. Содержать электрический блок управления в сухом состоянии 3. Вызвать специалиста
Абразивы легко отходят от шлифовального диска	1. Данный вид абразива не подходит к шлифовальному диску 2. Шлифовальный диск изношен, отсутствует	1. Установить подходящие абразивы 2. Заменить клейкий диск или клеевой слой на диске 3. Использовать магнитный шлифовальный диск или закрепить

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

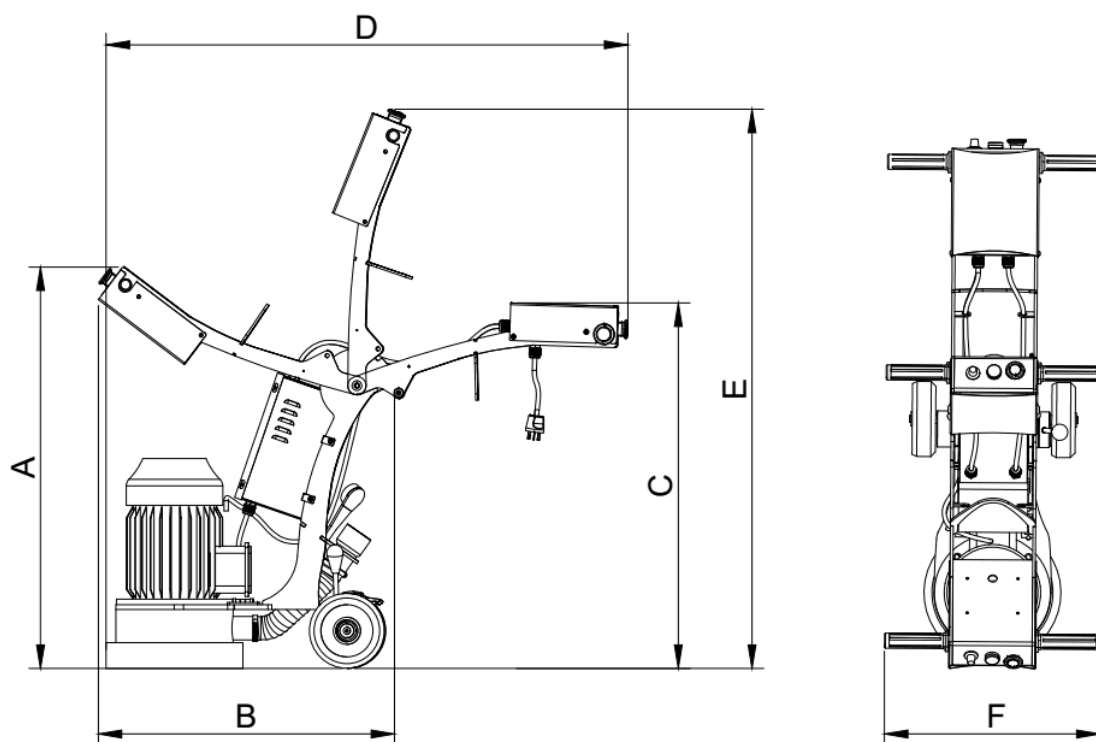
	адгезия 3. Обрабатываемая поверхность слишком неровная, а скорость машины слишком высокая	абразивы и снизить скорость
Плохо собирается пыль в процессе влажного шлифования	1. Поврежден трубопровод пылесборника 2. Кожух (пылеосадитель) поврежден или неправильно установлен, в результате чего не образуется вакуум	1.Заменить трубопровод пылесборника 2. Заменить кожух (пылеосадитель) и убедиться в его правильной установке
Утечка масла на ведущий вал	1. Поврежден подшипник 2. Прокладка повреждена или изношена 3.Загрязнен ведущий вал	1.Заменить подшипник ^[L] _{SEP} 2.Заменить прокладку 3.Необходимо регулярно осматривать ведущий вал и очищать его
Разная степень износа абразивов	1. Изношена или повреждена резиновая прокладка 2. Шлифовальные диски находятся на разных уровнях 3. Повреждена пружина амортизатора	1. Заменить резиновые прокладки 2. Отрегулировать уровень шлифовальных дисков 3.Заменить пружину амортизатора
Перегрев двигателя	1. Нестабильное входящее напряжение ^[L] _{SEP} 2.Неправильно разведена проводка 3.Плохое соединение	1.Отрегулировать входящее напряжение 2.Заменить проводку на соответствующую 3.Использовать крепеж
Неисправность в работе кнопки аварийной остановки	1.Кнопка аварийной остановки повреждена 2. Короткое замыкание или разомкнутый контур соединительного кабеля	1.Заменить кнопку аварийной остановки 2.заменить соединительный кабель
Полировочные круги легко отходят	Неисправен болт, соединяющий круги с шлифовальной плитой и блоком преобразователя	Заменить болт, соединяющий шлифовальную плиту с блоком преобразователя, не допуская налипания посторонних предметов.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

7. Технические характеристики

Модель	250VS
Мощность двигателя	3KW
Номинальное напряжение	220v/380v
Входящая частота	50-60 Гц
Инвертор	3,7 кВт
Рабочая ширина	250 мм
Скорость вращения	350-1200 об/мин
Габариты (в наклонном положении): длина х ширина х высота	780 х 460 х 1180 мм / 30,71 / 18,11 х 46,43 д.

Габариты (в рабочем положении): длина х ширина х высота	1060 х 460 х 880 мм / 71,73 х 18,11 х 34,65 д.
Размер в упаковке: длина х ширина х высота	690 х 460 х 780 мм / 27,17 х 18,11 х 30,71 д.
Максимальные габариты: длина х ширина х высота	1108 х 460 х 1188 мм / 43062 х 18,11х 46,77 д.
Провод	1,5 мм ²
Температура хранения	От -20 до + 60°C / от -4 до +140°F
Диапазон рабочих температур	От -10 до + 40°C / от +14 до +104°F
Влажность	Менее 95% (без образования конденсата)



Настоящая гарантия распространяется исключительно на заводской брак. Наша компания не несет ответственности за неисправности, возникшие в процессе транспортировки, распаковывания или эксплуатации. Не при каких обстоятельствах производитель не несет ответственности за повреждения и неисправности, возникшие в результате неправильной эксплуатации устройства, коррозии или при несоблюдении указанных требований. Производитель не при каких

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO.,LTD

обстоятельствах не несет ответственность за косвенные убытки или издержки. Полная информация о гарантийном сроке приведена в действующих Гарантийных условиях производителя.

Региональные дилеры могут предоставить иной срок гарантии, в зависимости от сроков продажи, поставки и гарантии. В случае несоответствия обратитесь к вашему поставщику.